

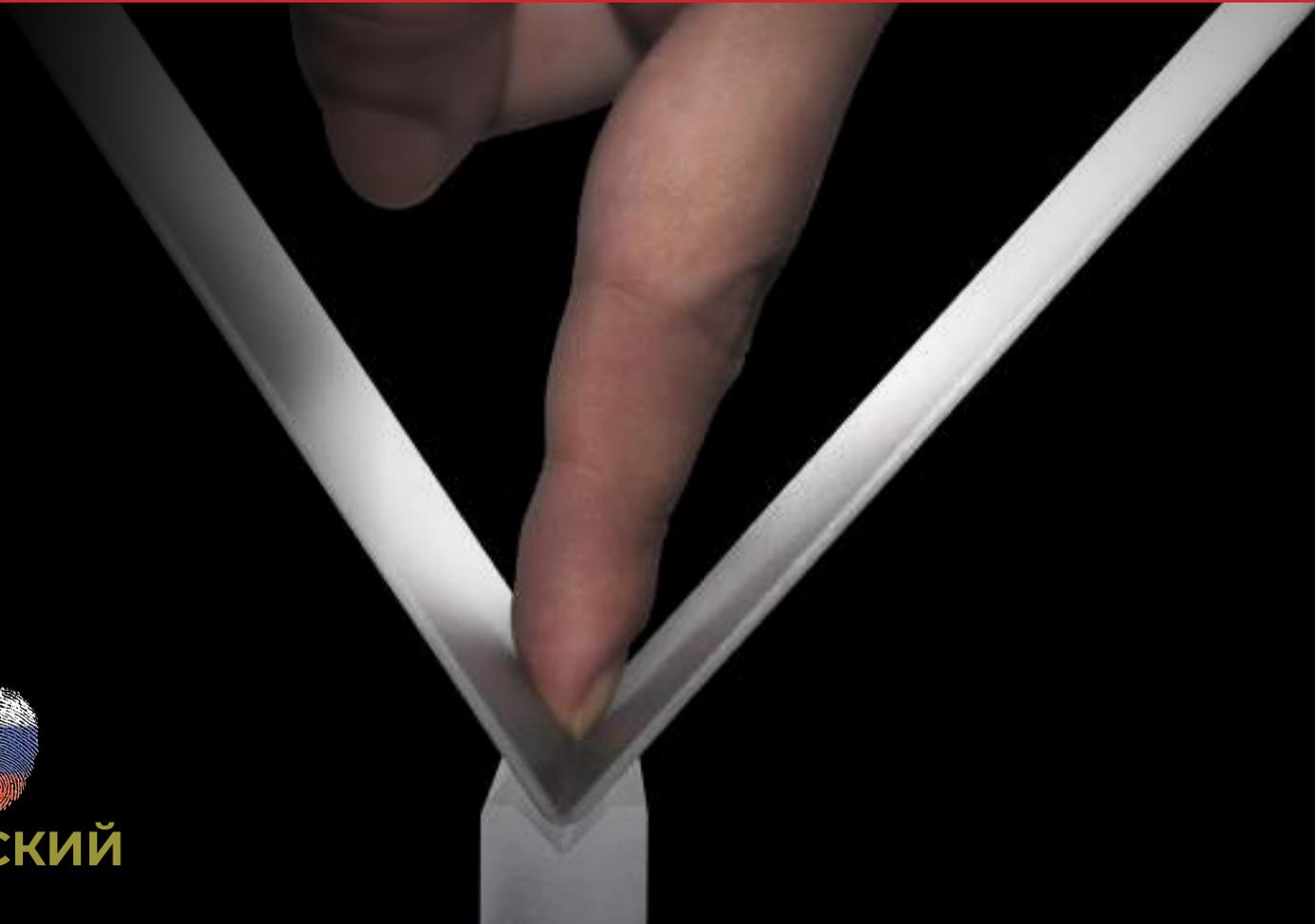


ИЗДАНИЕ 19 РУССКИЙ

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



# ГИБКА, РЕШЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ



ROLLERI



РУССКИЙ



ПУАНСОНЫ



\_\_\_\_\_ 1

МАТРИЦЫ 2



ПУАНСОНЫ

\_\_\_\_\_ 3



ПУАНСОНЫ

\_\_\_\_\_ 4



МАТРИЦЫ 5



ПУАНСОНЫ

\_\_\_\_\_ 6

МАТРИЦЫ 7



\_\_\_\_\_ 8

**МАТРИЦЫ ROLLERI ROLLA-V**

**АДАПТЕРЫ ROLLERI**

**ГИБКА БЕЗ СЛЕДОВ ROLLERI**

**ВЫСОКОПРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И  
ROLLERI EVOLUTION**

**АКСЕССУАРЫ ROLLERI**

**ДРУГИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ROLLERI**

**ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА И ВОЗМОЖНЫЕ  
ДОРАБОТКИ  
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПУАНСОНОВ ДЛЯ П-ПРОФИЛЕЙ**

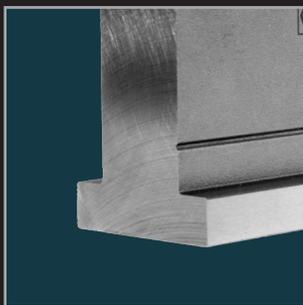
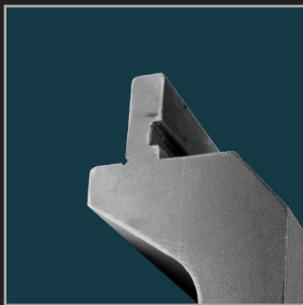
**О НАС**

## ► СОВМЕСТИМОСТЬ

# R1

См. иконку 

- ▶ Accurl
- ▶ Accurpress
- ▶ ACL
- ▶ Adira
- ▶ Amada
- ▶ Atlantic
- ▶ Baykal
- ▶ BL
- ▶ Boschert
- ▶ Boutillon
- ▶ Bystronic Beyeler
- ▶ Euro-B
- ▶ Coastone
- ▶ Colgar
- ▶ Dener
- ▶ Deratech
- ▶ Durmazlar
- ▶ Ermaksan
- ▶ Farina
- ▶ Gade
- ▶ Gasparini
- ▶ Gecko
- ▶ Gilardi
- ▶ Gizelis
- ▶ Haco
- ▶ Hindustan
- ▶ HPM
- ▶ Iturrospe
- ▶ Jfy
- ▶ JMT
- ▶ LFK
- ▶ Metfab
- ▶ MVD
- ▶ Oriance
- ▶ Prima Power
- ▶ Promecam
- ▶ Rico
- ▶ Salvagnini
- ▶ Schiavi
- ▶ SMD
- ▶ Sorg
- ▶ Somo
- ▶ Vicla
- ▶ Vimercati
- ▶ Warcom
- ▶ Yawei
- ▶ и пр.



# R2

См. иконку 

- ▶ Darley
- ▶ LVD
- ▶ Safan
- ▶ Trumpf
- ▶ и любыми другими с установленной системой NSCL

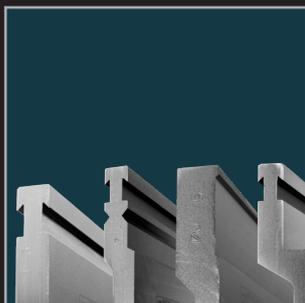


# R3

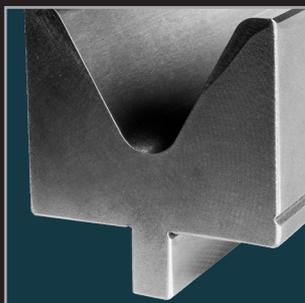
См. иконку 

Bystronic Beyeler:

- ▶ RFA
- ▶ RF
- ▶ R
- ▶ S



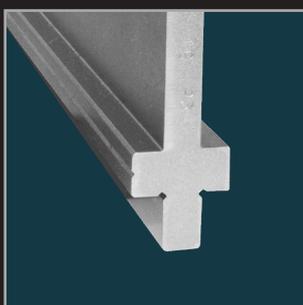
- ▶ Bystronic Beyeler
- ▶ Darley
- ▶ Safan
- ▶ SMD
- ▶ Trumpf
- ▶ и любыми другими с установленной системой NSCR



См. иконку 

# R4

▶ LVD



См. иконку 

# RX

- ▶ American
- ▶ Ajail-Axial
- ▶ Colgar
- ▶ Colly
- ▶ EHT
- ▶ Gasparini
- ▶ Hämmerle-Bystronic
- ▶ Ursviken
- ▶ Weinbrenner



См. иконку  → универсальная применимость

См. иконку  → запатентованный продукт

## ДРУГИЕ КАТАЛОГИ **ROLLERI**:

- ▶ СИСТЕМЫ ЗАЖИМА  
См. иконку 
- ▶ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
См. иконку  American
- ▶ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
См. иконку  Hämmerle-Bystronic
- ▶ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
КООРДИНАТНО-ПРОБИВОЧНЫХ  
ПРЕССОВ  
См. иконку 
- ▶ IRON WORKER  
См. иконку 
- ▶ РАСХОДНИКИ ДЛЯ ЛАЗЕРОВ  
См. иконку 
- ▶ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МЕБЕЛЬ
- ▶ СТАНКИ ДЛЯ ОБЖИМКИ





## ПУАНСОНЫ ROLLERI ТИП R1

### ► СОВМЕСТИМОСТЬ

Accurl  
Accurpress  
ACL  
Adira  
Amada  
Atlantic  
Baykal  
BL  
Boschert  
Boutillon  
Bystronic Beyeler  
Euro-B  
Coastone  
Colgar  
Dener  
Deratech

Durmazlar  
Ermaksan  
Farina  
Gade  
Gasparini  
Gecko  
Gilardi  
Gizelis  
Haco  
Hindustan  
HPM  
Iturrospe  
Jfy  
JMT  
LFK  
Metfab

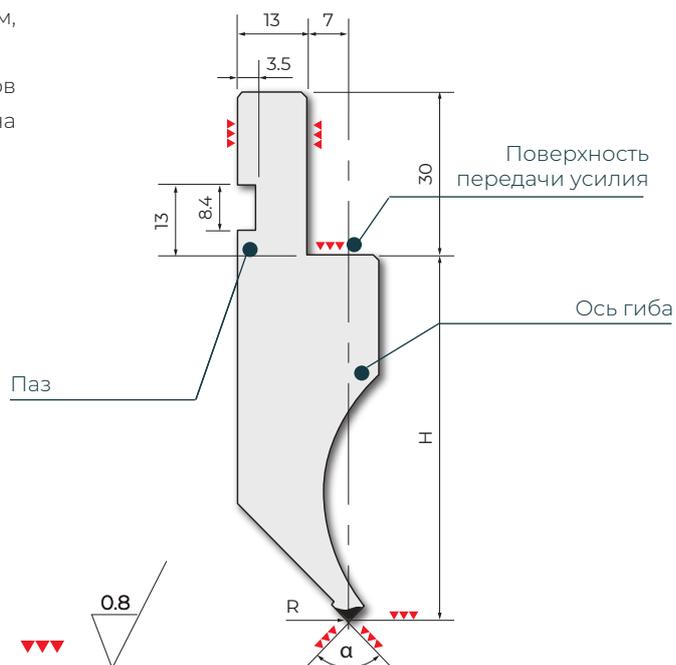
MVD  
Oriance  
Prima Power  
Promecam  
Rico  
Salvagnini  
Schiavi  
SMD  
Sorg  
Somo  
Vicla  
Vimercati  
Warcom  
Yawei  
ипр.



<b>Общая информация</b>	10 - 11
<b>Серия  TOP</b>	
<b>Пуансоны</b>	12 - 15
85°	12
75°	13
60°	13
26°	14
28°/24° Инструмент для плющения	15
Радиусные инструменты	16
<b>Серия  Стандартная</b>	
<b>Пуансоны</b>	17 - 34
90°	17 - 18
88°	19 - 24
85°	25 - 27
75°	27 - 28
70°	28
60°	29 - 30
45°	30 - 31
35°	31 - 32
30°	33
26°	33 - 3
<b>Серия  A</b>	
<b>Пуансоны</b>	35 - 39
90° - 88°	35 - 38
60°	39
45°	39
30°	39
<b>Серия  AFH</b>	
<b>Пуансоны</b>	40 - 43
85° - 88°	40 - 41
26°	41
<b>Пуансоны с подвижным сапожком</b>	42
<b>Пуансоны для закрытых профилей</b>	43
<b>Z-инструменты</b>	44
<b>Радиусные инструменты и инструменты для плющения</b>	45 - 47

### ХВОСТОВИК

- ▶ имеют стандартный паз размерами 8,4 x 3,5 мм, который предотвращает выпадение пуансона.
- ▶ в зависимости от типа используемых зажимов возможна вертикальная или горизонтальная смена пуансонов

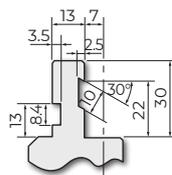


### ДОРАБОТКИ ХВОСТОВИКА

#### A1

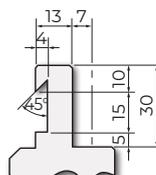
Дополнительный паз для пневматического зажима

- Pneumatic clamping



#### A8

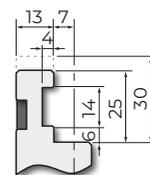
Паз для гидравлического зажима Gasparini



#### A42

Изменённый паз для

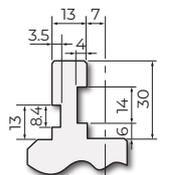
- (R3)
- Bystronic-Beyeler Euro
- Safan



#### A6

Дополнительный паз для:

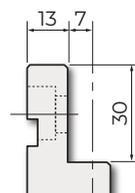
- (R3)
- Bystronic-Beyeler Euro
- Safan



#### A9

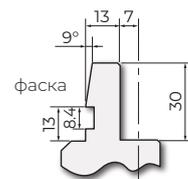
Изменённый паз для

- (R2)
- (R3)
- (RX)



#### OT

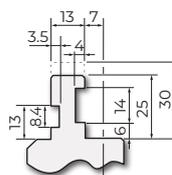
Доработка для быстрозажимной системы Amada



#### A7

Дополнительный паз и укороченный хвостовик для:

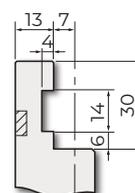
- (R3)
- Bystronic-Beyeler Euro
- Safan



#### A41

Изменённый паз для

- (R3)
- Bystronic-Beyeler Euro
- Safan



### СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ

#### ▶ TOP

525 мм



#### ▶ CLASSIC · A · AFH

415 мм



835 мм



900 мм



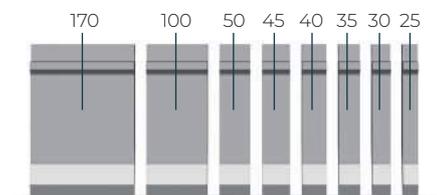


Общая информация - (R1)

**СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

► **TOP**

FA: Секционные наборы стандартных пуансонов 495 мм - 8 сегментов

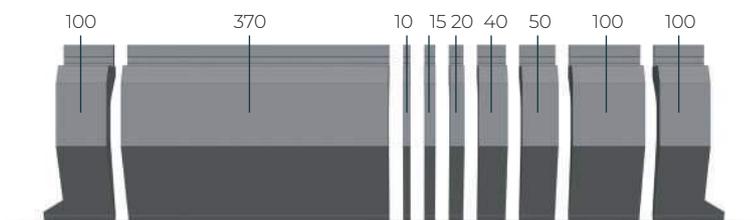


FB: Секционные наборы стандартных пуансонов 500 мм - 3 сегмента

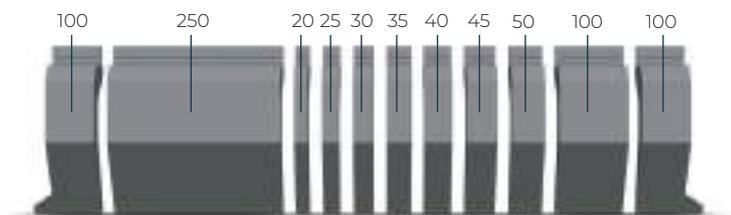


► **CLASSIC · A · AFH**

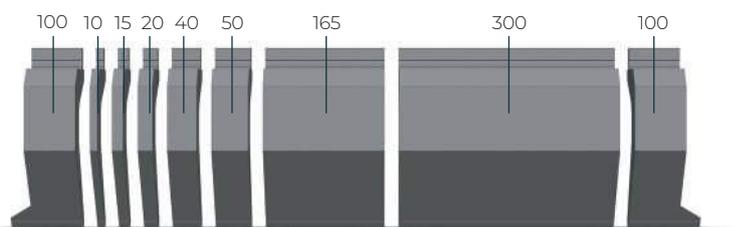
F: Секционные наборы стандартных пуансонов 805 мм - 9 сегментов



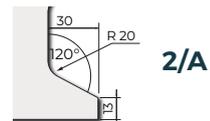
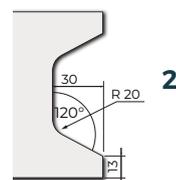
FX: Секционные наборы стандартных пуансонов 795 мм - 11 сегментов



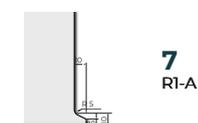
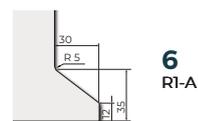
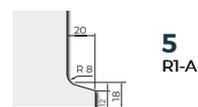
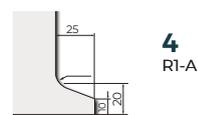
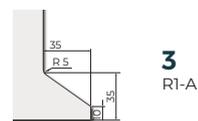
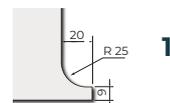
FC: Секционные наборы стандартных пуансонов 800 мм - 9 сегментов



**TOP - Типы сапожков**



**CLASSIC · A · AFH  
Типы сапожков**

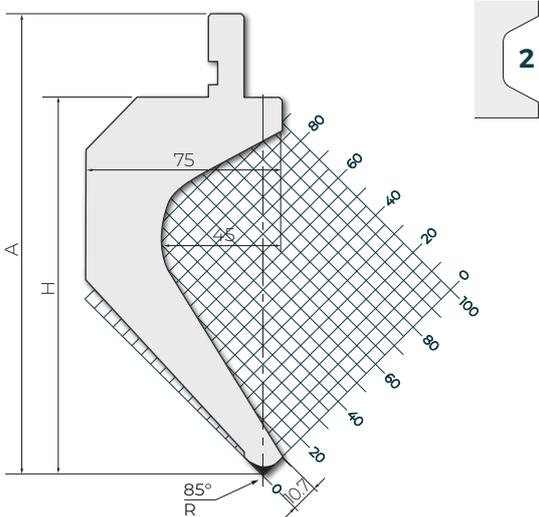


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 900 кН/м макс. 42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 900 кН/м макс.

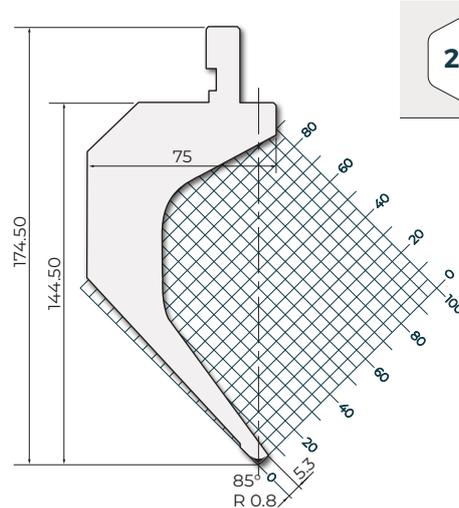
TOP.175.85.R08		TOP.175.85.R2	
H=145.00 / A=175.00 / R=0.8		H=144.30 / A=174.30 / R=2.0	
525 мм	20.9 кг	525 мм	20.9 кг
495 мм	19.7 кг <b>FA</b>	495 мм	19.7 кг <b>FA</b>
500 мм	19.9 кг <b>FB</b>	500 мм	19.9 кг <b>FB</b>

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 200 кН/м макс.

TOP.175.85.R08.S	
525 мм	18.5 кг
495 мм	17.4 кг <b>FA</b>
500 мм	17.6 кг <b>FB</b>



85°

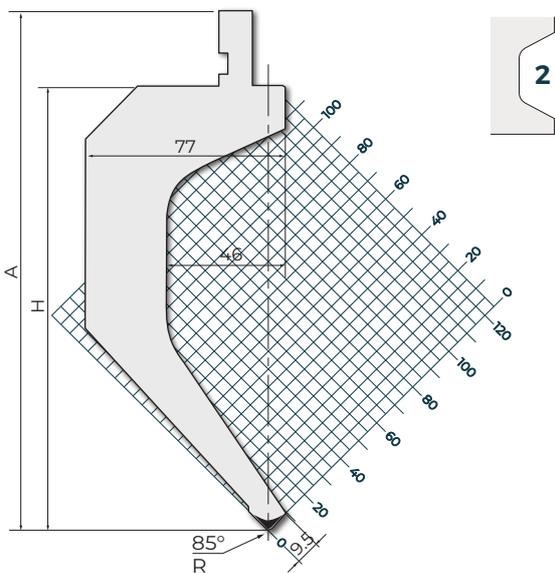


85°

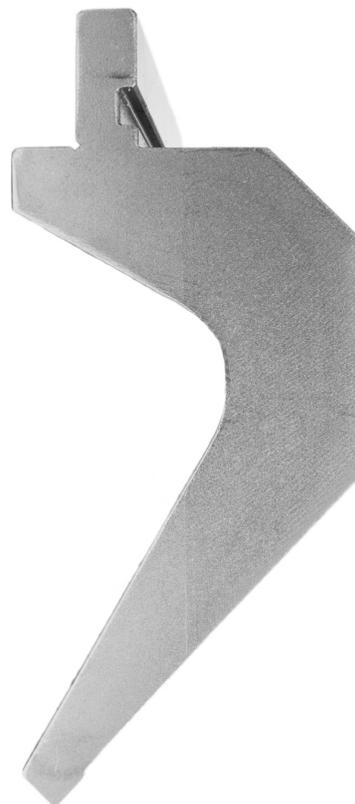


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс. 42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

TOP.205.85.R08		TOP.205.85.R2	
H=175.00 / A=205.00 / R=0.8		H=174.30 / A=204.30 / R=2.0	
525 мм	24.0 кг	525 мм	24.0 кг
495 мм	22.6 кг <b>FA</b>	495 мм	22.6 кг <b>FA</b>
500 мм	22.9 кг <b>FB</b>	500 мм	22.9 кг <b>FB</b>



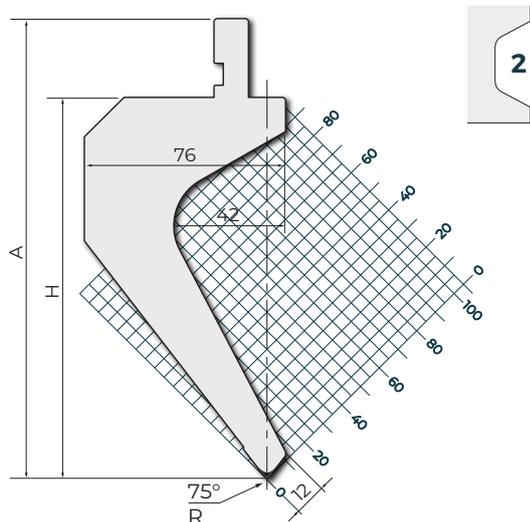
85°





42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 750 кН/М макс. 42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 750 кН/М макс.

TOP.175.75.R08		TOP.175.75.R2	
H=145.00 / A=175.00 / R=0.8		H=144.20 / A=174.30 / R=2.0	
525 мм	21.5 кг	525 мм	21.5 кг
495 мм	20.3 кг <b>FA</b>	495 мм	20.3 кг <b>FA</b>
500 мм	20.5 кг <b>FB</b>	500 мм	20.5 кг <b>FB</b>

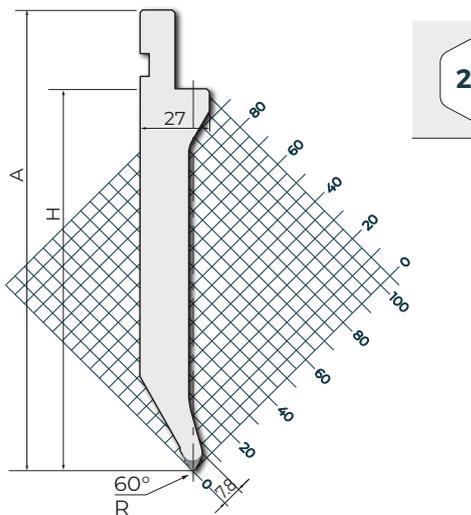


75°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/М макс. 42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/М макс.

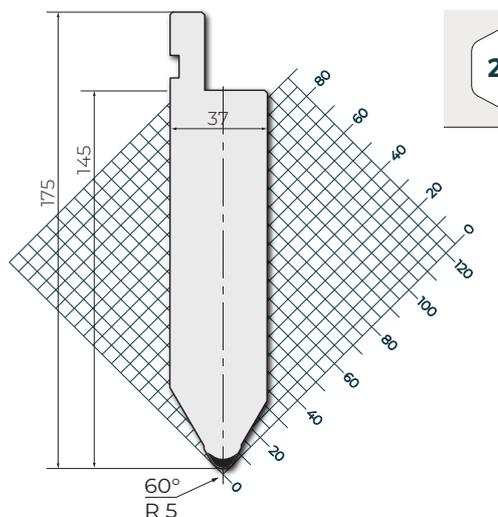
TOP.175.60.R08		TOP.175.60.R2	
H=145.00 / A=175.00 / R=0.8		H=143.80 / A=173.80 / R=2.0	
525 мм	12.0 кг	525 мм	12.0 кг
495 мм	11.3 кг <b>FA</b>	495 мм	12.0 кг <b>FA</b>
500 мм	11.4 кг <b>FB</b>	500 мм	11.0 кг <b>FB</b>



60°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1600 кН/М макс.

TOP.175.60.R5	
525 мм	21.5 кг
495 мм	21.0 кг <b>FA</b>
500 мм	19.0 кг <b>FB</b>



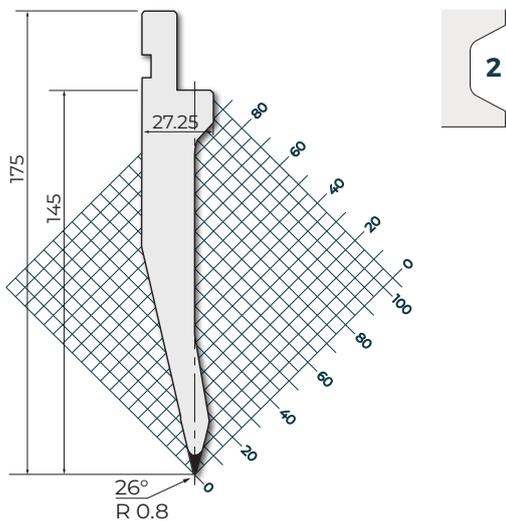
60°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

950 кН/м макс.

**TOP.175.26.R08**

525 мм	11.0 кг	
495 мм	10.4 кг	FA
500 мм	10.5 кг	FB



**26°**

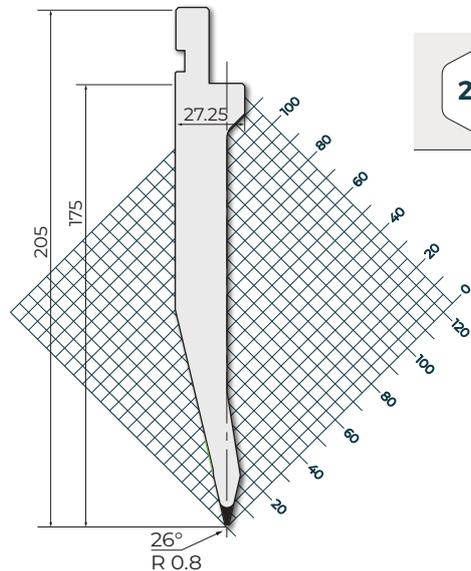


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

950 кН/м макс.

**TOP.205.26.R08**

525 мм	14.0 кг	
495 мм	13.2 кг	FA
500 мм	13.3 кг	FB



26°

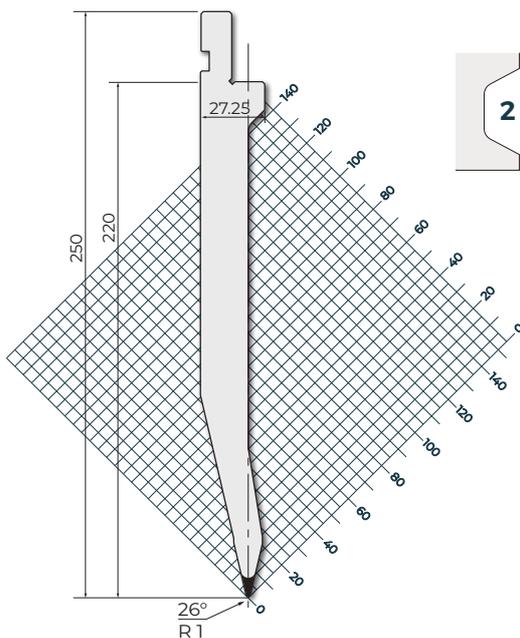


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TOP.250.26.R1**

525 мм	17.7 кг	
495 мм	17.7 кг	FA
500 мм	17.7 кг	FB



26°



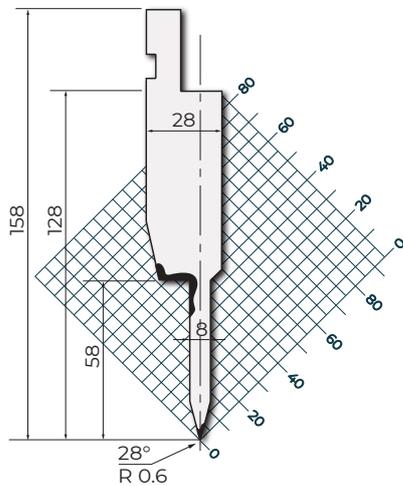


42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SP.134.28.8**

525 мм	11.0 кг
495 мм	10.3 кг

Для использования с:  
TOP.SM-134.28.8 (стр. 81)



28°

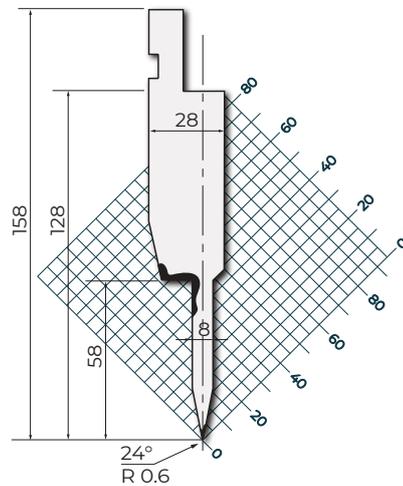


42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SP.134.24.8**

525 мм	11.0 кг
495 мм	10.3 кг

Для использования с:  
TOP.SM-134.24.8 (стр. 81)



24°

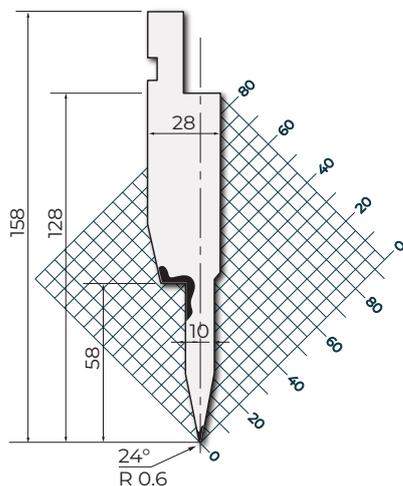


42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SP.134.24.10**

525 мм	11.0 кг
495 мм	10.3 кг

Для использования с:  
TOP.SM-134.24.10 (стр. 81)



24°

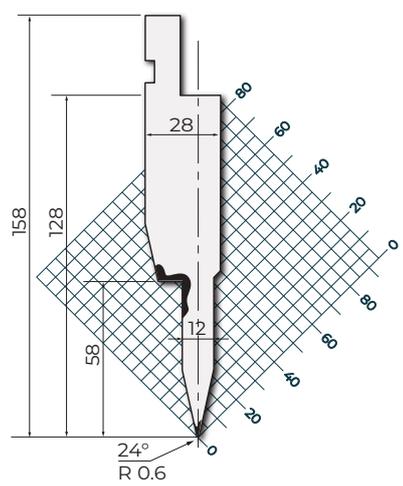


42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SP.134.24.12**

525 мм	11.6 кг
495 мм	11.0 кг

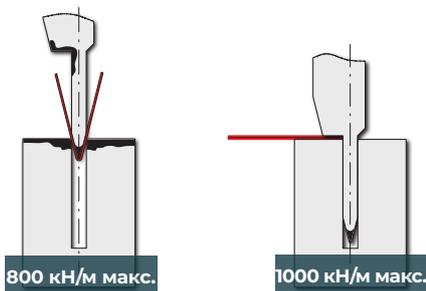
Для использования с:  
TOP.SM-134.24.12 (стр. 81)



24°



Пример работы



S [mm]	A [mm]	R.420 N/mm <sup>2</sup> kN/m	R.700 N/mm <sup>2</sup> kN/m
0.6	3.0	90	150
0.8	3.0	120	200
1.0	3.5	150	250
1.25	3.5	170	260

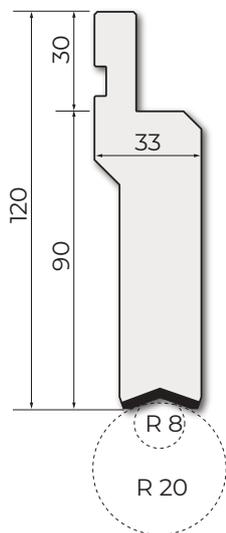
S [mm]	A [mm]	R.420 N/mm <sup>2</sup> kN/m	R.700 N/mm <sup>2</sup> kN/m
0.6	1.2	230	350
0.8	1.6	320	500
1.0	1.0	400	600
1.25	2.5	500	800

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TOP.PC.120-08**

522 мм	11.0 кг	
495 мм	12.0 кг	FA



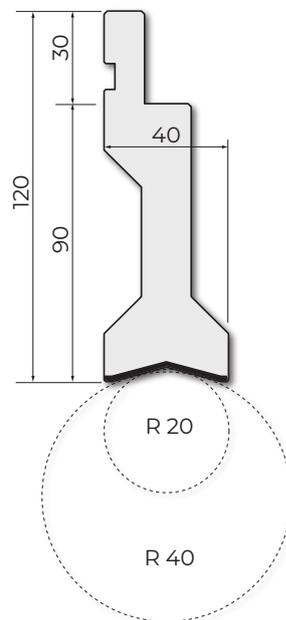
R 8 - R 20 ✓

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TOP.PC.120-20**

522 мм	10.5 кг	
495 мм	10.0 кг	FA



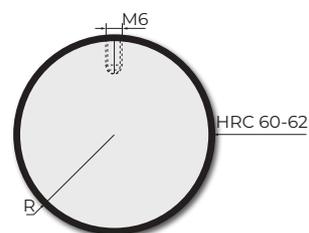
R 20 - 40 ✓

C53: 610-760 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**Радиусные вставки: R08-R40**

Модель	R [мм]	Масса	Масса
TOP.C08	8	0,8 кг	1,9 кг
TOP.C10	10	1,3 кг	2,7 кг
TOP.C12.5	12.5	2,0 кг	2,8 кг
TOP.C15	15	3,0 кг	3,8 кг
TOP.C17.5	17.5	4,0 кг	4,7 кг
TOP.C20	20	5,2 кг	6,6 кг
TOP.C22.5	22.5	6,6 кг	6,6 кг
TOP.C25	25	8,1 кг	7,5 кг
TOP.C27.5	27.5	9,8 кг	9,2 кг
TOP.C30	30	11,7 кг	11,3 кг
TOP.C32.5	32.5	13,7 кг	12,9 кг
TOP.C35	35	16,0 кг	15,1 кг
TOP.C37.5	37.5	18,2 кг	17,2 кг
TOP.C40	40	20,7 кг	19,5 кг



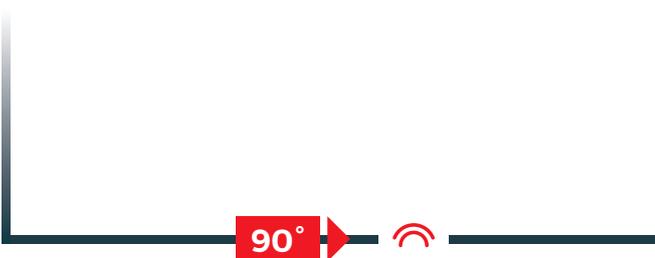
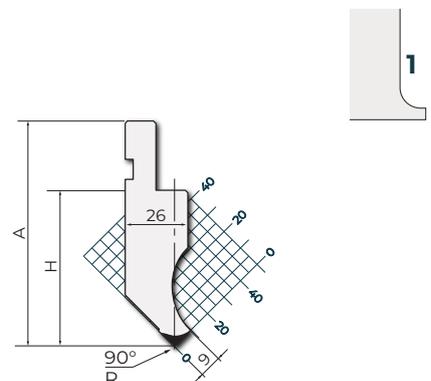
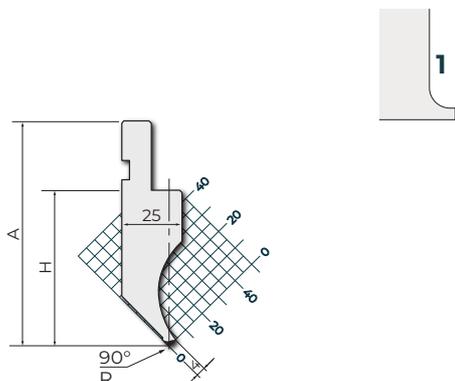




Пуансоны - **Стандартная серия** R1

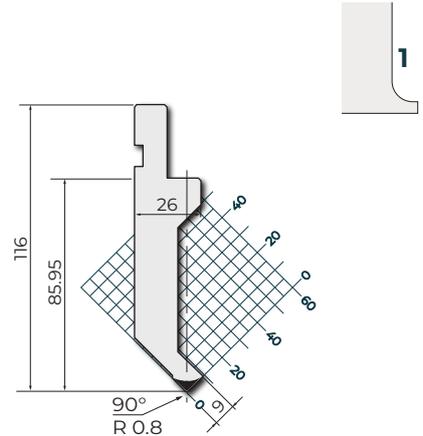
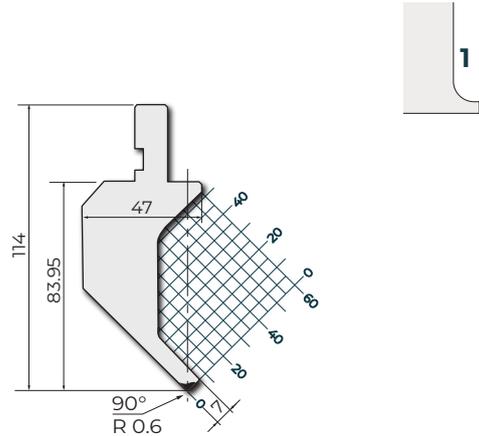
42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 350 кН/М макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 350 кН/М макс.	
PK.97.90.R06		P.97.90.R025	
H=66.80 / A=96.80 / R=0.6		H=66.80 / A=96.80 / R=0.25	
835 мм	10.5 кг	835 мм	10.5 кг
415 мм	5.2 кг	415 мм	5.2 кг
795 мм	10.1 кг <b>FX</b>	795 мм	10.1 кг <b>FX</b>
805 мм	10.1 кг <b>F</b>	805 мм	10.1 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/М макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/М макс.	
PK.97.90.R08		PK.97.90.R025	
H=66.35 / A=96.35 / R=0.8		H=66.80 / A=96.60 / R=0.25	
835 мм	11.0 кг	835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг
795 мм	10.5 кг <b>FX</b>	795 мм	11.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.5 кг <b>F</b>	805 мм	11.0 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 200 кН/М макс.	
PK.114.90.R06	
835 мм	14.0 кг
415 мм	7.0 кг
795 мм	14.0 кг <b>FX</b>
805 мм	14.0 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 400 кН/М макс.	
PK.116.90.R08	
835 мм	13.0 кг
415 мм	6.5 кг
795 мм	13.0 кг <b>FX</b>
805 мм	13.0 кг <b>F</b>

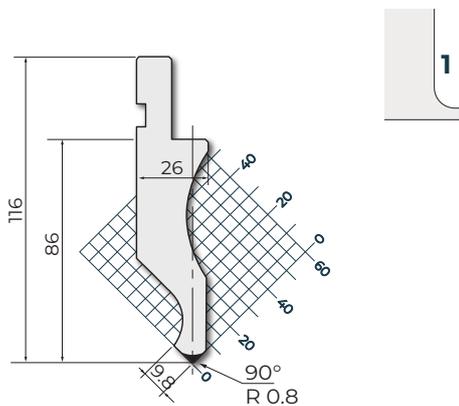


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**DK.116.90.R08**

835 мм	13.0 кг	
415 мм	6.5 кг	
795 мм	13.0 кг	FX
805 мм	13.0 кг	F



90°



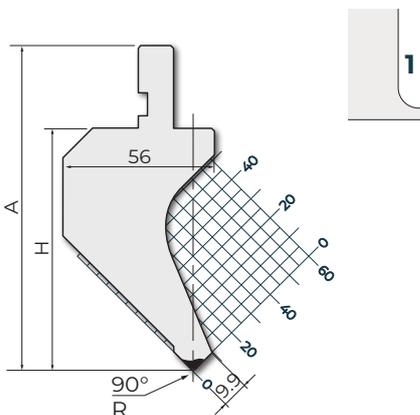
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**PK.120.90.R08**

H=89.35 / A=119.35 / R=0.8

835 мм	21.0 кг	
415 мм	10.5 кг	
795 мм	21.0 кг	FX
805 мм	21.0 кг	F



90°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**PK.120.90.R025**

H=89.60 / A=119.60 / R=0.25

835 мм	21.0 кг	
415 мм	10.5 кг	
795 мм	21.0 кг	FX
805 мм	21.0 кг	F

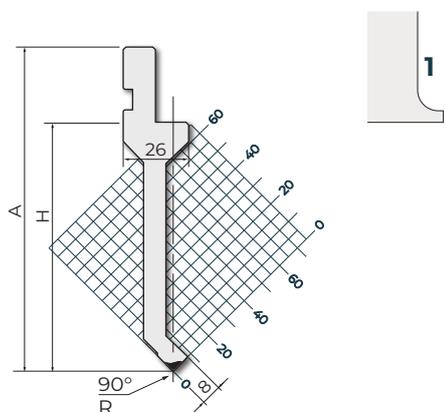
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/м макс.

**P.130.90.R06**

H=100.00 / A=130.00 / R=0.6

835 мм	11.5 кг	
415 мм	5.7 кг	
795 мм	11.0 кг	FX
805 мм	11.0 кг	F



90°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/м макс.

**P.130.90.R025**

H=100.00 / A=130.00 / R=0.25

835 мм	11.5 кг	
415 мм	5.7 кг	
795 мм	11.0 кг	FX
805 мм	11.0 кг	F

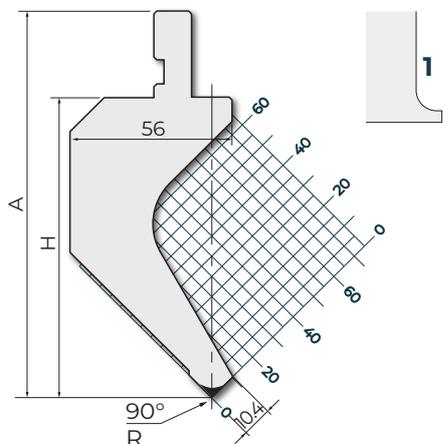
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**PK.135.90.R08**

H=104.35 / A=134.35 / R=0.8

835 мм	22.0 кг	
415 мм	11.5 кг	
795 мм	23.0 кг	FX
805 мм	23.0 кг	F



90°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**PK.135.90.R025**

H=104.60 / A=134.60 / R=0.25

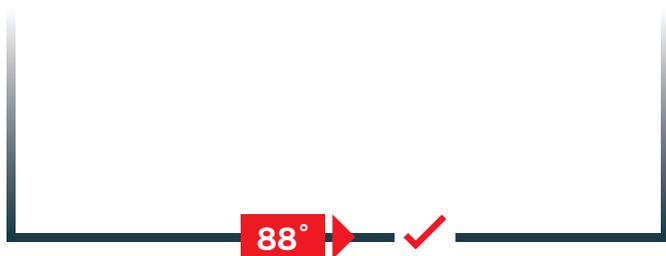
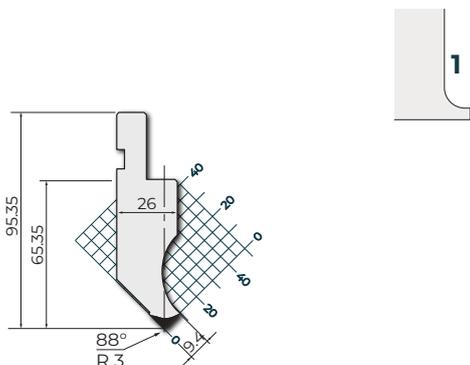
835 мм	22.0 кг	
415 мм	11.5 кг	
795 мм	23.0 кг	FX
805 мм	23.0 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

<b>P.95.88.R3</b>	
835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	10.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.0 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

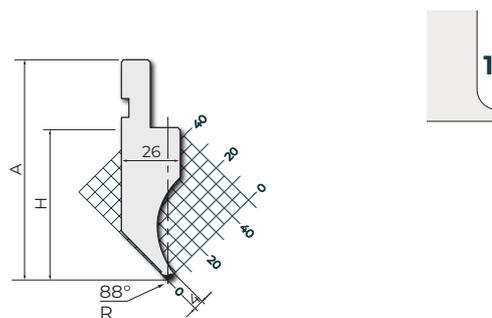
350 кН/м макс.

<b>P.97.88.R06</b>	
H=67.00 / A=97.00 / R=0.6	
835 мм	9.5 кг
415 мм	5.0 кг
795 мм	10.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.0 кг <b>F</b>
900 мм	11.0 кг

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/м макс.

<b>P.97.88.R025</b>	
H=66.95 / A=96.95 / R=0.25	
835 мм	9.5 кг
415 мм	5.0 кг
795 мм	9.2 кг <b>FX</b>
805 мм	9.2 кг <b>F</b>
900 мм	9.5 кг



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

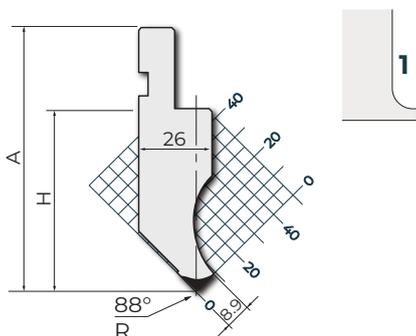
1000 кН/м макс.

<b>P.97.88.R08</b>	
H=66.65 / A=96.65 / R=0.8	
835 мм	11.1 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	10.6 кг <b>FX</b>
805 мм	10.6 кг <b>F</b>
900 мм	11.0 кг

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

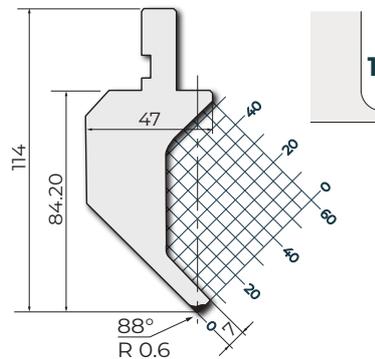
<b>PK.97.88.R025</b>	
H=66.60 / A=96.60 / R=0.25	
835 мм	11.1 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	10.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.0 кг <b>F</b>
900 мм	11.8 кг



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

200 кН/м макс.

<b>P.114.88.R06</b>	
835 мм	15.6 кг
415 мм	7.7 кг
795 мм	14.5 кг <b>FX</b>
805 мм	14.5 кг <b>F</b>

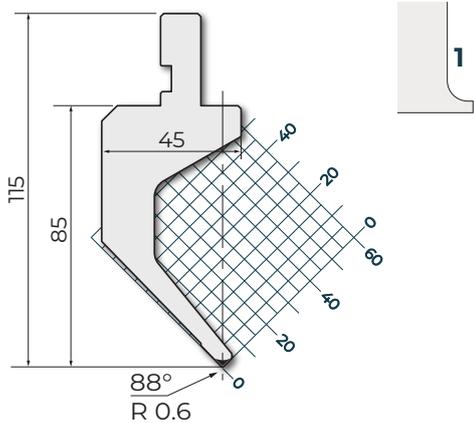


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

130 кН/м макс.

**P.115.88.R06**

835 мм	13.0 кг
415 мм	6.5 кг
795 мм	12.4 кг <b>FX</b>
805 мм	12.6 кг <b>F</b>



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**D.116.88.R08**

H=86.00 / A=116.00 / R=0.8

835 мм	11.9 кг
415 мм	5.8 кг
795 мм	11.9 кг <b>FX</b>
805 мм	11.9 кг <b>F</b>

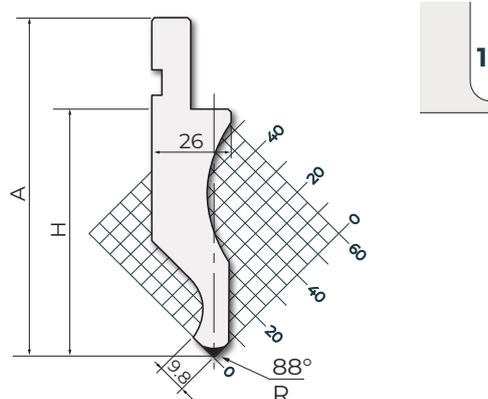
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**D.116.88.R3**

H=85.00 / A=115.00 / R=3.0

835 мм	11.9 кг
415 мм	5.9 кг
795 мм	11.5 кг <b>FX</b>
805 мм	11.5 кг <b>F</b>

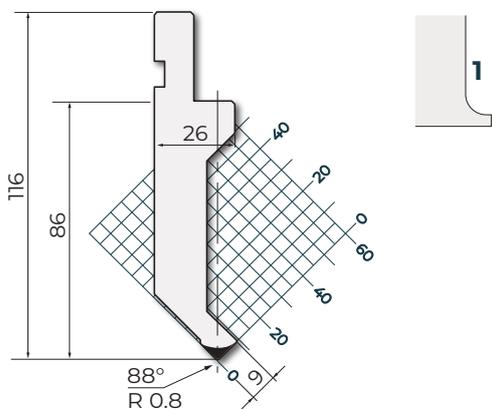


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**P.116.88.R08**

835 мм	12.0 кг
415 мм	6.0 кг
795 мм	12.0 кг <b>FX</b>
805 мм	12.0 кг <b>F</b>

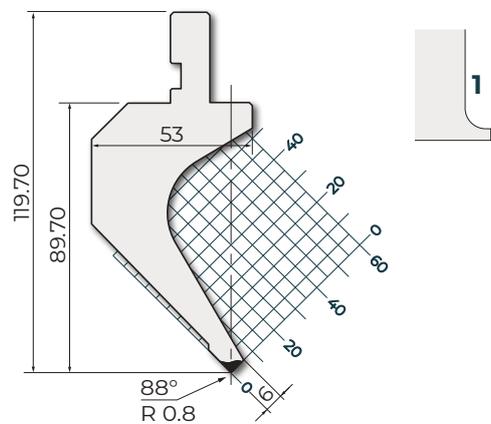


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/м макс.

**PS.120.88.R08**

835 мм	17.0 кг
415 мм	8.4 кг
795 мм	16.4 кг <b>FX</b>
805 мм	16.4 кг <b>F</b>



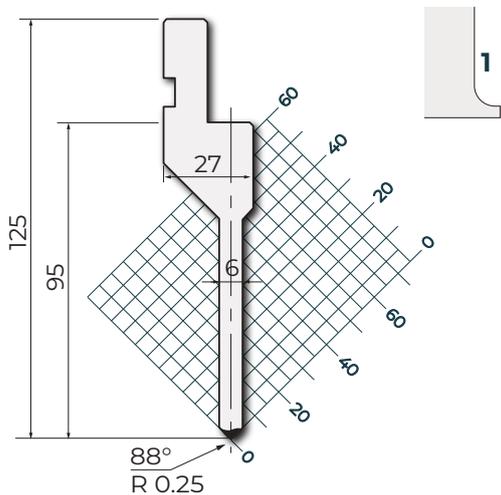


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**P.125.88.R025**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
795 мм	9.0 кг <b>FX</b>
805 мм	9.0 кг <b>F</b>



88°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**P.120.88.R08**

H=89.65 / A=120.00 / R=0.8

835 мм	21.0 кг
415 мм	11.0 кг
795 мм	21.0 кг <b>FX</b>
805 мм	21.0 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**P.120.88.R3**

H=88.50 / A=118.50 / R=3.0

835 мм	21.0 кг
415 мм	10.4 кг
795 мм	21.0 кг <b>FX</b>
805 мм	21.0 кг <b>F</b>

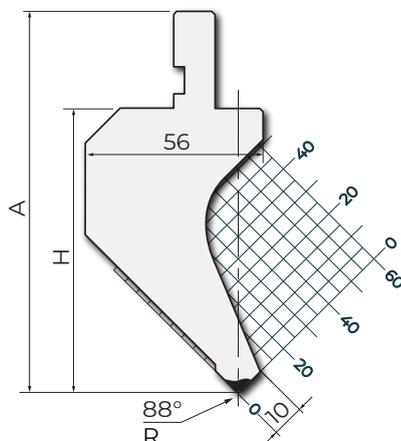
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**PK.120.88.R025**

H=89.60 / A=120.00 / R=0.25

835 мм	21.0 кг
415 мм	10.4 кг
795 мм	21.0 кг <b>FX</b>
805 мм	21.0 кг <b>F</b>



88°



# Пуансоны - Стандартная серия (R1)

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 350 кН/м макс.

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 350 кН/м макс.

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 400 кН/м макс.

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 400 кН/м макс.

## P.130.88.R06

H=100.00 / A=130.00 / R=0.6

835 мм	9.8 кг
415 мм	4.9 кг
795 мм	9.4 кг <b>FX</b>
805 мм	9.4 кг <b>F</b>
900 мм	10.5 кг

## PK.130.88.R025

H=144.30 / A=174.30 / R=0.25

835 мм	9.7 кг
415 мм	4.8 кг
795 мм	9.3 кг <b>FX</b>
805 мм	9.3 кг <b>F</b>
900 мм	10.4 кг

## P.130.88.R08

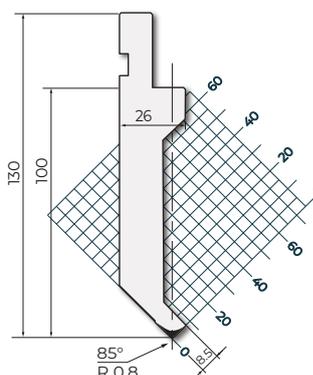
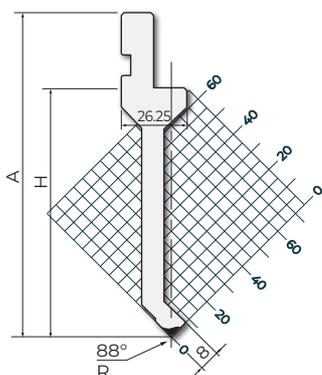
H=100.00 / A=130.00 / R=0.8

835 мм	14.0 кг
415 мм	7.0 кг
795 мм	14.0 кг <b>FX</b>
805 мм	14.0 кг <b>F</b>

## P.130.88.R025

H=100.00 / A=130.00 / R=0.25

835 мм	13.7 кг
415 мм	6.8 кг
795 мм	13.2 кг <b>FX</b>
805 мм	13.2 кг <b>F</b>



88°



88°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс.

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс.

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс.

## P.135.88.R08

H=104.65 / A=134.50 / R=0.8

835 мм	22.5 кг
415 мм	11.2 кг
795 мм	21.7 кг <b>FX</b>
805 мм	21.7 кг <b>F</b>

## P.135.88.R3

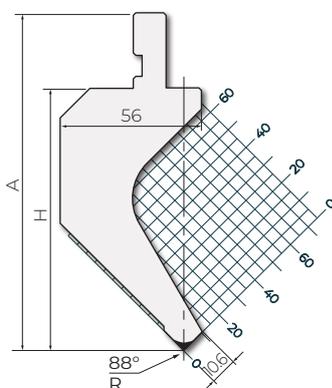
H=103.40 / A=133.40 / R=3.0

835 мм	22.5 кг
415 мм	11.2 кг
795 мм	21.5 кг <b>FX</b>
805 мм	21.5 кг <b>F</b>

## PK.135.88.R025

H=104.60 / A=134.50 / R=0.25

835 мм	22.7 кг
415 мм	11.5 кг
795 мм	21.0 кг <b>FX</b>
805 мм	21.0 кг <b>F</b>



88°



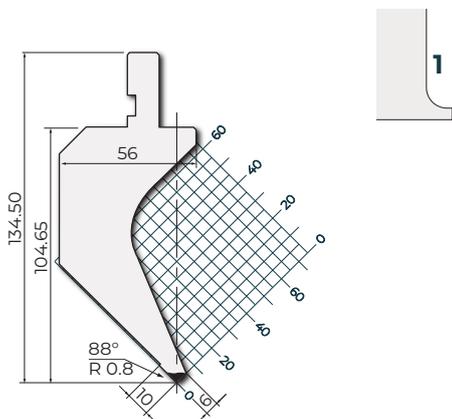


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/М макс.

**PS.135.88.R08**

835 мм	22.0 кг
415 мм	12.5 кг
795 мм	21.5 кг <b>FX</b>
805 мм	21.5 кг <b>F</b>



88°

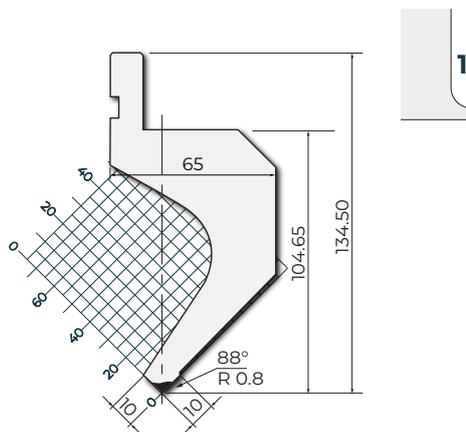


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/М макс.

**PR.135.88.R08**

835 мм	25.0 кг
415 мм	11.5 кг
795 мм	24.1 кг <b>FX</b>
805 мм	24.1 кг <b>F</b>



88°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/М макс.

**P.150.88.R08**

H=120.00 / A=150.00 / R=0.8

835 мм	21.0 кг
415 мм	10.5 кг
795 мм	20.5 кг <b>FX</b>
805 мм	20.5 кг <b>F</b>
900 мм	23.0 кг

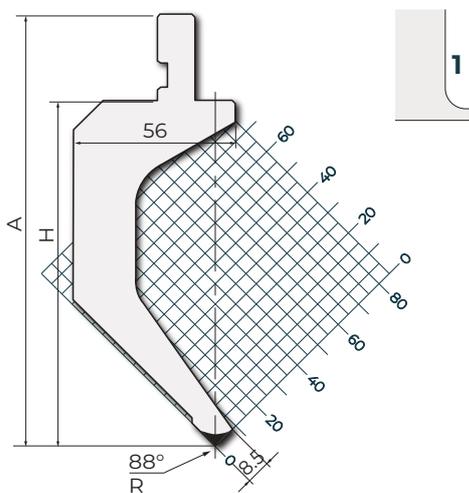
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/М макс.

**P.150.88.R3**

H=66.60 / A=96.60 / R=3.0

835 мм	19.2 кг
415 мм	15.0 кг
795 мм	20.0 кг <b>FX</b>
805 мм	20.0 кг <b>F</b>
900 мм	22.6 кг



88°

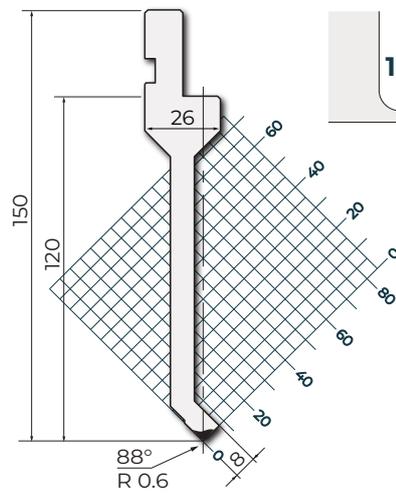


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/М макс.

**P.150.88.R06**

835 мм	12.9 кг
415 мм	5.9 кг
795 мм	12.2 кг <b>FX</b>
805 мм	12.4 кг <b>F</b>



88°

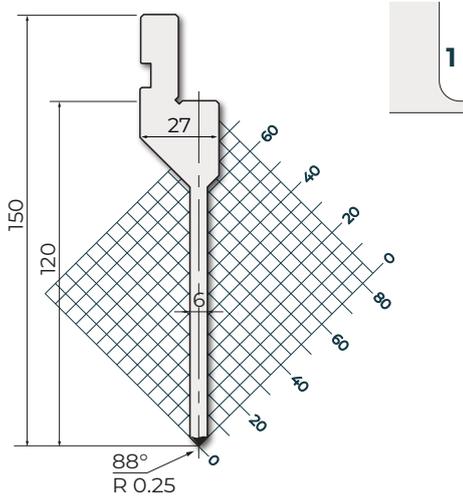


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**P.150.88.R025**

835 мм	10,6 кг
415 мм	5,3 кг
795 мм	10,1 кг <b>FX</b>
805 мм	10,2 кг <b>F</b>



88°

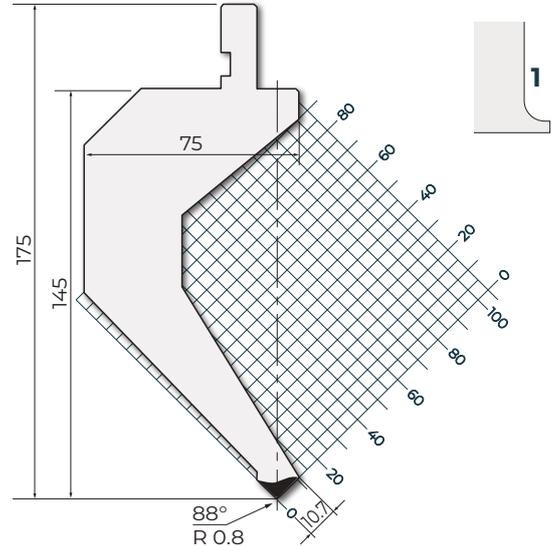


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**P.175.88.R08**

835 мм	35,0 кг
415 мм	17,5 кг
795 мм	39,0 кг <b>FX</b>
805 мм	39,0 кг <b>F</b>



88°

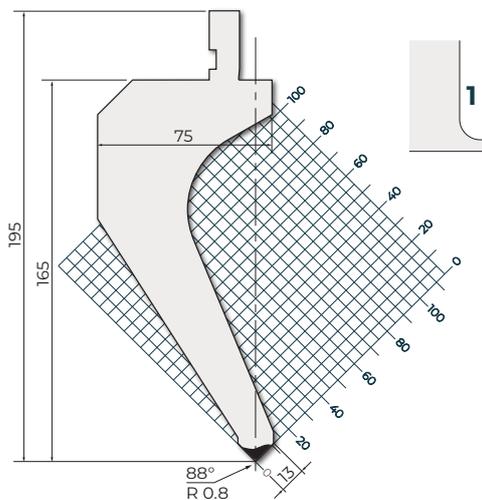


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**P.195.88.R08**

835 мм	41,0 кг
415 мм	20,4 кг
795 мм	39,5 кг <b>FX</b>
805 мм	39,5 кг <b>F</b>



88°

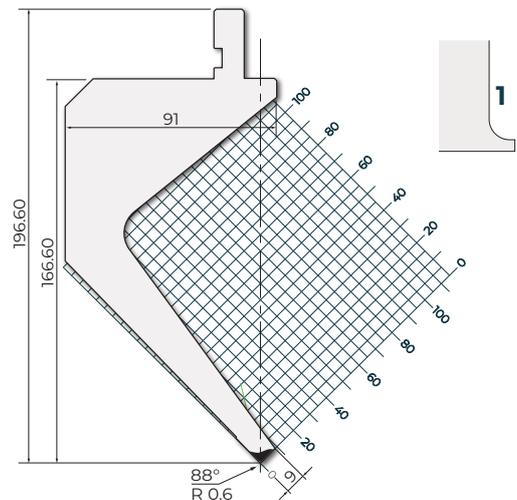


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

300 кН/м макс.

**P.196.88.R06**

835 мм	41,8 кг
415 мм	20,8 кг
795 мм	40,2 кг <b>FX</b>
805 мм	40,2 кг <b>F</b>
900 мм	45,0 кг



88°

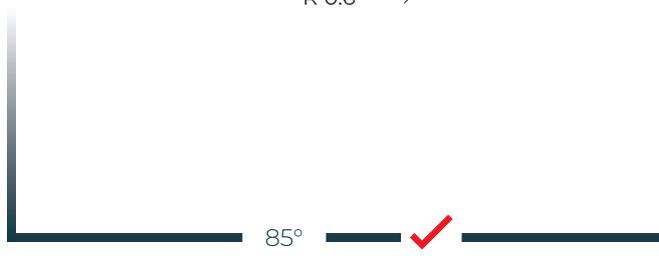
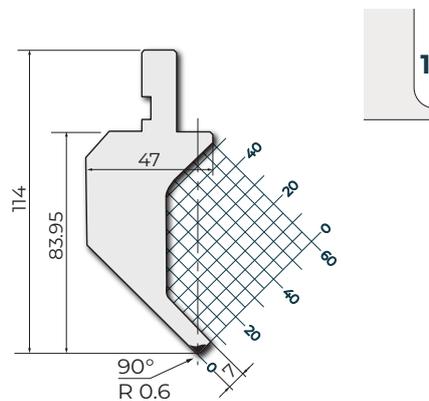
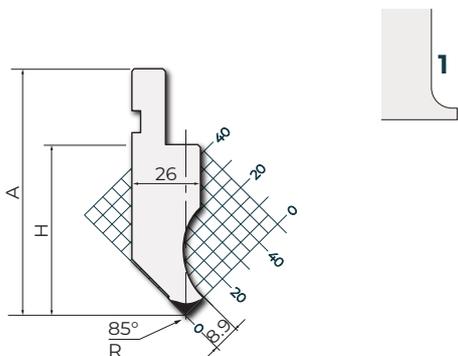






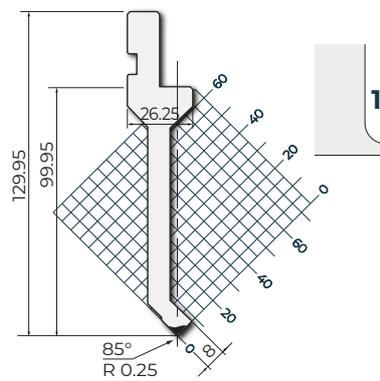
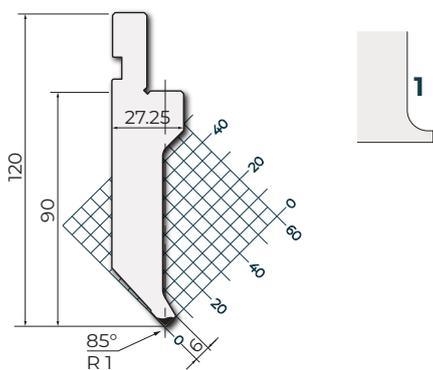
C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.	
<b>P.97.85.R08</b>		<b>PK.95.85.R3</b>	
H=66.60 / A=96.50 / R=0.8		H=66.80 / A=96.80 / R=0.25	
835 мм	11.0 кг	835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг
795 мм	10.4 кг <b>FX</b>	795 мм	10.4 кг <b>FX</b>
805 мм	10.6 кг <b>F</b>	805 мм	10.6 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 600 кН/м макс.	
<b>PK.120.85.R08</b>	
835 мм	21.0 кг
415 мм	10.5 кг
795 мм	21.0 кг <b>FX</b>
805 мм	21.0 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 800 кН/м макс.	
<b>P.120.85.R1</b>	
835 мм	13.5 кг
415 мм	6.7 кг
795 мм	12.9 кг <b>FX</b>
805 мм	13.0 кг <b>F</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 350 кН/м макс.	
<b>P.130.85.R025</b>	
835 мм	11.5 кг
415 мм	5.7 кг
795 мм	10.9 кг <b>FX</b>
805 мм	11.1 кг <b>F</b>



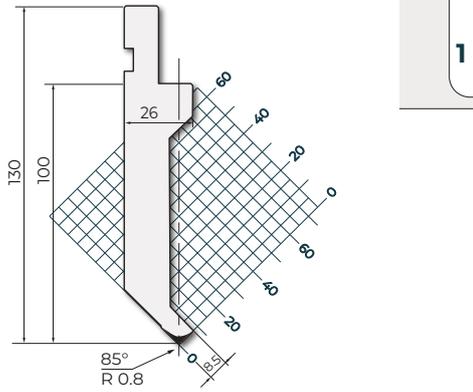
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**P.130.85.R08**

900 мм	13.7 кг	
415 мм	6.8 кг	
795 мм	13.0 кг	FX
805 мм	13.2 кг	F

NEW



85°

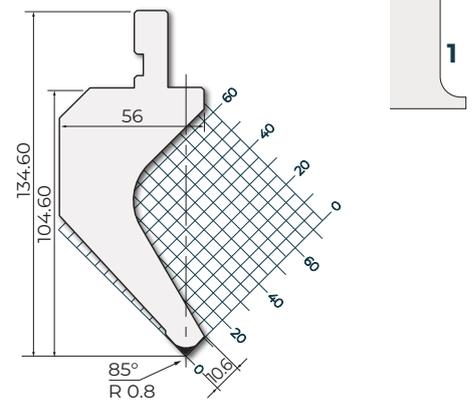


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**PK.135.85.R08**

835 мм	22.2 кг	
415 мм	11.0 кг	
795 мм	21.7 кг	FX
805 мм	21.7 кг	F



85°

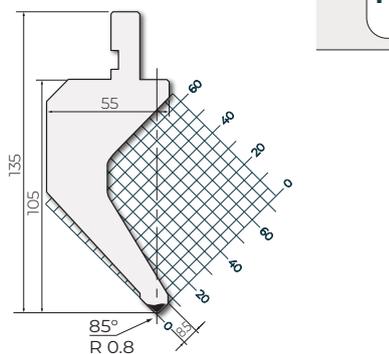


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**P.135.85.R08**

835 мм	20.9 кг	
415 мм	10.4 кг	
795 мм	19.2 кг	FX
805 мм	19.2 кг	F



85°

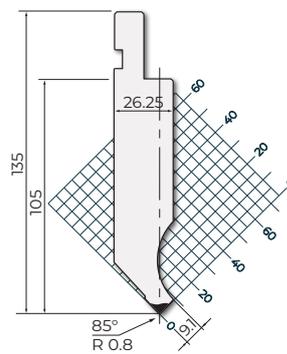


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PS.135.85.R08**

835 мм	17.7 кг	
415 мм	8.5 кг	
795 мм	16.0 кг	FX
805 мм	16.0 кг	F



85°



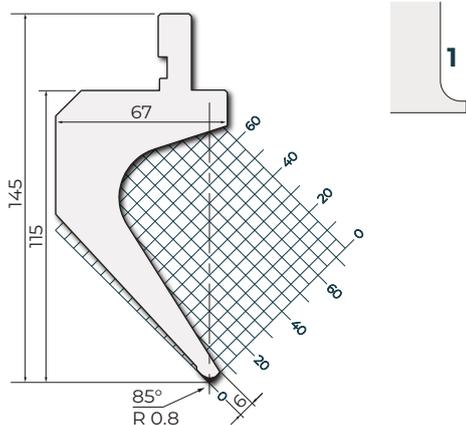


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/М макс.

**P.145.85.R08**

835 мм	22.6 кг
415 мм	11.2 кг
795 мм	20.0 кг <b>FX</b>
805 мм	20.0 кг <b>F</b>



85°



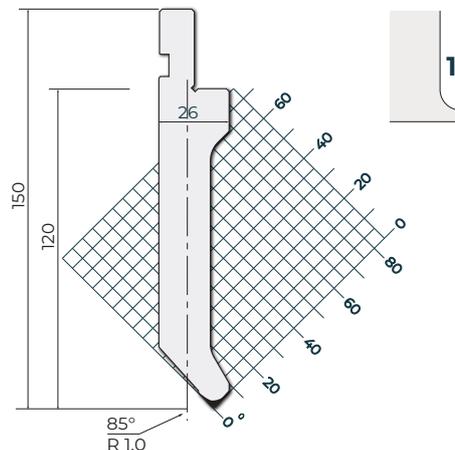
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/М макс.

**P.150.85.R1**

835 мм	17.5 кг
415 мм	8.7 кг
795 мм	16.6 кг <b>FX</b>
805 мм	16.9 кг <b>F</b>

NEW



85°

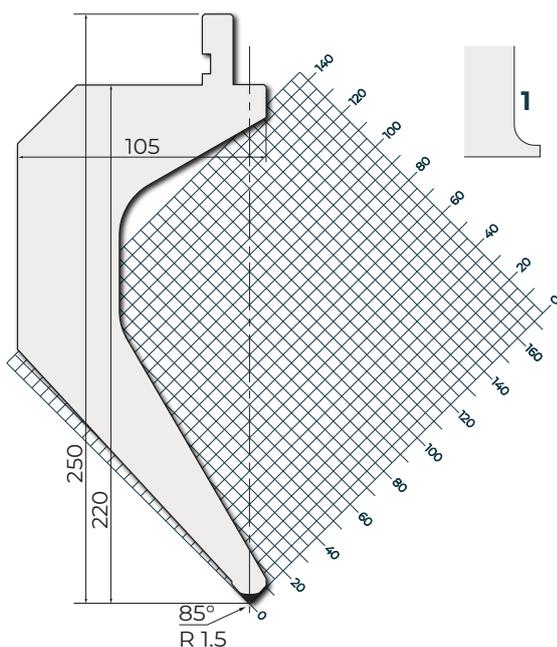


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

850 кН/М макс.

**P.250.85.R15**

415 мм	33.1 кг
795 мм	63.3 кг <b>FX</b>



85°

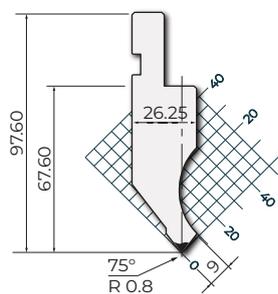


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/М макс.

**P.97.75.R08**

835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	11.0 кг <b>FX</b>
805 мм	11.0 кг <b>F</b>



75°



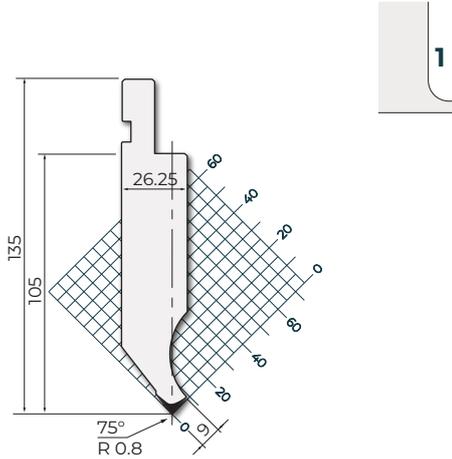
# Пуансоны - Стандартная серия (R1)

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

## P.135.75.R08

835 мм	17,5 кг	
415 мм	8,8 кг	
795 мм	17,5 кг	FX
805 мм	17,5 кг	F



75°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/м макс.

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/м макс.

## P.160.70.R08

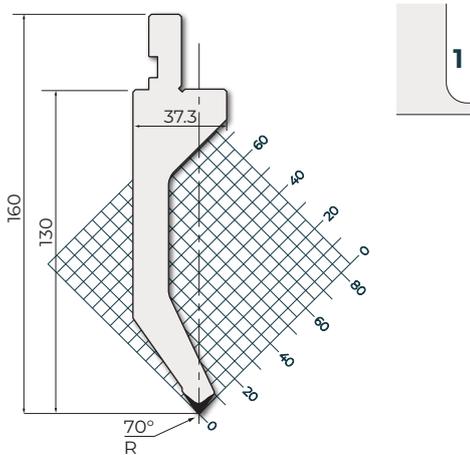
H=130.00 / A=160.00 / R=0.8

835 мм	18,0 кг	
415 мм	8,9 кг	
795 мм	17,3 кг	FX
805 мм	17,3 кг	F

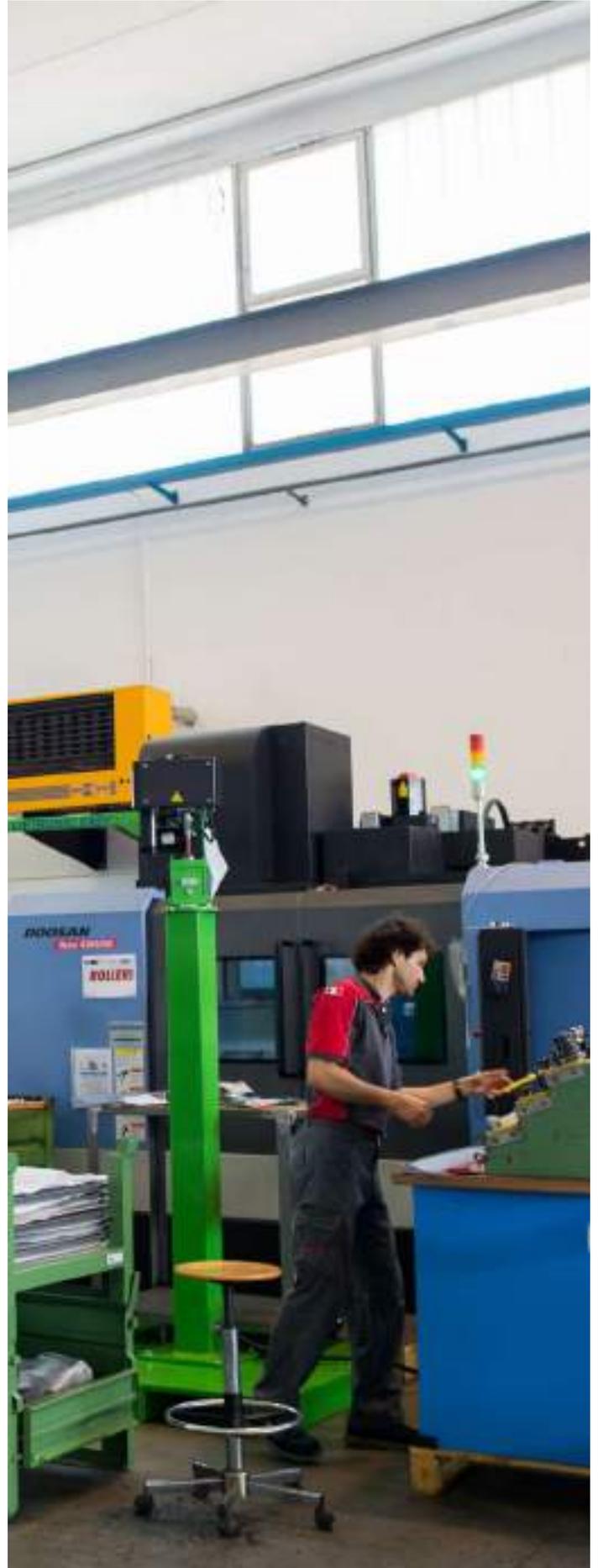
## P.160.70.R3

H=130.00 / A=160.00 / R=3.0

835 мм	18,0 кг	
415 мм	8,9 кг	
795 мм	17,3 кг	FX
805 мм	17,3 кг	F



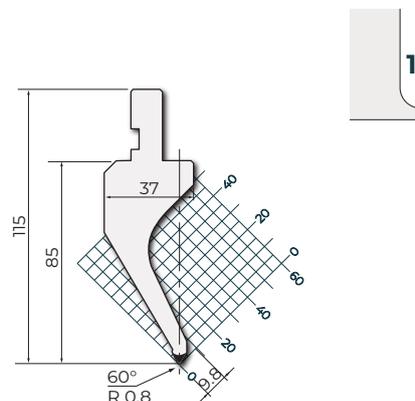
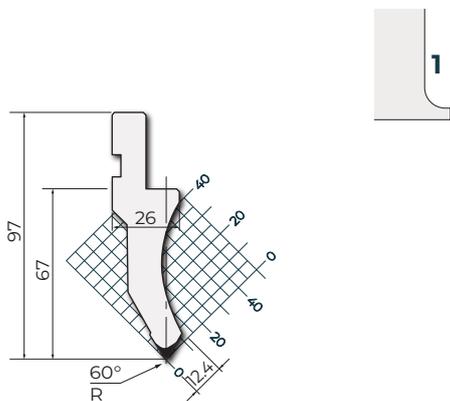
70°





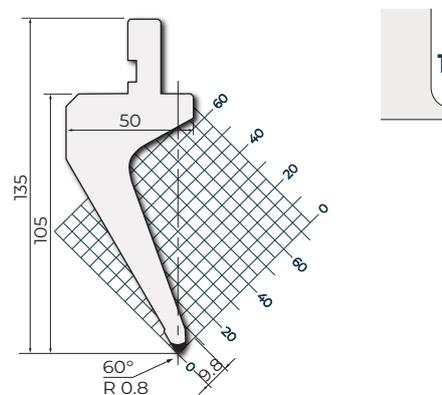
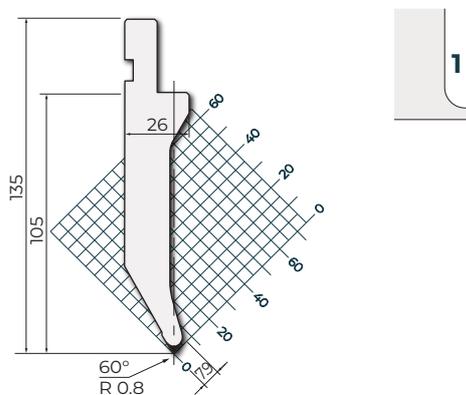
C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 600 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 600 кН/м макс.	
<b>P.97.60.R08</b>		<b>P.97.60.R2</b>	
H=67.00 / A=97.00 / R=0.8		H=67.00 / A=97.00 / R=2.0	
835 мм	9.0 кг	835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг	415 мм	5.0 кг
795 мм	9.0 кг <b>FX</b>	795 мм	9.0 кг <b>FX</b>
805 мм	9.0 кг <b>F</b>	805 мм	9.0 кг <b>F</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 400 кН/м макс.	
<b>P.115.60.R08</b>	
835 мм	11.9 кг
415 мм	5.9 кг
795 мм	10.7 кг <b>FX</b>
805 мм	10.7 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 800 кН/м макс.	
<b>P.135.60.R08</b>	
835 мм	14.0 кг
415 мм	7.0 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.5 кг <b>F</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 700 кН/м макс.	
<b>PG.135.60.R08</b>	
835 мм	16.5 кг
415 мм	8.5 кг
795 мм	16.0 кг <b>FX</b>
805 мм	16.0 кг <b>F</b>

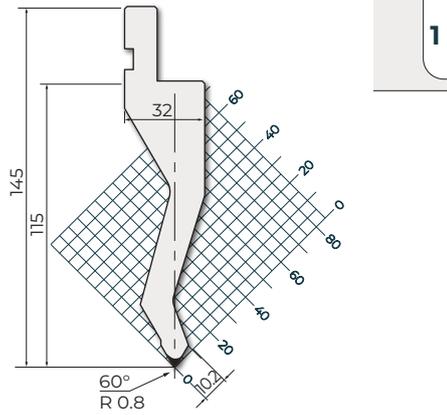


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**P.145.60.R08**

835 мм	15.0 кг	
415 мм	7.5 кг	
795 мм	15.0 кг	<b>FX</b>
805 мм	15.0 кг	<b>F</b>



60°

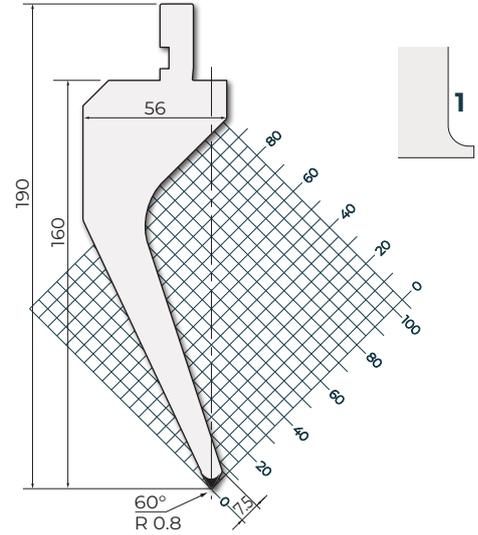


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**P.190.60.R08**

835 мм	27.0 кг	
415 мм	13.5 кг	
795 мм	26.0 кг	<b>FX</b>
805 мм	26.1 кг	<b>F</b>



60°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**P.95.45.R08**

H=65.10 / A=95.10 / R=0.8

835 мм	9.5 кг	
415 мм	4.2 кг	
795 мм	9.0 кг	<b>FX</b>
805 мм	9.0 кг	<b>F</b>

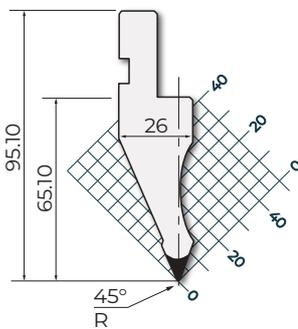
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**P.95.45.R15**

H=65.10 / A=95.10 / R=1.5

835 мм	9.5 кг	
415 мм	4.2 кг	
795 мм	9.5 кг	<b>FX</b>
805 мм	9.5 кг	<b>F</b>



45°

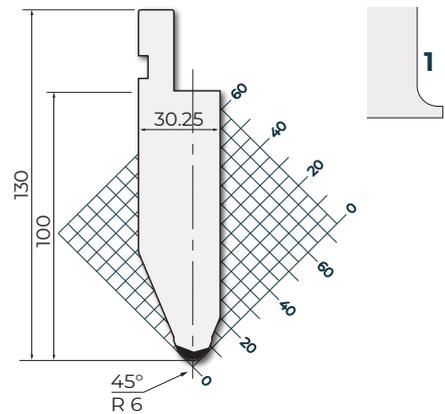


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**P.130.45.R6**

835 мм	19.5 кг	
415 мм	9.6 кг	
795 мм	18.3 кг	<b>FX</b>
805 мм	18.3 кг	<b>F</b>



45°



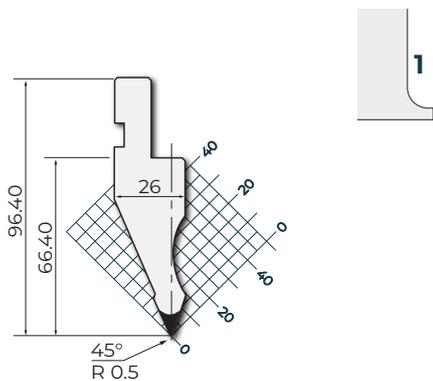


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**P.97.45.R05**

835 мм	10.2 кг
415 мм	5.1 кг
795 мм	10.2 кг <b>FX</b>
805 мм	10.2 кг <b>F</b>
900 мм	10.2 кг



45°

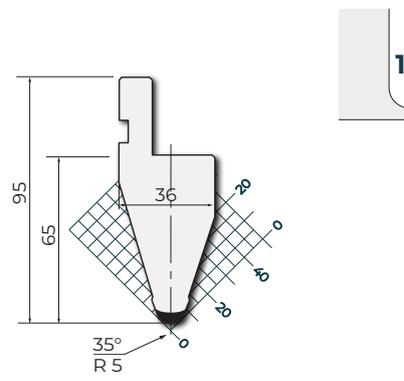


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**P.95.35.R5**

835 мм	13.5 кг
415 мм	7.0 кг
795 мм	14.0 кг <b>FX</b>
805 мм	14.0 кг <b>F</b>



35°

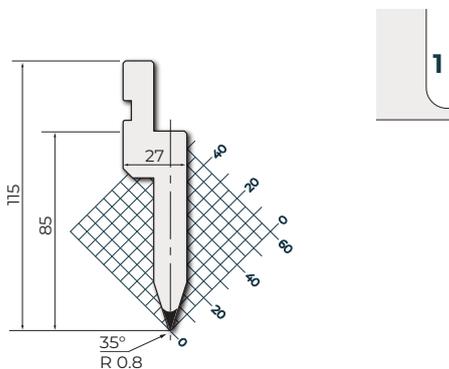


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PU.85.35.R08**

835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	10.5 кг <b>FX</b>
805 мм	10.5 кг <b>F</b>



35°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**P.116.35.R08**

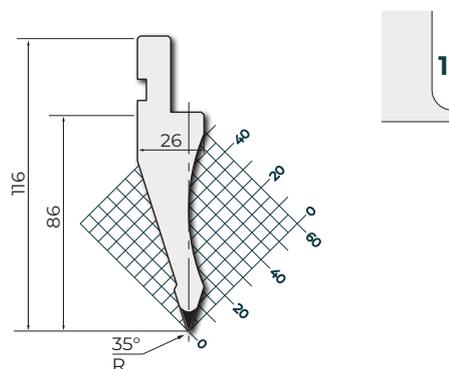
H=86.00 / A=116.00 / R=0.8	
835 мм	10.5 кг
415 мм	5.7 кг
795 мм	10.1 кг <b>FX</b>
805 мм	10.1 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**P.116.35.R15**

H=86.00 / A=116.00 / R=1.5	
835 мм	11.0 кг
415 мм	5.7 кг
795 мм	10.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.0 кг <b>F</b>



35°

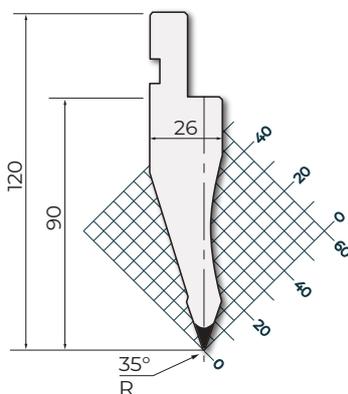




C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 700 кН/м макс.	
<b>P.120.35.R08</b>	
H=90.00 / A=120.00 / R=0.8	
835 мм	12.3 кг
415 мм	6.1 кг
795 мм	11.5 кг <b>FX</b>
805 мм	11.5 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 700 кН/м макс.	
<b>P.120.35.R15</b>	
H=90.00 / A=120.00 / R=1.5	
835 мм	12.5 кг
415 мм	6.0 кг
795 мм	12.0 кг <b>FX</b>
805 мм	12.0 кг <b>F</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 700 кН/м макс.	
<b>P.120.35.R3</b>	
H=90.00 / A=120.00 / R=3.0	
835 мм	13.0 кг
415 мм	6.4 кг
795 мм	12.0 кг <b>FX</b>
805 мм	12.0 кг <b>F</b>



35°





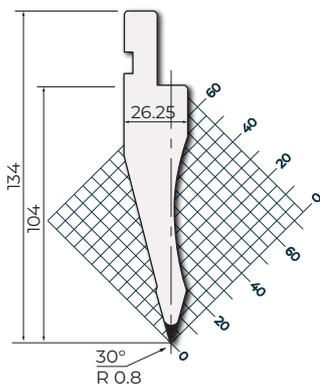


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**PS.134.30.R08**

835 мм	13.3 кг
415 мм	6.5 кг
795 мм	12.5 кг <b>FX</b>
805 мм	12.5 кг <b>F</b>



**30°**

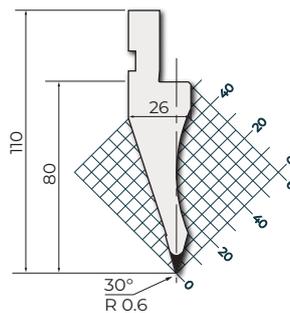


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**P.110.30.R06**

835 мм	10.5 кг
415 мм	5.2 кг
795 мм	10.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.0 кг <b>F</b>



30°

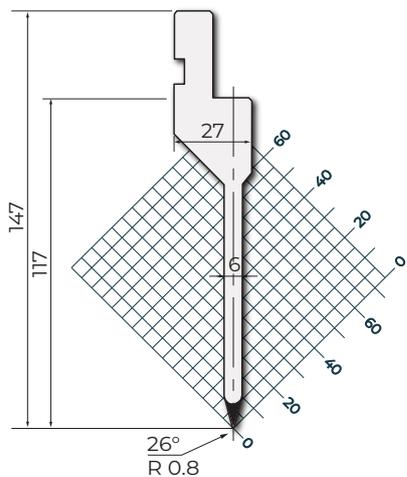


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**P.147.26.R08**

835 мм	9.8 кг
415 мм	4.9 кг
795 мм	9.8 кг <b>FX</b>
805 мм	9.8 кг <b>F</b>



**26°**



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**PU.117.26.R08**

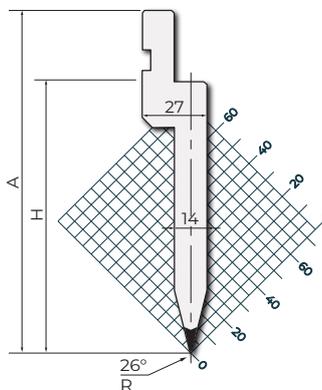
H=117.00 / A=147.00 / R=0.8

835 мм	13.5 кг
415 мм	6.5 кг
795 мм	12.6 кг <b>FX</b>
805 мм	12.6 кг <b>F</b>

**PU.117.26.R3**

H=109.00 / A=139.00 / R=3.0

835 мм	13.5 кг
415 мм	6.7 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.5 кг <b>F</b>



26°



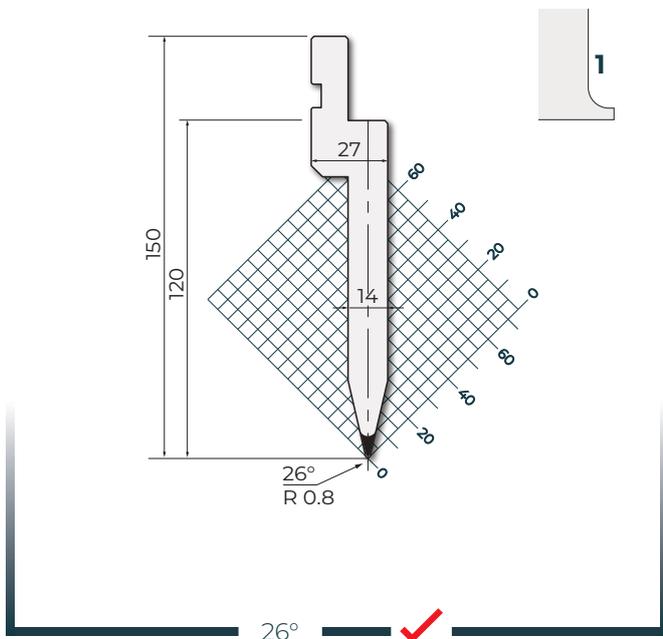
Пуансоны - **Стандартная серия** (R1)

C45: 560-710 Н/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PU.150.26.R08.L**

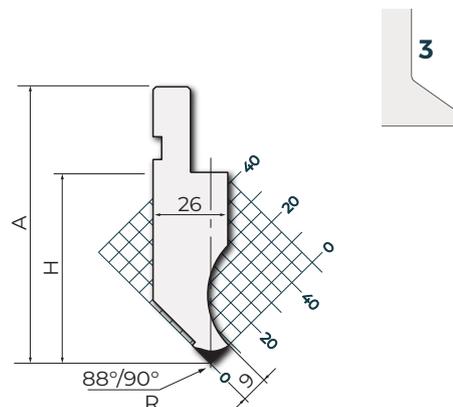
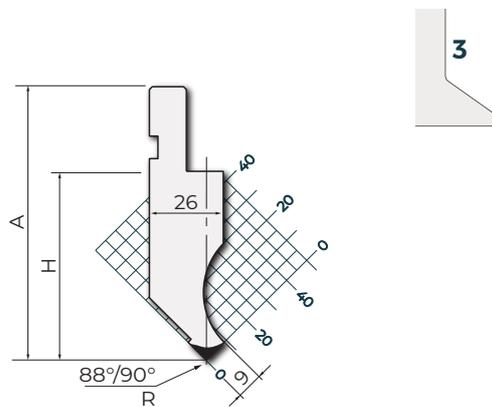
900 мм	15.0 кг	
415 мм	6.2 кг	
795 мм	12.0 кг	FX
805 мм	12.0 кг	F





C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.	
00402		01602	
H=66.90 / A=96.90 / R=0.2 / 88°		H=66.92 / A=96.92 / R=0.3 / 90°	
835 мм	11.0 кг	835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг
795 мм	10.5 кг <b>FX</b>	795 мм	10.5 кг <b>FX</b>
805 мм	10.5 кг <b>FC</b>	805 мм	10.5 кг <b>FC</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.	
00430		01630	
H=67.00 / A=97.00 / R=0.6 / 88°		H=66.95 / A=96.95 / R=0.25 / 90°	
835 мм	11.1 кг	835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг
795 мм	10.5 кг <b>FX</b>	795 мм	10.5 кг <b>FX</b>
805 мм	10.5 кг <b>FC</b>	805 мм	10.5 кг <b>FC</b>

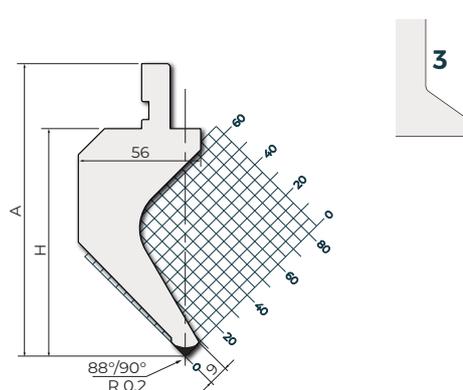
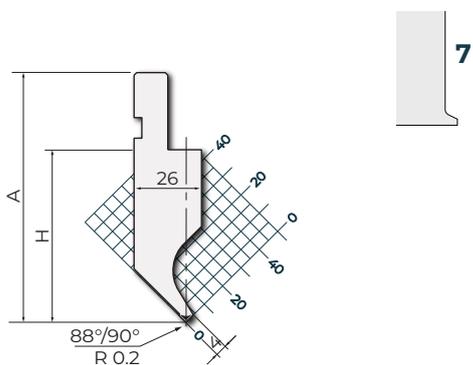


88° - 90°

88° - 90°

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 200 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 200 кН/м макс.	
11700		11600	
H=66.91 / A=96.91 / R=0.2 / 88°		H=66.91 / A=96.91 / R=0.2 / 90°	
835 мм	10.7 кг	835 мм	11.0 кг
415 мм	5.3 кг	415 мм	5.5 кг
795 мм	10.3 кг <b>FX</b>	795 мм	10.1 кг <b>FX</b>
805 мм	10.2 кг <b>FC</b>	805 мм	11.0 кг <b>FC</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.	
04502		04600	
H=104.91 / A=134.91 / R=0.2 / 88°		H=104.91 / A=134.91 / R=0.2 / 90°	
835 мм	22.0 кг	835 мм	22.0 кг
415 мм	10.9 кг	415 мм	11.0 кг
795 мм	22.0 кг <b>FX</b>	795 мм	21.0 кг <b>FX</b>
805 мм	22.0 кг <b>FC</b>	805 мм	21.3 кг <b>FC</b>

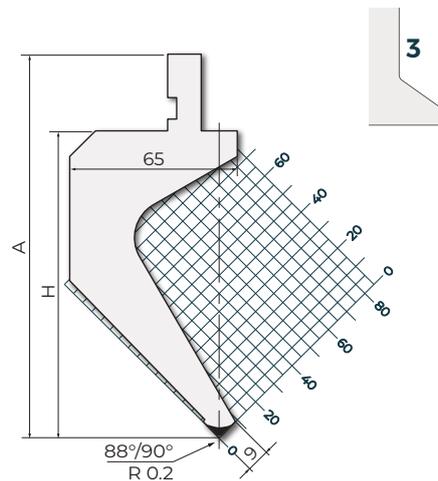
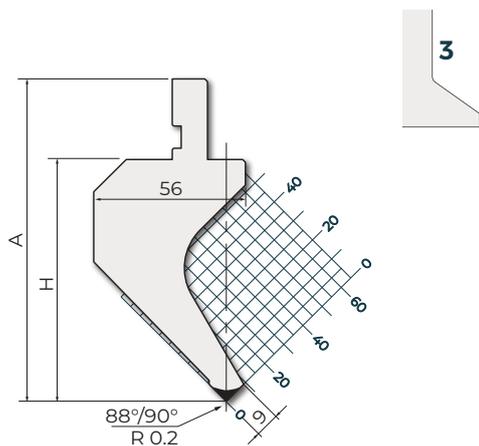


88° - 90°

88° - 90°

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 700 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 700 кН/м макс.	
45202		46200	
H=89.91 / A=119.91 / R=0.2 / 88°		H=89.91 / A=119.91 / R=0.2 / 90°	
835 мм	19.6 кг	835 мм	19.6 кг
415 мм	9.7 кг	415 мм	9.8 кг
795 мм	18.9 кг <b>FX</b>	795 мм	18.7 кг <b>FX</b>
805 мм	18.9 кг <b>FC</b>	805 мм	18.9 кг <b>FC</b>

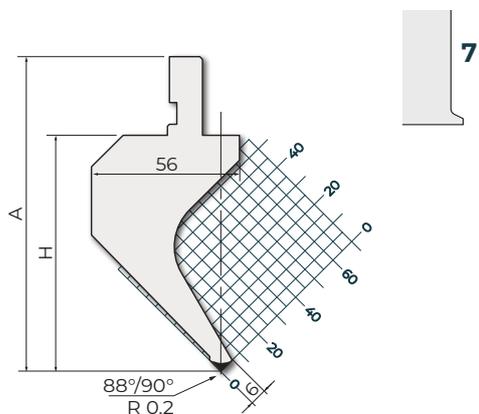
42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.	
04702		04800	
H=120.00 / A=150.00 / R=0.2 / 88°		H=120.00 / A=150.00 / R=0.2 / 90°	
835 мм	25.8 кг	835 мм	25.9 кг
415 мм	12.9 кг	415 мм	12.9 кг
795 мм	24.6 кг <b>FX</b>	795 мм	24.6 кг <b>FX</b>
805 мм	24.9 кг <b>FC</b>	805 мм	24.9 кг <b>FC</b>



88° - 90°

88° - 90°

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.	
45302		46300	
H=89.91 / A=119.91 / R=0.2 / 88°		H=89.91 / A=119.91 / R=0.2 / 90°	
835 мм	18.6 кг	835 мм	18.6 кг
415 мм	9.3 кг	415 мм	9.3 кг
795 мм	17.7 кг <b>FX</b>	795 мм	17.7 кг <b>FX</b>
805 мм	17.9 кг <b>FC</b>	805 мм	17.9 кг <b>FC</b>

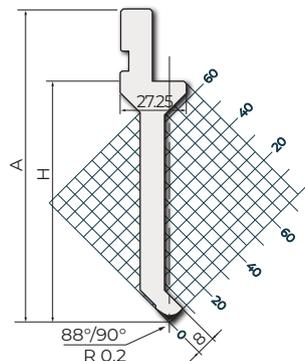
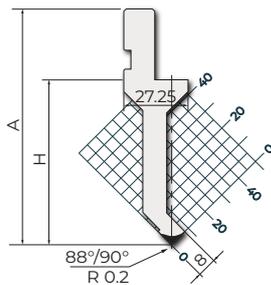


88° - 90°



42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 300 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 300 кН/м макс.	
20000		20100	
H=69.91 / A=99.91 / R=0.2 / 88°		H=69.91 / A=99.91 / R=0.2 / 88°	
835 мм	7.9 кг	835 мм	7.9 кг
415 мм	3.9 кг	415 мм	3.9 кг
795 мм	7.5 кг <b>FX</b>	795 мм	7.6 кг <b>FX</b>
805 мм	7.5 кг <b>FC</b>	805 мм	7.7 кг <b>FC</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 300 кН/м макс.		42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 300 кН/м макс.	
20200		20300	
H=99.91 / A=129.91 / R=0.2 / 88°		H=99.91 / A=129.91 / R=0.2 / 90°	
835 мм	10.0 кг	835 мм	10.0 кг
415 мм	5.0 кг	415 мм	5.0 кг
795 мм	9.5 кг <b>FX</b>	795 мм	9.5 кг <b>FX</b>
805 мм	9.6 кг <b>FC</b>	805 мм	9.6 кг <b>FC</b>



88° - 90°

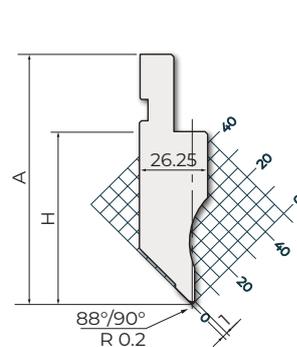
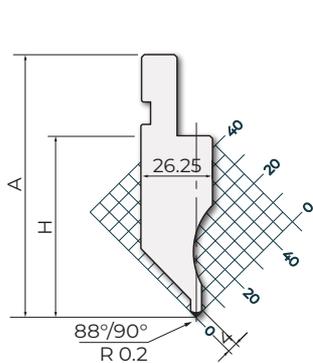


88° - 90°



# Пуансоны - Серия **RI A**

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 1000 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 400 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 800 кН/м макс.		C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup> 800 кН/м макс.	
<b>00480</b>		<b>01680</b>		<b>00490</b>		<b>01690</b>	
H=66.90 / A=96.90 / R=0.2 / 88°		H=66.91 / A=96.91 / R=0.3 / 90°		H=66.91 / A=96.91 / R=0.6 / 88°		H=66.91 / A=96.91 / R=0.25 / 90°	
835 мм	11.0 кг	835 мм	10.7 кг	835 мм	11.0 кг	835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг	415 мм	5.5 кг
795 мм	10.5 кг <b>FX</b>	795 мм	10.2 кг <b>FX</b>	795 мм	10.5 кг <b>FX</b>	795 мм	10.5 кг <b>FX</b>
805 мм	10.5 кг <b>FC</b>	805 мм	10.3 кг <b>FC</b>	805 мм	10.6 кг <b>FC</b>	805 мм	10.6 кг <b>FC</b>



88° - 90°



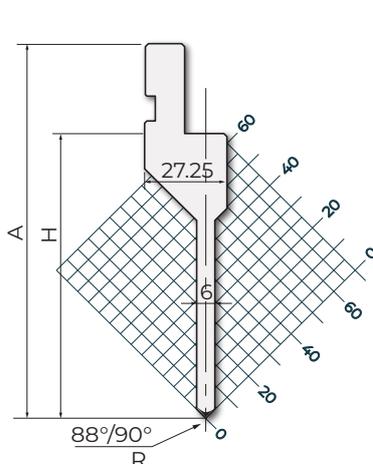
88° - 90°



42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.	
<b>10900</b>	
H=89.65 / A=120.00 / R=0.8	
835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
795 мм	8.5 кг <b>FX</b>
805 мм	8.6 кг <b>FC</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.	
<b>10906</b>	
H=94.74 / A=124.74 / R=0.6 / 88°	
835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
795 мм	8.5 кг <b>FX</b>
805 мм	8.6 кг <b>FC</b>

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup> 500 кН/м макс.	
<b>10800</b>	
H=94.91 / A=124.91 / R=0.2 / 90°	
835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	8.5 кг <b>FX</b>
805 мм	8.6 кг <b>FC</b>



88° - 90°



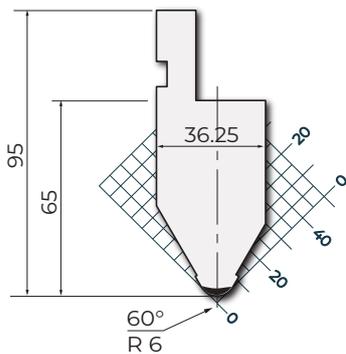


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**00300**

835 мм	15.0 кг
415 мм	7.5 кг
795 мм	14.4 кг <b>FX</b>
805 мм	14.4 кг <b>FC</b>

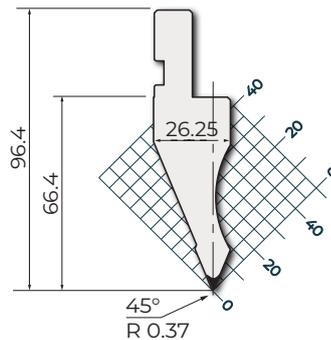


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**00800**

835 мм	9.3 кг
415 мм	4.6 кг
795 мм	9.3 кг <b>FX</b>
805 мм	9.3 кг <b>FC</b>

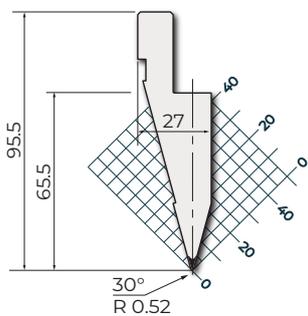


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**10300**

835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг
795 мм	10.4 кг <b>FX</b>
805 мм	10.5 кг <b>FC</b>

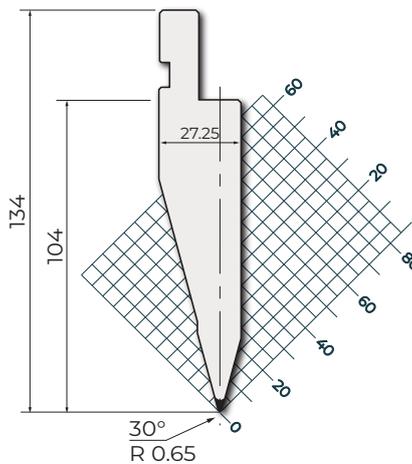


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**21000**

835 мм	15.3 кг
415 мм	7.6 кг
795 мм	14.5 кг <b>FX</b>
805 мм	14.6 кг <b>FC</b>



Rolleri представляет новую линейку пуансонов с одинаковой рабочей высотой, которые совместимы с подобными системами от Amada и других европейских производителей подобных систем.

Мы предлагаем широкий выбор форм пуансонов, тем самым повышая гибкость вашего оборудования.

Все инструменты Rolleri изготавливаются из высококачественных марок сталей, обеспечивающих наилучшую долговечность и точность инструмента. Закалка ТВЧ позволяет достичь параметра твердости до 70HRC, а высокоточная шлифовка обеспечивает точность до +/- 0,01 мм.

Более 30 лет компания Rolleri предлагает лучшие решения в листообработке для компаний из 65 стран по всему миру. Также мы производим листогибочный инструмент по чертежам заказчика, для любых задач и потребностей, при этом сохраняя лучшее качество и точность каждого производимого инструмента.

прямой



гусиная шея



узкий



узкий с выступом



острый



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

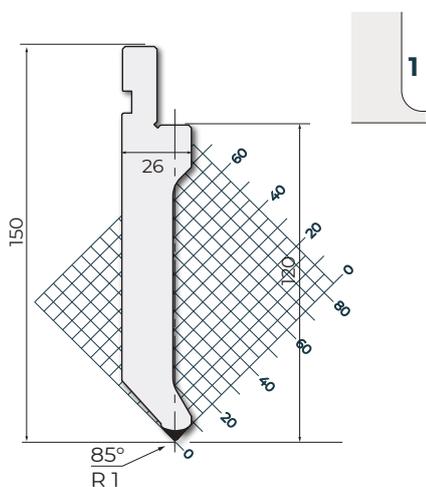
400 кН/м макс.

**AFH.150.85.R1**

835 мм	17,5 кг	
415 мм	8,7 кг	
795 мм	16,6 кг	<b>FX</b>
805 мм	16,9 кг	<b>F</b>

Также доступна H=85

NEW



85°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

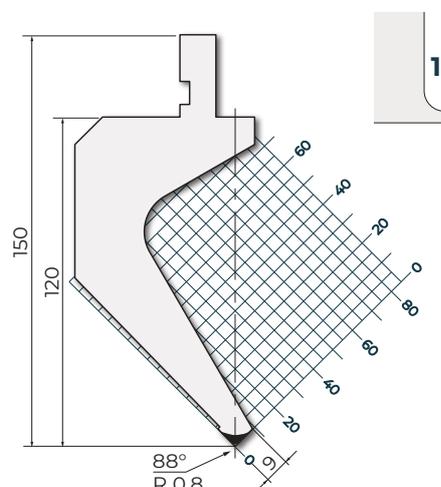
500 кН/м макс.

**AFH.150.88.R08**

835 мм	21,0 кг	
415 мм	10,5 кг	
795 мм	20,5 кг	<b>FX</b>
800 мм	20,5 кг	<b>FC</b>

Также доступна H=85

NEW



88°







42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup>

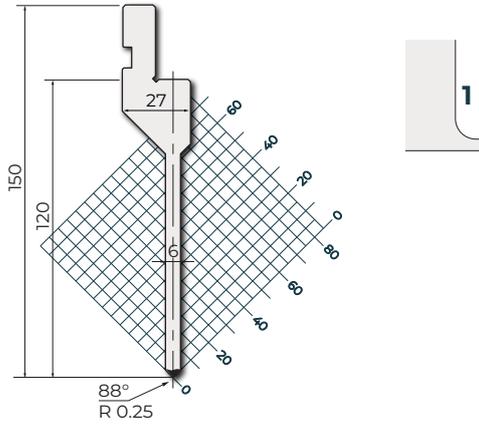
500 кН/м макс.

**AFH.150.88.R025**

900 мм	10.6 кг	
415 мм	5.3 кг	
795 мм	10.1 кг	FX
805 мм	10.2 кг	F

Также доступна H=85

NEW



88°



42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup>

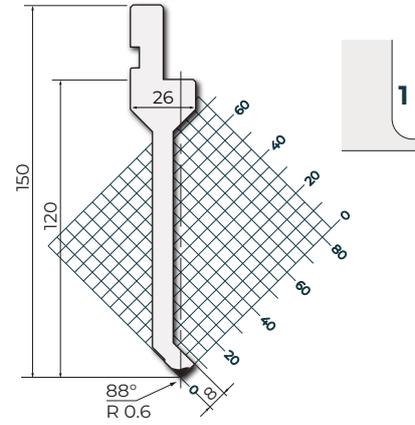
350 кН/м макс.

**AFH.150.88.R06**

900 мм	12.9 кг	
415 мм	5.9 кг	
795 мм	12.2 кг	FX
805 мм	12.4 кг	F

Также доступна H=85

NEW



88°



42Cr: 900-1150 N/mm<sup>2</sup>

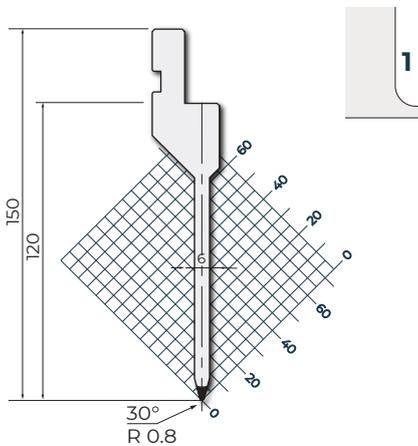
500 кН/м макс.

**AFH.150.30.R08**

900 мм	10.8 кг	
415 мм	4.98 кг	
795 мм	9.5 кг	FX
805 мм	9.6 кг	F

Также доступна H=85

NEW



30°



## Пуансоны с подвижным сапожком - (R)

- ▶ для гибки специальных коробчатых профилей
- ▶ могут быть произведены на следующих пуансонах:

88°	85°	70°	60°	26°
P.97.88.R06	TOP.175.85.R08	P.160.70.R08	P.135.60.R08	PU.117.26.R08
P.97.88.R08	TOP.205.85.R08		P.145.60.R08	TOP.205.26.R08
P.130.88.R08			TOP.175.60.R08	TOP.175.26.R08
P.150.88.R08				



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

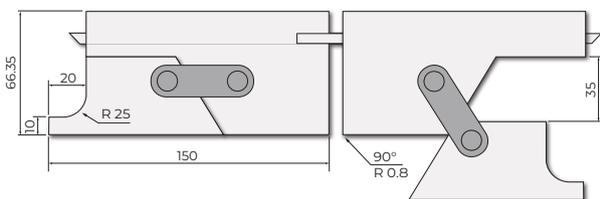
150 кН/м макс.

### SCA.M.90.R08

за пару

3,5 кг

1 пара левый/правый,  
совместимы с РК.97.90.R08



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

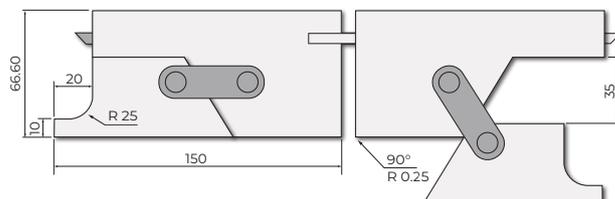
150 кН/м макс.

### SCA.M.90.R025

за пару

3,5 кг

1 пара левый/правый,  
совместимы с РК.97.90.R025



90°



90°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

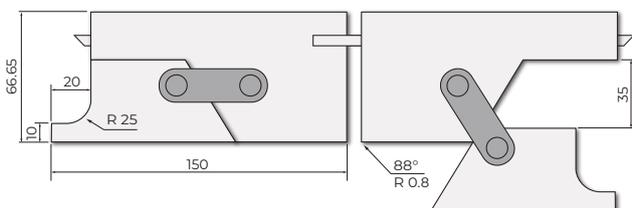
150 кН/м макс.

### SCA.M.88.R08

за пару

3,5 кг

1 пара левый/правый,  
совместимы с P.97.88.R08



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

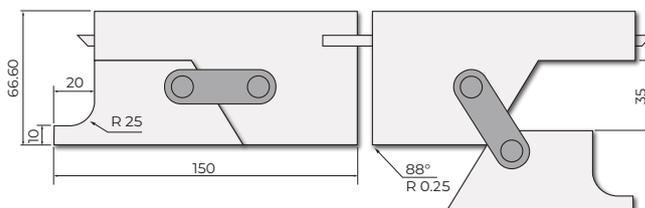
150 кН/м макс.

### SCA.M.88.R025

за пару

3,5 кг

1 пара левый/правый,  
совместимы с РК.97.88.R025



88°



88°





## Пуансоны для закрытых профилей - (R1)

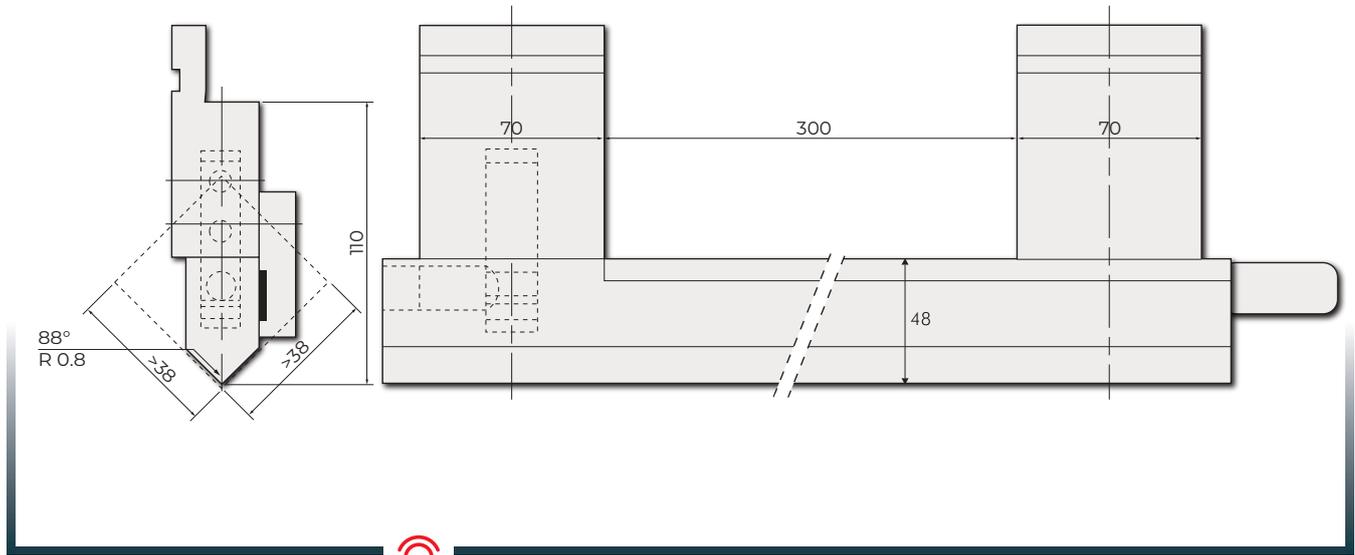
42Cr: 900-1150 Н/мм<sup>2</sup>

150 кН/м макс.

SPE.11

7,0 кг

за штуку

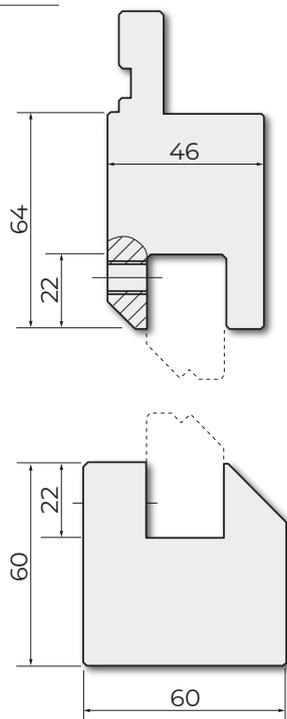


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

CPZ

835 мм	37.5 кг
415 мм	18.7 кг



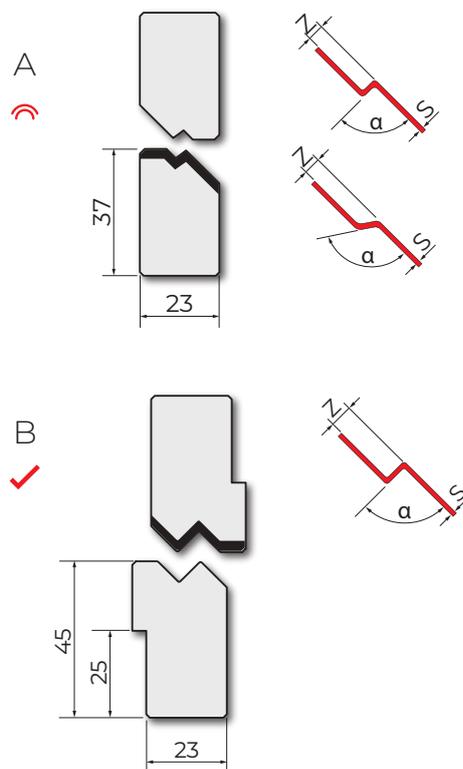
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

Z-вставки

Model	Z [мм]	α	S* [мм]	Масса	Масса	ТИП
CEZ 1.0	1.0	160°	1.2	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 1.5	1.5	160°	1.5	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 2.0	2.0	150°	1.4	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 2.5	2.5	140°	1.3	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 1.0/90	1.0	90°	0.3	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 1.5/90	1.5	90°	0.3	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 2.0/90	2.0	90°	0.4	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 2.5/90	2.5	90°	0.5	11.0 кг	5.5 кг	A
CEZ 3.0	3.0	90°	1.0	10.3 кг	5.1 кг	A
CEZ 3.5	3.5	90°	1.0	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 4.0	4.0	90°	1.2	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 4.5	4.5	90°	1.2	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 5.0	5.0	90°	1.3	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 5.5	5.5	90°	1.4	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 6.0	6.0	90°	1.5	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 6.5	6.5	90°	1.5	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 7.0	7.0	90°	1.5	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 7.5	7.5	90°	1.6	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 8.0	8.0	90°	1.6	10.0 кг	5.0 кг	A
CEZ 9.0	9	90°	1.8	13.5 кг	6.5 кг	B
CEZ 10.0	10	90°	1.8	13.5 кг	5.0 кг	B
CEZ 11.0	11	90°	2	13.5 кг	5.0 кг	B
CEZ 12.0	12	90°	2	13.5 кг	5.0 кг	B
CEZ 13.0	13	90°	2	13.5 кг	5.0 кг	B
CEZ 14.0	14	90°	2	13.5 кг	5.0 кг	B
CEZ 15.0	15	90°	2.3	13.5 кг	5.0 кг	B

\* Fe Rmax = 420 N/мм<sup>2</sup>



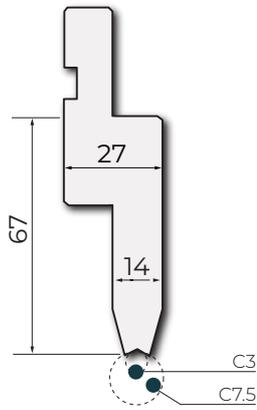


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**PU.67.14-S**

830 мм	9.7 кг
410 мм	5.0 кг

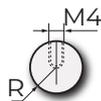


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**C3 - C7.5**

Model	R [мм]	835 мм	Масса	415 мм	Масса
C3	3.0		0.20 кг		0.10 кг
C3.5	3.5	0.20 кг	0.10 кг		
C4	4.0	0.35 кг	0.17 кг		
C4.5	4.5	0.50 кг	0.25 кг		
C5	5.0	0.60 кг	0.30 кг		
C5.5	5.5	0.70 кг	0.35 кг		
C6	6.0	0.80 кг	0.40 кг		
C6.5	6.5	1.00 кг	0.50 кг		
C7	7.0	0.80 кг	0.40 кг		
C7.5	7.5	1.00 кг	0.50 кг		



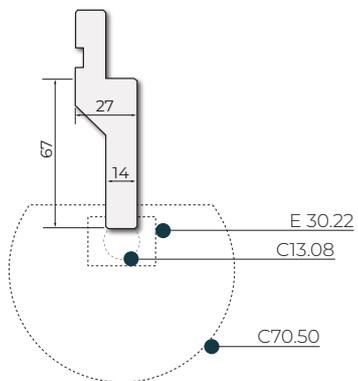
# Радиусные инструменты - (R1)

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

## PU.67.14

830 мм	9.0 кг
410 мм	5.0 кг

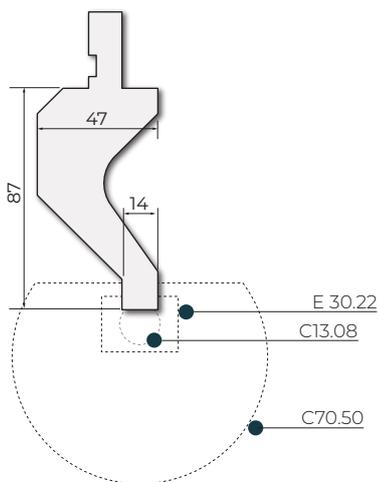


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

## PU.87.14

830 мм	9.0 кг
412 мм	4.5 кг

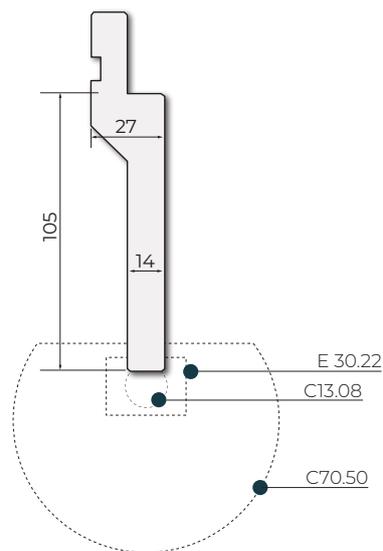


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

## PU.105.14

830 мм	12.0 кг
412 мм	6.0 кг





C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**PU.115.14**

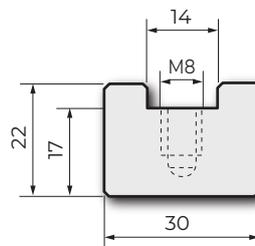
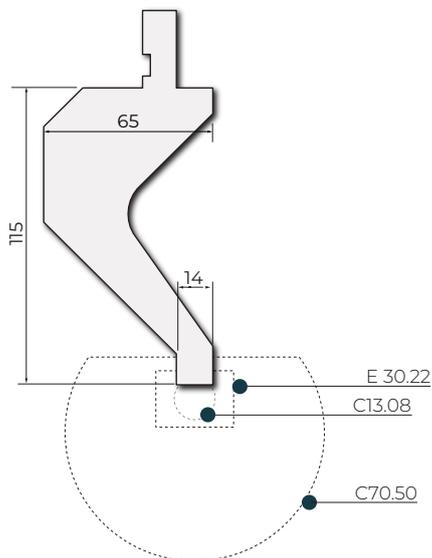
830 мм	26.0 кг
412 мм	13.0 кг

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**E30.22**

830 мм	3.5 кг	▶ вставка для ПЛЮЩЕНИЯ
412 мм	1.7 кг	

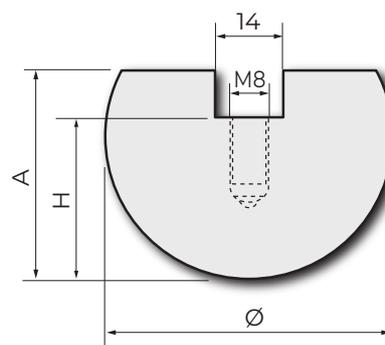
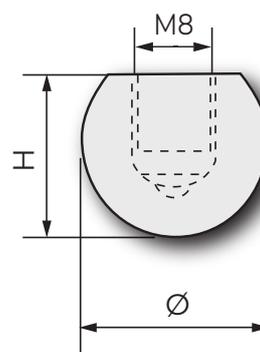


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**Радиусные вставки: Ø 16 - 100**

Model	Z [мм]	α	A* [мм]	Масса	Масса
C13.08	16	13	-	2.0 кг	1.0 кг
C13.09	18	16	-	2.0 кг	1.0 кг
C16.10	20	16	-	2.0 кг	1.0 кг
C17.12	25	17	22	2.5 кг	1.2 кг
C20.15	30	20	27	3.7 кг	1.8 кг
C22.17	35	22	32	5.0 кг	2.4 кг
C24.20	40	24	34	7.0 кг	3.5 кг
C25.22	45	25	35	7.5 кг	3.8 кг
C29.25	50	29	39	10.0 кг	4.7 кг
C34.27	55	34	44	12.4 кг	6.2 кг
C34.30	60	34	44	13.5 кг	6.7 кг
C37.32	65	37	47	15.9 кг	7.9 кг
C45.35	70	45	55	20.3 кг	10.0 кг
C42.37	75	42	52	20.5 кг	10.3 кг
C45.40	80	45	55	23.0 кг	11.5 кг
C60.45	90	60	70	34.0 кг	17.0 кг
C70.50	100	70	80	43.5 кг	21.7 кг





## МАТРИЦЫ ROLLERИ ТИП R1

### ► СОВМЕСТИМОСТЬ

Accurl  
Accurpress  
ACL  
Adira  
Amada  
Atlantic  
Baykal  
BL  
Boschert  
Boutillon  
Bystronic Beyeler  
Euro-B  
Coastone  
Colgar  
Dener  
Deratech

Durmazlar  
Ermaksan  
Farina  
Gade  
Gasparini  
Gecko  
Gilardi  
Gizelis  
Haco  
Hindustan  
HPM  
Iturrospe  
Jfy  
JMT  
LFK  
Metfab

MVD  
Oriance  
Prima Power  
Promecam  
Rico  
Salvagnini  
Schiavi  
SMD  
Sorg  
Somo  
Vicla  
Vimercati  
Warcom  
Yawei  
и пр.

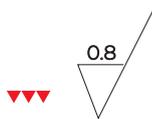
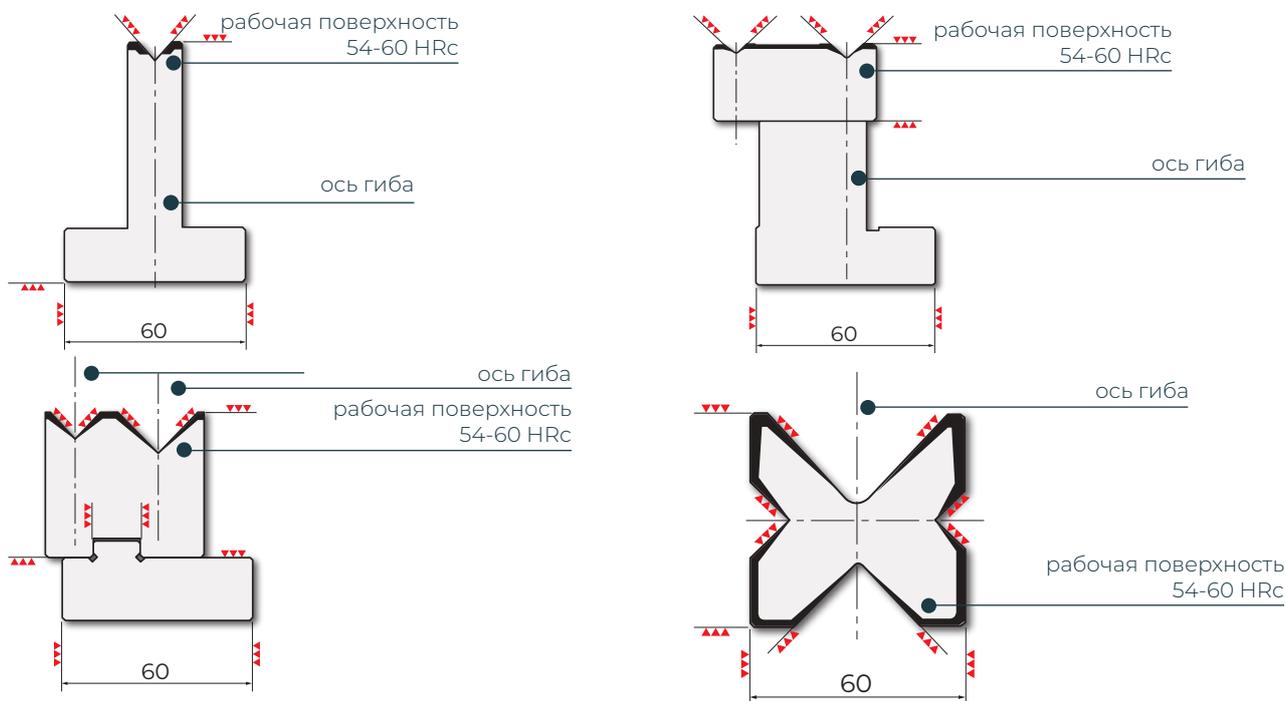


<b>Общая информация</b>	50 - 51
<b>R1 Стандартная серия</b>	
<b>Двухручьевые матрицы и держатели</b>	52 - 54
90°	52
88°	52
60°	53
35°	53
Держатели	54
<b>Самоцентрирующиеся двухручьевые матрицы и держатели</b>	55 - 56
90°	55
88°	55 - 56
85°	56
30°	56
Держатели и зажим	56
<b>Самоцентрирующиеся одноручьевые матрицы и держатели</b>	57 - 58
88°	57
85°	57
30°	58
Держатели	58
<b>Т-образные матрицы</b>	59 - 67
90°	59
88°	60
85°	61
80°	62
60°	63
45°	64
35°	65
30°	66
26°	67
<b>Одноручьевые матрицы</b>	68 - 69
85°	68
80°	68 - 69
70°	69

60°	69
45°	69
<b>Многоручьевые матрицы и держатели</b>	70 - 71
Многоручьевые матрицы	70 - 71
Держатель	71
<b>R1 Серия А</b>	
<b>Двухручьевые матрицы</b>	72 - 73
90°	72
88°	72 - 73
<b>Самоцентрирующиеся двухручьевые матрицы и держатели</b>	74 - 76
90°	74
88°	75 - 76
Держатель	76
<b>Самоцентрирующиеся одноручьевые матрицы и держатели</b>	77 - 78
90°, H=30 мм	77
88°, H=30 мм	77
90°, H=60 мм	78
88°, H=60 мм	78
Держатели	78
<b>Одноручьевые матрицы</b>	79 - 80
85°	79
45°	79
30°	79 - 80
<b>Матрицы для плющения</b>	81
<b>Подпружиненные матрицы для плющения</b>	82 - 83
<b>Пневматические матрицы для плющения</b>	84 - 85

## ХВОСТОВИК

Все матрицы Rolleri тип (R1) имеют основание 60, 90 или 120 мм (обратите внимание на изображение каждого инструмента).

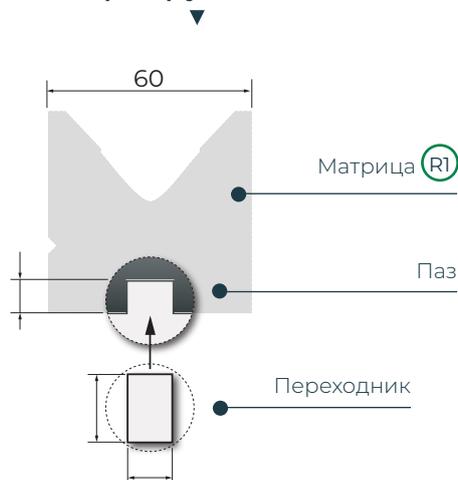


## УСТАНОВКА ХВОСТОВИКОВ ПЕРЕХОДНИКОВ

Для использования матриц (R1) на других листогибах в матрице фрезеруется 10-мм паз, в который устанавливается переходник.

Переходник (ШxВ)	Система
13 x 30 мм	(R2) (R3) Bystronic-Beyeler, Safan, Trumpf, итд.
55 x 55 мм	(RX) EHT
12.7 x 29 мм	(R4)
35 x 55 мм	(RX) Weinbrenner

### Пример установки





**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ**

▶ **Матрицы TOP**

525 MM

▶ **Стандартные матрицы**

415 MM

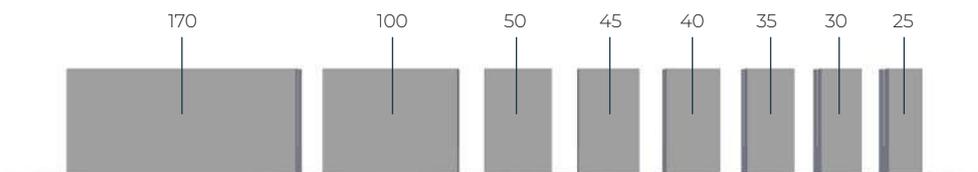
835 MM

900 MM

**СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

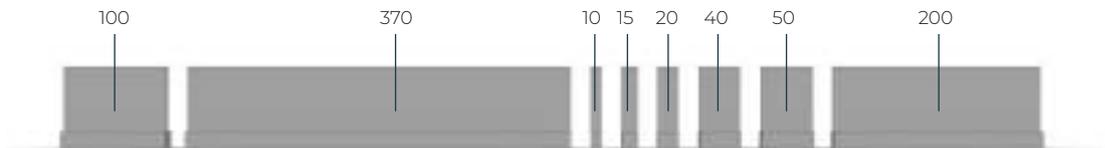
▶ **TOP - секционный набор**

FC: 495 мм - 8 сегментов

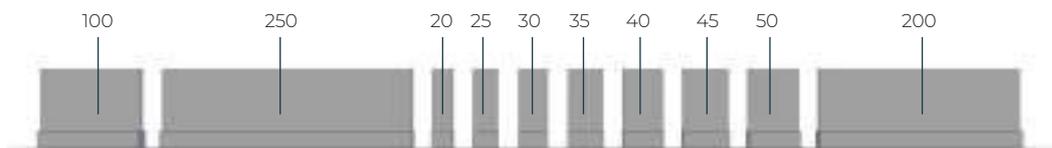


▶ **CLASSIC · A**

F: 805 мм - 8 сегментов



FX: 795 мм - 10 сегментов

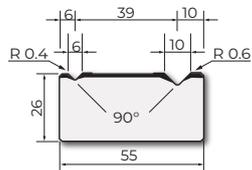


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.90.01**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
900 мм	10.0 кг



90°

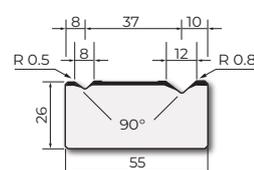


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.90.02**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
900 мм	10.0 кг



90°

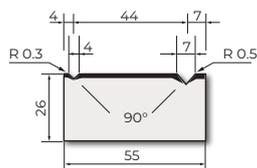


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.90.03**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг



90°

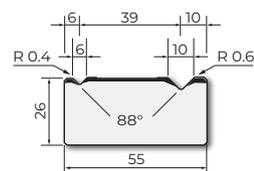


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.88.01**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг



88°

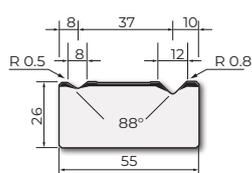


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.88.02**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг



88°

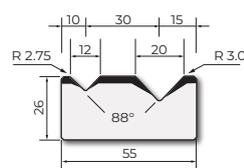


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.88.03**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг



88°

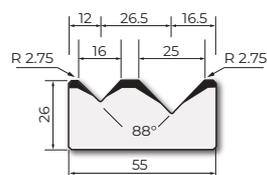


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.88.04**

835 мм	8.0 кг
415 мм	4.0 кг



88°

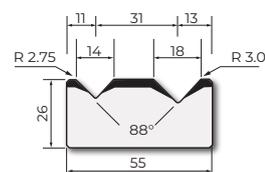


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.88.05**

835 мм	8.0 кг
415 мм	4.0 кг



88°



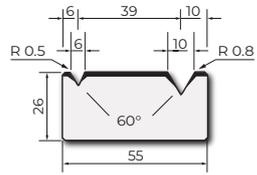


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600кН/м макс.

**M26.60.01**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
900 мм	10.0 кг



60°

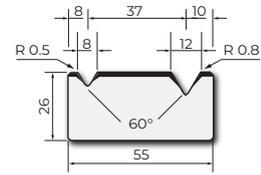


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**M26.60.02**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг



60°

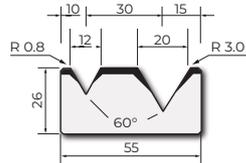


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**M26.60.03**

835 мм	8.0 кг
415 мм	4.0 кг



60°

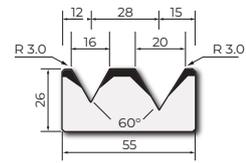


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**M26.60.05**

835 мм	8.0 кг
415 мм	4.0 кг



60°

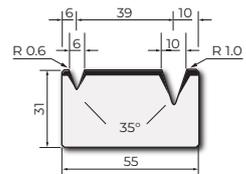


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

300кН/м макс.

**M31.35.01**

835 мм	11.0 кг
415 мм	5.5 кг



35°

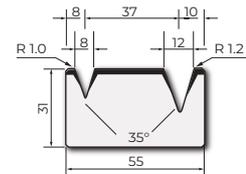


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

300кН/м макс.

**M31.35.02**

835 мм	10.0 кг
415 мм	5.0 кг



35°

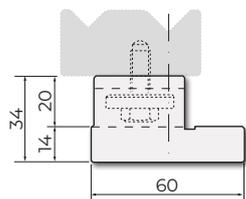


Двухручьевые матрицы и держатели - **RTI CLASSIC Serie**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**SU034**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг

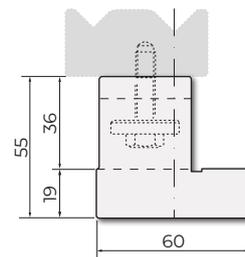


Держатель ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**SU055**

835 мм	14.5 кг
415 мм	7.2 кг

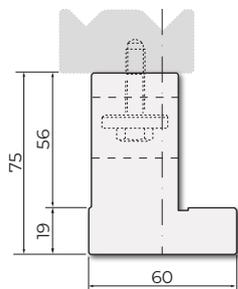


Держатель ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**SU075**

830 мм	20.5 кг
410 мм	10.0 кг



Держатель ✓





C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46-10**

835 мм	9.7 кг
415 мм	4.8 кг
795 мм	9.7 кг <b>FX</b>
805 мм	9.7 кг <b>F</b>

90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46-11**

835 мм	10.3 кг
415 мм	5.1 кг
795 мм	9.9 кг <b>FX</b>
805 мм	9.9 кг <b>F</b>

90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46-12**

835 мм	10.0 кг
415 мм	5.0 кг
795 мм	9.5 кг <b>FX</b>
805 мм	10.0 кг <b>F</b>

90°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46.11.88**

835 мм	10.3 кг
415 мм	5.2 кг
795 мм	9.8 кг <b>FX</b>
805 мм	10.3 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46.13**

835 мм	10.9 кг
415 мм	5.4 кг
795 мм	9.6 кг <b>FX</b>
805 мм	9.6 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46.14**

835 мм	12.0 кг
415 мм	6.0 кг
795 мм	11.4 кг <b>FX</b>
805 мм	11.5 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800кН/м макс.

**46.15**

835 мм	12.6 кг
415 мм	6.0 кг
795 мм	12.0 кг <b>FX</b>
805 мм	12.1 кг <b>F</b>

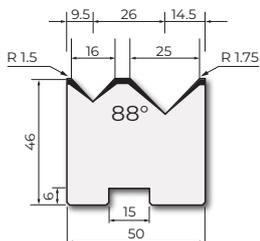
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**46.16**

835 мм	13.0 кг
415 мм	6.5 кг
795 мм	12.4 кг <b>FX</b>
805 мм	12.5 кг <b>F</b>



88°

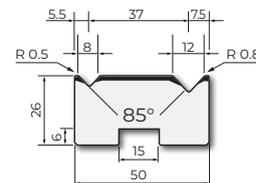
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**M26.85.02**

835 мм	9.0 кг
415 мм	4.5 кг
795 мм	8.6 кг <b>FX</b>
805 мм	8.7 кг <b>F</b>

необходимы PM50 и подставка



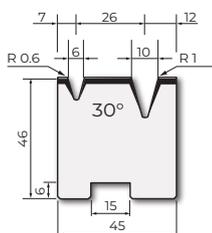
85°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400кН/м макс.

**46.17**

835 мм	12.2 кг
415 мм	6.0 кг
795 мм	12.2 кг <b>FX</b>
805 мм	12.2 кг <b>F</b>



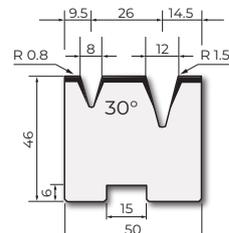
30°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400кН/м макс.

**46.18**

835 мм	13.2 кг
415 мм	6.6 кг
795 мм	13.0 кг <b>FX</b>
805 мм	13.0 кг <b>F</b>



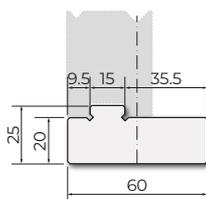
30°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**PM60**

835 мм	7.5 кг
415 мм	3.7 кг



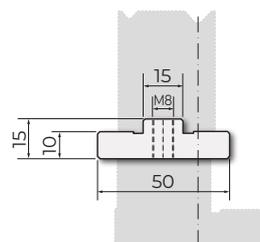
Держатель

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**PM50**

835 мм	4.0 кг
415 мм	3.7 кг



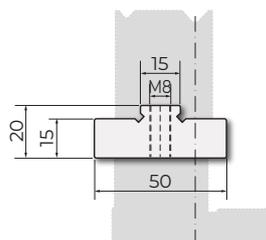
Держатель

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**PM50.20**

835 мм	5.4 кг
415 мм	2.6 кг

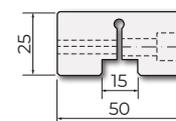


Держатель

Fe37

**PB60**

за пару	0.2 кг
---------	--------



Зажим



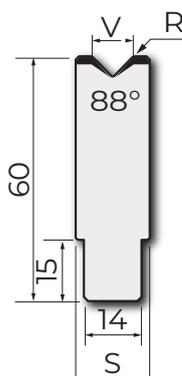


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

H=60 мм

	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F			
AMR60.04.88	4	0.6	14	835 мм	415 мм	795 мм	805 мм	5.4 кг	2.7 кг	5.1 кг	5.2 кг
AMR60.06.88	6	0.8	14					5.4 кг	2.7 кг	5.2 кг	5.2 кг
AMR60.08.88	8	1.0	14					5.4 кг	2.7 кг	5.2 кг	5.2 кг
AMR60.10.88	10	1.2	18					5.6 кг	2.8 кг	5.4 кг	5.4 кг
AMR60.12.88	12	1.5	18					6.1 кг	3.0 кг	5.8 кг	5.9 кг
AMR60.16.88	16	2.0	24					7.1 кг	3.5 кг	6.8 кг	6.9 кг
AMR60.20.88	20	2.0	30					8.0 кг	4.0 кг	7.8 кг	7.8 кг
AMR60.25.88	25	3.0	35					9.1 кг	4.6 кг	8.9 кг	8.9 кг



88°

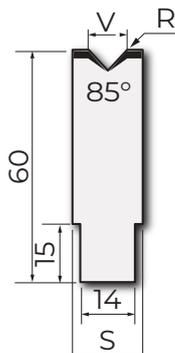


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

H=60 мм

	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F			
AMR60.04.85	4	0.6	14	835 мм	415 мм	795 мм	805 мм	5.4 кг	2.7 кг	5.2 кг	5.2 кг
AMR60.06.85	6	0.8	14					5.4 кг	2.7 кг	5.1 кг	5.2 кг
AMR60.08.85	8	1.0	14					5.4 кг	2.7 кг	5.1 кг	5.2 кг
AMR60.10.85	10	1.2	18					5.6 кг	2.8 кг	5.3 кг	5.4 кг
AMR60.12.85	12	1.5	18					6.1 кг	3.0 кг	5.8 кг	5.9 кг
AMR60.16.85	16	2.0	24					7.1 кг	3.5 кг	6.8 кг	6.9 кг
AMR60.20.85	20	2.0	30					8.0 кг	4.0 кг	7.6 кг	7.7 кг
AMR60.25.85	25	3.0	35					9.2 кг	4.6 кг	8.8 кг	8.9 кг



85°

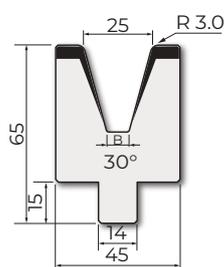
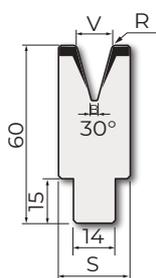


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**H=60-65 мм**

	V [мм]	R [мм]	B [мм]	S [мм]		FX	F		
AMR60.06.30	6	0.6	-	14	835 мм	5.9 кг	2.9 кг	5.6 кг	5.7 кг
AMR60.08.30	8	0.8	2	18		6.6 кг	3.3 кг	6.3 кг	6.4 кг
AMR60.10.30	10	1.0	2	24		7.8 кг	3.9 кг	7.4 кг	7.5 кг
AMR60.12.30	12	1.5	2	24		7.9 кг	3.9 кг	7.5 кг	7.6 кг
AMR60.16.30	16	2.0	5	30		8.8 кг	4.7 кг	8.4 кг	9.2 кг
AMR60.20.30	20	2.5	5	35		15.9 кг	7.9 кг	15.3 кг	15.3 кг
AMR65.25.30	25	3.0	8	45		13.0 кг	6.3 кг	12.4 кг	12.2 кг



AMR65.25.30

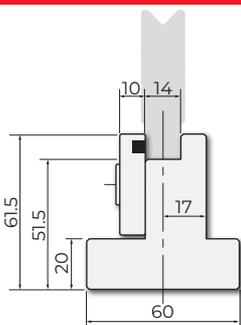
30°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**SU61F**

835 мм	16,0 кг
415 мм	7,3 кг



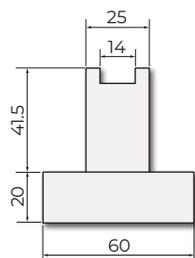
Держатель

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

950кН/м макс.

**O8000**

1050 мм	14,0 кг
---------	---------



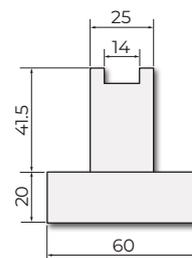
Держатель

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

950кН/м макс.

**O8100**

1260 мм	14,0 кг
---------	---------



Держатель

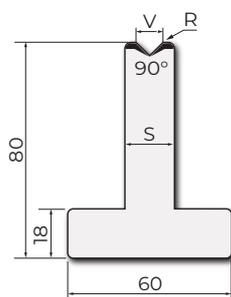


C45: 560-710 N/mm<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

H=80 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F				
T80.06.90	80	6	0.4	14	835 мм	13.0 кг	795 мм	6.5 кг	805 мм	13.0 кг	900 мм	14.0 кг	
T80.08.90	80	8	0.5	14		13.0 кг		6.5 кг		13.0 кг		13.0 кг	14.0 кг
T80.10.90	80	10	0.6	18		14.2 кг		7.0 кг		13.5 кг		13.7 кг	
T80.12.90	80	12	0.8	18		15.0 кг		7.5 кг		15.0 кг		15.0 кг	

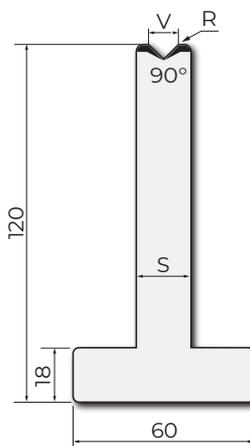


C45: 560-710 N/mm<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

H=120 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F				
T120.06.90	120	6	0.4	14	835 мм	16.0 кг	795 мм	8.0 кг	805 мм	15.2 кг	900 мм	15.4 кг	
T120.08.90	120	8	0.5	14		16.0 кг		8.0 кг		16.0 кг		16.0 кг	
T120.10.90	120	10	0.6	18		19.0 кг		9.0 кг		18.1 кг		18.3 кг	
T120.12.90	120	12	0.8	18		18.0 кг		9.0 кг		18.1 кг		18.3 кг	



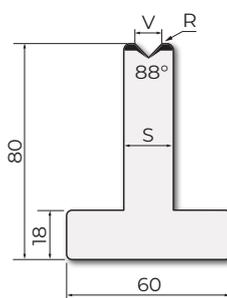
# T-образные матрицы - CLASSIC Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**H=80 мм**

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T80.06.88	80	6	0.4	14	835 мм	415 мм	13.0 кг	6.5 кг	12.4 кг	12.5 кг
TR80.06.88	80	6	2.75	14			13.0 кг	6.5 кг	12.4 кг	12.5 кг
T80.08.88	80	8	0.5	14			12.6 кг	6.3 кг	12.0 кг	12.1 кг
TR80.08.88	80	8	2.75	14			13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.10.88	80	10	0.8	18			14.2 кг	7.0 кг	13.7 кг	13.7 кг
TR80.10.88	80	10	2.75	18			15.0 кг	7.5 кг	15.0 кг	15.0 кг
T80.12.88	80	12	2.75	18			14.0 кг	7.0 кг	13.3 кг	13.5 кг
T80.16.88	80	16	2.75	24			16.6 кг	8.3 кг	16.0 кг	16.0 кг
T80.20.88	80	20	3.0	30			18.5 кг	9.2 кг	17.8 кг	17.8 кг
T80.25.88	80	25	3.0	35			20.2 кг	10.0 кг	19.5 кг	19.5 кг



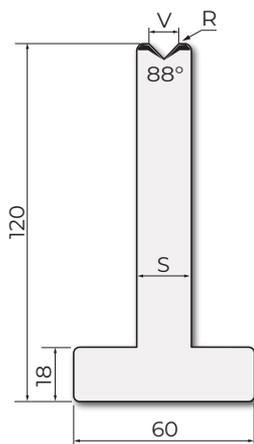
**88°**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**H=120 мм**

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T120.06.88	120	6	0.4	14	835 мм	415 мм	16.5 кг	8.0 кг	16.0 кг	16.0 кг
TR120.06.88	120	6	2.75	14			16.0 кг	8.0 кг	15.2 кг	16.0 кг
T120.08.88	120	8	0.5	14			16.0 кг	8.0 кг	16.0 кг	16.0 кг
TR120.08.88	120	8	2.75	14			16.0 кг	8.0 кг	15.2 кг	16.0 кг
T120.10.88	120	10	0.8	18			19.0 кг	9.5 кг	19.0 кг	19.0 кг
TR120.10.88	120	10	2.75	18			18.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.12.88	120	12	2.75	18			19.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.16.88	120	16	2.75	24			22.0 кг	11.0 кг	22.0 кг	22.0 кг
T120.20.88	120	20	3.0	30			27.0 кг	13.5 кг	25.7 кг	26.0 кг
T120.25.88	120	25	3.0	35			30.0 кг	15.0 кг	30.0 кг	30.0 кг



**88°**

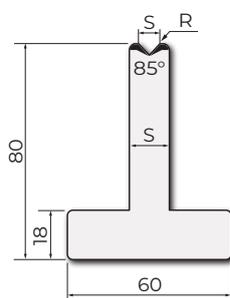


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

H=80 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F			
T80.06.85	80	6	2.75	14	835 мм	415 мм	6.5 кг	795 мм	13.0 кг	805 мм	13.0 кг	
T80.08.85	80	8	2.75	14			12.6 кг		6.2 кг		12.0 кг	12.0 кг
T80.10.85	80	10	2.75	18			14.2 кг		7.0 кг		13.7 кг	14.0 кг
T80.12.85	80	12	2.75	18			14.1 кг		7.0 кг		14.0 кг	14.0 кг
T80.16.85	80	16	2.75	24			16.4 кг		8.2 кг		15.8 кг	15.8 кг
T80.20.85	80	20	3.0	30			19.0 кг		9.5 кг		18.0 кг	18.0 кг
T80.25.85	80	25	3.0	35			20.0 кг		10.0 кг		19.0 кг	20.0 кг



85°

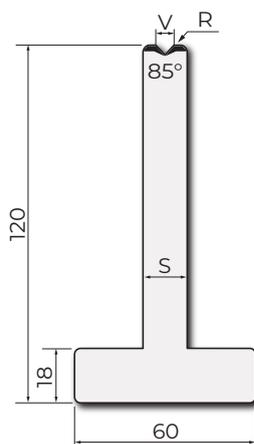


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

H=120 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F			
T120.06.85	120	6	2.75	14	835 мм	415 мм	8.1 кг	795 мм	15.7 кг	805 мм	15.7 кг	
T120.08.85	120	8	2.75	14			16.3 кг		8.1 кг		15.7 кг	15.7 кг
T120.10.85	120	10	2.75	18			19.0 кг		9.5 кг		19.0 кг	19.0 кг
T120.12.85	120	12	2.75	18			18.9 кг		9.4 кг		18.2 кг	18.2 кг
T120.16.85	120	16	2.75	24			22.7 кг		11.3 кг		21.9 кг	21.9 кг
T120.20.85	120	20	3.0	30			26.4 кг		13.0 кг		25.5 кг	25.5 кг
T120.25.85	120	25	3.0	35			30.0 кг		15.0 кг		30.0 кг	30.0 кг



85°



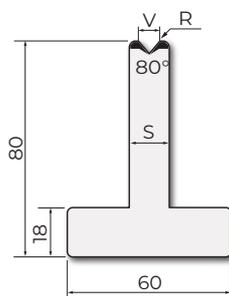
# T-образные матрицы - CLASSIC Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

950 кН/м макс.

**H=80 мм**

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T80.06.80	80	6	2.75	14	835 мм	415 мм	13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.08.80	80	8	2.75	14			13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.10.80	80	10	2.75	18			13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.12.80	80	12	2.75	18			13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.16.80	80	16	2.75	24			13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.20.80	80	20	3.0	30			17.0 кг	6.5 кг	12.4 кг	12.5 кг
T80.25.80	80	25	3.0	35			20.0 кг	10.0 кг	20.0 кг	20.0 кг



80°

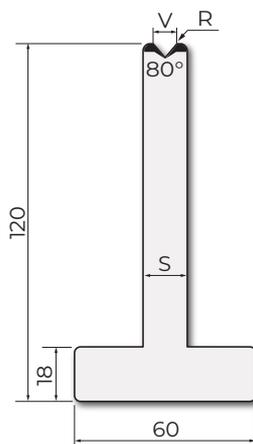


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

950 кН/м макс.

**H=120 мм**

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T120.06.80	120	6	2.75	14	835 мм	415 мм	18.0 кг	9.0 кг	17.1 кг	17.4 кг
T120.08.80	120	8	2.75	14			18.0 кг	18.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.10.80	120	10	2.75	18			18.0 кг	9.0 кг	17.1 кг	17.4 кг
T120.12.80	120	12	2.75	18			18.0 кг	9.0 кг	17.1 кг	17.4 кг
T120.16.80	120	16	2.75	24			18.0 кг	18.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.20.80	120	20	3.0	30			26.3 кг	13.0 кг	25.0 кг	25.4 кг
T120.25.80	120	25	3.0	35			30.0 кг	18.0 кг	18.0 кг	18.0 кг



80°



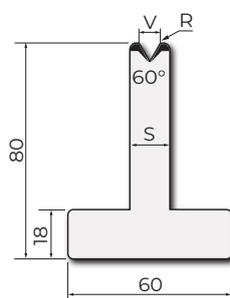


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600кН/м макс.

H=80 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F			
T80.06.60	60	6	0.5	14	835 мм	415 мм	795 мм	805 мм	13.0 кг	6.5 кг	12.4 кг	12.5 кг
TR80.06.60	60	6	1.5	14					13.0 кг	6.5 кг	12.4 кг	12.5 кг
T80.08.60	60	8	0.8	14					13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
TR80.08.60	60	8	1.5	14					13.0 кг	6.5 кг	13.0 кг	13.0 кг
T80.10.60	60	10	0.8	18					14.5 кг	7.0 кг	13.5 кг	13.5 кг
TR80.10.60	60	10	2.75	18					15.0 кг	7.5 кг	15.0 кг	15.0 кг
T80.12.60	60	12	0.8	18					14.0 кг	7.0 кг	13.5 кг	13.5 кг
TR80.12.60	60	12	2.75	18					15.0 кг	7.5 кг	15.0 кг	15.0 кг
T80.16.60	60	16	2.75	24					15.6 кг	8.7 кг	16.0 кг	16.0 кг
T80.20.60	60	20	3.0	30					18.0 кг	9.5 кг	19.0 кг	19.0 кг
T80.25.60	60	25	3.0	35					19.5 кг	10.0 кг	18.8 кг	18.8 кг



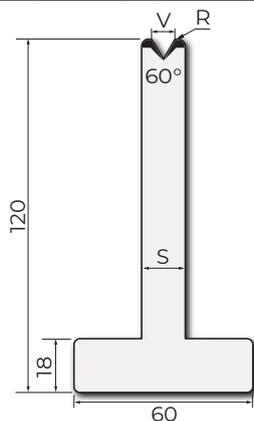
60° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600кН/м макс.

H=120 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F			
T120.06.60	120	6	0.5	14	835 мм	415 мм	795 мм	805 мм	16.0 кг	8.0 кг	16.0 кг	15.4 кг
TR120.06.60	120	6	1.5	14					16.0 кг	8.0 кг	15.2 кг	15.4 кг
T120.08.60	120	8	0.8	14					16.0 кг	8.0 кг	16.0 кг	16.0 кг
TR120.08.60	120	8	1.5	14					16.0 кг	8.0 кг	16.0 кг	16.0 кг
T120.10.60	120	10	0.8	18					18.8 кг	9.3 кг	18.1 кг	18.1 кг
TR120.10.60	120	10	2.75	18					18.0 кг	9.0 кг	17.1 кг	17.4 кг
T120.12.60	120	12	0.8	18					18.0 кг	9.0 кг	18.3 кг	18.3 кг
TR120.12.60	120	12	2.75	18					18.0 кг	9.0 кг	17.1 кг	17.4 кг
T120.16.60	120	16	2.75	24					22.4 кг	11.1 кг	21.6 кг	21.6 кг
T120.20.60	120	20	3.0	30					26.0 кг	13.0 кг	24.8 кг	25.0 кг
T120.25.60	120	25	3.0	35					29.0 кг	15.0 кг	30.0 кг	30.0 кг



60° ✓

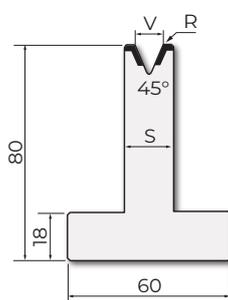
# T-образные матрицы - CLASSIC Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500кН/м макс.

**H=80 мм**

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T80.06.45	80	6	0.8	14	835 мм	415 мм	13.0 кг	6.5 кг	12.4 кг	12.5 кг
T80.08.45	80	8	1.0	18			15.0 кг	7.5 кг	15.0 кг	15.0 кг
T80.10.45	80	10	1.2	18			14.0 кг	7.0 кг	13.3 кг	13.5 кг
T80.12.45	80	12	1.6	24			16.3 кг	8.1 кг	15.7 кг	15.7 кг
T80.16.45	80	16	2.75	26			16.6 кг	8.3 кг	16.0 кг	16.0 кг
T80.20.45	80	20	3.0	30			18.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T80.25.45	80	25	3.0	37			20.0 кг	10.0 кг	20.0 кг	20.0 кг



45°

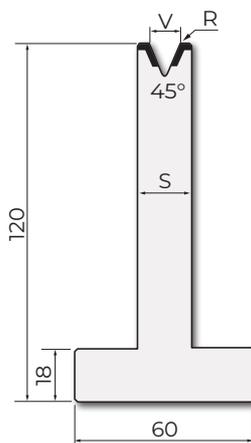


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500кН/м макс.

**H=120 мм**

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T120.06.45	120	6	0.8	14	835 мм	415 мм	16.0 кг	8.0 кг	16.0 кг	16.0 кг
T120.08.45	120	8	1.0	18			18.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.10.45	120	10	1.2	18			18.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.12.45	120	12	1.6	24			23.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.16.45	120	16	2.75	26			25.0 кг	12.5 кг	25.0 кг	25.0 кг
T120.20.45	120	20	3.0	30			26.0 кг	13.5 кг	24.8 кг	25.0 кг
T120.25.45	120	25	3.0	37			30.0 кг	15.0 кг	28.6 кг	28.9 кг



45°





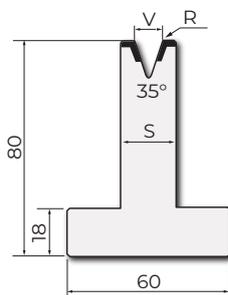


C45: 560-710 N/mm<sup>2</sup>

See table

H=80 мм

	A [mm]	V [mm]	R [mm]	S [mm]	kN/m max.			FX		F
T80.06.35	80	6	0.8	14	350	835 мм	415 мм	12.5 кг	6.5 кг	12.0 кг
T80.08.35	80	8	1.0	16	350			13.0 кг	7.0 кг	14.0 кг
T80.10.35	80	10	1.2	20	400			15.0 кг	7.5 кг	15.0 кг
T80.12.35	80	12	1.6	22	400			15.5 кг	8.0 кг	16.0 кг
T80.16.35	80	16	3.0	30	450			18.0 кг	8.5 кг	17.0 кг
T80.20.35	80	20	3.0	35	500			19.3 кг	9.0 кг	18.0 кг
T80.25.35	80	25	3.0	40	500			20.0 кг	9.9 кг	19.3 кг



35°

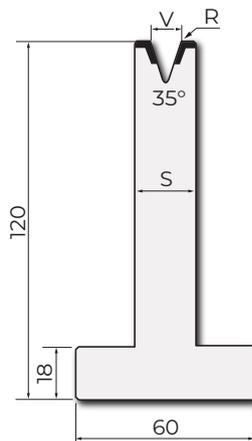


C45: 560-710 N/mm<sup>2</sup>

See table

H=120 мм

	V [mm]	R [mm]	S [mm]	kN/m max.			FX		F
T120.06.35	6	0.8	14	350	835 мм	415 мм	16.0 кг	8.0 кг	16.0 кг
T120.08.35	8	1.0	16	350			18.0 кг	9.0 кг	18.0 кг
T120.10.35	10	1.2	20	400			19.9 кг	8.5 кг	19.0 кг
T120.12.35	12	1.6	22	400			21.0 кг	10.0 кг	20.0 кг
T120.16.35	16	3.0	30	450			25.8 кг	12.8 кг	24.8 кг
T120.20.35	20	3.0	35	500			28.0 кг	14.0 кг	28.0 кг
T120.25.35	25	3.0	40	500			30.5 кг	15.2 кг	29.0 кг



35°



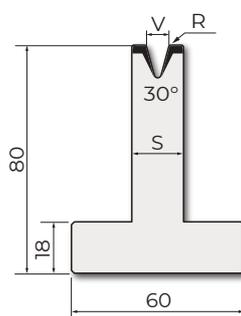
# T-образные матрицы - CLASSIC Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

## H=80 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]	kN/m max.			FX		F		
T80.06.30	80	6	0.6	14	350	835 мм	12.4 кг	795 мм	6.5 кг	805 мм	12.0 кг	
T80.08.30	80	8	0.8	18	350		13.0 кг		7.0 кг		14.0 кг	14.0 кг
T80.10.30	80	10	1.0	24	500		16.0 кг		8.0 кг		15.4 кг	15.0 кг
T80.12.30	80	12	1.5	24	400		16.0 кг		8.0 кг		15.5 кг	15.5 кг
T80.16.30	80	16	2.0	30	450		18.0 кг		8.9 кг		17.3 кг	17.3 кг
T80.20.30	80	20	2.5	35	500		19.0 кг		9.5 кг		18.0 кг	18.0 кг
T80.25.30	80	25	3.0	40	500		20.0 кг		10.0 кг		19.3 кг	19.3 кг



30°

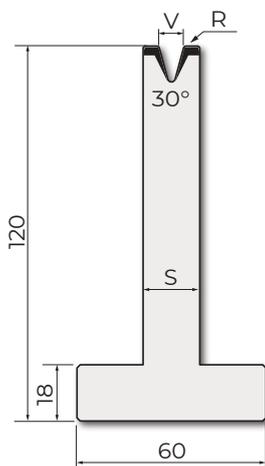


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

## H=120 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]	kN/m max.			FX		F		
T120.06.30	120	6	0.6	14	350	835 мм	16.0 кг	795 мм	8.0 кг	805 мм	16.0 кг	
T120.08.30	120	8	0.8	18	350		19.0 кг		9.5 кг		19.0 кг	19.0 кг
T120.10.30	120	10	1.0	18	500		22.0 кг		10.9 кг		14.5 кг	14.5 кг
T120.12.30	120	12	1.5	24	400		22.0 кг		10.0 кг		20.0 кг	20.0 кг
T120.16.30	120	16	2.0	26	450		25.8 кг		13.0 кг		25.8 кг	25.8 кг
T120.20.30	120	20	2.5	30	500		28.0 кг		14.0 кг		28.0 кг	28.0 кг
T120.25.30	120	25	3.0	37	500		30.5 кг		15.0 кг		30.5 кг	30.5 кг



30°



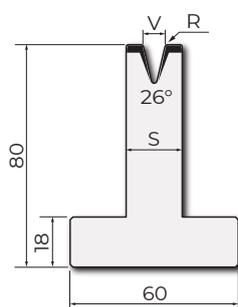


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

200кН/м макс.

H=80 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T80.06.26	80	6	0.8	16	835 мм	415 мм	14.0 кг	7.0 кг	13.3 кг	13.5 кг
T80.08.26	80	8	1.0	20			15.0 кг	7.5 кг	14.3 кг	14.5 кг
T80.10.26	80	10	1.2	24			15.5 кг	8.0 кг	15.5 кг	15.5 кг
T80.12.26	80	12	1.6	26			16.6 кг	7.5 кг	15.0 кг	16.0 кг



26°

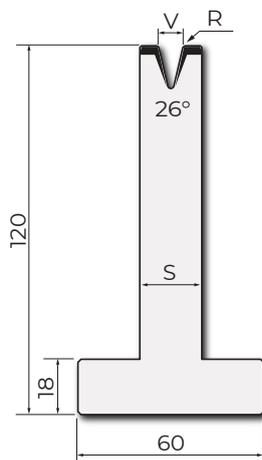


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

200кН/м макс.

H=120 мм

	A [мм]	V [мм]	R [мм]	S [мм]			FX		F	
T120.06.26	120	6	0.8	16	835 мм	415 мм	18.0 кг	9.0 кг	18.0 кг	18.0 кг
T120.08.26	120	8	1.0	20			19.0 кг	9.5 кг	19.0 кг	19.0 кг
T120.10.26	120	10	1.2	24			22.0 кг	11.0 кг	22.0 кг	22.0 кг
T120.12.26	120	12	1.6	26			22.0 кг	11.0 кг	22.0 кг	22.0 кг



26°



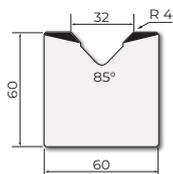
# Одноручьевые матрицы - **RT** CLASSIC Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M60.85.32

835 мм	21.6 кг
415 мм	10.7 кг
795 мм	20.6 кг <b>FX</b>
805 мм	20.8 кг <b>F</b>



85°

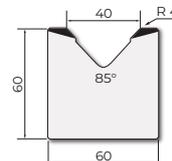


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M60.85.40

835 мм	20.0 кг
415 мм	10.5 кг
795 мм	19.0 кг <b>FX</b>
805 мм	19.0 кг <b>F</b>



85°

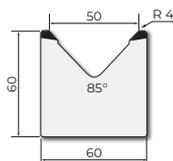


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M60.85.50

835 мм	19.0 кг
415 мм	9.5 кг
795 мм	19.0 кг <b>FX</b>
805 мм	19.0 кг <b>F</b>



85°

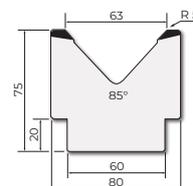


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M75.85.63

835 мм	29.2 кг
415 мм	14.5 кг
795 мм	28.0 кг <b>FX</b>
805 мм	28.0 кг <b>F</b>



85°

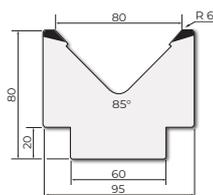


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M80.85.80

835 мм	33.5 кг
415 мм	16.6 кг
795 мм	32.2 кг <b>FX</b>
805 мм	32.2 кг <b>F</b>



85°

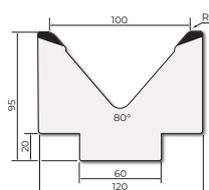


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M95.80.100

835 мм	46.2 кг
415 мм	22.9 кг
795 мм	44.5 кг <b>FX</b>
805 мм	44.5 кг <b>F</b>



80°

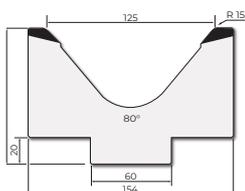


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700кН/м макс.

## MK103.80.125

835 мм	62.0 кг
415 мм	31.0 кг
795 мм	59.8 кг <b>FX</b>
805 мм	59.8 кг <b>F</b>



80°

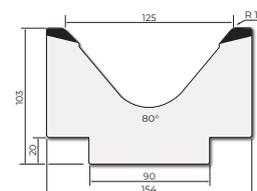


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## M103.80.125

835 мм	64.9 кг
415 мм	32.2 кг
795 мм	62.5 кг <b>FX</b>
805 мм	62.5 кг <b>F</b>



80°





C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700кН/м макс.

**MK130.80.160**

835 мм	93.0 кг
415 мм	46.5 кг
795 мм	88.5 кг <b>FX</b>
805 мм	89.7 кг <b>F</b>

80° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000кН/м макс.

**M130.80.160**

835 мм	97.0 кг
415 мм	47.4 кг
795 мм	88.5 кг <b>FX</b>
805 мм	89.7 кг <b>F</b>

80° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1800кН/м макс.

**M195.70.200**

415 мм	104.0 кг
--------	----------

70° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000кН/м макс.

**M86.60.63**

835 мм	33.3 кг
415 мм	17.0 кг
795 мм	34.0 кг <b>FX</b>
805 мм	34.0 кг <b>F</b>

60° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000кН/м макс.

**M110.60.80**

835 мм	53.0 кг
415 мм	26.5 кг
795 мм	50.5 кг <b>FX</b>
805 мм	51.1 кг <b>F</b>

60° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000кН/м макс.

**M80.45.32**

835 мм	27.5 кг
415 мм	13.7 кг
795 мм	27.5 кг <b>FX</b>
805 мм	27.5 кг <b>F</b>

45° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000кН/м макс.

**M80.45.40**

835 мм	30.9 кг
415 мм	16.5 кг
795 мм	30.7 кг <b>FX</b>
805 мм	30.7 кг <b>F</b>

45° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 950кН/м макс.

**M80.45.50**

835 мм	31.0 кг
415 мм	15.5 кг
795 мм	31.0 кг <b>FX</b>
805 мм	31.0 кг <b>F</b>

45° ✓

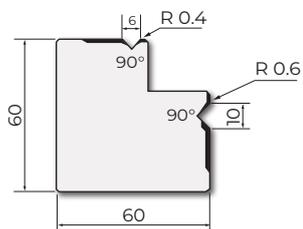
# Многоручьевые матрицы - **RT CLASSIC Serie**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/М макс.

## M60.90.01

835 мм	20.0 кг
415 мм	10.0 кг
795 мм	20.0 кг <b>FX</b>
805 мм	20.0 кг <b>F</b>



90°

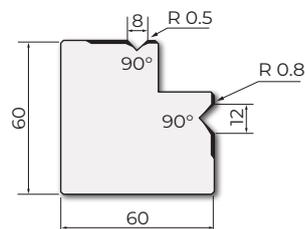


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/М макс.

## M60.90.02

835 мм	20.0 кг
415 мм	10.0 кг
795 мм	20.0 кг <b>FX</b>
805 мм	20.0 кг <b>F</b>



90°

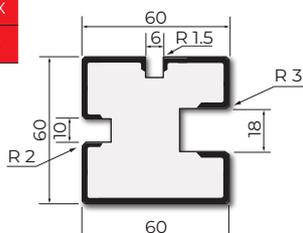


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/М макс.

## M.360.R

835 мм	20.0 кг
415 мм	10.0 кг
795 мм	20.0 кг <b>FX</b>
805 мм	20.0 кг <b>F</b>

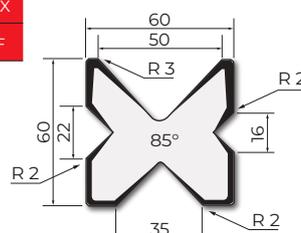


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/М макс.

## M.460.R

835 мм	15.7 кг
415 мм	7.7 кг
795 мм	15.1 кг <b>FX</b>
805 мм	15.1 кг <b>F</b>



85°

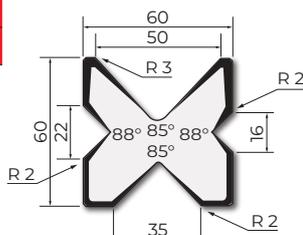


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/М макс.

## M.460

835 мм	15.7 кг
415 мм	7.7 кг
795 мм	15.5 кг <b>FX</b>
805 мм	15.5 кг <b>F</b>



85° 88°

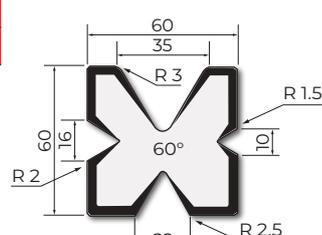


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600кН/М макс.

## M.460.60

835 мм	18.0 кг
415 мм	9.0 кг
795 мм	16.0 кг <b>FX</b>
805 мм	16.0 кг <b>F</b>



60°

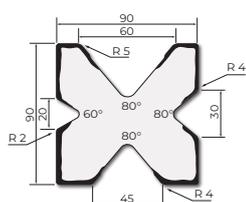


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/М макс.

## M.490

835 мм	38.9 кг
415 мм	20.0 кг
795 мм	39.0 кг <b>FX</b>
805 мм	39.0 кг <b>F</b>



60° 80°

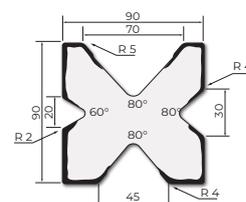


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600кН/М макс.

## M.490.70

835 мм	35.8 кг
415 мм	17.9 кг
795 мм	36.0 кг <b>FX</b>
805 мм	36.0 кг <b>F</b>



60° 80°

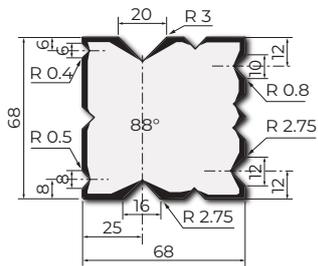




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1000кН/м макс.

**T70-88**

525 мм	17.5 кг
495 мм	16.5 кг



88°

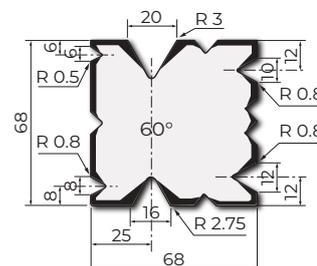
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

See table

**T70-60**

525 мм	16.8 кг
495 мм	15.8 кг

V [мм]	6	8	10	12	16	20
kN/m max	600	600	600	600	800	800



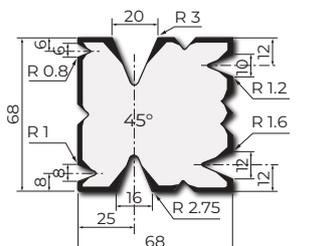
60°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> See table

**T70-45**

525 мм	16.1 кг
495 мм	15.2 кг

V [мм]	6	8	10	12	16	20
kN/m max	400	400	500	500	700	700



45°

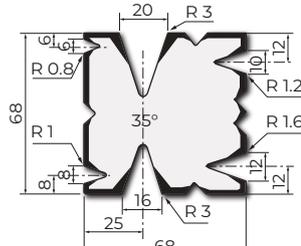
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

See table

**T70-35**

525 мм	15.3 кг
495 мм	14.4 кг

V [мм]	6	8	10	12	16	20
kN/m max	300	350	450	450	500	500

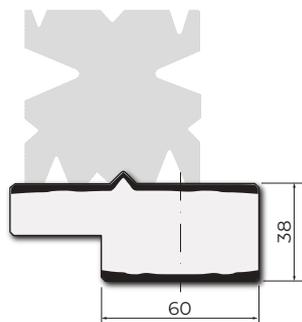


35°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**SU-T70**

525 мм	12.4 кг
--------	---------

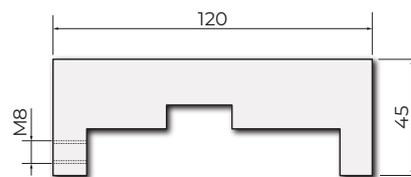


Держатель

Fe37

**PB-T70**

20 мм	0.2 кг
-------	--------



Зажим

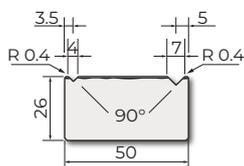
# Двухручьевые матрицы - R1 A Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600кН/м макс.

**12100**

835 мм	8.4 кг
415 мм	4.2 кг



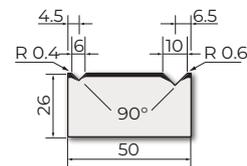
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700кН/м макс.

**12300**

835 мм	8.0 кг
415 мм	3.9 кг



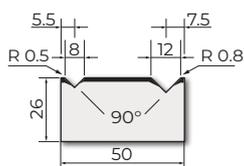
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**12400**

835 мм	8.0 кг
415 мм	3.9 кг



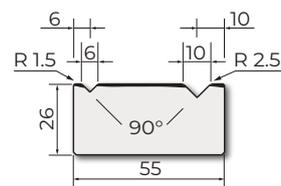
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**31100**

835 мм	9.1 кг
415 мм	4.5 кг



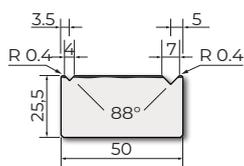
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**12106**

835 мм	8.4 кг
415 мм	7.8 кг



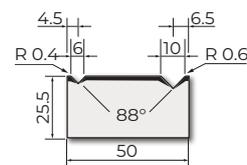
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**12306**

835 мм	8.0 кг
415 мм	3.9 кг



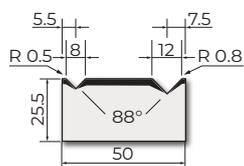
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**12406**

835 мм	8.0 кг
415 мм	3.9 кг



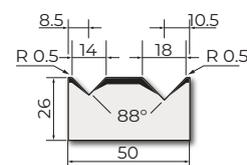
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**12500**

835 мм	7.7 кг
415 мм	3.8 кг



88°



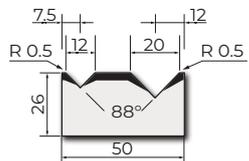


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**12600**

835 мм	7.5 кг
415 мм	3.7 кг



88°

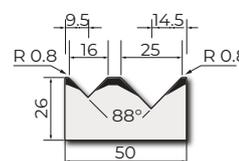


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700кН/м макс.

**12700**

835 мм	7.0 кг
415 мм	3.4 кг



88°

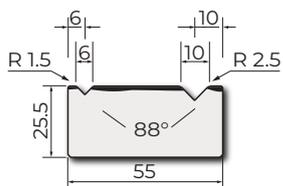


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800кН/м макс.

**31106**

835 мм	8.9 кг
415 мм	4.4 кг



88°

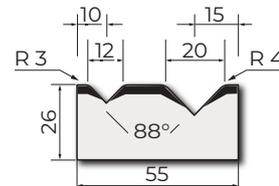


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**31400**

835 мм	7.5 кг
415 мм	3.7 кг



88°



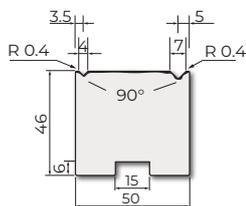
# Самоцентрирующиеся двухручьевые матрицы - R1 A Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**30148**

835 мм	14.2 кг
415 мм	7.1 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>



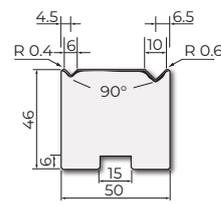
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**30248**

835 мм	14.2 кг
415 мм	7.1 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>



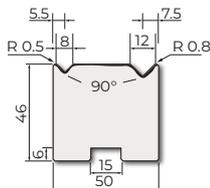
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**30348**

835 мм	14.2 кг
415 мм	7.1 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>



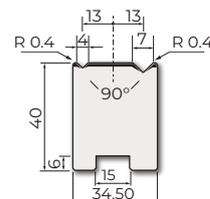
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**50190**

835 мм	9.7 кг
415 мм	4.8 кг
795 мм	9.2 кг <b>FX</b>
805 мм	9.4 кг <b>F</b>



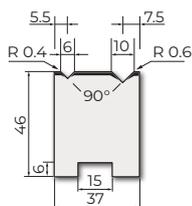
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**50290**

835 мм	10.3 кг
415 мм	5.2 кг
795 мм	10.0 кг <b>FX</b>
805 мм	10.1 кг <b>F</b>



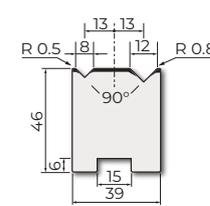
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**50390**

835 мм	10.7 кг
415 мм	5.3 кг
795 мм	10.7 кг <b>FX</b>
805 мм	10.7 кг <b>F</b>



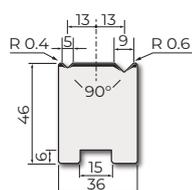
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**50790**

835 мм	10.0 кг
415 мм	5.0 кг
795 мм	9.5 кг <b>FX</b>
805 мм	9.7 кг <b>F</b>



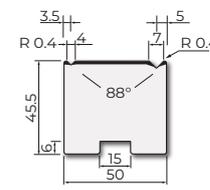
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**30147**

835 мм	14.2 кг
415 мм	7.1 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>



88°



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

**30247**

835 мм	14.0 кг
415 мм	8.4 кг
795 мм	16.2 кг <b>FX</b>
805 мм	16.4 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

**30347**

835 мм	14.2 кг
415 мм	7.1 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**30448**

835 мм	13.5 кг
415 мм	6.7 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**30548**

835 мм	13.5 кг
415 мм	6.7 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**30648**

835 мм	12.9 кг
415 мм	6.4 кг
795 мм	13.5 кг <b>FX</b>
805 мм	13.7 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 600 кН/м макс.

**50196**

835 мм	9.5 кг
415 мм	4.8 кг
795 мм	9.5 кг <b>FX</b>
805 мм	9.5 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

**50296**

835 мм	10.4 кг
415 мм	5.2 кг
795 мм	10.4 кг <b>FX</b>
805 мм	10.4 кг <b>F</b>

88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

**50396**

835 мм	10.8 кг
415 мм	5.3 кг
795 мм	10.8 кг <b>FX</b>
805 мм	10.8 кг <b>F</b>

88°

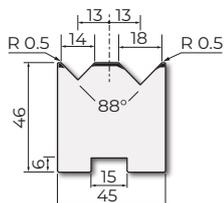
# Самоцентрирующиеся двухручьевые матрицы - R1 A Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

## 50490

835 мм	12.0 кг
415 мм	5.3 кг
795 мм	10.8 кг <b>FX</b>
805 мм	10.8 кг <b>F</b>



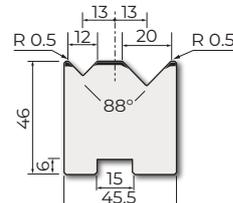
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

## 50590

835 мм	12.2 кг
415 мм	6.1 кг
795 мм	12.2 кг <b>FX</b>
805 мм	12.2 кг <b>F</b>



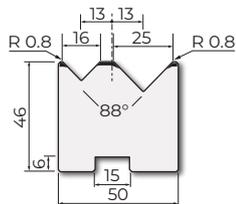
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

## 50690

835 мм	13.0 кг
415 мм	6.5 кг
795 мм	12.4 кг <b>FX</b>
805 мм	12.6 кг <b>F</b>



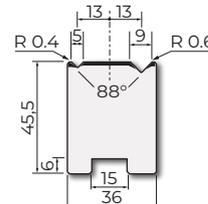
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

## 50796

835 мм	10.0 кг
415 мм	5.0 кг
795 мм	9.5 кг <b>FX</b>
805 мм	9.5 кг <b>F</b>



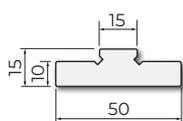
88°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

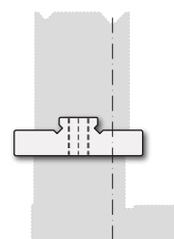
## 30000

835 мм	3.7 кг
415 мм	1.9 кг



Держатель

### Пример установки

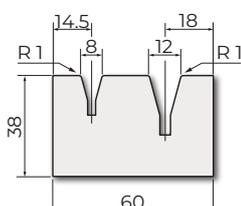


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

300 кН/м макс.

## 33700

835 мм	13.3 кг
415 мм	5.6 кг



30°



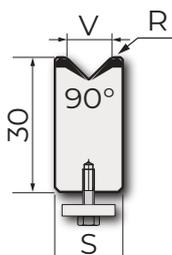


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

**H=30 mm**

	V [мм]	R [мм]	S [мм]	kN/m max.			
32000	6	1.5	14	950	835 мм	415 мм	3.0 кг
32100	8	1.5	14	950			3.0 кг
32300	10	2.0	15	950			3.0 кг
32600	12	2.5	17	1000			2.9 кг

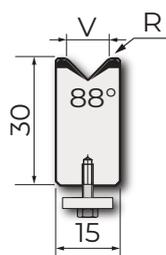


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

**H=30 mm \*H=29.5**

	V [мм]	R [мм]	S [мм]	kN/m max.			
32006	6	1.5	14	950	835 мм	415 мм	3.0 кг
32106	8	1.5	14	950			3.0 кг
32200	10	2.0	15	950			3.0 кг
32400	12	2.5	17	1000			3.0 кг
32500	16	2.5	18	1000		3.3 кг	1.6 кг



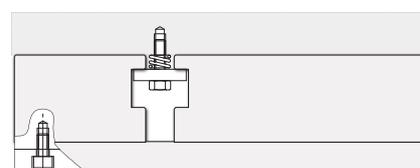
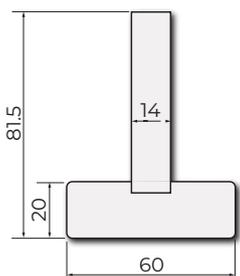
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**33000**

835 мм	12.7 кг
415 мм	6.3 кг

Пример установки



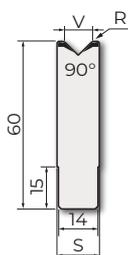
# Самоцентрирующиеся одноручьевые матрицы - R1 A Serie

C45: 560-710 N/mm<sup>2</sup>

950 кН/м макс.

H=60 мм

	V [мм]	R [мм]	S [мм]				FX		F		
07000	6	1.5	14	835 мм	415 мм		2.7 кг	795 мм	5.2 кг	805 мм	5.3 кг
07100	8	1.5	14								
07300	10	2.0	15	835 мм	415 мм		3.0 кг	795 мм	5.3 кг	805 мм	5.4 кг
07500	12	2.5	15								



90°

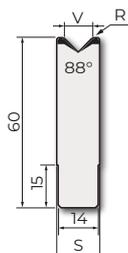


C45: 560-710 N/mm<sup>2</sup>

950 кН/м макс.

H=60 мм

	V [мм]	R [мм]	S [мм]				FX		F		
07006	6	1.5	14	835 мм	415 мм		2.7 кг	795 мм	5.2 кг	805 мм	5.3 кг
07106	8	1.5	14								
07200	10	2.0	15	835 мм	415 мм		3.0 кг	795 мм	5.4 кг	805 мм	5.5 кг
07400	12	2.5	17								
07600	16	2.5	17	835 мм	415 мм		3.0 кг	795 мм	5.8 кг	805 мм	5.9 кг



88°





C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**03500**

835 мм	21.7 кг
415 мм	10.8 кг
795 мм	21.7 кг <b>FX</b>
805 мм	21.7 кг <b>F</b>

85°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**03600**

835 мм	20.5 кг
415 мм	10.2 кг
795 мм	19.5 кг <b>FX</b>
805 мм	19.7 кг <b>F</b>

85°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**03700**

835 мм	18.9 кг
415 мм	9.4 кг
795 мм	18.9 кг <b>FX</b>
805 мм	18.9 кг <b>F</b>

85°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**03800**

835 мм	29.2 кг
415 мм	14.5 кг
795 мм	29.2 кг <b>FX</b>
805 мм	29.2 кг <b>F</b>

85°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

**01360**

835 мм	42.6 кг
415 мм	21.2 кг
795 мм	42.6 кг <b>FX</b>
805 мм	42.6 кг <b>F</b>

85°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 400 кН/м макс.

**34200**

835 мм	19.2 кг
415 мм	9.6 кг
795 мм	19.2 кг <b>FX</b>
805 мм	19.2 кг <b>F</b>

45°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 700 кН/м макс.

**34300**

835 мм	32.7 кг
415 мм	16.2 кг
795 мм	31.1 кг <b>FX</b>
805 мм	31.5 кг <b>F</b>

45°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс.

**34000**

835 мм	21.5 кг
415 мм	10.7 кг
795 мм	21.5 кг <b>FX</b>
805 мм	21.5 кг <b>F</b>

30°

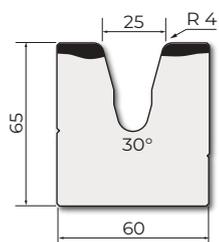
# Одноручьевые матрицы - A Serie

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

## 34100

835 мм	21,7 кг	
415 мм	10,8 кг	
795 мм	21,7 кг	FX
805 мм	21,7 кг	F



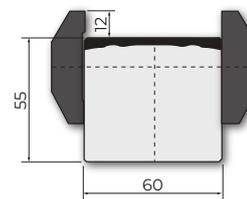
30°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

## 05500

835 мм	21,7 кг
415 мм	10,8 кг



Подставка-удлинитель ✓





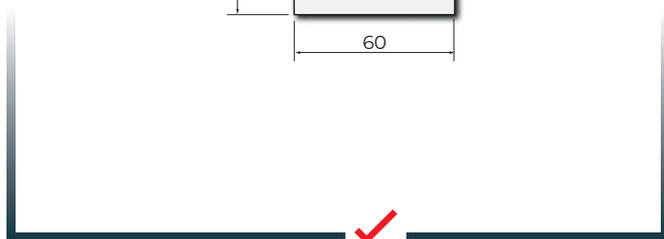
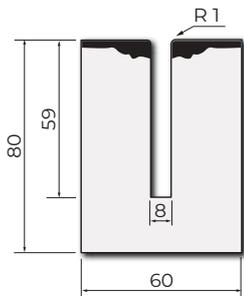


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SM-134.28.8**

525 мм	17.5 кг
495 мм	16.5 кг

Для использования с:  
▶ TOP.SP-134.28.8 (стр. 16)

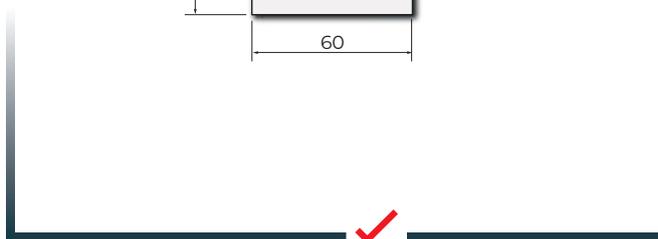
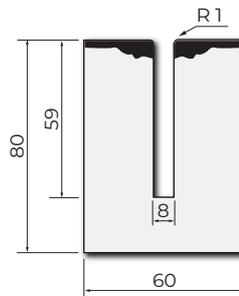


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SM-134.24.8**

525 мм	16.5 кг
495 мм	16.5 кг

Для использования с:  
▶ TOP.SP-134.24.8 (стр. 15)

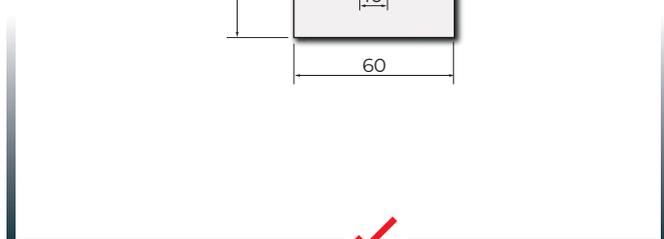
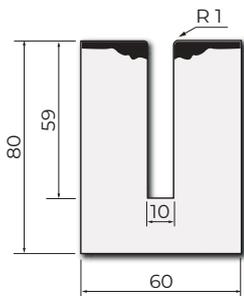


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**TOP.SM-134.24.10**

525 мм	18.0 кг
495 мм	16.9 кг

Для использования с:  
▶ TOP.SP-134.24.10 (стр. 15)

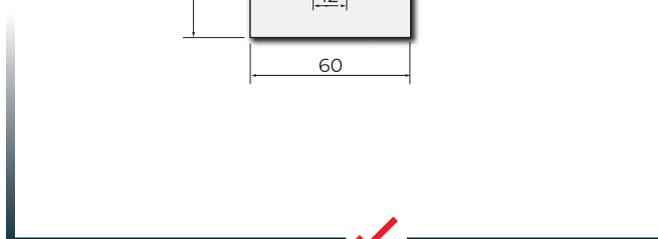
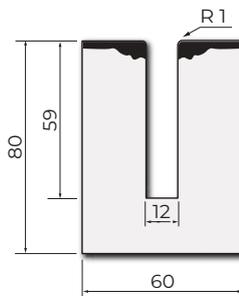


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

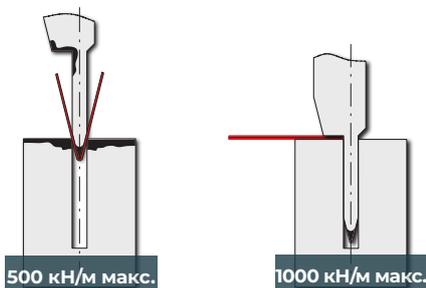
**TOP.SM-134.24.12**

525 мм	16.8 кг
495 мм	15.9 кг

Для использования с:  
▶ TOP.SP-134.24.12 (стр. 15)



Пример работы



S [мм]	A [мм]	R.420 кН/мм <sup>2</sup> Т/М	R.700 кН/мм <sup>2</sup> Т/М
0.6	3.0	90	150
0.8	3.0	120	200
1.0	3.5	150	250
1.25	3.5	170	260

S [мм]	A [мм]	R.420 кН/мм <sup>2</sup> Т/М	R.700 кН/мм <sup>2</sup> Т/М
0.6	1.2	230	350
0.8	1.6	320	500
1.0	1.0	400	600
1.25	2.5	500	800

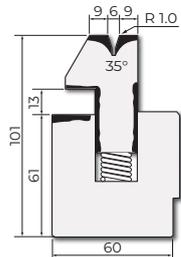
# Подпружиненные матрицы для плющения - (R1)

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**S101.35.06**

835 мм	30.0 кг
415 мм	15.4 кг



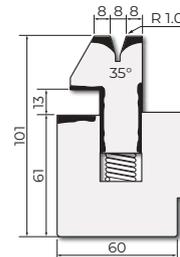
35°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**S101.35.08**

835 мм	30.0 кг
415 мм	15.0 кг



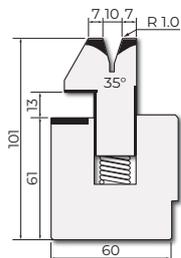
35°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**S101.35.10**

835 мм	30.0 кг
415 мм	15.5 кг



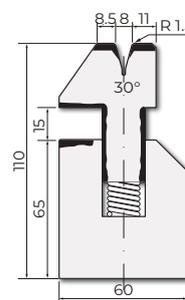
35°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**S110.30.08**

835 мм	30.0 кг
415 мм	15.0 кг



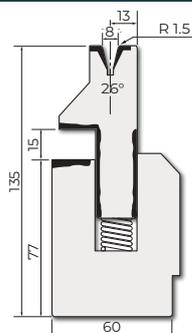
30°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**S135.26.08**

835 мм	39.8 кг
415 мм	21.0 кг



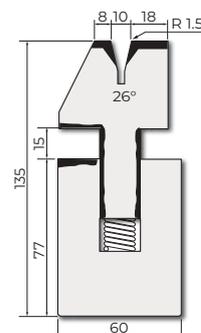
26°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**S135.26.10**

835 мм	41.5 кг
415 мм	20.7 кг



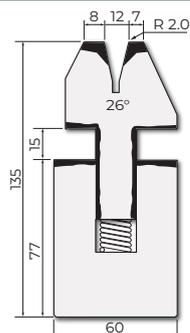
26°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**SA135.26.12**

835 мм	41.0 кг
415 мм	20.5 кг



26°

Подпружиненные матрицы для плющения Rolleri могут использоваться как обычные матрицы. Необходимо просто зафиксировать винтом верхнюю подвижную часть в нижней.





S [MM]	A [MM]	R.420 KH/MM <sup>2</sup> T/M	R.700 KH/MM <sup>2</sup> T/M
0.6	3.0	90	150
0.8	3.0	120	200
1.0	3.5	150	250
1.25	3.5	170	260
1.5	4.6	220	380
2.0	5.5	300	500
2.5	6.5	550	-
3.0	8.0	700	-

S [MM]	A [MM]	R.420 KH/MM <sup>2</sup> T/M	R.700 KH/MM <sup>2</sup> T/M
0.6	1.2	230	350
0.8	1.6	320	500
1.0	2.0	400	600
1.25	2.5	500	800
1.5	3.0	630	950
2.0	4.0	800	1300
2.5	5.0	900	-
3.0	6.0	1000	-



# Пневматические матрицы для плющения - R1

## KPN

за штуку 1.0 кг



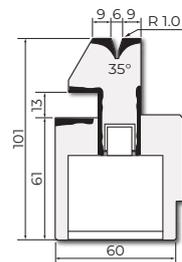
Accessory ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

### S101PN.35.06

835 мм	30.0 кг
415 мм	15.5 кг



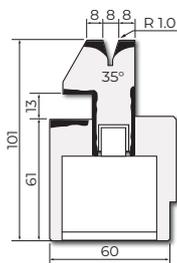
35° ➔ ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

### S101PN.35.08

835 мм	31.0 кг
415 мм	15.5 кг



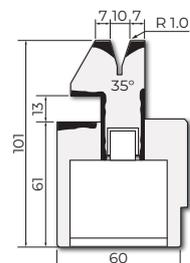
35° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

### S101PN.35.10

835 мм	29.0 кг
415 мм	15.5 кг



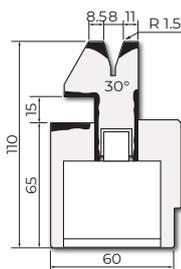
35° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

### S110PN.30.08

835 мм	30.0 кг
415 мм	15.0 кг



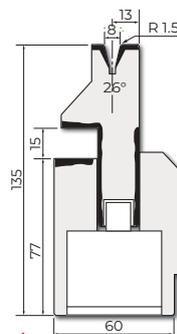
35° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

### S135PN.26.08

835 мм	39.8 кг
415 мм	21.2 кг



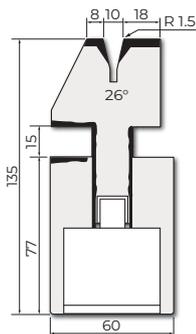
26° ➔ ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

### S135PN.26.10

835 мм	41.5 кг
415 мм	20.7 кг



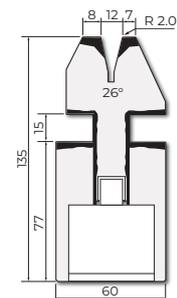
26° ✓

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

### SA135PN.26.12

835 мм	41.0 кг
415 мм	20.5 кг



26° ✓



S [MM]	A [MM]	R.45 Kgf/MM <sup>2</sup> kN/M	R.70 Kgf/MM <sup>2</sup> kN/M
0.6	3.0	90	150
0.8	3.0	120	200
1.0	3.5	150	250
1.25	3.5	170	260
1.5	4.6	220	380
2.0	5.5	300	500
2.5	6.5	550	-
3.0	8.0	700	-

S [MM]	A [MM]	R.45 Kgf/MM <sup>2</sup> kN/M	R.70 Kgf/MM <sup>2</sup> kN/M
0.6	1.2	230	350
0.8	1.6	320	500
1.0	1.0	400	600
1.25	2.5	500	800
1.5	3.0	630	950
2.0	4.0	800	1300
2.5	5.0	900	-
3.0	6.0	1000	-



## ПУАНСОНЫ ROLLERИ ТИП R2

### ► СОВМЕСТИМОСТЬ

Darley

LVD

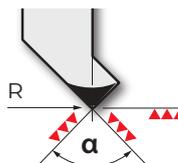
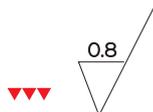
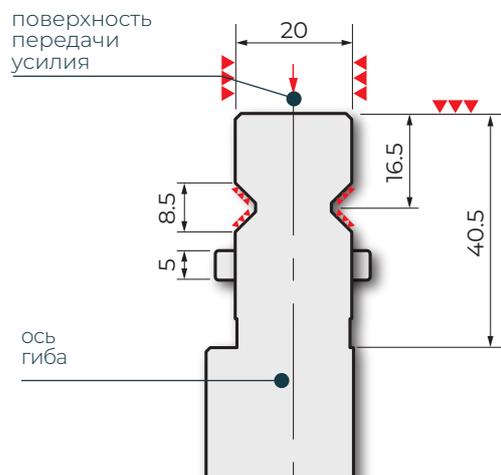
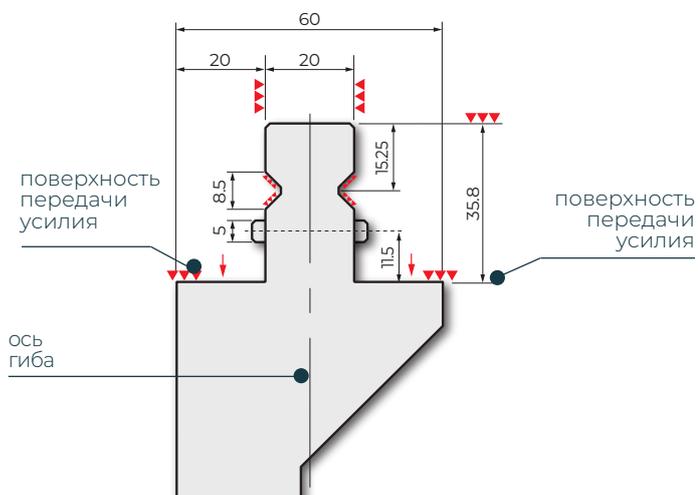
Safan

Trumpf

и любыми другими с установленной системой NSCL

<b>Общая информация</b>	88 - 91
<b>Пуансоны</b>	92 - 97
90°	92
86°	92 - 94
80°	94
60°	95 - 96
28°	96 - 97
<b>Пуансоны для плющения</b>	98
<b>Z-инструменты</b>	99
<b>Радиусные инструменты и вставка для плющения</b>	100 - 101

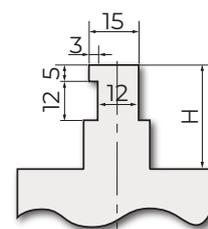
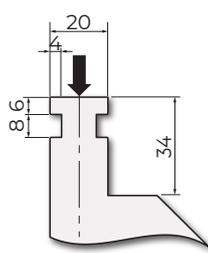
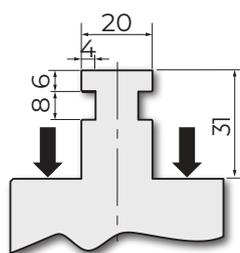
**ХВОСТОВИК**



**ДОРАБОТКИ ХВОСТОВИКА**

Доработка пуансона, нагрузка у которого проходит через плечики

Доработка пуансона, нагрузка у которого проходит через верхнюю площадку



**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ**

100 MM	<input type="checkbox"/>
250 MM	<input type="checkbox"/>
500 MM	<input type="checkbox"/>
515 MM	<input type="checkbox"/>
525 MM	<input type="checkbox"/>





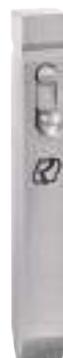
## СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ

### Защёлки QuickLock (стандарт)

- ▶ вертикальная замена инструмента
- ▶ простота в работе
- ▶ значительная экономия времени и средств
- ▶ применимы для инструмента массой <12,5 кг
- ▶ для установки на пуансонах массой >12,5 кг необходимо их секционирование



! обратите внимание на этот знак, у вас есть выбор из 3 типов зажима



### Штифты Safety Pins

- ▶ горизонтальная замена инструмента
- ▶ Все пуансоны массой более 12,5 кг по умолчанию оснащены штифтами.



### Система ROL1

- ▶ вертикальная замена инструмента при помощи подпружиненных шариков, установленных в пуансон
- ▶ повышенная износостойкость
- ▶ простота в работе
- ▶ требуется закаленная балка
- ▶ применима для инструмента массой <12,5 кг

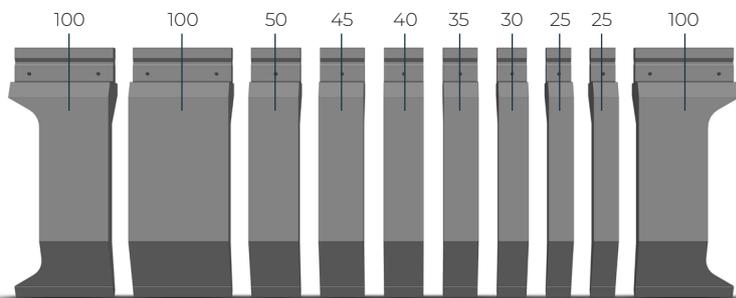




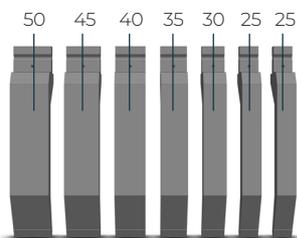


**СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

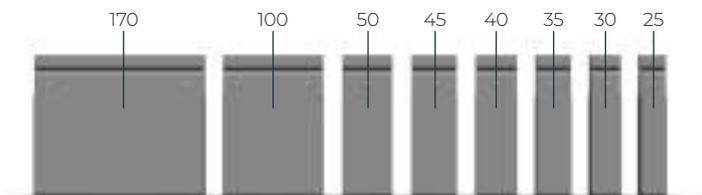
FW: 550 мм - 10 сегментов



FC: 250 мм - 7 сегментов



F: 495 мм - 8 сегментов



FA: 1250-2050-2550-3050-4050 мм

Длина (мм)	25	30	35	40	45	50	100 Сапожок левый	100 Сапожок правый	100
1250	2	1	1	1	1	1	1	1	8
2050	2	1	1	1	1	1	1	1	16
2550	2	1	1	1	1	1	1	1	21
3050	2	1	1	1	1	1	1	1	26
4050	2	1	1	1	1	1	1	1	36

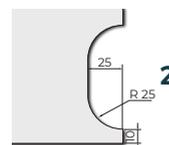
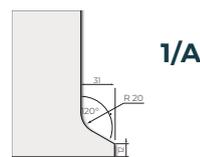
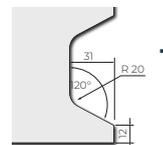
доступны по запросу

FB: 1250-2050-2550-3050-4050 мм

Длина (мм)	25	30	35	40	45	50	100 Сапожок левый	100 Сапожок правый	100	200	300	500
1250	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	0
2050	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
2550	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3
3050	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4
4050	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	6

доступны по запросу

**Типы сапожков**



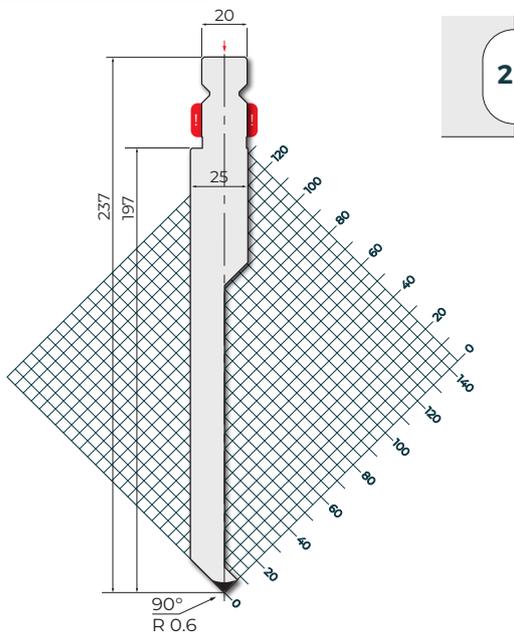
# Пуансоны - R2

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

## TPR237.90.R06

100 мм	3.4 кг
250 мм	8.5 кг
515 мм	17.5 кг
550 мм	18.7 кг <b>FW</b>



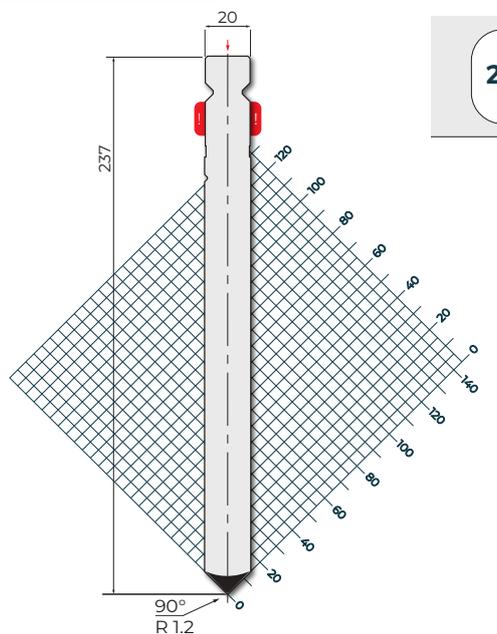
**90°**

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

## TPR237.90.R12

100 мм	3.7 кг
250 мм	9.2 кг
515 мм	19.0 кг
550 мм	20.3 кг <b>FW</b>



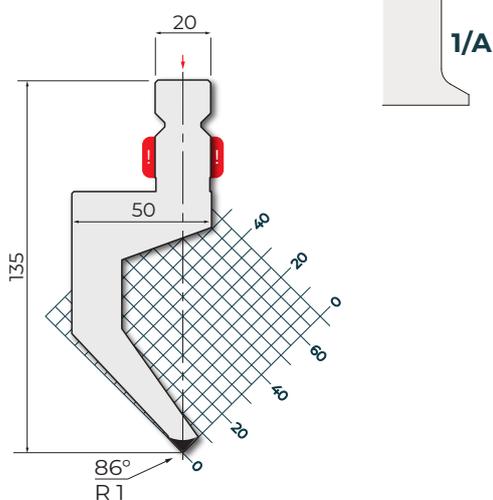
90°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

650 кН/м макс.

## TPR135.86.R1

100 мм	2.4 кг
250 мм	6.0 кг
515 мм	12.3 кг
550 мм	13.1 кг <b>FW</b>



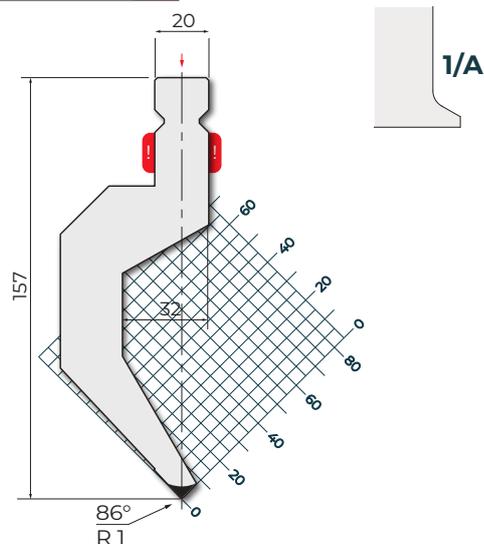
**86°**

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

## TPR157.86.R1

100 мм	3.0 кг
500 мм	14.0 кг
250 мм	7.5 кг <b>FC</b>
550 мм	15.0 кг <b>FW</b>



86°

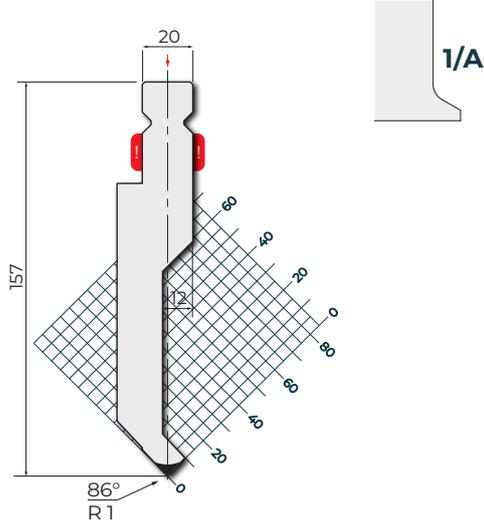


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**TPR157.86.R1-A**

100 мм	2.5 кг
500 мм	12.5 кг
250 мм	6.2 кг <b>FC</b>
550 мм	12.5 кг <b>FW</b>



86°

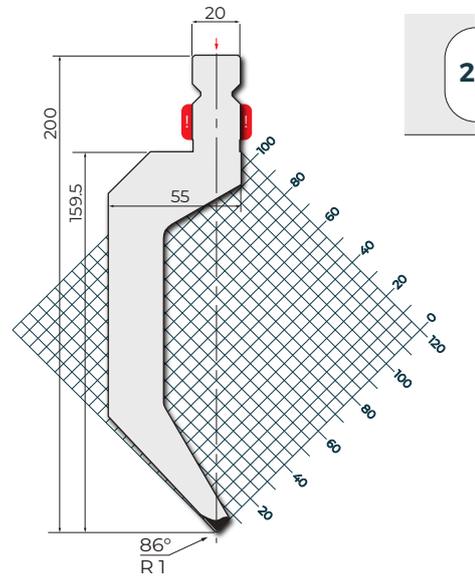


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TPR200.86.R1**

100 мм	3.7 кг
250 мм	6.1 кг
515 мм	19.1 кг
550 мм	20.4 кг <b>FW</b>



86°

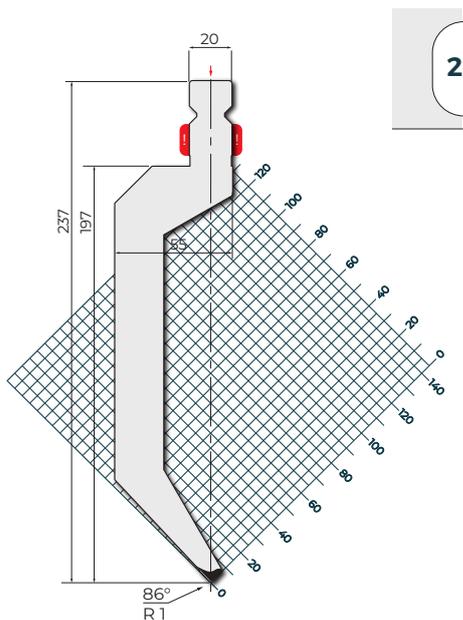


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TPR237.86.R1**

100 мм	4.5 кг
250 мм	11.2 кг
515 мм	23.0 кг
550 мм	24.6 кг <b>FW</b>



86°

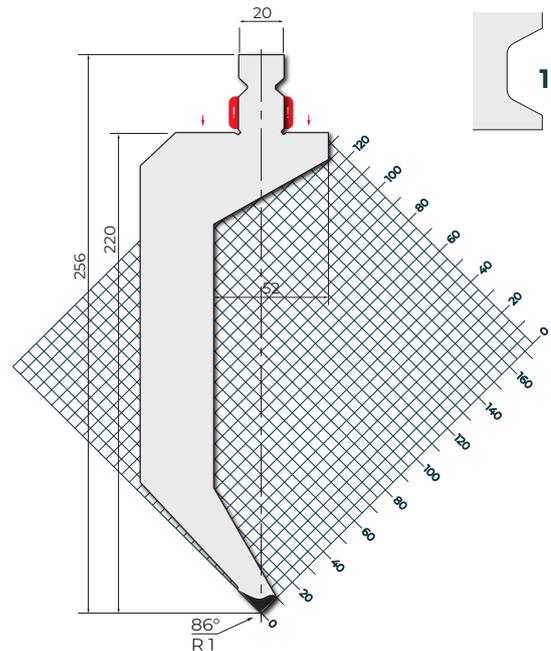


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**TPR256.86.R1**

100 мм	6.5 кг
500 мм	33.0 кг
250 мм	16.5 кг <b>FC</b>
550 мм	33.0 кг <b>FW</b>



86°

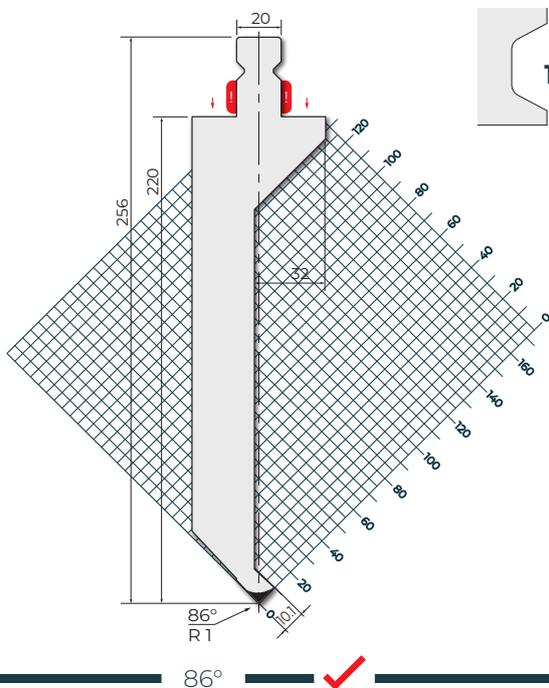


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**TPR256.86.R1-A**

100 мм	4.7 кг
500 мм	28.5 кг
250 мм	12.5 кг <b>FC</b>
550 мм	28.5 кг <b>FW</b>

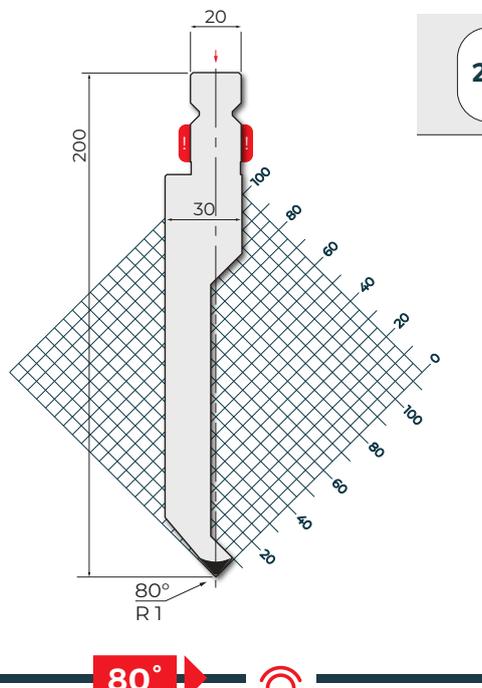


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**TPR200.80.R1**

100 мм	3.7 кг
250 мм	9.2 кг
515 мм	19.0 кг
550 мм	21.0 кг <b>FW</b>

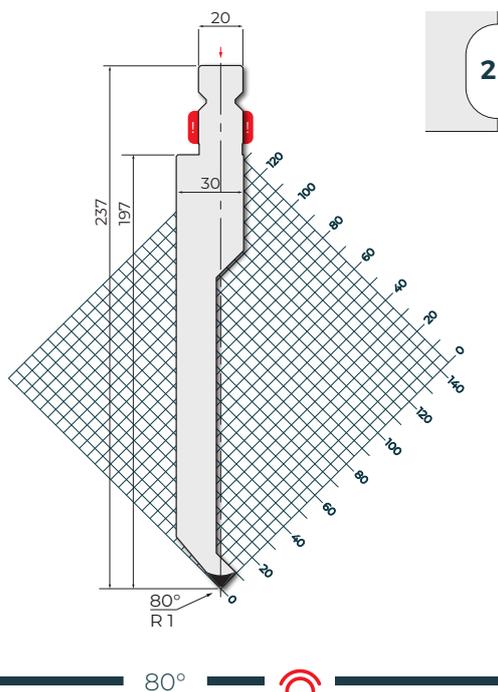


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**TPR237.80.R1**

100 мм	3.8 кг
250 мм	9.6 кг
515 мм	19.7 кг
550 мм	21.0 кг <b>FW</b>

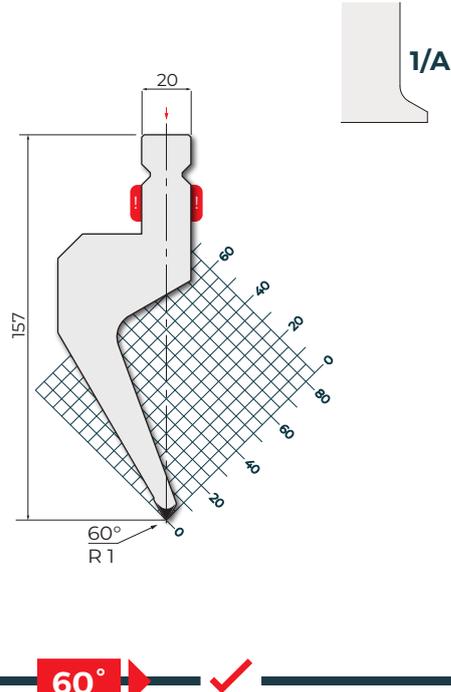


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TPR157.60.R1**

100 мм	3.0 кг
500 мм	15.0 кг
250 мм	7.5 кг <b>FC</b>
550 мм	16.5 кг <b>FW</b>





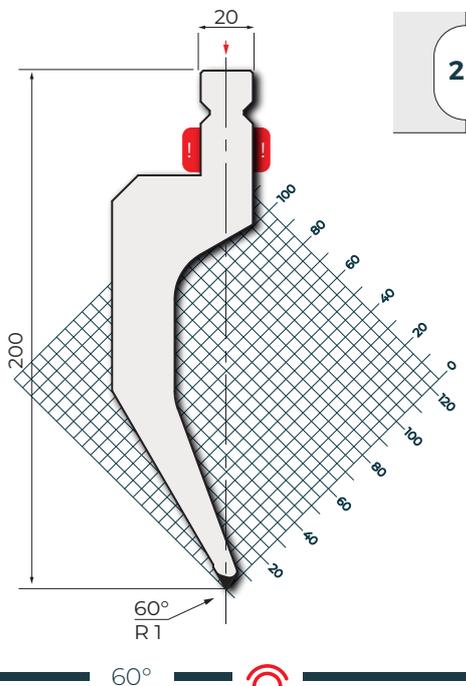
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TPR200.60.R1**

100 мм	3.7 кг
500 мм	18.3 кг
250 мм	9.2 кг <b>FC</b>
550 мм	20.2 кг <b>FW</b>

NEW



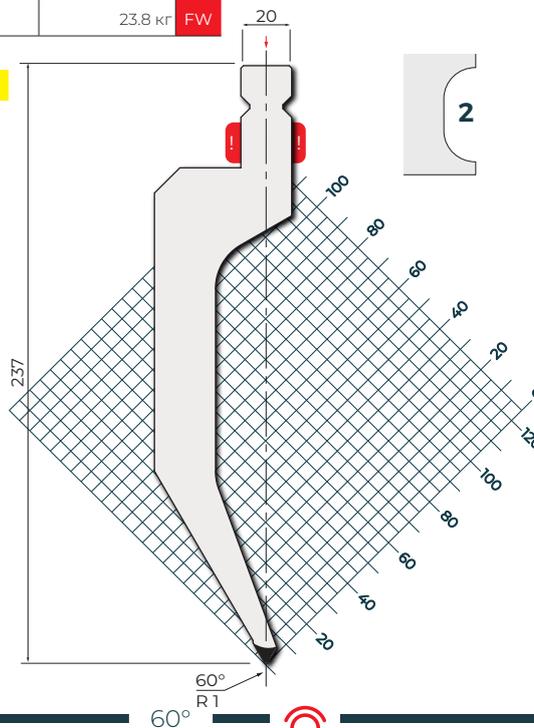
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TPR237.60.R1**

100 мм	4.3 кг
500 мм	21.6 кг
250 мм	10.8 кг <b>FC</b>
550 мм	23.8 кг <b>FW</b>

NEW

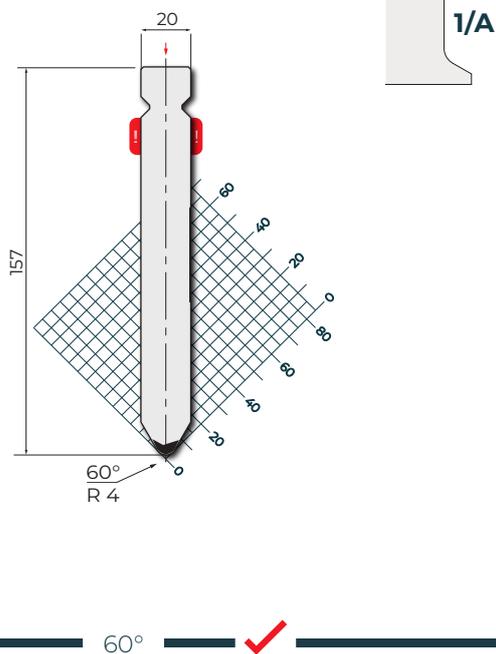


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**TPR157.60.R4**

100 мм	2.4 кг
500 мм	12.0 кг
250 мм	6.0 кг <b>FC</b>
550 мм	12.0 кг <b>FW</b>

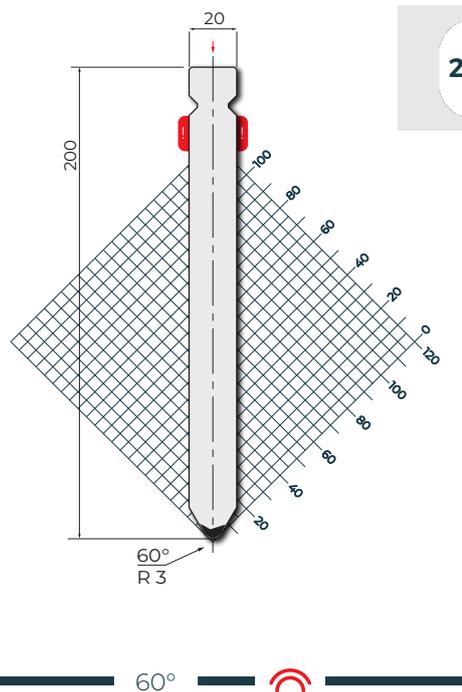


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**TPR200.60.R3**

100 мм	3.0 кг
250 мм	7.6 кг
515 мм	15.6 кг
550 мм	16.7 кг <b>FW</b>

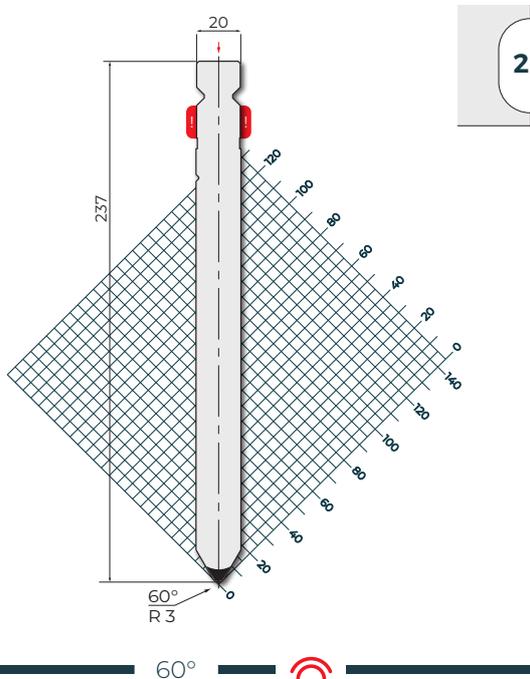


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**TPR237.60.R3**

100 мм	3.6 кг
250 мм	9.1 кг
515 мм	18.8 кг
550 мм	20.1 кг <b>FW</b>

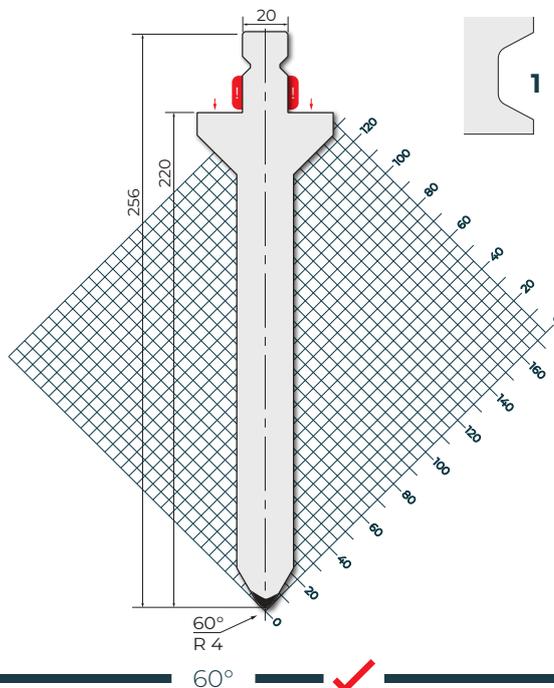


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**TPR256.60.R4**

100 мм	5.2 кг
500 мм	26.1 кг
250 мм	13.5 кг <b>FC</b>
550 мм	27.0 кг <b>FW</b>

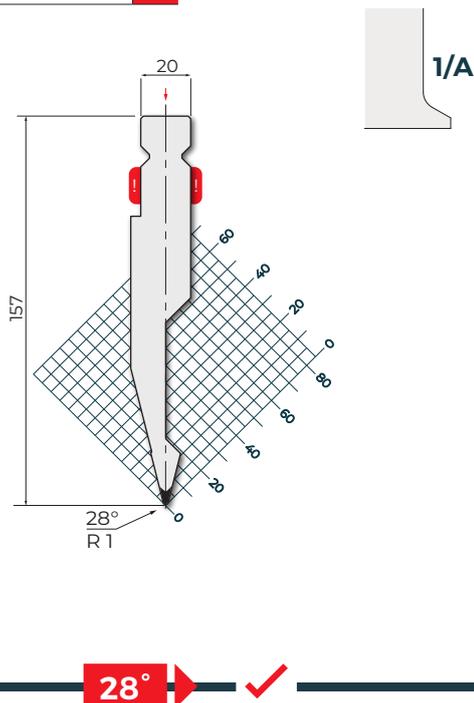


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**TPR157.28.R1**

100 мм	2.0 кг
500 мм	10.0 кг
250 мм	5.0 кг <b>FC</b>
550 мм	10.0 кг <b>FW</b>

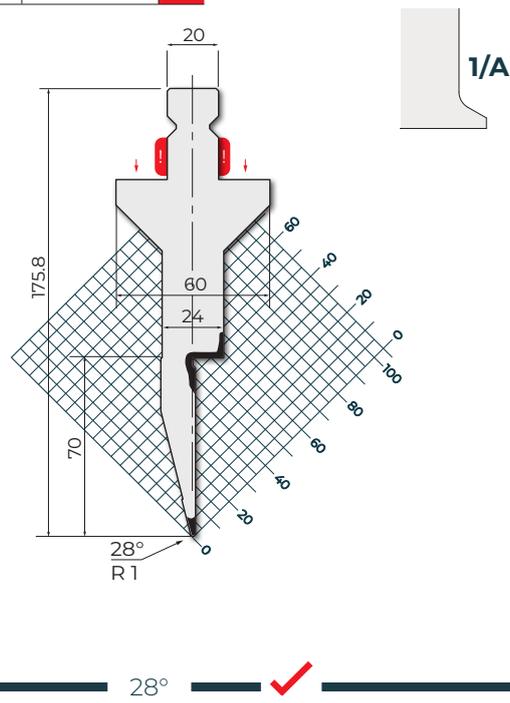


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TPR176.28.R1**

100 мм	3.0 кг
500 мм	15.0 кг
250 мм	7.5 кг <b>FC</b>
550 мм	10.0 кг <b>FW</b>





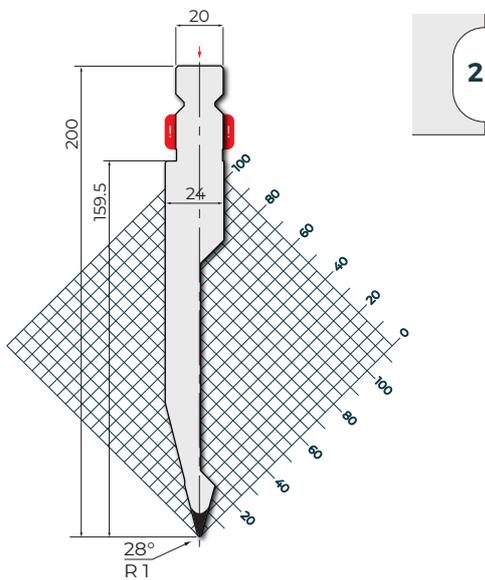


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**TPR200.28.R1**

100 мм	2.4 кг
500 мм	6.1 кг
515 мм	12.6 кг
550 мм	13.5 кг <b>FW</b>



28°

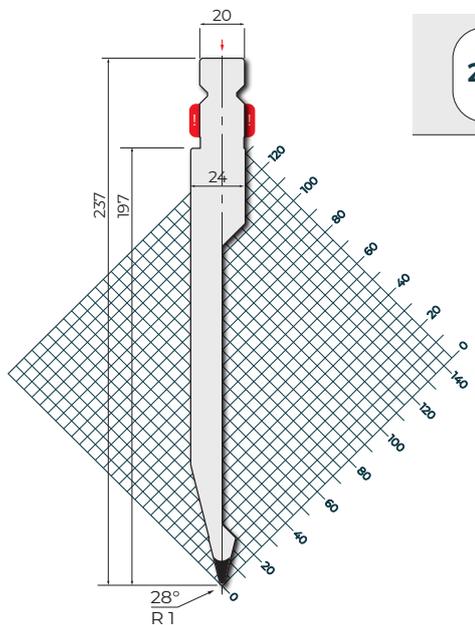


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**TPR237.28.R1**

100 мм	2.9 кг
250 мм	7.3 кг
515 мм	15.0 кг
550 мм	16.0 кг <b>FW</b>



28°

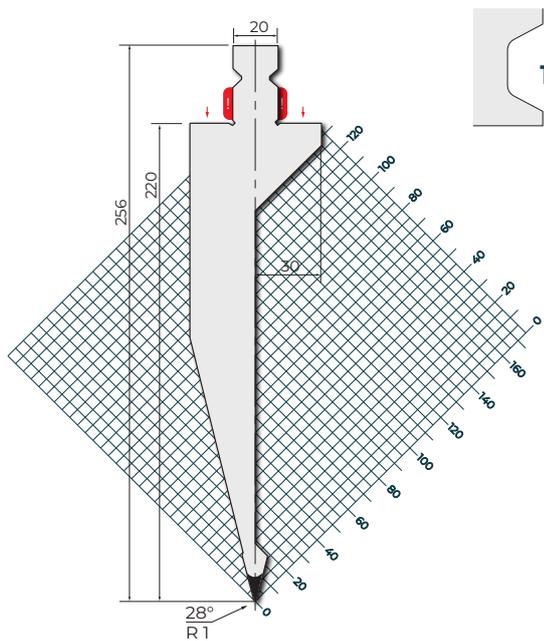


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**TPR256.28.R1**

100 мм	5.0 кг
500 мм	25.0 кг
250 мм	12.5 кг <b>FC</b>
550 мм	28.0 кг <b>FW</b>



28°

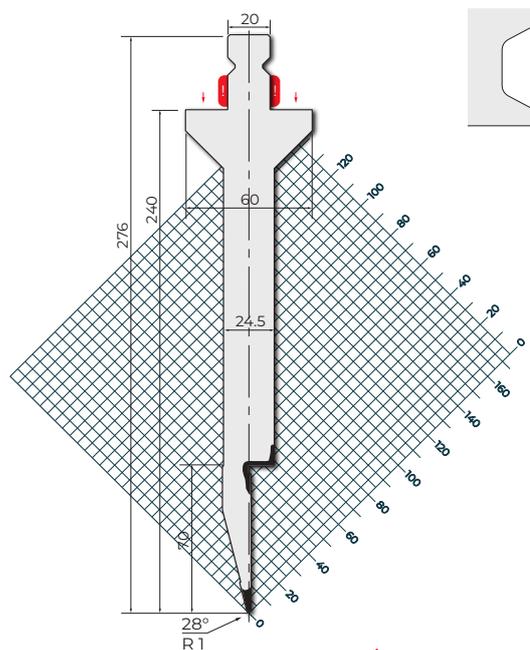


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TPR276.28.R1**

100 мм	4.8 кг
500 мм	24.0 кг
250 мм	12.0 кг <b>FC</b>
550 мм	26.4 кг <b>FW</b>



28°

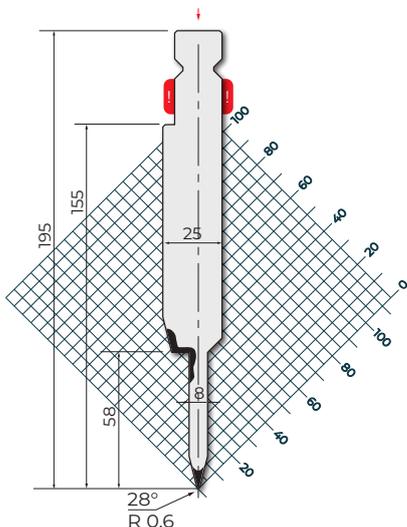


# Пуансоны для плющения - R2

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

## TPR.SP.195.28.8

100 мм	2.9 кг	Для использования с: ▶ TPR.SM.195.28.8 (стр. 142)
525 мм	15.1 кг	
495 мм	8.9 кг	

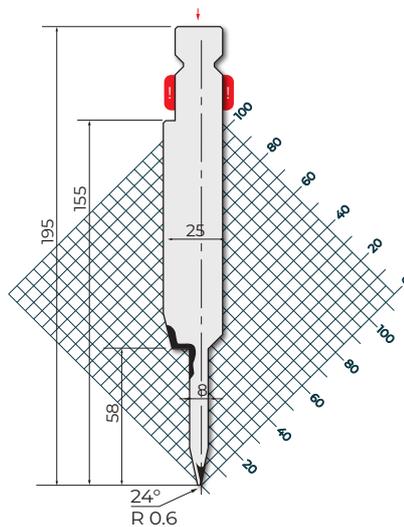


28°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

## TPR.SP.195.24.8

100 мм	2.9 кг	Для использования с: ▶ TPR.SM.195.24.8 (стр. 142)
525 мм	15.0 кг	
495 мм	8.9 кг	

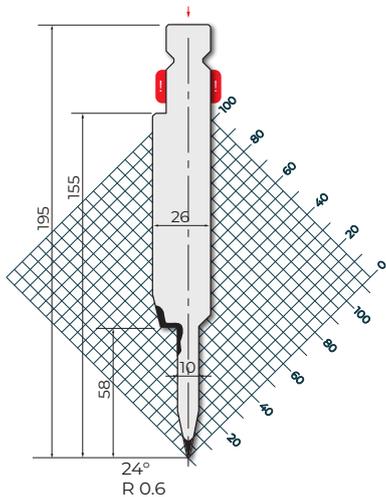


24°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

## TPR.SP.195.24.10

100 мм	3.0 кг	Для использования с: ▶ TPR.SM.195.24.10 (стр. 142)
525 мм	15.5 кг	
495 мм	9.3 кг	

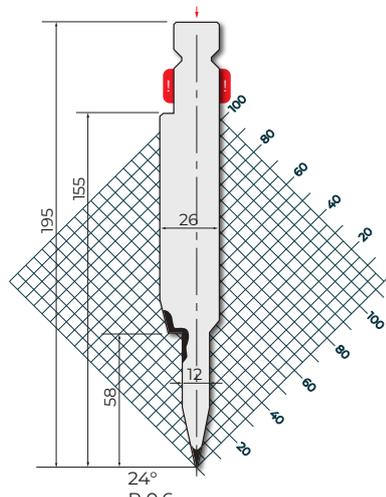


24°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

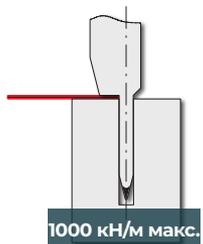
## TPR.SP.195.24.12

100 мм	3.0 кг	Для использования с: ▶ TPR.SM.195.24.12 (стр. 142)
525 мм	16.0 кг	
495 мм	9.5 кг	



24°

Пример работы



S [mm]	A [mm]	R.420 кгf/мм <sup>2</sup> кН/М	R.700 кгf/мм <sup>2</sup> кН/М
0.6	3.0	90	150
0.8	3.0	120	200
1.0	3.5	150	250
1.25	3.5	170	260

S [mm]	A [mm]	R.420 кгf/мм <sup>2</sup> кН/М	R.700 кгf/мм <sup>2</sup> кН/М
0.6	1.2	230	350
0.8	1.6	320	500
1.0	1.0	400	600
1.25	2.5	500	800

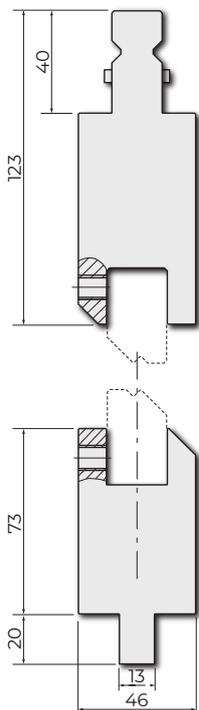


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TPZ**

835 мм	46.7 кг
415 мм	23.2 кг



R2

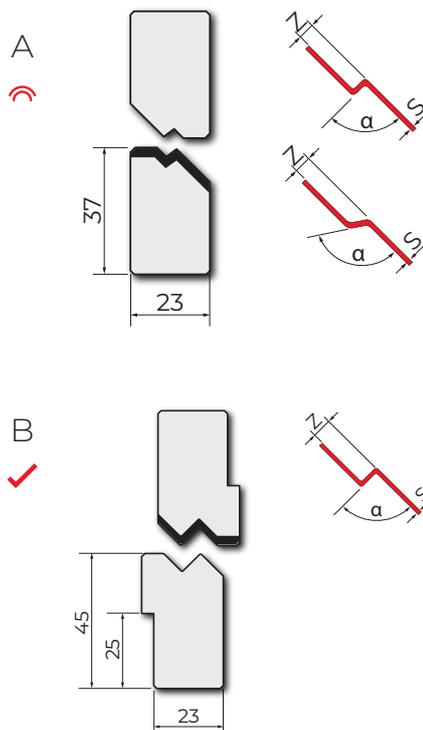
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**Z-вставки**

Z [мм]	α	S* [мм]	835 мм	415 мм
CEZ 1.0	1.0	160°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 1.5	1.5	160°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.0	2.0	150°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.5	2.5	140°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 1.0/90	1.0	90°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 1.5/90	1.5	90°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.0/90	2.0	90°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.5/90	2.5	90°	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 3.0	3.0	90°	10.3 кг	5.1 кг A
CEZ 3.5	3.5	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 4.0	4.0	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 4.5	4.5	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 5.0	5.0	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 5.5	5.5	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 6.0	6.0	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 6.5	6.5	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 7.0	7.0	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 7.5	7.5	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 8.0	8.0	90°	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 9.0	9	90°	13.5 кг	6.5 кг B
CEZ 10.0	10	90°	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 11.0	11	90°	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 12.0	12	90°	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 13.0	13	90°	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 14.0	14	90°	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 15.0	15	90°	13.5 кг	5.0 кг B

\* Fe Rмакс = 420 N/мм<sup>2</sup>

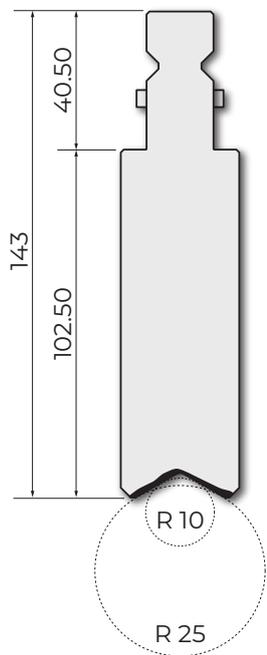


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TPR143.10**

525 мм	18,0 кг	
495 мм	17,0 кг	F

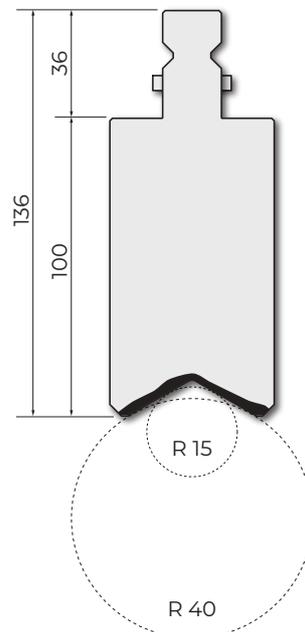


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TPR136.15**

525 мм	25,0 кг	
495 мм	23,7 кг	F

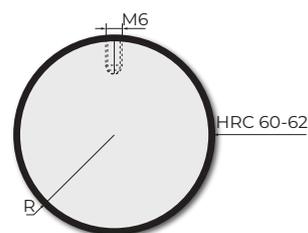


C53: 610-760 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**Радиусные вставки: R10-R40**

	R [мм]				
TOP.C10	10	525 мм	495 мм	1,3 кг	2,7 кг
TOP.C12.5	12,5			2,0 кг	2,8 кг
TOP.C15	15			3,0 кг	3,8 кг
TOP.C17.5	17,5			4,0 кг	4,7 кг
TOP.C20	20			5,2 кг	6,6 кг
TOP.C22.5	22,5			6,6 кг	6,6 кг
TOP.C25	25			8,1 кг	7,5 кг
TOP.C27.5	27,5			9,8 кг	9,2 кг
TOP.C30	30			11,7 кг	11,3 кг
TOP.C32.5	32,5			13,7 кг	12,9 кг
TOP.C35	35	16,0 кг	15,1 кг		
TOP.C37.5	37,5	18,2 кг	17,2 кг		
TOP.C40	40	20,7 кг	19,5 кг		



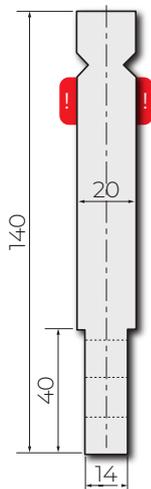


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**TPR140-14**

830 мм	17.0 кг
412 мм	9.0 кг



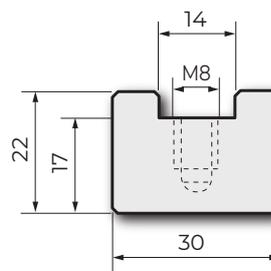
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**E30.22**

830 мм	3.5 кг
412 мм	1.7 кг

▶ вставка для плющения



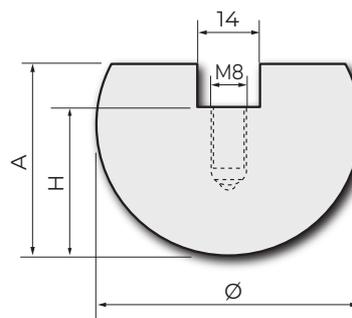
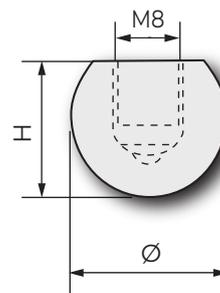
R2

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**Радиусные вставки: Ø 16 - 100**

	Ø [мм]	H [мм]	A [мм]		
C13.08	16	13	-	2.0 кг	1.0 кг
C13.09	18	16	-	2.0 кг	1.0 кг
C16.10	20	16	-	2.0 кг	1.0 кг
C17.12	25	17	22	2.5 кг	1.2 кг
C20.15	30	20	27	3.7 кг	1.8 кг
C22.17	35	22	32	5.0 кг	2.4 кг
C24.20	40	24	34	7.0 кг	3.5 кг
C25.22	45	25	35	7.5 кг	3.8 кг
C29.25	50	29	39	10.0 кг	4.7 кг
C34.27	55	34	44	12.4 кг	6.2 кг
C34.30	60	34	44	13.5 кг	6.7 кг
C37.32	65	37	47	15.9 кг	7.9 кг
C45.35	70	45	55	20.3 кг	10.0 кг
C42.37	75	42	52	20.5 кг	10.3 кг
C45.40	80	45	55	23.0 кг	11.5 кг
C60.45	90	60	70	34.0 кг	17.0 кг
C70.50	100	70	80	43.5 кг	21.7 кг





## ПУАНСОНЫ ROLLERИ ТИП R3

### ► СОВМЕСТИМОСТЬ

Bystronic Beyeler:

RFA

RF

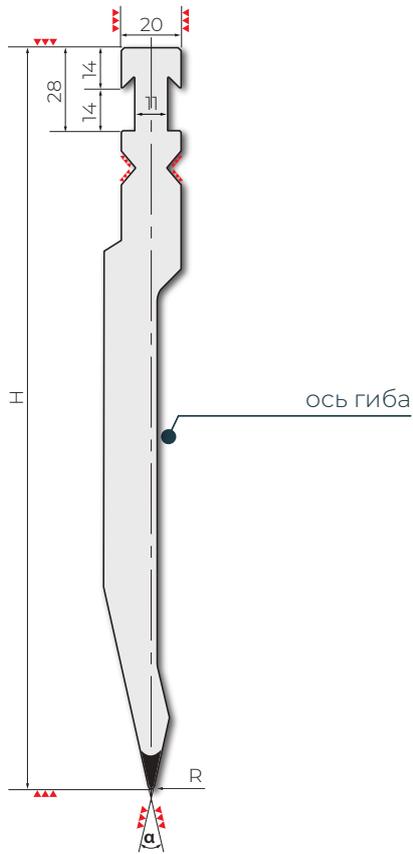
R

S

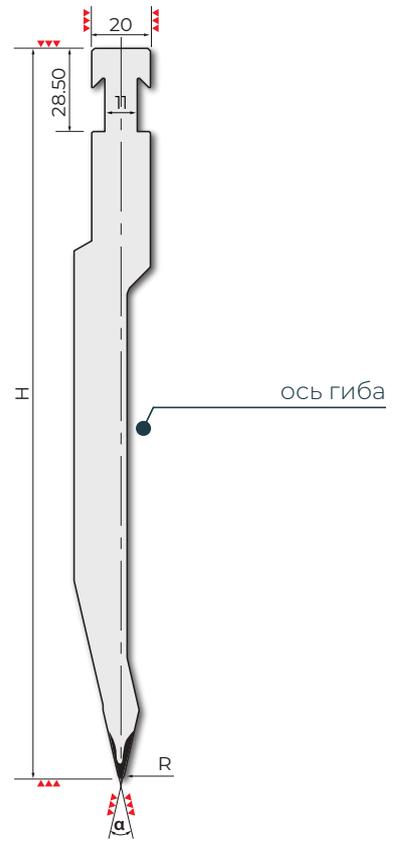
<b>Общая информация</b>	104 - 105
<b>Пуансоны</b>	106 - 115
Bystronic-Beyeler  RFA	106 - 108
Пуансоны для плющения Bystronic-Beyeler  RFA	109
Bystronic-Beyeler  RF	110
Bystronic-Beyeler  R	111 - 113
Bystronic-Beyeler  S	114 - 115
Z-инструменты	116 - 117
Радиусные инструменты и вставка для плющения	118 - 121

**ХВОСТОВИК**

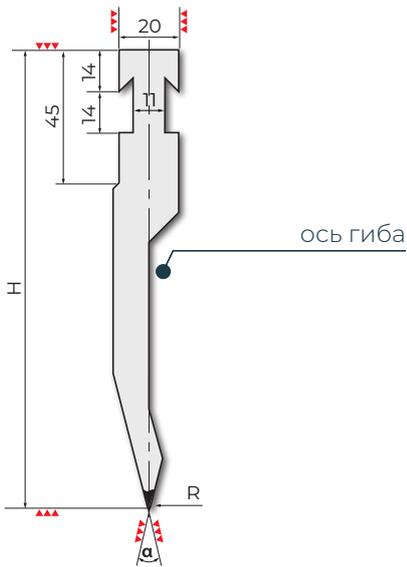
R3 RFA



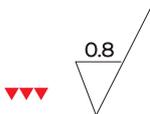
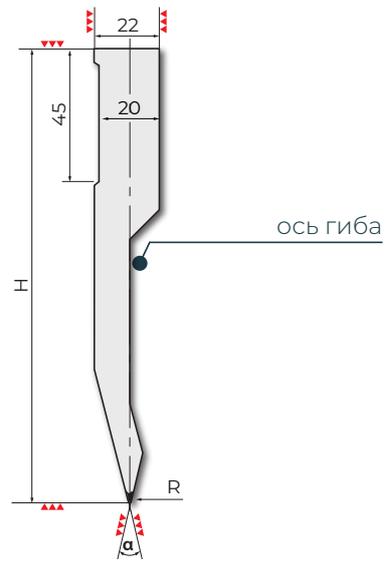
R3 RF



R3 R



R3 S





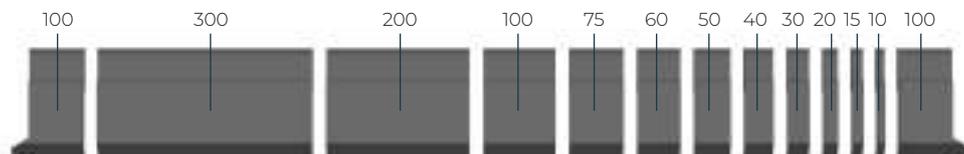


**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ**

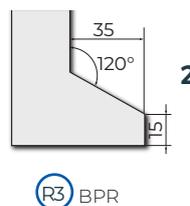
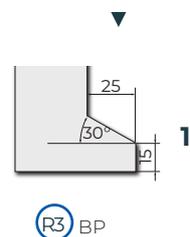
500 мм	
508 мм	
525 мм	
1000 мм	

**СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

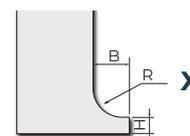
F - Пуансоны ВР: 1100 мм (43.30 in)- 13 сегментов



**Типы сапожков**

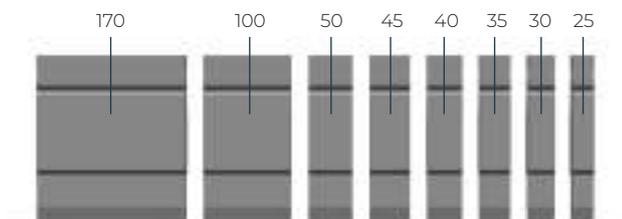


F - Пуансоны ВРР: 1100 мм - 9 сегментов



Сапожок по заказу  
Производится по размерам заказчика

F: 495 мм - 8 сегментов

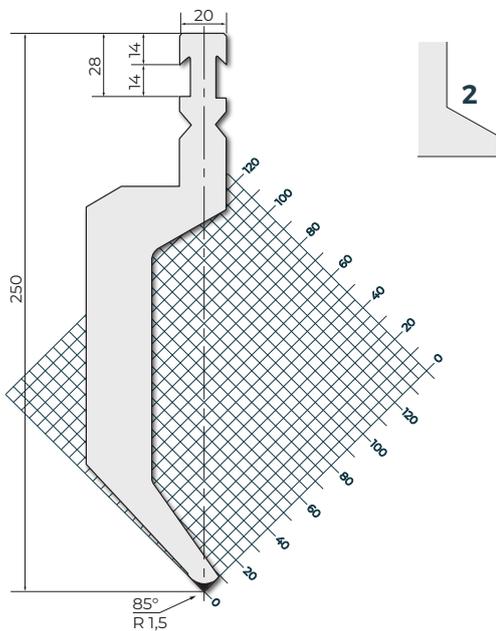


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

900 кН/м макс.

**BPR250.P4-RFA**

508 мм	27,4 кг
1100 мм	59,0 кг 



**85°**  

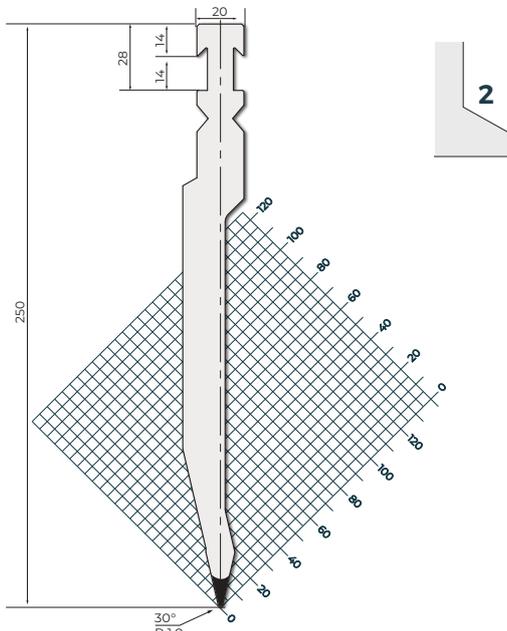
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

750 кН/м макс.

**BPR250.P5.30-RFA**

508 мм	13,2 кг
1100 мм	28,6 кг 

NEW



**30°**  

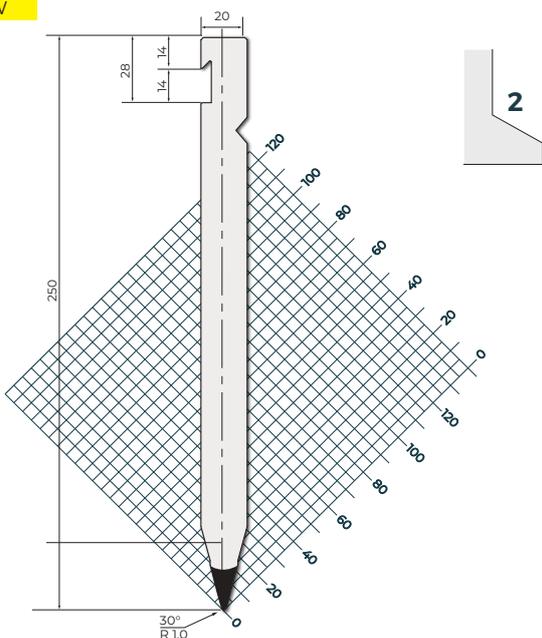
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1400 кН/м макс.

**BPR.250.P6-RFA**

508 мм	17,8 кг
1100 мм	38,5 кг 

NEW



30°  

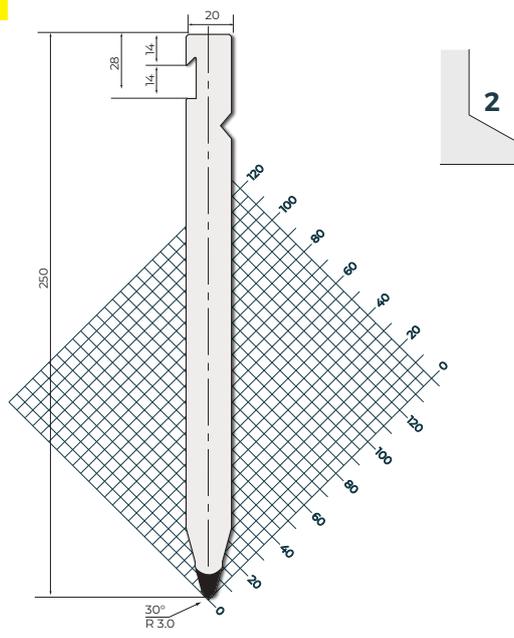
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1400 кН/м макс.

**BPR.250.P7-RFA**

508 мм	18,5 кг
1100 мм	40,1 кг 

NEW



30°  

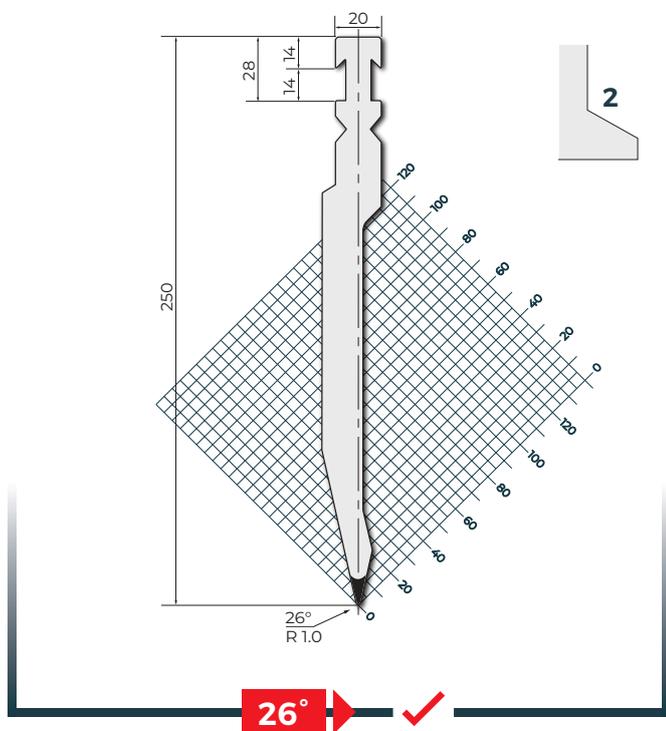


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BPR250.P5-RFA**

508 мм	26.0 кг
1100 мм	57.0 кг <b>F</b>



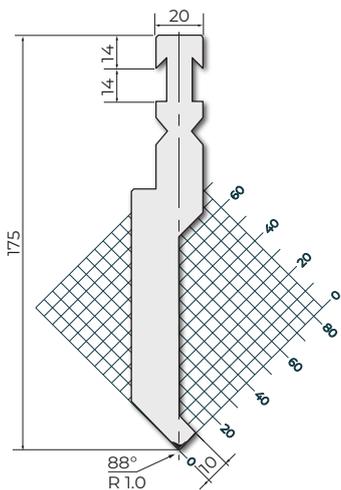
**R3**

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BP175.88.R1-A-RFA**

1000 мм	23.0 кг
500 мм	11.5 кг
1100 мм	25.3 кг <b>F</b>



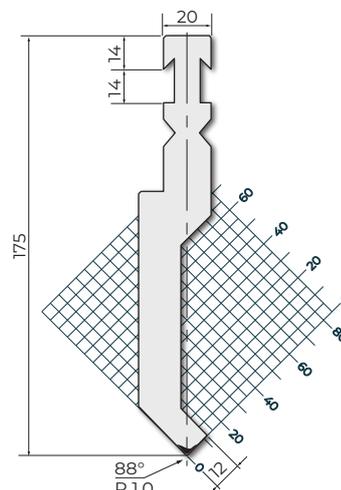
**88°**  

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BP175.88.R1-B-RFA**

1000 мм	23.0 кг
500 мм	11.5 кг
1100 мм	25.3 кг <b>F</b>



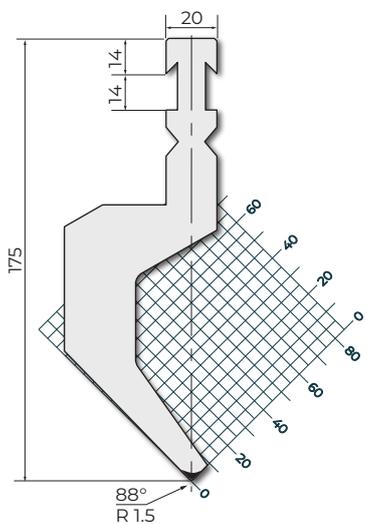
88°  

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**BP175.88.R15-RFA**

1000 мм	23.0 кг
500 мм	11.5 кг
1100 мм	23.0 кг <b>F</b>



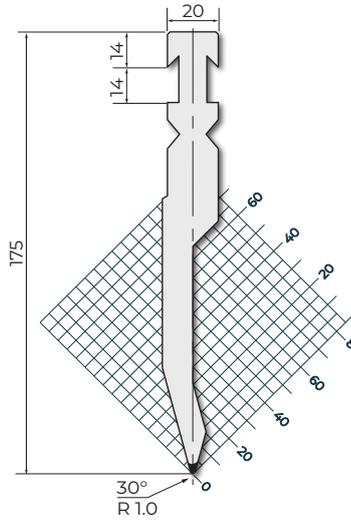
**85°**  

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

900 кН/м макс.

**BP175.30.R1-RFA**

1000 мм	16.0 кг
500 мм	8.0 кг
1100 мм	16.0 кг <b>F</b>



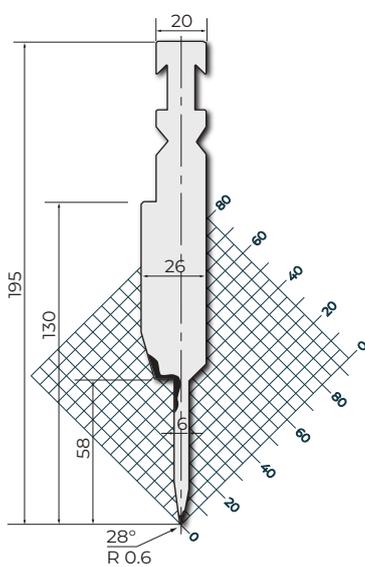
**30°**  



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SP-195.28.6**

525 мм	8.7 кг	Для использования с: ▶ BPR.SM.195.28.6 (стр. 156)
495 мм	8.2 кг <b>F</b>	

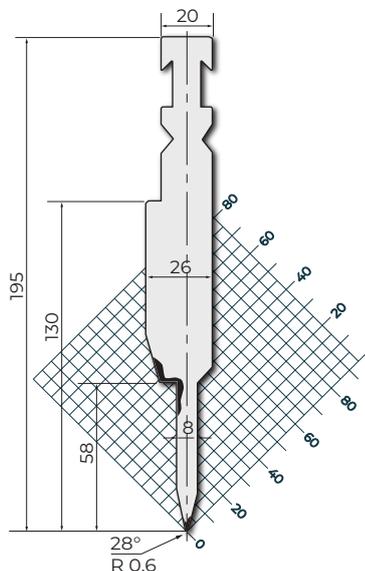


**28°** → ✓

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SP-195.28.8**

525 мм	8.7 кг	Для использования с: ▶ BPR.SM.195.28.8 (стр. 156)
495 мм	8.2 кг <b>F</b>	

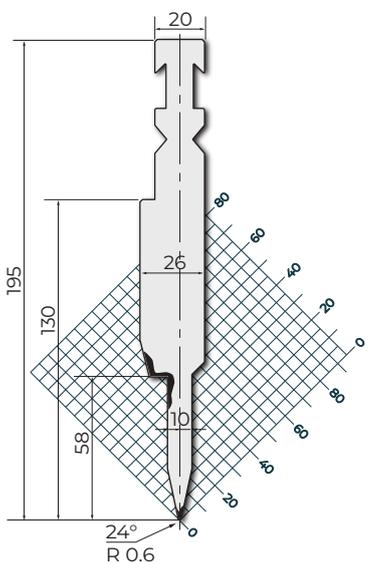


**28°** → ✓

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SP-195.24.10**

525 мм	8.7 кг	Для использования с: ▶ BPR.SM.195.24.10 (стр. 156)
495 мм	8.2 кг <b>F</b>	

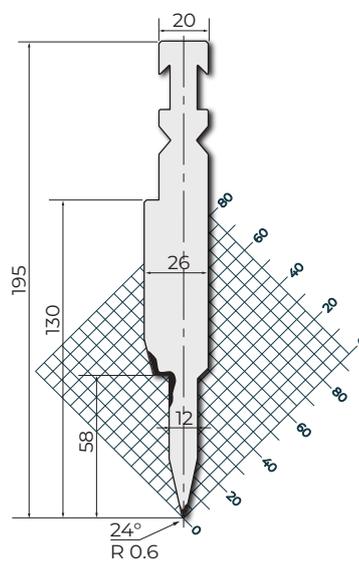


**24°** → ✓

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

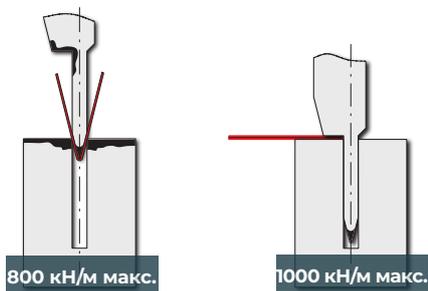
**BPR.SP-195.24.12**

525 мм	8.7 кг	Для использования с: ▶ BPR.SM.195.24.12 (стр. 156)
495 мм	8.2 кг <b>F</b>	



**24°** → ✓

Пример работы



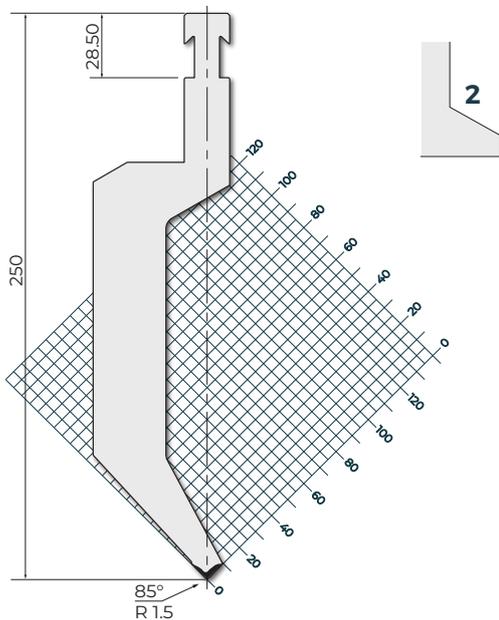
S [mm]	A [mm]	R.420 Крт/мм <sup>2</sup> кН/М	R.700 Крт/мм <sup>2</sup> кН/М	S [mm]	A [mm]	R.420 Крт/мм <sup>2</sup> кН/М	R.700 Крт/мм <sup>2</sup> кН/М
0.6	3.0	90	150	0.6	1.2	230	350
0.8	3.0	120	200	0.8	1.6	320	500
1.0	3.5	150	250	1.0	1.0	400	600
1.25	3.5	170	260	1.25	2.5	500	800

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BPR250.P4-RF**

508 мм	27,6 кг
1100 мм	51,0 кг <b>F</b>



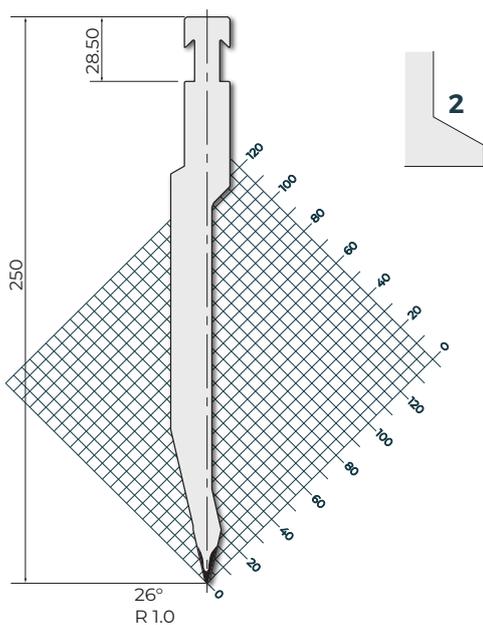
**85°** → ✓

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

900 кН/м макс.

**BPR250.P5-RF**

508 мм	16,6 кг
1100 мм	35,0 кг <b>F</b>



**26°** → ✓

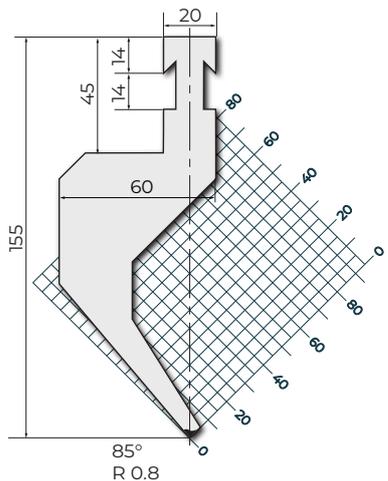




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс.

**BP155.85.R08-R**

1000 мм	22.0 кг
500 мм	12.5 кг
1100 мм	21.5 кг <b>F</b>



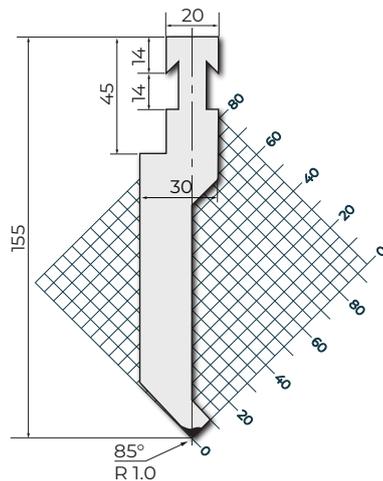
**85°**



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**BP155.85.R1-R**

1000 мм	23.0 кг
500 мм	11.5 кг
1100 мм	23.0 кг <b>F</b>



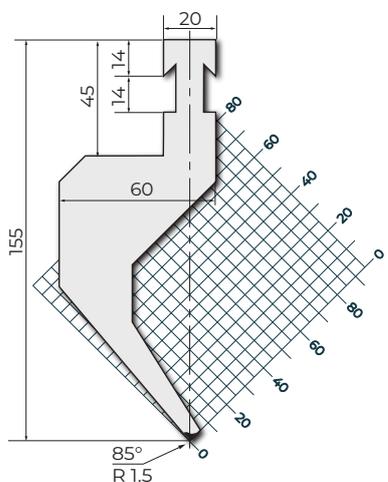
85°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс.

**BP155.85.R15-R**

1000 мм	32.0 кг
500 мм	16.0 кг
1100 мм	32.0 кг <b>F</b>



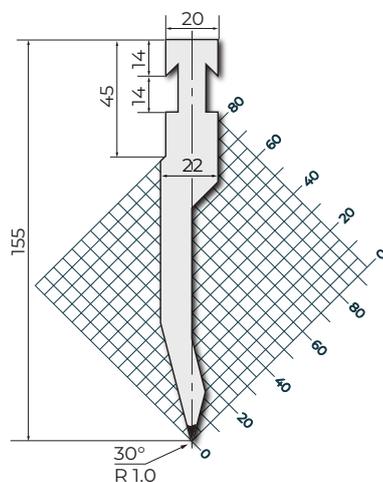
85°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 800 кН/м макс.

**BP155.30.R1-R**

1000 мм	16.0 кг
500 мм	8.0 кг
1100 мм	18.0 кг <b>F</b>



**30°**



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**BP155.28.R1-R**

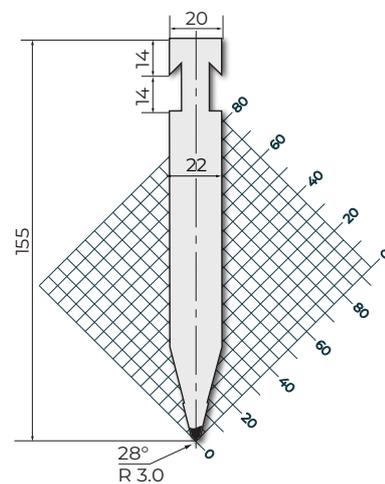
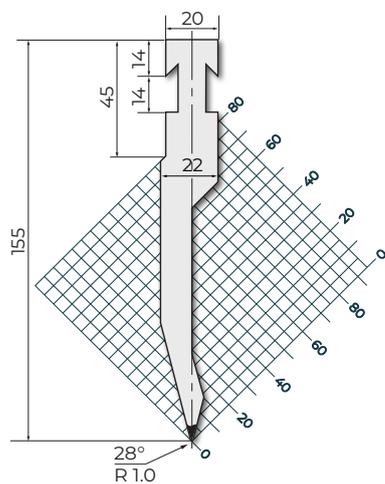
1000 мм	16.0 кг
500 мм	8.0 кг
1100 мм	17.5 кг 

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BP155.28.R3-R**

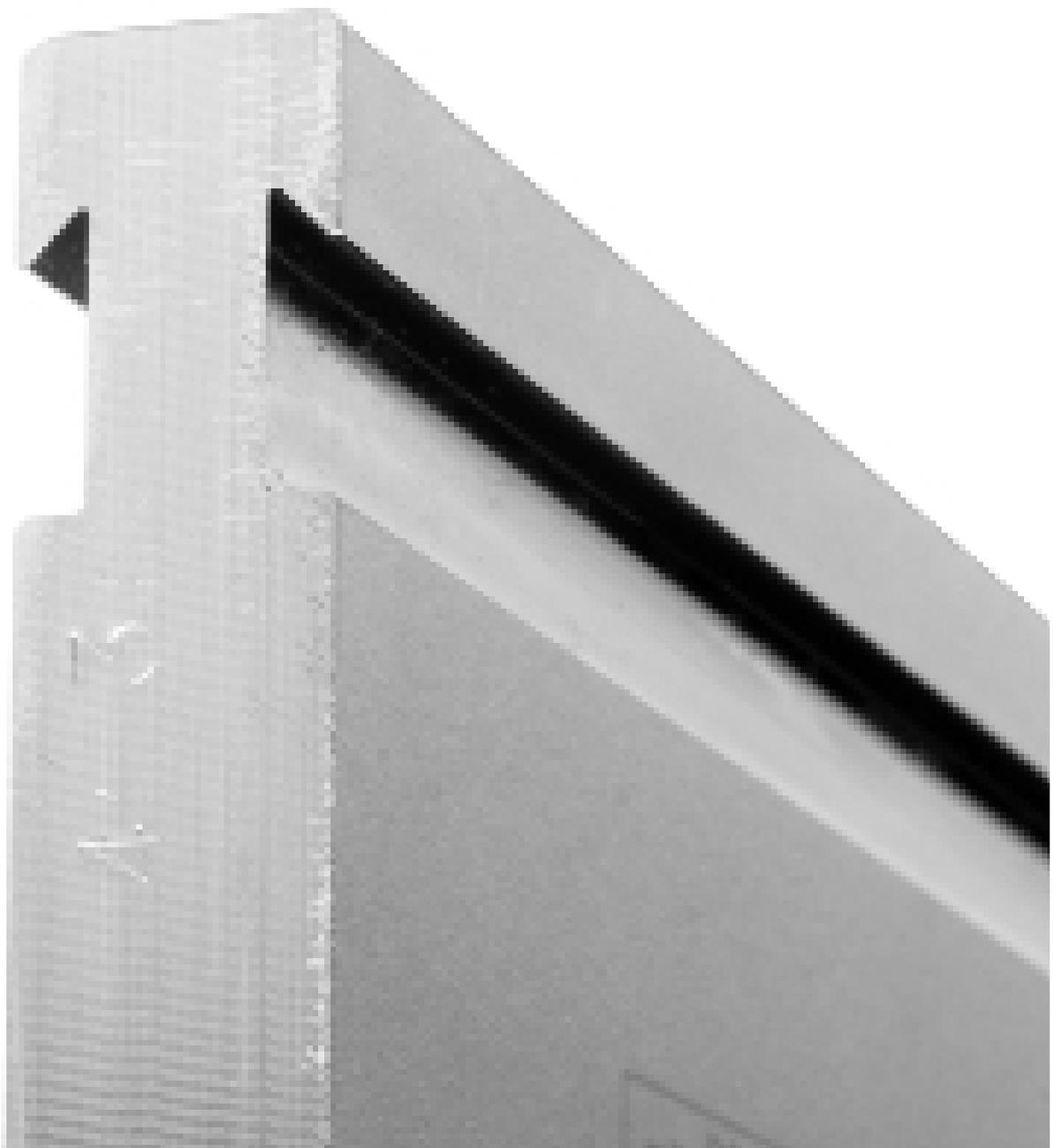
1000 мм	21.0 кг
500 мм	11.0 кг
1100 мм	23.5 кг 







R3

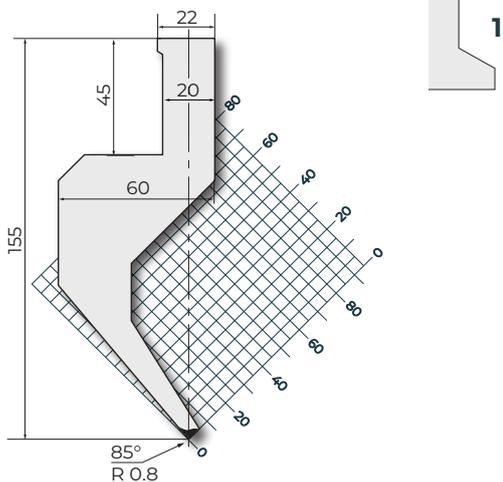


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**BP155.85.R08-S**

1000 мм	16.0 кг
500 мм	8.0 кг
1100 мм	17.5 кг <b>F</b>



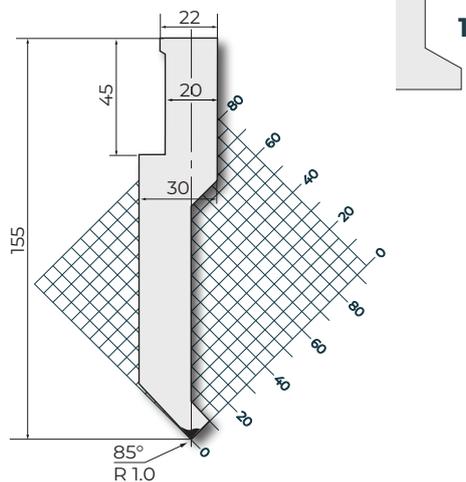
**85°**  

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BP155.85.R1-S**

1000 мм	32.0 кг
500 мм	16.0 кг
1100 мм	35.2 кг <b>F</b>



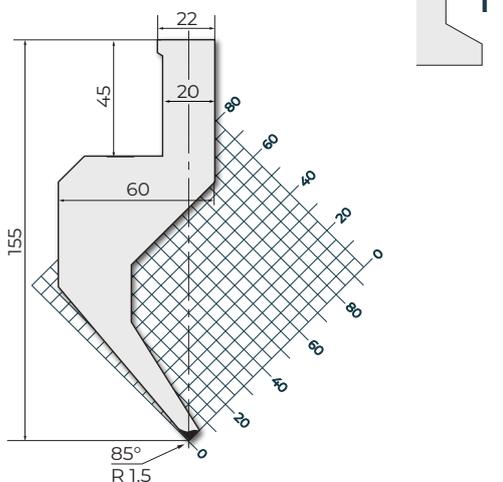
85° 

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**BP155.85.R15-S**

1000 мм	32.0 кг
500 мм	16.5 кг
1100 мм	32.0 кг <b>F</b>



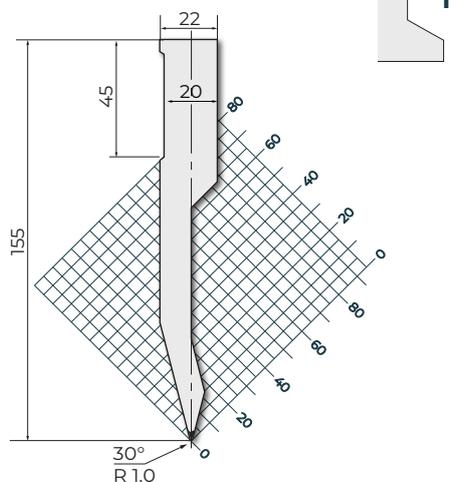
85° 

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**BP155.30.R1-S**

1000 мм	17.5 кг
500 мм	9.0 кг
1100 мм	17.5 кг <b>F</b>



**30°**  

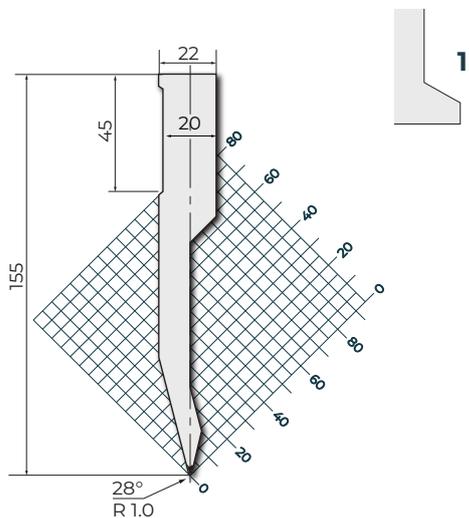


42Cr: 900-1150 N/мм²

500 кН/м макс.

**BP155.28.R1-S**

1000 мм	16.0 кг
500 мм	8.0 кг
1100 мм	17.5 кг <b>F</b>



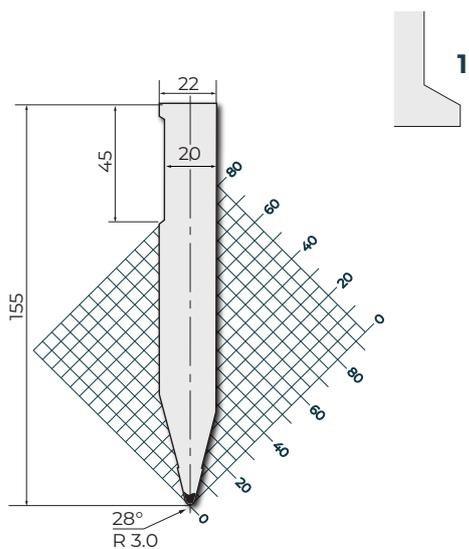
**28°**

C45: 560-710 N/мм²

500 кН/м макс.

**BP155.28.R3-S**

1000 мм	23.5 кг
500 мм	12.0 кг
1100 мм	23.5 кг <b>F</b>



**28°**



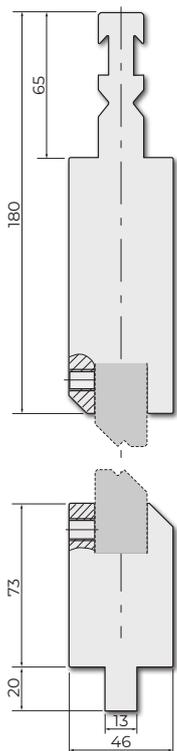
**R3**

C45: 560-710 Н/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**BPZ-RFA**

835 мм	37,5 кг
415 мм	18,7 кг

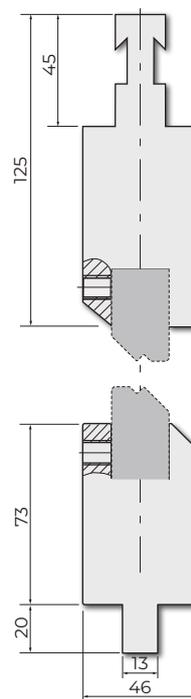


C45: 560-710 Н/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BPZ-R**

835 мм	24,7 кг
415 мм	12,3 кг

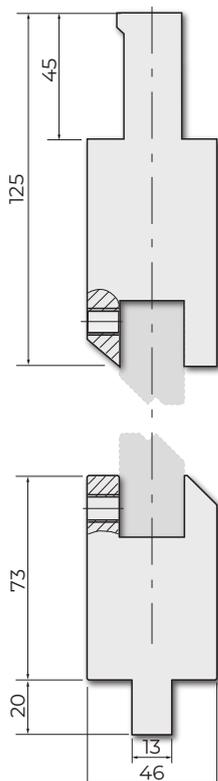


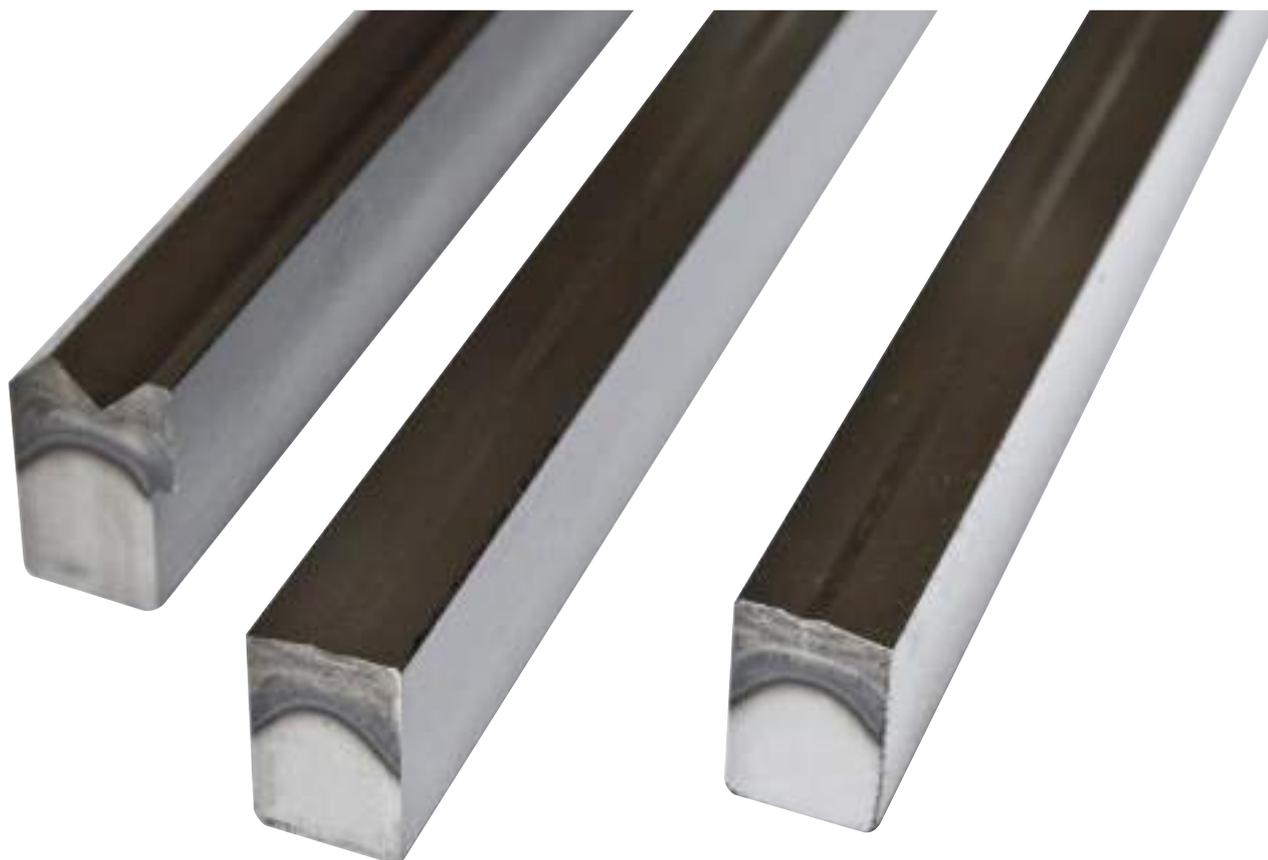
C45: 560-710 Н/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BPZ-S**

835 мм	37,5 кг
415 мм	18,5 кг





R3

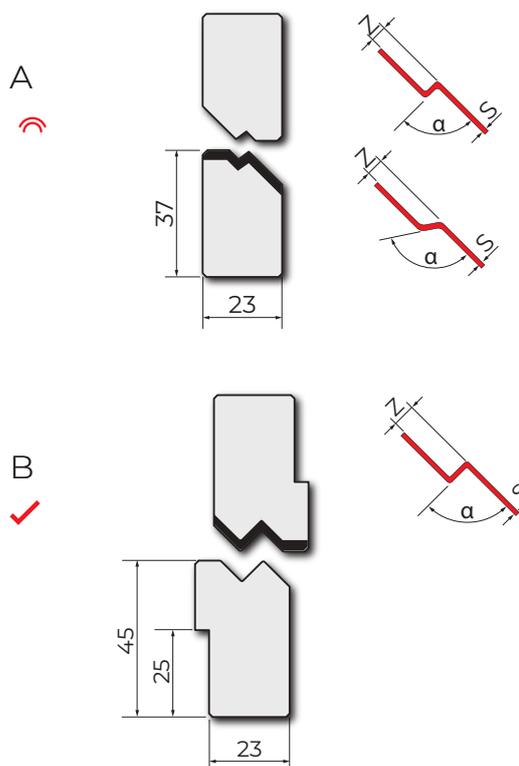
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**Z-вставки**

Z [мм]	α	S* [мм]			
CEZ 1.0	1.0	160°	1.2	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 1.5	1.5	160°	1.5	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.0	2.0	150°	1.4	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.5	2.5	140°	1.3	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 10/90	1.0	90°	0.3	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 15/90	1.5	90°	0.3	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.0/90	2.0	90°	0.4	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 2.5/90	2.5	90°	0.5	11.0 кг	5.5 кг A
CEZ 3.0	3.0	90°	1.0	10.3 кг	5.1 кг A
CEZ 3.5	3.5	90°	1.0	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 4.0	4.0	90°	1.2	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 4.5	4.5	90°	1.2	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 5.0	5.0	90°	1.3	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 5.5	5.5	90°	1.4	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 6.0	6.0	90°	1.5	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 6.5	6.5	90°	1.5	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 7.0	7.0	90°	1.5	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 7.5	7.5	90°	1.6	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 8.0	8.0	90°	1.6	10.0 кг	5.0 кг A
CEZ 9.0	9	90°	1.8	13.5 кг	6.5 кг B
CEZ 10.0	10	90°	1.8	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 11.0	11	90°	2	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 12.0	12	90°	2	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 13.0	13	90°	2	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 14.0	14	90°	2	13.5 кг	5.0 кг B
CEZ 15.0	15	90°	2.3	13.5 кг	5.0 кг B

\* Fe R<sub>max</sub> = 420 N/мм<sup>2</sup>

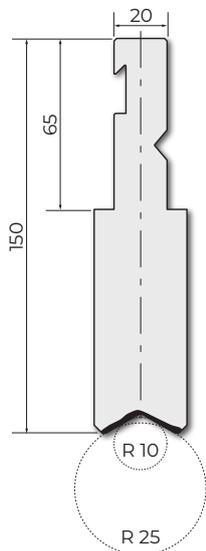


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BPR150.P10.10-RFA**

522 мм	16,5 кг
495 мм	16,0 кг

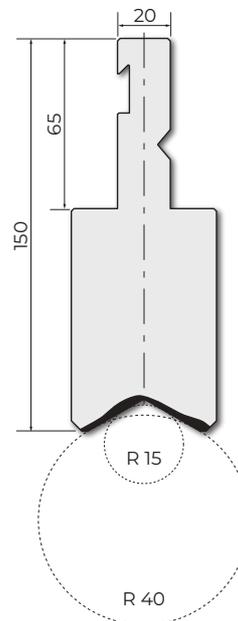


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**BPR150.P10.15-RFA**

522 мм	23,0 кг
495 мм	21,7 кг

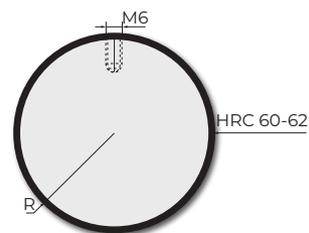


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**Радиусные вставки: R08-R40**

Модель	R [мм]	Масса	Масса
TOP.C08	8	0,8 кг	1,9 кг
TOP.C10	10	1,3 кг	2,7 кг
TOP.C12.5	12.5	2,0 кг	2,8 кг
TOP.C15	15	3,0 кг	3,8 кг
TOP.C17.5	17.5	4,0 кг	4,7 кг
TOP.C20	20	5,2 кг	6,6 кг
TOP.C22.5	22.5	6,6 кг	6,6 кг
TOP.C25	25	8,1 кг	7,5 кг
TOP.C27.5	27.5	9,8 кг	9,2 кг
TOP.C30	30	11,7 кг	11,3 кг
TOP.C32.5	32.5	13,7 кг	12,9 кг
TOP.C35	35	16,0 кг	15,1 кг
TOP.C37.5	37.5	18,2 кг	17,2 кг
TOP.C40	40	20,7 кг	19,5 кг



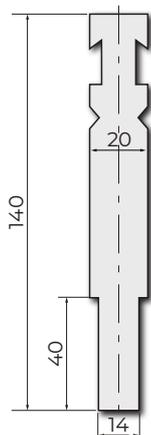


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**BPU-RFA**

830 мм	15.3 кг
410 мм	7.6 кг

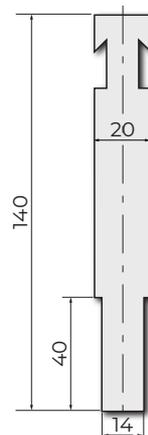


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**BPU-R**

830 мм	15.8 кг
410 мм	7.8 кг



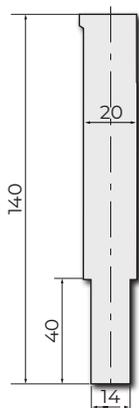
R3

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**BPU-S**

830 мм	16.8 кг
410 мм	8.3 кг

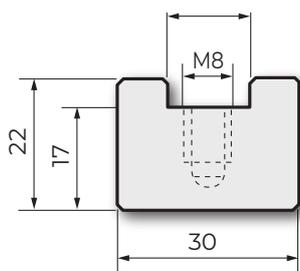


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**E30.22**

830 мм	3.5 кг	▶ вставка для плющения
412 мм	1.7 кг	

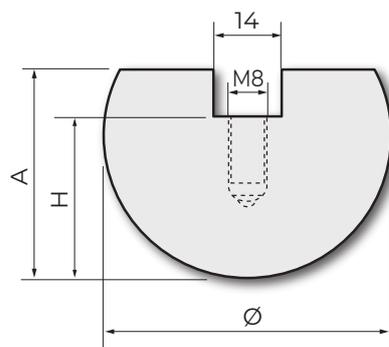
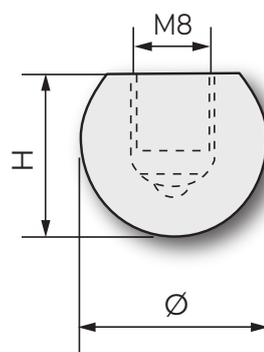


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**Радиусные вставки: ø 16 - 100**

Модель	Z [мм]	$\alpha$	S* [мм]	Масса	Масса
C13.08	16	13	-	2.0 кг	1.0 кг
C13.09	18	16	-	2.0 кг	1.0 кг
C16.10	20	16	-	2.0 кг	1.0 кг
C17.12	25	17	22	2.5 кг	1.2 кг
C20.15	30	20	27	3.7 кг	1.8 кг
C22.17	35	22	32	5.0 кг	2.4 кг
C24.20	40	24	34	7.0 кг	3.5 кг
C25.22	45	25	35	7.5 кг	3.8 кг
C29.25	50	29	39	10.0 кг	4.7 кг
C34.27	55	34	44	12.4 кг	6.2 кг
C34.30	60	34	44	13.5 кг	6.7 кг
C37.32	65	37	47	15.9 кг	7.9 кг
C45.35	70	45	55	20.3 кг	10.0 кг
C42.37	75	42	52	20.5 кг	10.3 кг
C45.40	80	45	55	23.0 кг	11.5 кг
C60.45	90	60	70	34.0 кг	17.0 кг
C70.50	100	70	80	43.5 кг	21.7 кг







R3





## МАТРИЦЫ ROLLERI ТИП R2-R3

### ► СОВМЕСТИМОСТЬ

Bystronic Beyeler

Darley

Safan

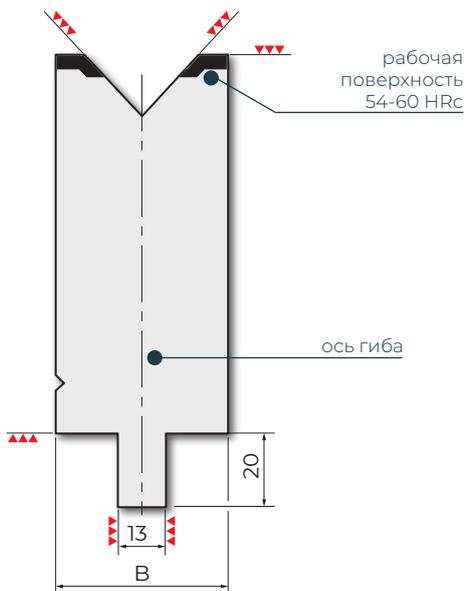
SMD

Trumpf

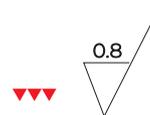
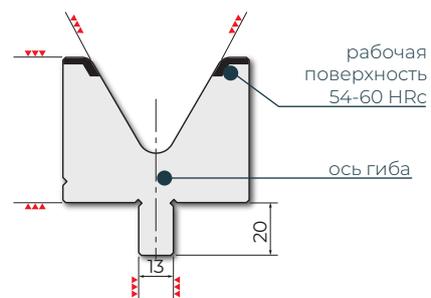
листогибочные прессы с системой NSCR

<b>Общая информация</b>	124 - 125
<b>Матрицы</b>	126 -141
90°, H=55 мм	126
88°, H=55 мм	126 - 127
85°, H=55 мм	127 - 128
80°, H=55 мм	128 - 129
60°, H=55 мм	130
30°, H=55 мм	130 - 131
90°, H=100 мм	132
86°, H=100 мм	132 - 133
84°, H=100 мм	133 - 134
80°, H=100 мм	134 - 135
60°, H=120 мм	135
30°, H=100 мм	136 - 137
86°, H=150 мм	138
84°, H=150 мм	138 - 139
80°, H=150 мм	139 - 140
30°, H=150 мм	140 - 141
<b>Матрицы для плющения</b>	142
<b>Матрицы для плющения на прессах с подвижным столом</b>	143

### ХВОСТОВИК



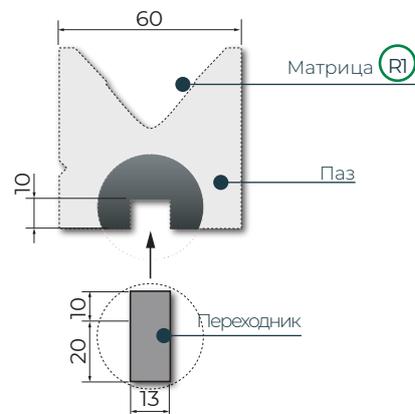
Все матрицы Rolleri тип R2 имеют хвостовик 13x20 мм



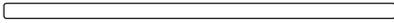
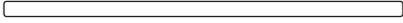
### УСТАНОВКА ХВОСТОВИКОВ ПЕРЕХОДНИКОВ

Для использования матриц Rolleri тип R1 необходимо выфрезеровать паз глубиной 10 мм, в который устанавливается переходник.

A30 [пример установки]



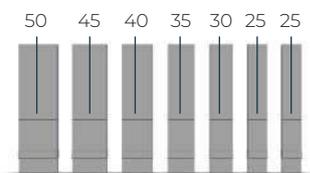
### СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ

100 мм	
500 мм	
515 мм	
525 мм	
1000 мм	

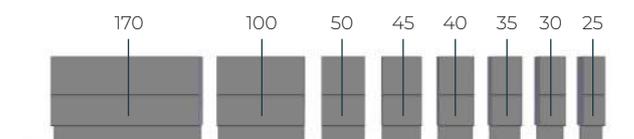


**СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

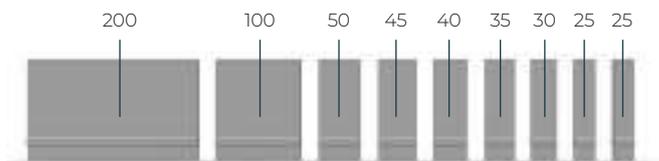
FC: 250 мм - 7 сегментов



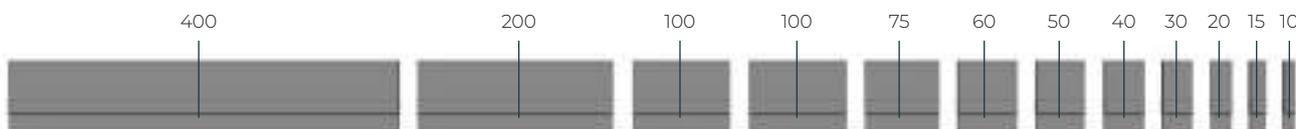
F: 495 мм - 8 сегментов



FW: 550 мм - 9 сегментов



FW: 1100 мм - 12 сегментов



FA: 1250-2050-2550-3050-4050 мм

Длина [мм]	25	30	35	40	45	50	100
1250	2	1	1	1	1	1	10
2050	2	1	1	1	1	1	18
2550	2	1	1	1	1	1	23
3050	2	1	1	1	1	1	28
4050	2	1	1	1	1	1	38

по запросу

FB: 1250-2050-2550-3050-4050 мм

Длина [мм]	25	30	35	40	45	50	100	200	300	500
1250	2	1	1	1	1	1	3	2	1	0
2050	2	1	1	1	1	1	3	1	1	2
2550	2	1	1	1	1	1	3	1	1	3
3050	2	1	1	1	1	1	3	1	1	4
4050	2	1	1	1	1	1	3	1	1	6

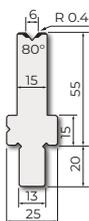
по запросу

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**BMR55.06.90**

1000 мм	8.5 кг
500 мм	4.2 кг
1100 мм	8.5 кг <b>F</b>



90°

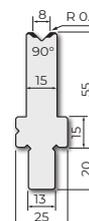


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.08.90**

1000 мм	9.0 кг
500 мм	4.5 кг
1100 мм	8.5 кг <b>F</b>



90°

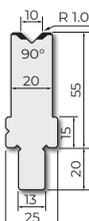


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.10.90**

1000 мм	10.5 кг
500 мм	5.2 кг
1100 мм	10.0 кг <b>F</b>



90°

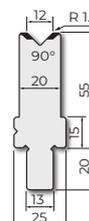


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.12.90**

1000 мм	10.5 кг
500 мм	5.2 кг
1100 мм	10.0 кг <b>F</b>



90°

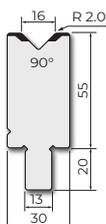


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.16.90**

1000 мм	14.5 кг
500 мм	7.2 кг
1100 мм	14.0 кг <b>F</b>



90°

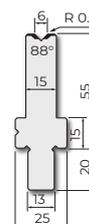


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**BMR55.06.88**

1000 мм	8.5 кг
500 мм	4.2 кг
1100 мм	8.5 кг <b>F</b>



88°

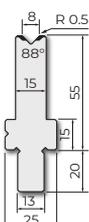


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.08.88**

1000 мм	9.0 кг
500 мм	4.2 кг
1100 мм	8.5 кг <b>F</b>



88°

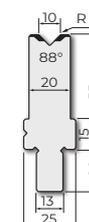


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.10.88**

1000 мм	11.0 кг
500 мм	5.0 кг
1100 мм	12.0 кг <b>F</b>



88°

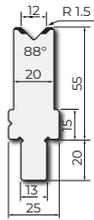




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1200 кН/М макс.

**BMR55.12.88**

1000 MM	10.5 кг
500 MM	5.2 кг
1100 MM	10.0 кг <b>F</b>



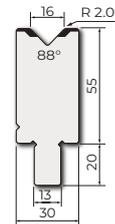
88°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1200 кН/М макс.

**BMR55.16.88**

1000 MM	14.5 кг
500 MM	7.2 кг
1100 MM	14.0 кг <b>F</b>



88°

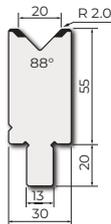


R2  
R3

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1100 кН/М макс.

**BMR55.20.88**

1000 MM	14.5 кг
500 MM	7.2 кг
1100 MM	14.0 кг <b>F</b>



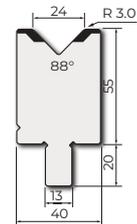
88°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1200 кН/М макс.

**BMR55.24.88**

1000 MM	18.5 кг
500 MM	9.2 кг
1100 MM	18.0 кг <b>F</b>



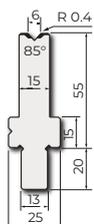
88°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1150 кН/М макс.

**BMR55.06.85**

1000 MM	8.5 кг
500 MM	4.2 кг
1100 MM	8.5 кг <b>F</b>



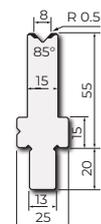
85°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1100 кН/М макс.

**BMR55.08.85**

1000 MM	9.0 кг
500 MM	4.5 кг
1100 MM	8.5 кг <b>F</b>



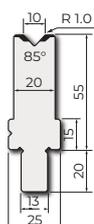
85°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1100 кН/М макс.

**BMR55.10.85**

1000 MM	11.0 кг
500 MM	5.0 кг
1100 MM	12.0 кг <b>F</b>



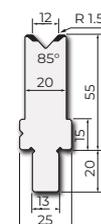
85°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 1200 кН/М макс.

**BMR55.12.85**

1000 MM	10.5 кг
500 MM	5.2 кг
1100 MM	10.0 кг <b>F</b>



85°

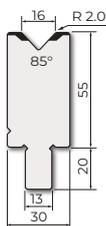


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.16.85**

1000 мм	14.5 кг
500 мм	7.2 кг
1100 мм	14.0 кг <b>F</b>



85°

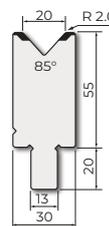


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.20.85**

1000 мм	14.5 кг
500 мм	7.2 кг
1100 мм	14.0 кг <b>F</b>



85°

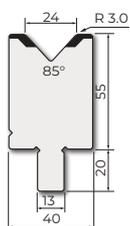


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.24.85**

1000 мм	18.5 кг
500 мм	9.2 кг
1100 мм	18.0 кг <b>F</b>



85°

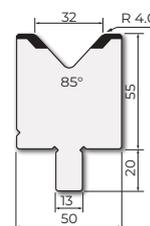


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.32.85**

1000 мм	21.0 кг
500 мм	10.5 кг
1100 мм	20.5 кг <b>F</b>



85°

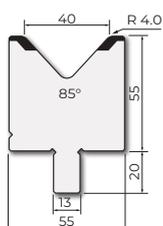


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.40.85**

1000 мм	21.5 кг
500 мм	10.7 кг
1100 мм	25.0 кг <b>F</b>



85°

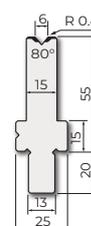


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**BMR55.06.80**

1000 мм	8.5 кг
500 мм	4.2 кг
1100 мм	8.5 кг <b>F</b>



80°

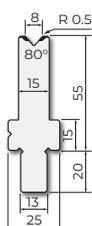


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.08.80**

1000 мм	9.0 кг
500 мм	4.5 кг
1100 мм	8.5 кг <b>F</b>



80°

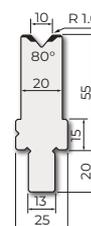


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.10.80**

1000 мм	11.0 кг
500 мм	5.0 кг
1100 мм	12.0 кг <b>F</b>



80°





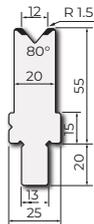


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.12.80**

1000 мм	10.5 кг
500 мм	5.2 кг
1100 мм	10.0 кг <b>F</b>



80°

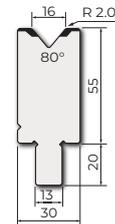


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.16.80**

1000 мм	14.5 кг
500 мм	7.2 кг
1100 мм	14.0 кг <b>F</b>



80°

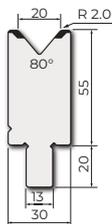


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR55.20.80**

1000 мм	14.5 кг
500 мм	7.2 кг
1100 мм	14.0 кг <b>F</b>



80°

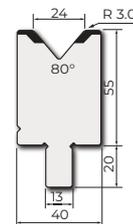


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.24.80**

1000 мм	18.5 кг
500 мм	9.2 кг
1100 мм	18.0 кг <b>F</b>



80°

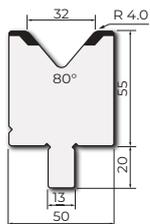


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.32.80**

1000 мм	21.0 кг
500 мм	10.5 кг
1100 мм	20.5 кг <b>F</b>



80°

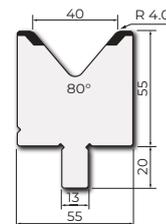


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.40.80**

1000 мм	21.5 кг
500 мм	10.7 кг
1100 мм	25.0 кг <b>F</b>



80°

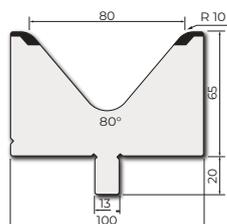


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1700 кН/м макс.

**BMR65.80.80**

1000 мм	39.0 кг
500 мм	20.0 кг
1100 мм	43.0 кг <b>F</b>



80°

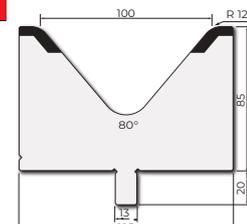


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

2300 кН/м макс.

**BMR85.100.80**

1000 мм	62.0 кг
500 мм	31.0 кг
1100 мм	69.0 кг <b>F</b>



80°

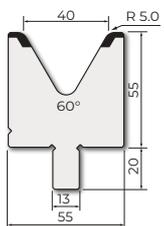


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**BMR55.40.60**

1000 мм	20.3 кг
500 мм	10.5 кг
1100 мм	22.3 кг <b>F</b>



60°

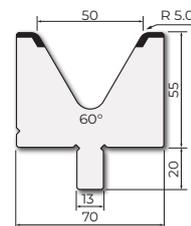


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**BMR55.50.60**

1000 мм	24.0 кг
500 мм	12.0 кг
1100 мм	21.0 кг <b>F</b>



60°

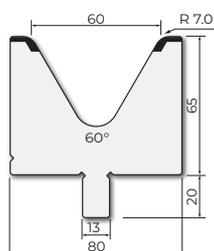


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**BMR65.60.60**

1000 мм	31.0 кг
500 мм	15.5 кг
1100 мм	34.1 кг <b>F</b>



60°

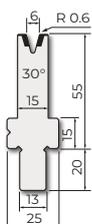


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/м макс.

**BMR55.06.30**

1000 мм	8.0 кг
500 мм	4.0 кг
1100 мм	9.0 кг <b>F</b>



30°

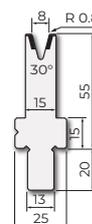


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

200 кН/м макс.

**BMR55.08.30**

1000 мм	9.2 кг
500 мм	4.0 кг
1100 мм	10.1 кг <b>F</b>



30°

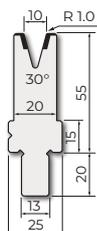


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/м макс.

**BMR55.10.30**

1000 мм	10.0 кг
500 мм	5.0 кг
1100 мм	11.0 кг <b>F</b>



30°

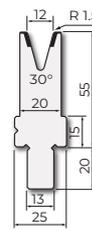


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

300 кН/м макс.

**BMR55.12.30**

1000 мм	10.0 кг
500 мм	5.0 кг
1100 мм	11.0 кг <b>F</b>



30°



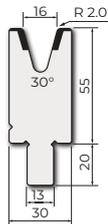


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**BMR55.16.30**

1000 мм	13.5 кг
500 мм	6.7 кг
1100 мм	14.9 кг <b>F</b>



30°

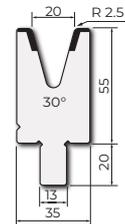


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/м макс.

**BMR55.20.30**

1000 мм	14.0 кг
500 мм	7.0 кг
1100 мм	13.5 кг <b>F</b>



30°

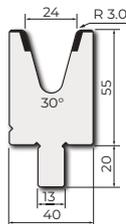


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

550 кН/м макс.

**BMR55.24.30**

1000 мм	15.5 кг
500 мм	7.8 кг
1100 мм	17.0 кг <b>F</b>



30°

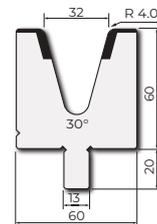


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

650 кН/м макс.

**BMR60.32.30**

1000 мм	23.0 кг
500 мм	11.5 кг
1100 мм	22.5 кг <b>F</b>



30°

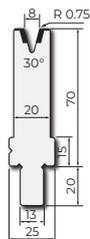


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

200 кН/м макс.

**BMR70.08.30**

1000 мм	13.1 кг
500 мм	6.5 кг
1100 мм	14.0 кг <b>F</b>



30°

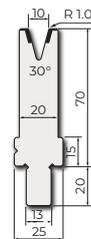


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

350 кН/м макс.

**BMR70.10.30**

1000 мм	12.8 кг
500 мм	6.4 кг
1100 мм	12.4 кг <b>F</b>



30°

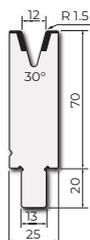


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

300 кН/м макс.

**BMR70.12.30**

1000 мм	14.7 кг
500 мм	7.3 кг
1100 мм	14.3 кг <b>F</b>



30°

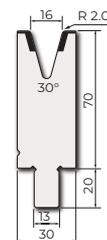


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/м макс.

**BMR70.16.30**

1000 мм	16.7 кг
500 мм	8.3 кг
1100 мм	16.2 кг <b>F</b>



30°

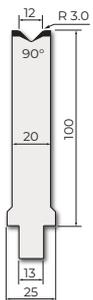


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**WMR100.12.90**

100 мм	1.7 кг
515 мм	9.0 кг
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>



90°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

250 кН/м макс.

**TMR100.04.86**

100 мм	1.0 кг
500 мм	4.8 кг
250 мм	2.4 кг <b>FC</b>
550 мм	5.2 кг <b>FW</b>



86°

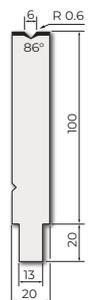


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.06.86**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.9 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	8.9 кг <b>FW</b>



86°

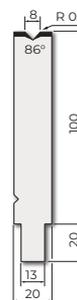


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**TMR100.08.86**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.8 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>



86°

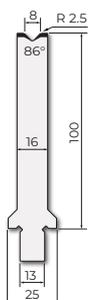


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**WMR100.08.86**

100 мм	1.5 кг
515 мм	7.7 кг
550 мм	8.2 кг <b>FW</b>



86°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**TMR100.10.86**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.8 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>



86°

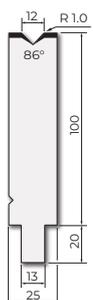


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.12.86**

100 мм	2.1 кг
500 мм	10.7 кг
250 мм	5.0 кг <b>FC</b>
550 мм	11.7 кг <b>FW</b>



86°

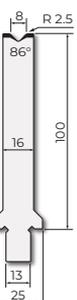


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**WMR100.12.86**

100 мм	1.7 кг
515 мм	9.0 кг
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>



86°



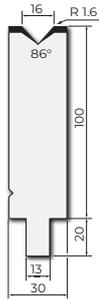


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.16.86**

100 мм	2.5 кг
500 мм	12.5 кг
250 мм	6.3 кг <b>FC</b>
550 мм	13.8 кг <b>FW</b>



86°

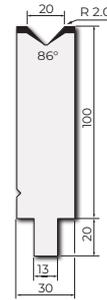


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**TMR100.20.86**

100 мм	2.4 кг
500 мм	12.2 кг
250 мм	6.2 кг <b>FC</b>
550 мм	13.5 кг <b>FW</b>



86°

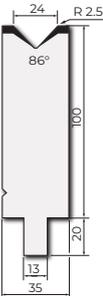


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.24.86**

100 мм	2.8 кг
500 мм	14.0 кг
250 мм	7.0 кг <b>FC</b>
550 мм	15.5 кг <b>FW</b>



86°

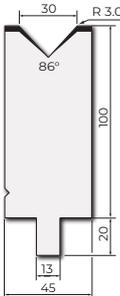


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.30.86**

100 мм	3.5 кг
500 мм	17.6 кг
250 мм	8.8 кг <b>FC</b>
550 мм	19.4 кг <b>FW</b>



86°

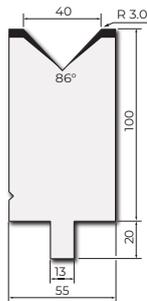


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.40.86**

100 мм	13.1 кг
500 мм	6.5 кг
250 мм	14.0 кг <b>FC</b>
550 мм	22.8 кг <b>FW</b>



86°

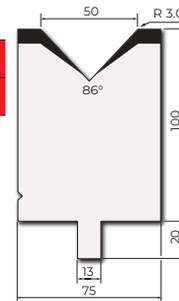


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR100.50.86**

100 мм	4.1 кг
500 мм	6.4 кг
250 мм	12.4 кг <b>FC</b>
550 мм	30.5 кг <b>FW</b>



86°

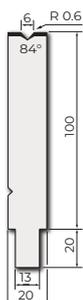


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.06.84**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.8 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	8.8 кг <b>FW</b>



84°

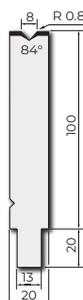


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**TMR100.08.84**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.8 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	9.7 кг <b>FW</b>



84°

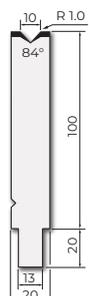


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1100 кН/м макс.

**TMR100.10.84**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.8 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>



84°

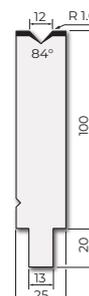


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.12.84**

100 мм	2.1 кг
500 мм	10.7 кг
250 мм	5.3 кг <b>FC</b>
550 мм	11.7 кг <b>FW</b>



84°

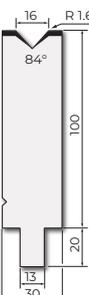


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.16.84**

100 мм	2.5 кг
500 мм	12.5 кг
250 мм	6.3 кг <b>FC</b>
550 мм	13.8 кг <b>FW</b>



84°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1150 кН/м макс.

**TMR100.20.84**

100 мм	2.4 кг
500 мм	12.2 кг
250 мм	6.1 кг <b>FC</b>
550 мм	13.4 кг <b>FW</b>



84°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR100.24.84**

100 мм	2.8 кг
500 мм	14.0 кг
250 мм	7.0 кг <b>FC</b>
550 мм	15.4 кг <b>FW</b>



84°

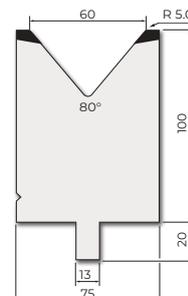


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR100.60.80**

100 мм	5.2 кг
500 мм	25.8 кг
250 мм	13.0 кг <b>FC</b>
550 мм	28.4 кг <b>FW</b>



80°

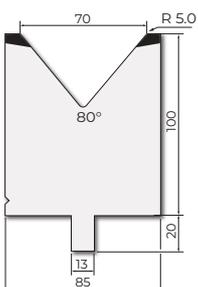


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR100.70.80**

100 мм	5.7 кг
500 мм	28.2 кг
250 мм	14.1 кг <b>FC</b>
550 мм	31.0 кг <b>FW</b>



80°

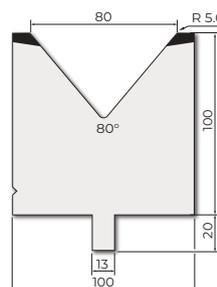


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR100.80.80**

100 мм	6.5 кг
515 мм	32.3 кг
250 мм	16.1 кг <b>FC</b>
550 мм	35.5 кг <b>FW</b>



80°



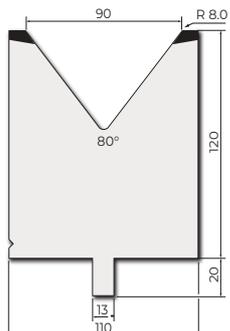


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR120.90.80**

100 мм	8.4 кг	
500 мм	42.1 кг	
250 мм	21.0 кг	FC
550 мм	46.3 кг	FW



80°

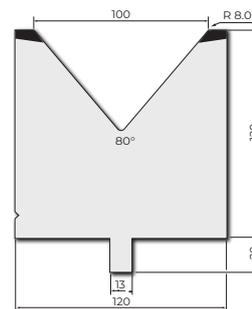


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR120.100.80**

100 мм	9.0 кг	
500 мм	44.7 кг	
250 мм	22.4 кг	FC
550 мм	49.2 кг	FW



80°

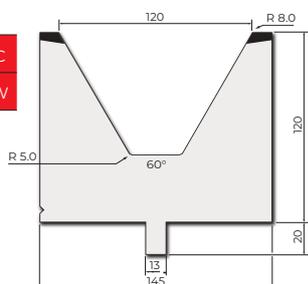


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1600 кН/м макс.

**TMR120.120.60**

100 мм	8.9 кг	
500 мм	44.5 кг	
250 мм	22.8 кг	FC
550 мм	49.0 кг	FW



60°

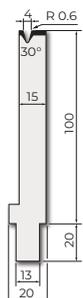


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR100.04.30**

100 мм	1.4 кг
500 мм	7.0 кг
250 мм	3.5 кг <b>FC</b>
550 мм	7.7 кг <b>FW</b>

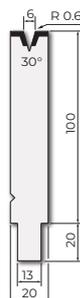


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR100.06.30**

100 мм	1.8 кг
500 мм	8.8 кг
250 мм	4.4 кг <b>FC</b>
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>

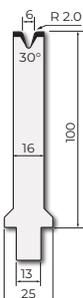


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**WMR100.06.30**

100 мм	1.5 кг
515 мм	7.7 кг
550 мм	8.2 кг <b>FW</b>

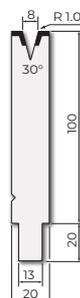


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR100.08.30**

100 мм	2.4 кг
500 мм	12.2 кг
250 мм	6.1 кг <b>FC</b>
550 мм	13.4 кг <b>FW</b>

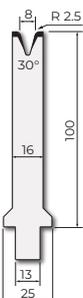


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**WMR100.08.30**

100 мм	2.8 кг
515 мм	14.0 кг
550 мм	15.4 кг <b>FW</b>

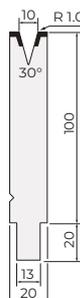


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR100.10.30**

100 мм	1.7 кг
500 мм	8.5 кг
250 мм	4.3 кг <b>FC</b>
550 мм	9.4 кг <b>FW</b>

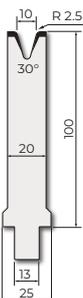


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**WMR100.10.30**

100 мм	1.7 кг
515 мм	9.0 кг
550 мм	9.6 кг <b>FW</b>

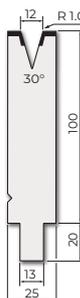


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR100.12.30**

100 мм	2.0 кг
500 мм	10.3 кг
250 мм	5.1 кг <b>FC</b>
550 мм	11.3 кг <b>FW</b>



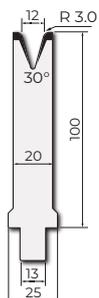




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 400 кН/м макс.

**WMR100.12.30**

100 мм	1.7 кг
515 мм	8.9 кг
550 мм	9.5 кг <b>FW</b>



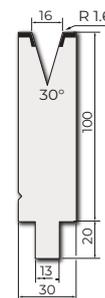
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс.

**TMR100.16.30**

100 мм	2.4 кг
500 мм	11.8 кг
250 мм	6.0 кг <b>FC</b>
550 мм	13.0 кг <b>FW</b>



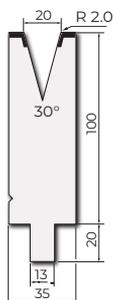
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 600 кН/м макс.

**TMR100.20.30**

100 мм	2.6 кг
500 мм	13.2 кг
250 мм	6.5 кг <b>FC</b>
550 мм	15.0 кг <b>FW</b>



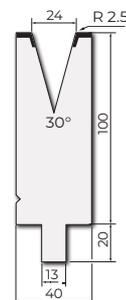
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 650 кН/м макс.

**TMR100.24.30**

100 мм	3.0 кг
500 мм	14.8 кг
250 мм	7.4 кг <b>FC</b>
550 мм	16.2 кг <b>FW</b>



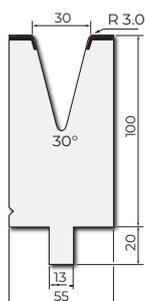
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 900 кН/м макс.

**TMR100.30.30**

100 мм	3.8 кг
500 мм	19.0 кг
250 мм	9.5 кг <b>FC</b>
550 мм	21.0 кг <b>FW</b>



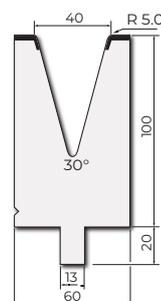
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 900 кН/м макс.

**TMR100.40.30**

100 мм	3.7 кг
500 мм	18.3 кг
250 мм	9.3 кг <b>FC</b>
550 мм	20.1 кг <b>FW</b>



30°

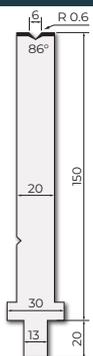


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.06.86**

100 мм	2.64 кг
500 мм	13.1 кг
250 мм	6.6 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



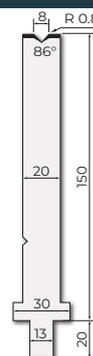
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.08.86**

100 мм	2.6 кг
500 мм	13.1 кг
250 мм	6.6 кг <b>FC</b>
550 мм	14.4 кг <b>FW</b>



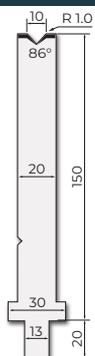
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TMR150.10.86**

100 мм	2.6 кг
500 мм	13.0 кг
250 мм	6.5 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



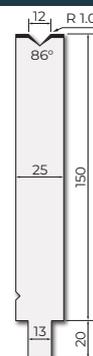
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TMR150.12.86**

100 мм	3.1 кг
500 мм	15.5 кг
250 мм	7.8 кг <b>FC</b>
550 мм	17.0 кг <b>FW</b>



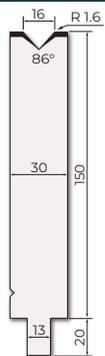
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.16.86**

100 мм	3.7 кг
500 мм	18.4 кг
250 мм	9.2 кг <b>FC</b>
550 мм	20.2 кг <b>FW</b>



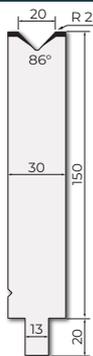
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.20.86**

100 мм	3.7 кг
500 мм	18.3 кг
250 мм	9.1 кг <b>FC</b>
550 мм	20.0 кг <b>FW</b>



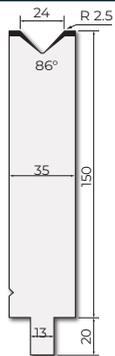
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.24.86**

100 мм	4.2 кг
500 мм	20.9 кг
250 мм	10.5 кг <b>FC</b>
550 мм	23.0 кг <b>FW</b>



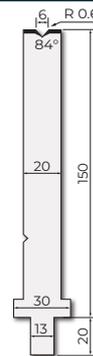
86°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.06.84**

100 мм	2.6 кг
515 мм	13.1 кг
250 мм	6.6 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



84°

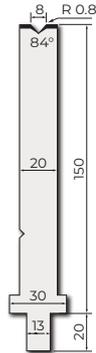


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.08.84**

100 мм	2.6 кг
500 мм	13.1 кг
250 мм	6.6 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



84°

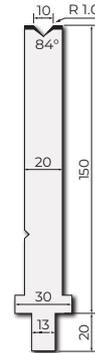


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TMR150.10.84**

100 мм	2.6 кг
500 мм	13.0 кг
250 мм	6.5 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



84°

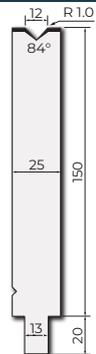


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TMR150.12.84**

100 мм	3.1 кг
500 мм	15.5 кг
250 мм	7.8 кг <b>FC</b>
550 мм	17.0 кг <b>FW</b>



84°

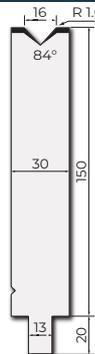


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.16.84**

100 мм	3.7 кг
500 мм	18.4 кг
250 мм	9.2 кг <b>FC</b>
550 мм	20.2 кг <b>FW</b>



84°

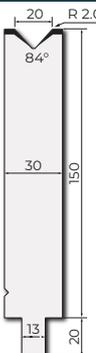


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.20.84**

100 мм	3.7 кг
500 мм	18.3 кг
250 мм	9.1 кг <b>FC</b>
550 мм	20.0 кг <b>FW</b>



84°

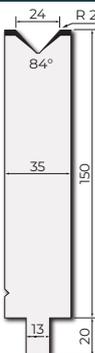


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.24.84**

100 мм	4.2 кг
500 мм	20.9 кг
250 мм	10.4 кг <b>FC</b>
550 мм	22.9 кг <b>FW</b>



84°

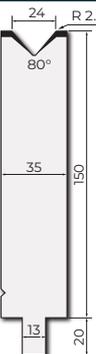


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**TMR150.24.80**

100 мм	4.2 кг
500 мм	20.9 кг
250 мм	10.4 кг <b>FC</b>
550 мм	22.9 кг <b>FW</b>



80°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

900 кН/м макс.

**TMR150.30.80**

100 мм	5.3 кг
500 мм	26.3 кг
250 мм	13.1 кг <b>FC</b>
550 мм	28.9 кг <b>FW</b>



80°

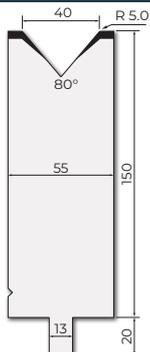


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**TMR150.40.80**

100 мм	6.3 кг
500 мм	31.3 кг
250 мм	15.6 кг <b>FC</b>
550 мм	34.4 кг <b>FW</b>



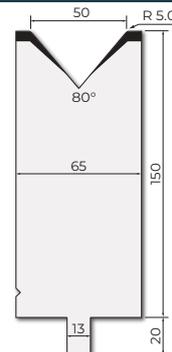
80°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1500 кН/м макс.

**TMR150.50.80**

100 мм	7.3 кг
500 мм	36.0 кг
250 мм	18.0 кг <b>FC</b>
550 мм	39.6 кг <b>FW</b>



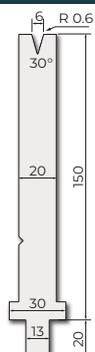
80°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.06.30**

100 мм	2.6 кг
500 мм	13.0 кг
250 мм	6.5 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



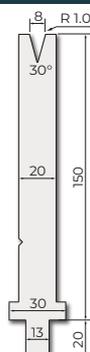
30°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.08.30**

100 мм	2.8 кг
500 мм	13.0 кг
250 мм	6.5 кг <b>FC</b>
550 мм	14.3 кг <b>FW</b>



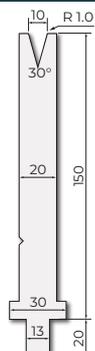
30°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.10.30**

100 мм	2.6 кг
500 мм	12.8 кг
250 мм	6.4 кг <b>FC</b>
550 мм	13.9 кг <b>FW</b>



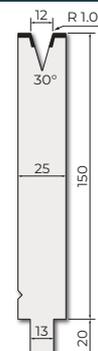
30°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**TMR150.12.30**

100 мм	3.0 кг
500 мм	15.2 кг
250 мм	7.6 кг <b>FC</b>
550 мм	16.7 кг <b>FW</b>



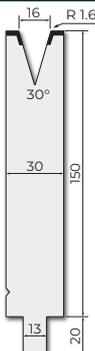
30°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**TMR150.16.30**

100 мм	3.5 кг
500 мм	17.7 кг
250 мм	8.9 кг <b>FC</b>
550 мм	19.5 кг <b>FW</b>



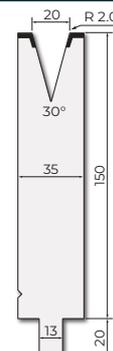
30°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**TMR150.20.30**

100 мм	4.0 кг
515 мм	20.1 кг
250 мм	10.0 кг <b>FC</b>
550 мм	22.0 кг <b>FW</b>



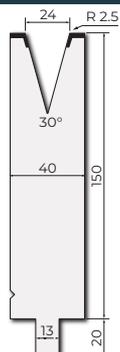
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 650 кН/м макс.

**TMR150.24.30**

100 мм	4.5 кг
500 мм	22.3 кг
250 мм	11.2 кг <b>FC</b>
550 мм	24.5 кг <b>FW</b>



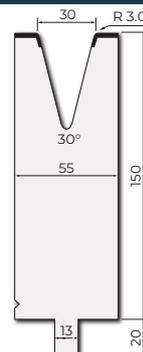
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 900 кН/м макс.

**TMR150.30.30**

100 мм	6.0 кг
500 мм	30.0 кг
250 мм	15.0 кг <b>FC</b>
550 мм	33.0 кг <b>FW</b>



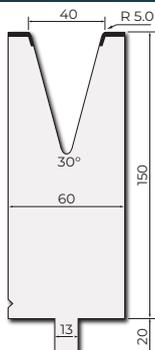
30°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 900 кН/м макс.

**TMR150.40.30**

100 мм	6.0 кг
500 мм	30.1 кг
250 мм	15.1 кг <b>FC</b>
550 мм	33.1 кг <b>FW</b>



30°

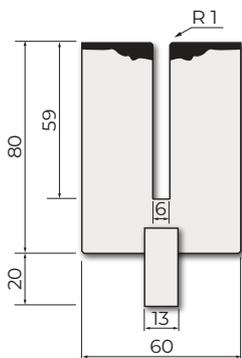


Матрицы для плющения - R2 R3

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SM.195.28.6**

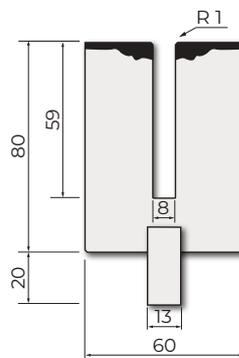
525 мм	12.0 кг	F	Для использования с: ▶ BPR.SP-195.28.6 (стр. 109)
495 мм	11.0 кг		



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SM.195.28.8 - TPR.SM.195.28.8 - TPR.SM.195.24.8**

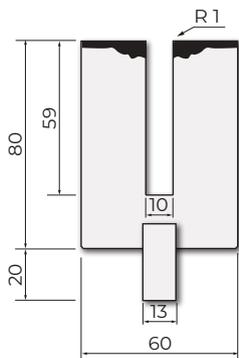
525 мм	12.0 кг	F	Для использования с: ▶ BPR.SP-195.28.8 (стр. 109) ▶ TPR.SP.195.28.8 (стр. 98) ▶ TPR.SP.195.24.8 (стр. 98)
495 мм	11.0 кг		



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SM.195.24.10 - TPR.SM.195.24.10**

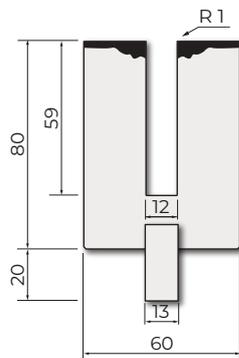
525 мм	12.0 кг	F	Для использования с: ▶ BPR.SP-195.24.10 (стр. 109) ▶ TPR.SP-195.24.10 (стр. 98)
495 мм	11.0 кг		



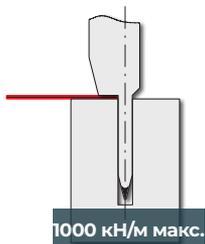
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

**BPR.SM.195.24.12 - TPR.SM.195.24.12**

525 мм	12.0 кг	F	Для использования с: ▶ BPR.SP-195.24.12 (стр. 109) ▶ TPR.SP.195.24.12 (стр. 98)
495 мм	11.0 кг		



Пример работы ▶



S [mm]	A [mm]	R.420 Kgf/мм <sup>2</sup> кН/М	R.700 Kgf/мм <sup>2</sup> кН/М
0.6	3.0	90	150
0.8	3.0	120	200
1.0	3.5	150	250
1.25	3.5	170	260

S [mm]	A [mm]	R.420 Kgf/мм <sup>2</sup> кН/М	R.700 Kgf/мм <sup>2</sup> кН/М
0.6	1.2	230	350
0.8	1.6	320	500
1.0	1.0	400	600
1.25	2.5	500	800



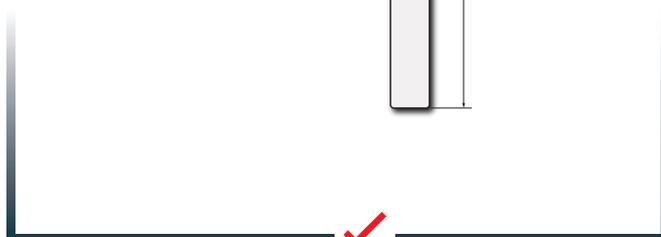
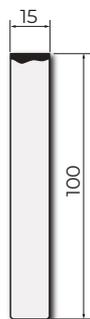
▶ для прессов с подвижным столом

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**ТМ100**

100 мм	1.0 кг	
500 мм	5.0 кг	
250 мм	2.5 кг	FC
550 мм	5.5 кг	FX

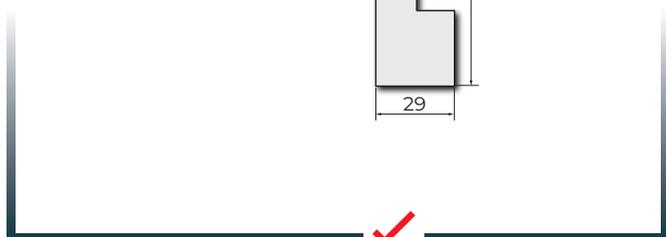
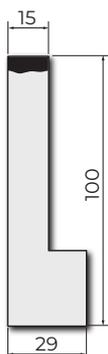


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

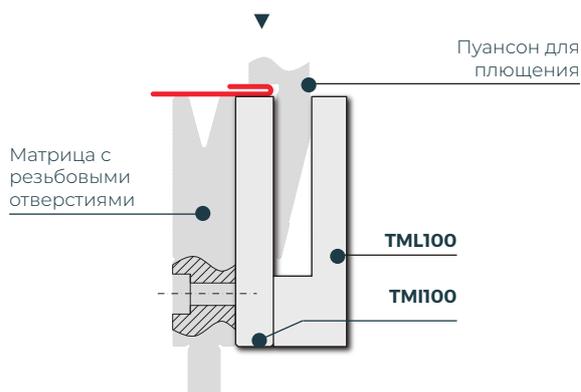
1200 кН/м макс.

**ТМL100**

100 мм	1.0 кг	
250 мм	5.0 кг	
515 мм	2.5 кг	FC
550 мм	5.5 кг	FW



**Пример работы ТМ100 + ТМL100**

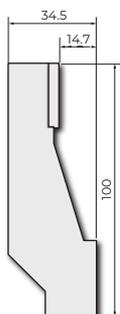


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

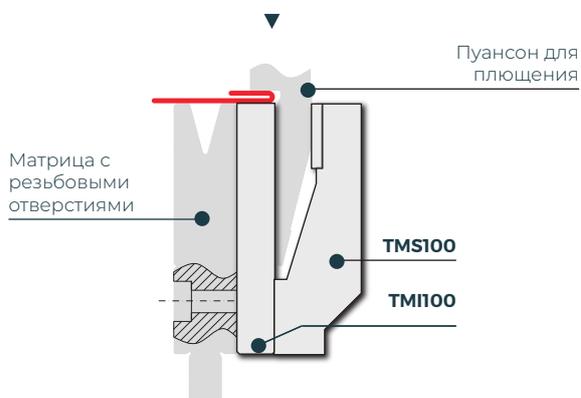
1300 кН/м макс.

**ТМS100**

100 мм	1.0 кг	
500 мм	5.0 кг	
250 мм	2.5 кг	FC
550 мм	5.5 кг	FX



**Пример работы ТМ100 + ТМS100**





## ПУАНСОНЫ ROLLERИ ТИП R4

► СОВМЕСТИМОСТЬ

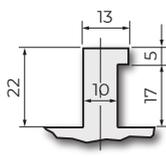
LVD



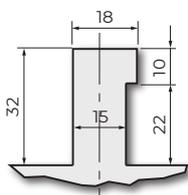
<b>Общая информация</b>	146 - 147
<b>R4 Серия CLASSIC</b>	
<b>Пуансоны</b>	148 - 149
78°	148
26°	149
<b>R4 Серия W</b>	
<b>Пуансоны</b>	150 - 151
78°	150
26°	151
<b>R4 Серия NEW W</b>	
<b>Пуансоны</b>	152 - 155
78°	152 - 154
26°	153 - 155
<b>Пуансоны для плющения</b>	156

**ХВОСТОВИК**

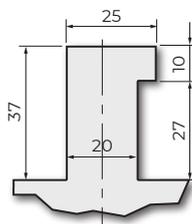
Хвостовик R4 А



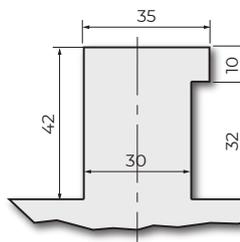
Хвостовик R4 В



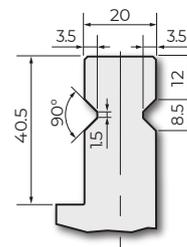
Хвостовик R4 С



Хвостовик R4 D



Хвостовик R4 W



**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ**

508 мм



525 мм



Пуансоны для плющения

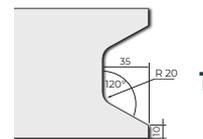
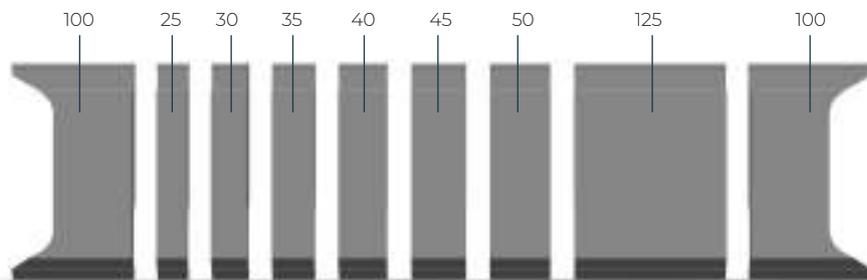




**СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

► **Пуансоны**

**Типы сапожков**

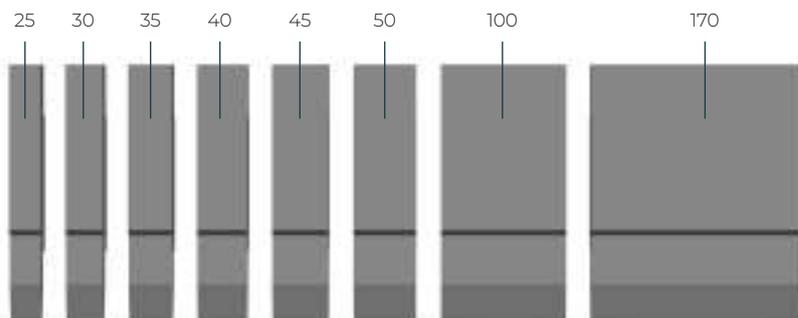


500 мм - 2 сегмента

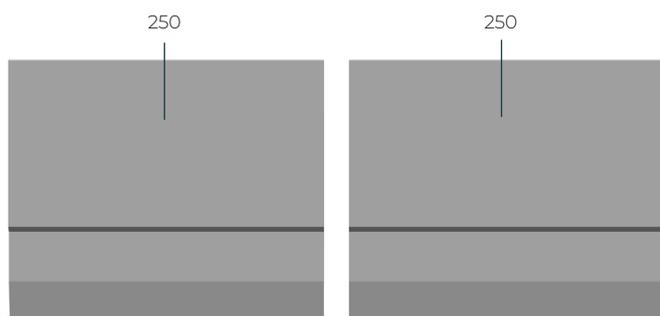


► **Инструмент для плоснения**

495 мм - 8 сегментов



500 мм - 2 сегмента



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

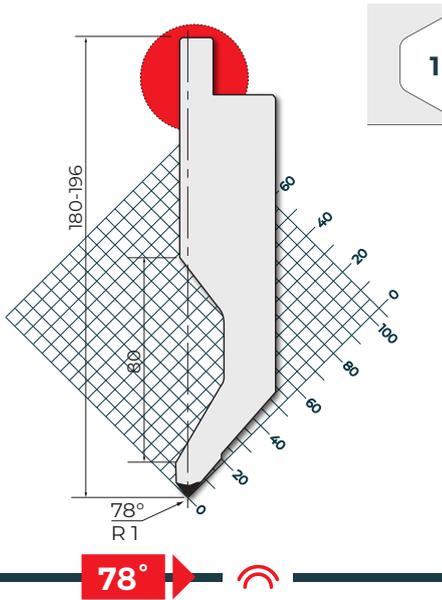
700 кН/м макс.

**LP180.78.R1-A**

508 мм	22.0 кг	
550 мм	23.8 кг	<b>F</b>
2x250 мм	21.7 кг	<b>FC</b>
508 мм	22.0 кг	
550 мм	23.8 кг	<b>F</b>
2x250 мм	21.7 кг	<b>FC</b>

Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA180.78.R1-A  
 Хвостовик В: LPB180.78.R1-A  
 Хвостовик С: LPC180.78.R1-A  
 Хвостовик D: LPD180.78.R1-A

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW196.78.R1-A



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

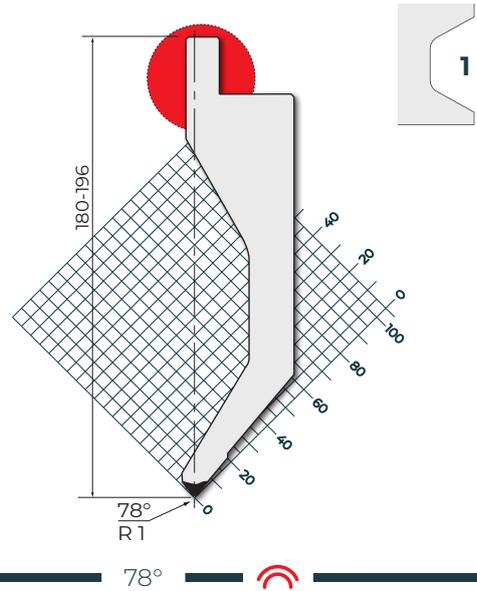
450 кН/м макс.

**LP180.78.R1-B**

508 мм	22.0 кг	
550 мм	24.0 кг	<b>F</b>
2x250 мм	21.7 кг	<b>FC</b>
508 мм	22.0 кг	
550 мм	23.8 кг	<b>F</b>
2x250 мм	21.7 кг	<b>FC</b>

Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA180.78.R1-B  
 Хвостовик В: LPB180.78.R1-B  
 Хвостовик С: LPC180.78.R1-B  
 Хвостовик D: LPD180.78.R1-B

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW196.78.R1-B



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

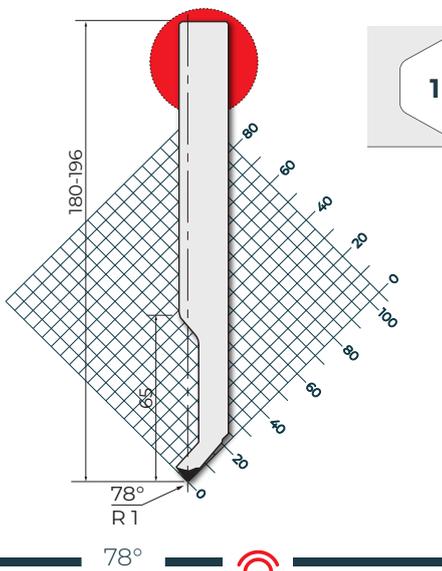
500 кН/м макс.

**LP180.78.R1-C**

508 мм	11.0 кг	
550 мм	12.0 кг	<b>F</b>
2x250 мм	10.0 кг	<b>FC</b>
508 мм	22.0 кг	
550 мм	23.8 кг	<b>F</b>
2x250 мм	21.7 кг	<b>FC</b>

Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA180.78.R1-C  
 Хвостовик В: LPB180.78.R1-C  
 Хвостовик С: LPC180.78.R1-C  
 Хвостовик D: LPD180.78.R1-C

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW196.78.R1-C



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

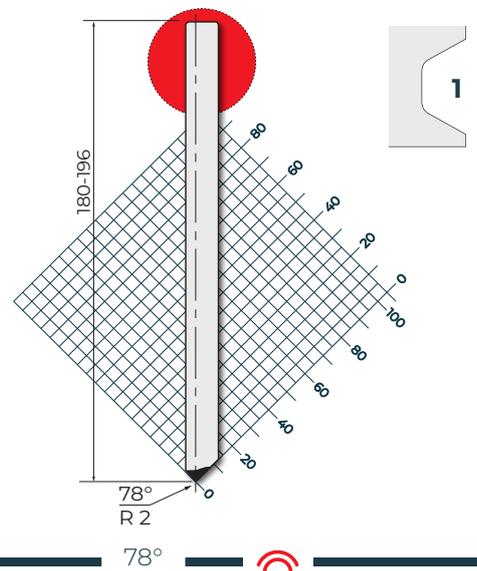
1000 кН/м макс.

**LP180.78.R2**

508 мм	9.0 кг	
550 мм	9.7 кг	<b>F</b>
2x250 мм	8.9 кг	<b>FC</b>
508 мм	22.0 кг	
550 мм	23.8 кг	<b>F</b>
2x250 мм	21.7 кг	<b>FC</b>

Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA180.78.R2  
 Хвостовик В: LPB180.78.R2  
 Хвостовик С: LPC180.78.R2  
 Хвостовик D: LPD180.78.R2

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW196.78.R2





42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**LP180.26-R1**

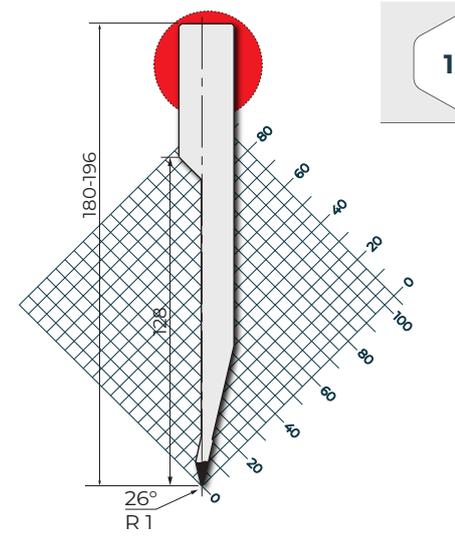
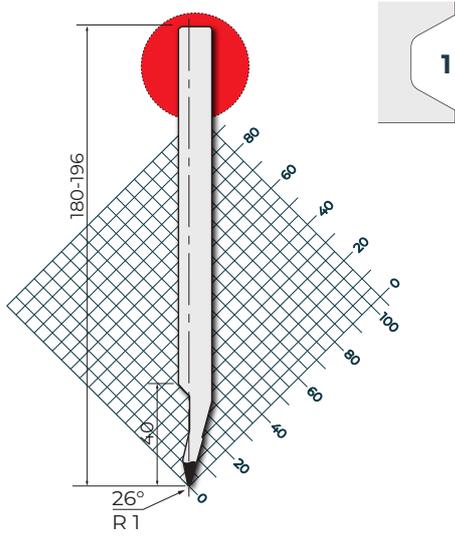
508 мм	9.0 кг		Serie <b>CLASSIC</b> Хвостовик А: LPA180.26.R1 Хвостовик В: LPB180.26.R1 Хвостовик С: LPC180.26.R1 Хвостовик D: LPD180.26.R1
550 мм	10.0 кг	F	
2x250 мм	8.9 кг	FC	
508 мм	9.0 кг		Serie <b>W</b> Хвостовик W: LPW196.26.R1
550 мм	10.0 кг	F	
2x250 мм	8.9 кг	FC	

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LP180.26.R1-A**

508 мм	12.5 кг		Serie <b>CLASSIC</b> Хвостовик А: LPA180.26.R1-A Хвостовик В: LPB180.26.R1-A Хвостовик С: LPC180.26.R1-A Хвостовик D: LPD180.26.R1-A
550 мм	13.5 кг	F	
2x250 мм	12.3 кг	FC	
508 мм	12.5 кг		Serie <b>W</b> Хвостовик W: LPW196.26.R1-A
550 мм	13.5 кг	F	
2x250 мм	12.3 кг	FC	



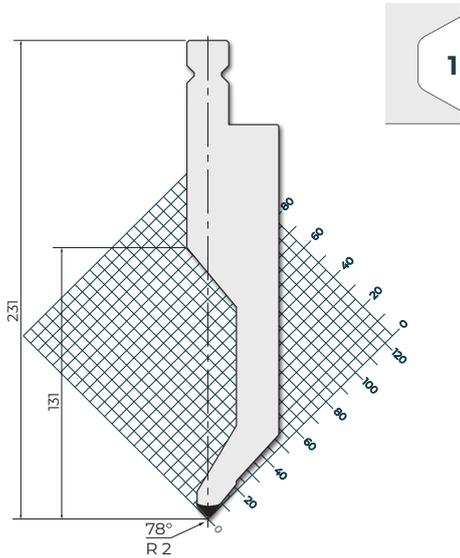
R4

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**LPW231.78.R2-A**

508 мм	27.6 кг	
550 мм	29.9 кг	F
2x250 мм	27.2 кг	FC



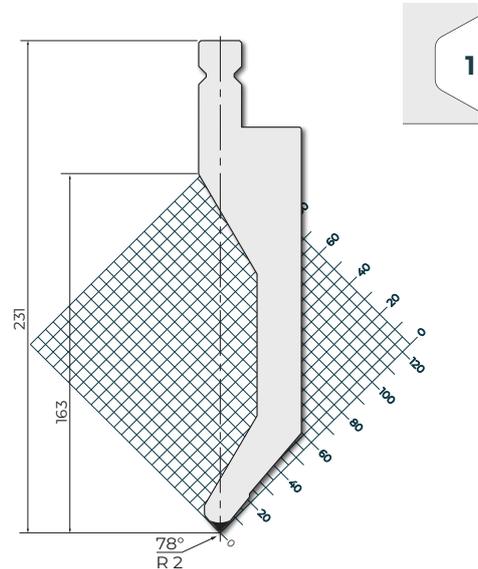
78°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

750 кН/м макс.

**LPW231.78.R2-B**

508 мм	23.4 кг	
550 мм	25.4 кг	F
2x250 мм	23.1 кг	FC



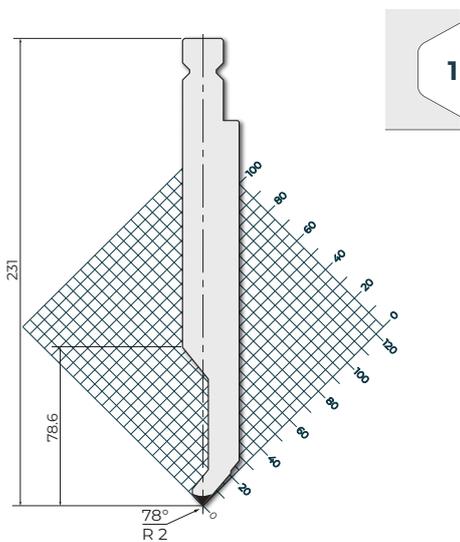
78°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**LPW231.78.R2-C**

508 мм	19.1 кг	
550 мм	20.7 кг	F
2x250 мм	18.8 кг	FC



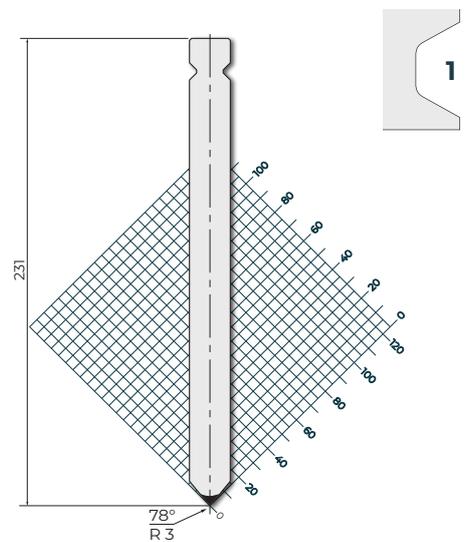
78°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**LPW231.78-R3**

508 мм	18.3 кг	
550 мм	19.8 кг	F
2x250 мм	18.0 кг	FC



78°



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**LPW231.26.R2-A**

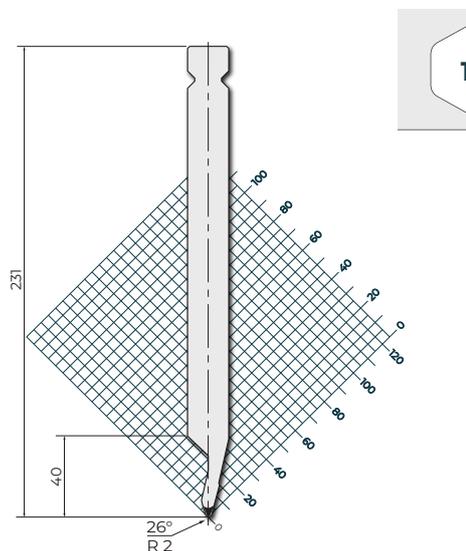
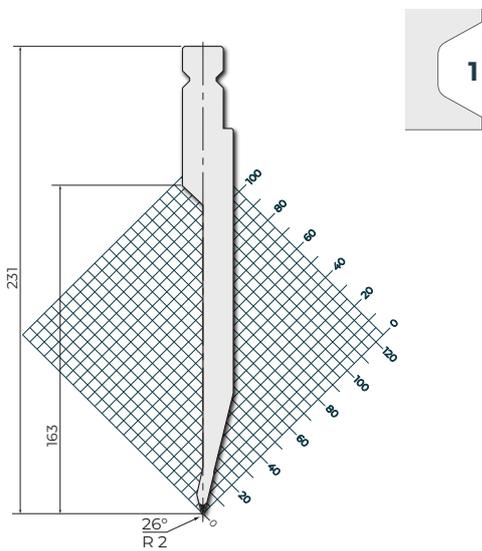
508 мм	9.0 кг	
550 мм	10.0 кг	F
2x250 мм	8.9 кг	FC

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**LPW231.26.R2**

508 мм	16.3 кг	
550 мм	17.6 кг	F
2x250 мм	16.0 кг	FC



26°

26°

R4

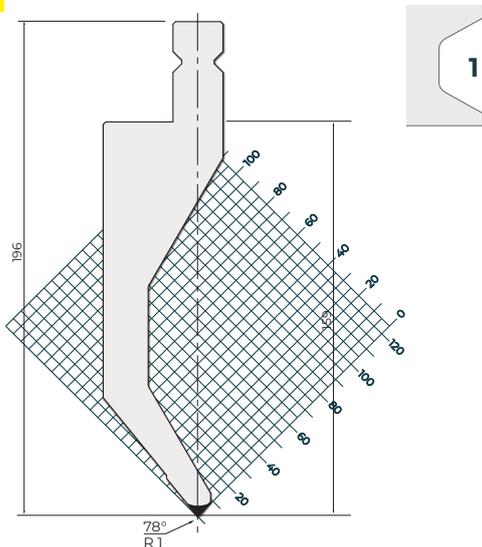
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LPW196.D10-R1**

508 мм	16.3 кг	
550 мм	17.6 кг	F
2x250 мм	16.0 кг	FC

NEW



78°

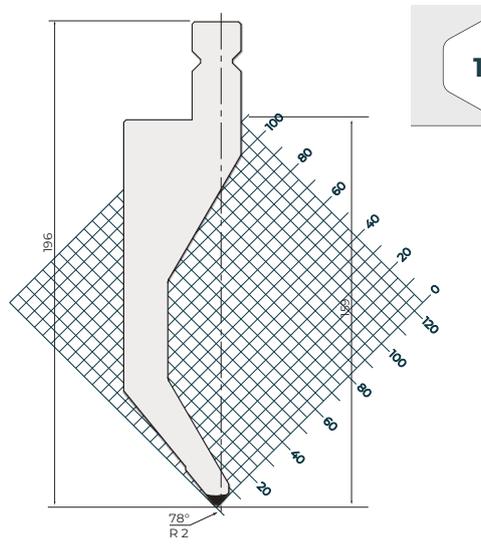
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

750 кН/м макс.

**LPW196.D10-R2**

508 мм	17.7 кг	
550 мм	19.1 кг	F
2x250 мм	17.4 кг	FC

NEW



78°

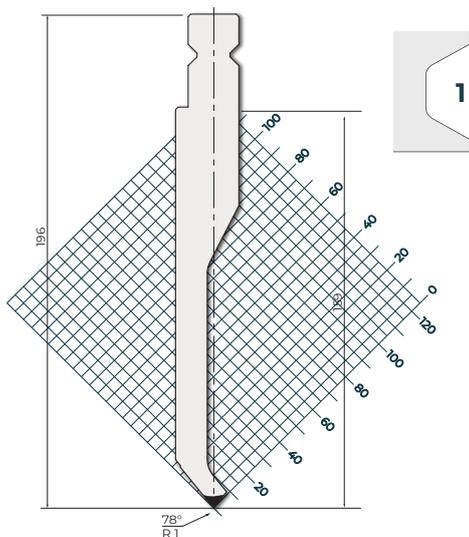
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LPW196.E10-R1**

508 мм	12.9 кг	
550 мм	14.0 кг	F
2x250 мм	12.7 кг	FC

NEW



78°

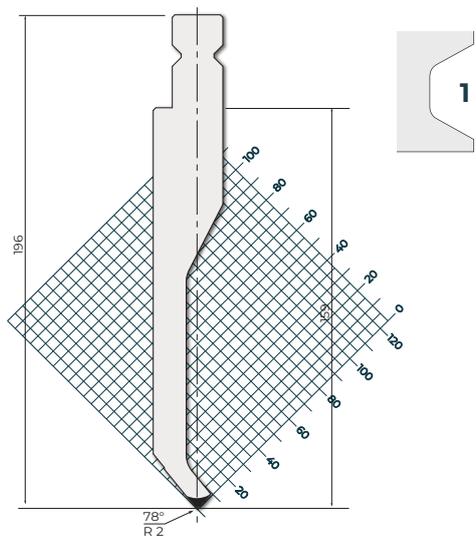
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

680 кН/м макс.

**LPW196.E10-R2**

508 мм	13.7 кг	
550 мм	14.9 кг	F
2x250 мм	13.5 кг	FC

NEW



78°





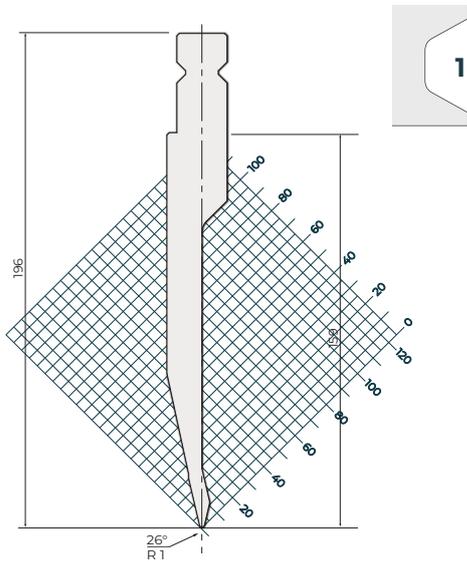
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LPW196.J10-R1**

508 мм	8.8 кг	
550 мм	9.4 кг	F
2x250 мм	8.6 кг	FC

NEW



26°

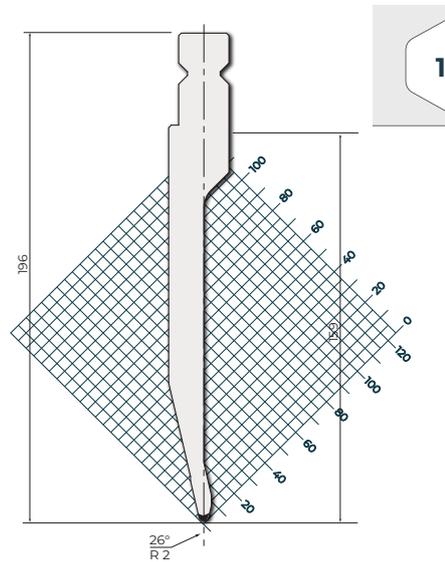
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**LPW196.J10-R2**

508 мм	11.4 кг	
550 мм	12.3 кг	F
2x250 мм	11.2 кг	FC

NEW



26°

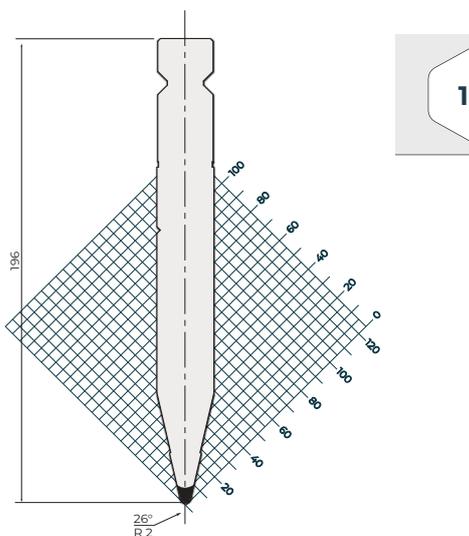
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс.

**LPW196.R10-R2**

508 мм	9.0 кг	
550 мм	9.8 кг	F
2x250 мм	8.8 кг	FC

NEW



26°

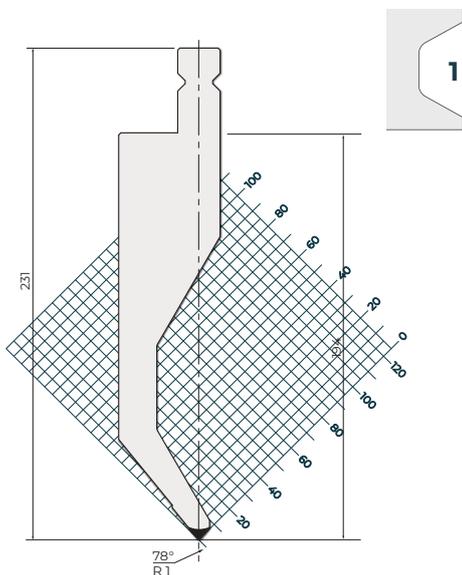
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LPW231.D15-R1**

508 мм	20.1 кг	
550 мм	21.7 кг	F
2x250 мм	19.8 кг	FC

NEW



78°

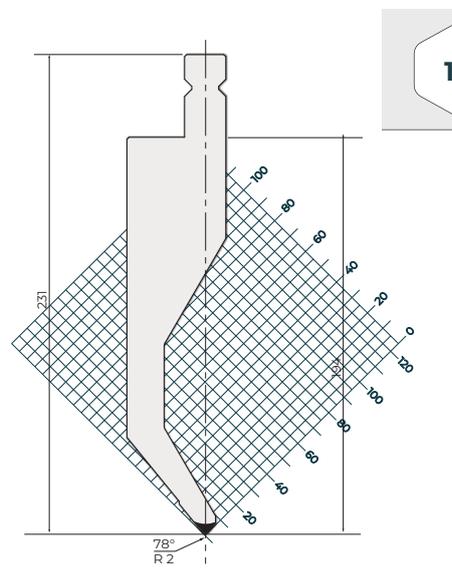
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

750 кН/м макс.

**LPW231.D15-R2**

508 мм	21.9 кг	
550 мм	23.7 кг	F
2x250 мм	21.4 кг	FC

NEW



78°

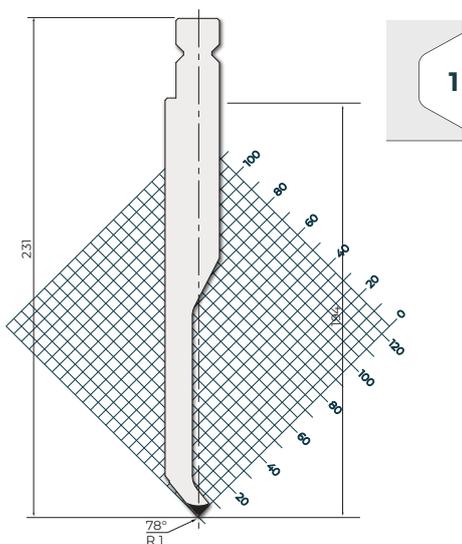
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LPW231.E15-R1**

508 мм	16.5 кг	
550 мм	17.9 кг	F
2x250 мм	16.3 кг	FC

NEW



78°

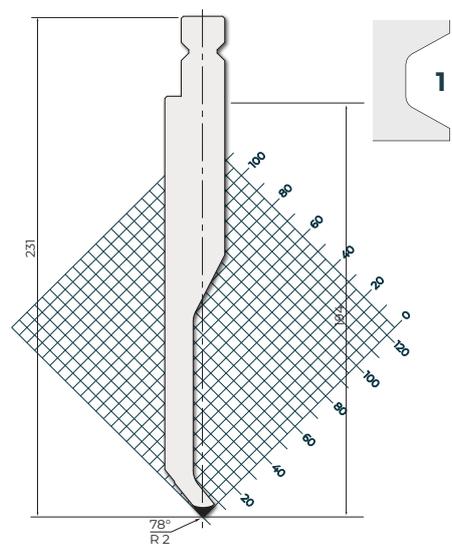
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

680 кН/м макс.

**LPW231.E15-R2**

508 мм	17.6 кг	
550 мм	19.0 кг	F
2x250 мм	17.4 кг	FC

NEW



78°



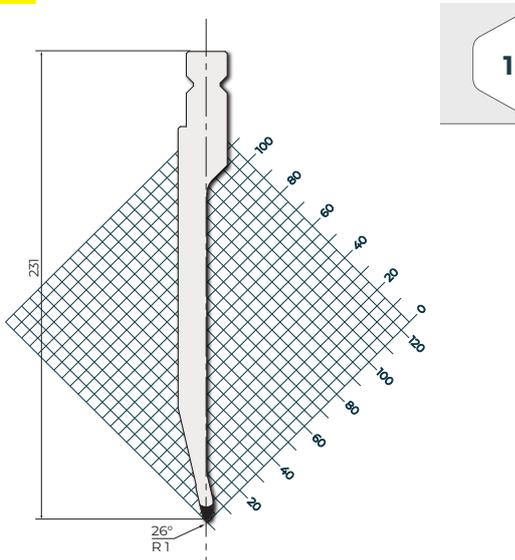
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**LPW231.J15-R1**

508 мм	13.3 кг	
550 мм	14.5 кг	F
2x250 мм	13.1 кг	FC

NEW



26°

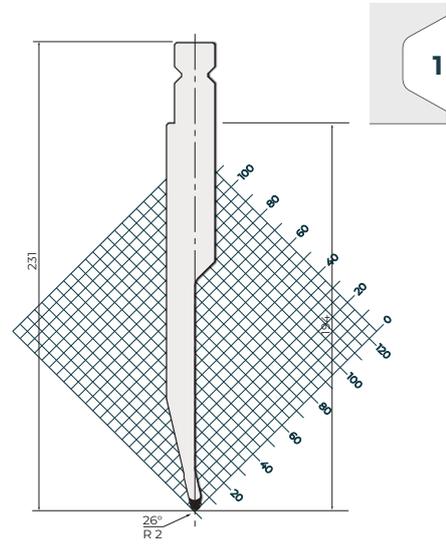
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**LPW231.J15-R2**

508 мм	12.2 кг	
550 мм	13.2 кг	F
2x250 мм	12.0 кг	FC

NEW



26°

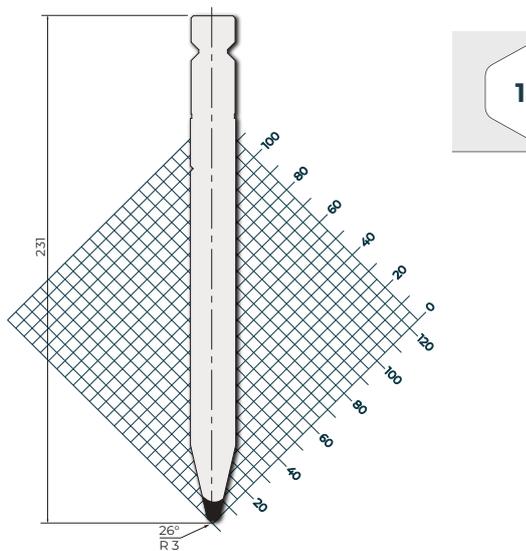
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1200 кН/м макс.

**LPW231.R15-R3**

508 мм	16.3 кг	
550 мм	17.6 кг	F
2x250 мм	16.0 кг	FC

NEW



26°

# Пуансоны для плющения - R4

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

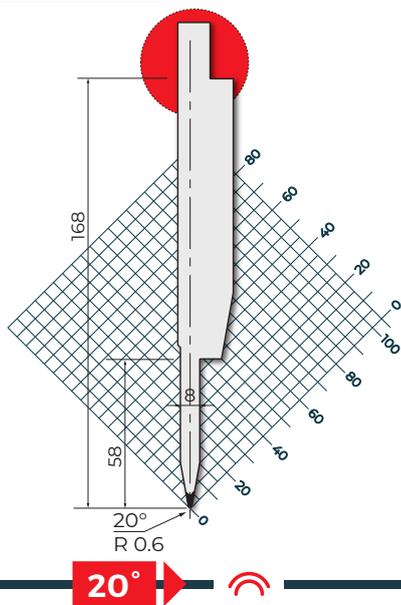
## LP.SP-190.20.8

525 мм	13.4 кг	
495 мм	12.6 кг	F
2x250 мм	12.8 кг	FC

Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA.SP-190.20.8  
 Хвостовик В: LPB.SP-190.20.8  
 Хвостовик С: LPC.SP-190.20.8  
 Хвостовик D: LPD.SP-190.20.8

525 мм	13.4 кг	
495 мм	12.6 кг	F
2x250 мм	12.8 кг	FC

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW.SP-190.20.8



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

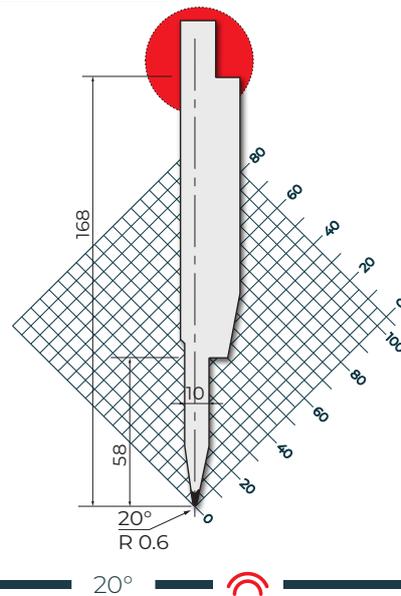
## LP.SP-190.20.10

525 мм	13.1 кг	
495 мм	12.3 кг	F
2x250 мм	12.5 кг	FC

Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA.SP-190.20.10  
 Хвостовик В: LPB.SP-190.20.10  
 Хвостовик С: LPC.SP-190.20.10  
 Хвостовик D: LPD.SP-190.20.10

525 мм	13.1 кг	
495 мм	12.3 кг	F
2x250 мм	12.5 кг	FC

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW.SP-190.20.10



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

800 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

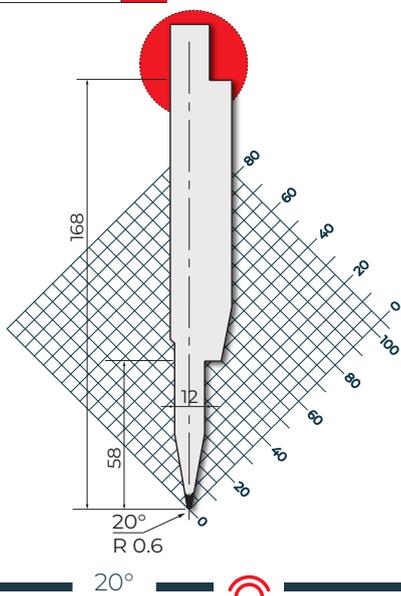
## LP.SP-190.20.12

525 мм	13.6 кг	
495 мм	12.8 кг	F
2x250 мм	13.0 кг	FC

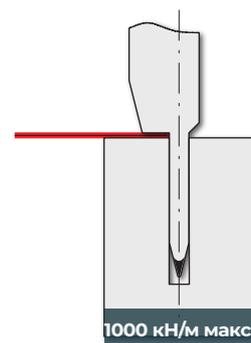
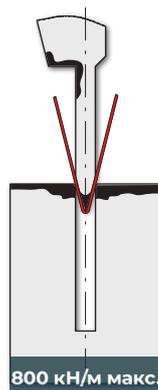
Серия **CLASSIC**  
 Хвостовик А: LPA.SP-190.20.12  
 Хвостовик В: LPB.SP-190.20.12  
 Хвостовик С: LPC.SP-190.20.12  
 Хвостовик D: LPD.SP-190.20.12

525 мм	13.6 кг	
495 мм	12.8 кг	F
2x250 мм	13.0 кг	FC

Серия **W**  
 Хвостовик W: LPW.SP-190.20.12



## Пример работы



S [мм]	A [мм]	R.420 кН/м <sup>2</sup> Т/м	R.700 кН/м <sup>2</sup> Т/м	S [мм]	A [мм]	R.420 кН/м <sup>2</sup> Т/м	R.700 кН/м <sup>2</sup> Т/м
0.6	3.0	90	150	0.6	1.2	230	350
0.8	3.0	120	200	0.8	1.6	320	500
1.0	3.5	150	250	1.0	1.0	400	600
1.25	3.5	170	260	1.25	2.5	500	800





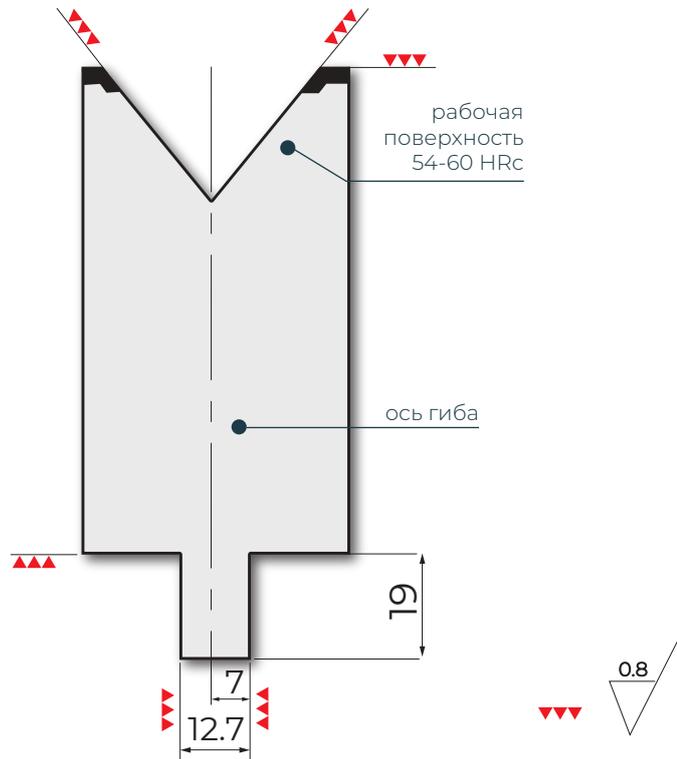
## МАТРИЦЫ ROLLERИ ТИП R4

► СОВМЕСТИМОСТЬ

LVD

<b>Общая информация</b>	160 - 161
<b>Матрицы</b>	162 - 166
Матрицы с углом $78^\circ$ , $H=90$	162
Матрицы с углом $78^\circ$ , $H=130$	163
Матрицы с углом $60^\circ$ , $H=130$	164
Матрицы с углом $30^\circ$ , $H=90$	165
Матрицы с углом $30^\circ$ , $H=130$	166
<b>Многоручьевые матрицы</b>	167
<b>Матрицы для плющения</b>	168

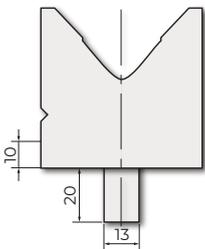
**ХВОСТОВИК**



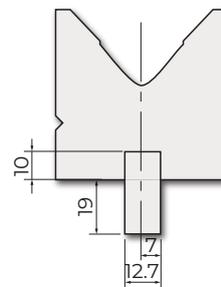
**ДОРАБОТКИ ХВОСТОВИКА**

Для использования матриц Rollerl тип R1 необходимо выфрезеровать паз глубиной 10 мм, в который устанавливается переходник.

**A31**



**A32**



**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ**

► **Матрицы**

508 мм

► **Матрицы для плющения**

525 мм

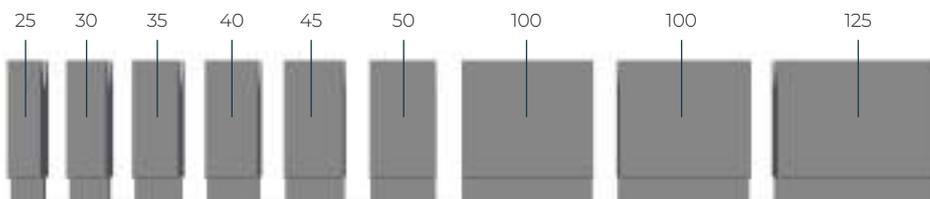




## СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ

### ► Матрицы

550 мм - 9 сегментов:

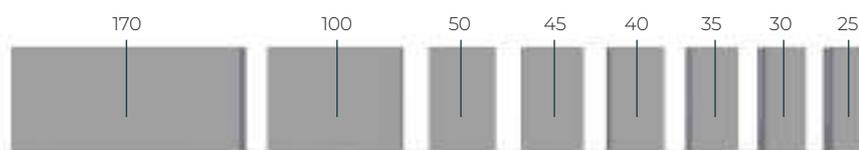


500 мм - 2 сегмента:



### ► Матрицы для плущения

495 мм - 8 сегментов:



500 мм - 2 сегмента:

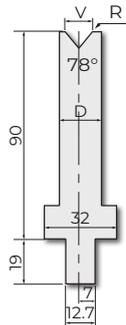


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=90 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		Г	FC			
LM90.06.78	6	1.0	12	400	508 мм	8.0 кг	8.6 кг	7.9 кг		
LM90.08.78	8	1.0	12	400		550 мм	8.0 кг	8.6 кг	7.9 кг	
LM90.10.78	10	1.0	14	500			2 x 250 мм	8.0 кг	8.6 кг	7.9 кг
LM90.12.78	12	2.0	18	600				8.0 кг	8.6 кг	7.9 кг
LM90.16.78	16	2.5	25	800			10.0 кг	10.8 кг	9.9 кг	

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (20,20,25,25,30,35,40,40,45,75,75,120)



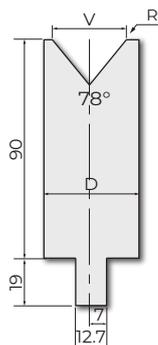
78°

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=90 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		Г	FC			
LM90.20.78	20	3.0	32	1000	508 мм	11.9 кг	12.8 кг	11.8 кг		
LM90.24.78	24	3.0	32	1000		550 мм	10.0 кг	10.8 кг	9.9 кг	
LM90.30.78	30	3.0	40	1100			2 x 250 мм	12.0 кг	13.0 кг	11.8 кг
LM90.40.78	40	4.0	50	1300				13.0 кг	14.0 кг	12.8 кг
LM90.50.78	50	4.0	60	1500			19.5 кг	21.0 кг	19.2 кг	
LM90.60.78	60	5.0	70	1500			23.0 кг	24.9 кг	22.7 кг	
LM90.80.78	80	5.0	90	1500			25.5 кг	27.6 кг	25.1 кг	
LM90.100.78	100	8.0	120	1200			31.0 кг	33.5 кг	30.6 кг	

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (20,20,25,25,30,35,40,40,45,75,75,120)



78°

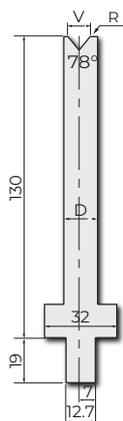


42Cr: 900-1150 N/мм²

H=130 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		F	FC	
LM130.06.78	6	1.0	12	400	508 мм	8.3 кг	9.0 кг	
LM130.08.78	8	1.0	12	400		550 мм	8.4 кг	9.1 кг
LM130.10.78	10	1.0	14	500			2 x 250 мм	10.1 кг
LM130.12.78	12	2.0	18	600		11.1 кг		12.0 кг
LM130.16.78	16	2.5	25	800		14.3 кг		15.5 кг

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (20,20,25,25,30,35,40,40,45,75,75,120)



78°



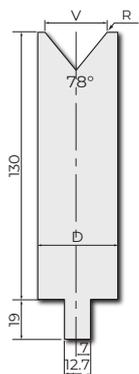
R4

42Cr: 900-1150 N/мм²

H=130 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		F	FC	
LM130.20.78	20	3.0	32	1000	508 мм	17.5 кг	19.0 кг	
LM130.24.78	24	3.0	32	1000		550 мм	17.0 кг	18.5 кг
LM130.30.78	30	3.0	40	1100			2 x 250 мм	20.7 кг
LM130.40.78	40	4.0	50	1300		26.6 кг		28.9 кг
LM130.50.78	50	4.0	60	1500		34.2 кг		37.0 кг
LM130.60.78	60	5.0	70	1500		34.2 кг		37.0 кг
LM130.80.78	80	5.0	90	1500		42.3 кг		45.8 кг

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (20,20,25,25,30,35,40,40,45,75,75,120)



78°

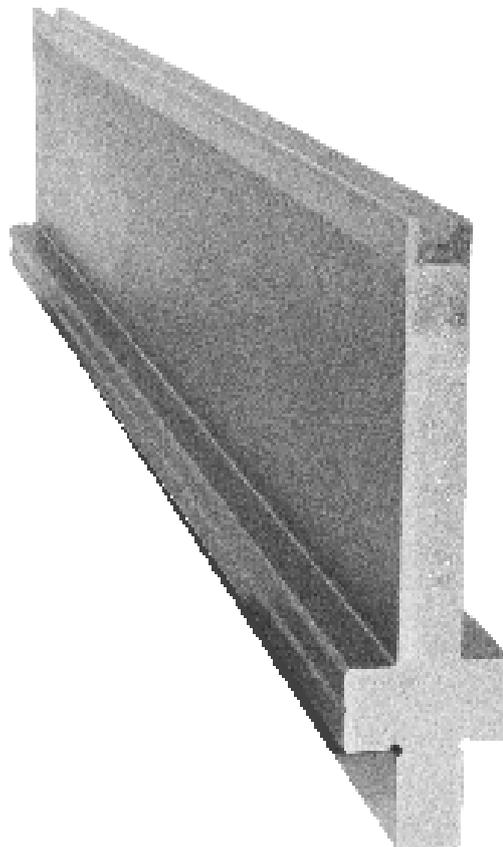
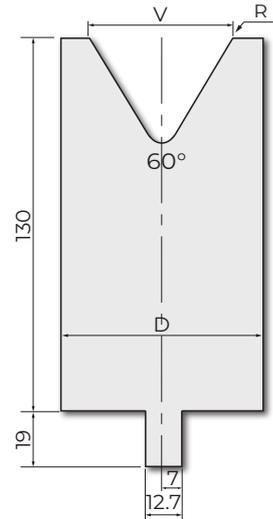


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=130 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		F	FC			
LM130.30.60	30	3.0	40	500	508 мм	20.4 кг	22.1 кг	20.1 кг		
LM130.40.60	40	5.0	55	660		550 мм	26.8 кг	29.1 кг	26.4 кг	
LM130.50.60	50	5.0	70	1050			2 х 250 мм	33.0 кг	35.7 кг	32.5 кг
LM130.60.60	60	7.0	80	1200				36.5 кг	39.6 кг	36.0 кг
LM130.80.60	80	8.0	102	1750				43.0 кг	46.6 кг	42.4 кг
LM130.100.60	100	8.0	120	1600				47.6 кг	51.5 кг	46.8 кг
LM130.120.60	120	8.0	145	1300				51.0 кг	55.2 кг	50.2 кг

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (75 выборка слева, 20,20,25,25,30,35,40,40,45,120, 75 выборка справа)



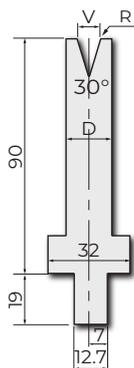


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=90 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		F	FC	
LM90.06.30	6	0.8	16	200	508 мм	8.0 кг	8.6 кг	7.9 кг
LM90.08.30	8	1.0	18	220		8.0 кг	8.6 кг	7.9 кг
LM90.10.30	10	1.2	25	300		8.0 кг	8.6 кг	2 x 250 мм

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (75 выборка слева, 20,20,25,25,30,35,40,40,45,120, 75 выборка справа)



30°



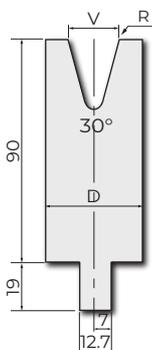
R4

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=90 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		F	FC	
LM90.12.30	12	1.2	32	380	508 мм	11.9 кг	12.6 кг	11.8 кг
LM90.16.30	16	3.0	32	380		11.5 кг	12.4 кг	11.4 кг
LM90.20.30	20	3.0	40	380		13.8 кг	15.0 кг	13.6 кг
LM90.24.30	24	3.0	50	550		13.0 кг	14.0 кг	2 x 250 мм

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (75 выборка слева, 20,20,25,25,30,35,40,40,45,120, 75 выборка справа)



30°

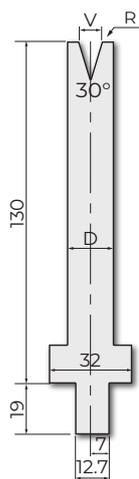


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=130 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		П	FC	
LM130.06.30	6	0.8	16	200	508 мм	10.0 кг	10.8 кг	9.8 кг
LM130.08.30	8	1.0	18	220		10.9 кг	11.8 кг	10.7 кг
LM130.10.30	10	1.2	25	300		14.0 кг	15.1 кг	13.8 кг

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (75 выборка слева, 20,20,25,25,30,35,40,40,45,120, 75 выборка справа)



30°

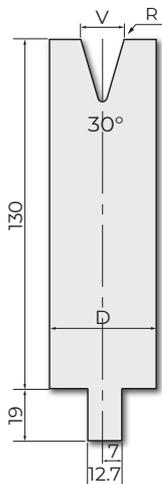


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

H=130 мм

	V [мм]	R [мм]	D [мм]	кН/м макс.		П	FC	
LM130.12.30	12	2.0	32	380	508 мм	17.1 кг	18.5 кг	16.9 кг
LM130.16.30	16	3.0	32	380		20.8 кг	22.6 кг	20.5 кг
LM130.20.30	20	3.0	40	380		20.3 кг	22.0 кг	20.0 кг
LM130.24.30	24	3.0	50	550		24.4 кг	26.4 кг	24.0 кг

Также доступен сегмент длиной 510 мм и секционный набор 550 мм (75 выборка слева, 20,20,25,25,30,35,40,40,45,120, 75 выборка справа)



30°



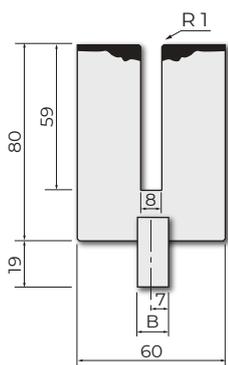


# Матрицы для плющения - R4

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

## LP.SM-190.20.8-12.7 / -12

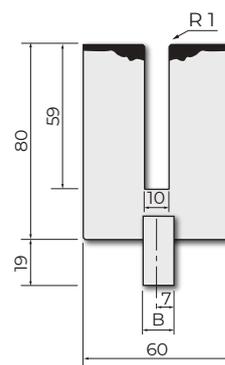
525 мм	18.7 кг			
495 мм	17.7 кг	F		B=12.7 мм
2x250 мм	17.8 кг	FC		
525 мм	18.7 кг			
495 мм	17.7 кг	F		B=12 мм
2x250 мм	17.8 кг	FC		



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

## LP.SM-190.20.10-12.7 / -12

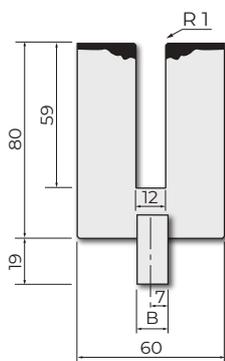
525 мм	18.3 кг			
495 мм	17.2 кг	F		B=12.7 мм
2x250 мм	17.4 кг	FC		
525 мм	18.3 кг			
495 мм	17.2 кг	F		B=12 мм
2x250 мм	17.4 кг	FC		



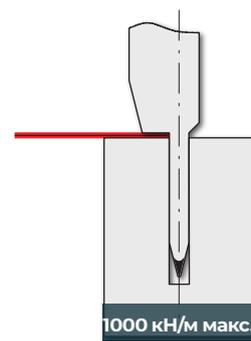
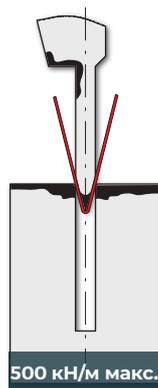
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> 500 кН/м макс. - 1000 кН/м макс.

## LP.SM-190.20.12-12.7 / -12

525 мм	17.8 кг			
495 мм	16.7 кг	F		B=12.7 мм
2x250 мм	16.9 кг	FC		
525 мм	17.8 кг			
495 мм	16.7 кг	F		B=12 мм
2x250 мм	16.9 кг	FC		



### Пример работы



S [мм]	A [мм]	R420 H/мм <sup>2</sup> кН/м	R700 H/мм <sup>2</sup> кН/м	S [мм]	A [мм]	R420 H/мм <sup>2</sup> кН/м	R700 H/мм <sup>2</sup> кН/м
0.6	3.0	90	150	0.6	1.2	230	350
0.8	3.0	120	200	0.8	1.6	320	500
1.0	3.5	150	250	1.0	1.0	400	600
1.25	3.5	170	260	1.25	2.5	500	800







## ИНСТРУМЕНТЫ ROLLERI ТИП RX

### ► СОВМЕСТИМОСТЬ

American  
Ajail-Axial  
Colly  
Colgar  
EHT  
Gasparini  
Hämmerle - Bystronic  
Ursviken  
Weinbrenner

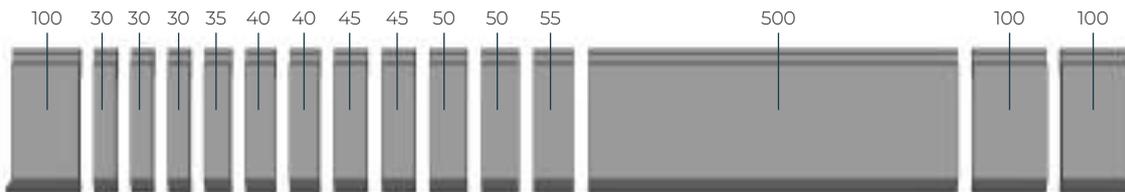
<b>Colly</b>	
<b>Инструменты  совместимые с Colly</b>	172 - 180
Пуансоны	172 - 176
Матрицы	177 - 180
<b>Ajial-Axial</b>	
<b>Инструменты  совместимые с Ajial-Axial</b>	181 - 182
Пуансоны	181
<b>Gasparini</b>	
<b>Инструменты  совместимые с Gasparini</b>	183 - 186
Держатели радиусных вставок	184 - 185
Пуансоны	186
<b>Colgar</b>	
<b>Инструменты  совместимые с Colgar</b>	187 - 188
Пуансоны	188
<b>Ursviken</b>	
<b>Инструменты  совместимые с Ursviken</b>	189
Пуансоны	189
Матрицы	189
<b>ЕНТ</b>	
<b>Инструменты  совместимые с ЕНТ</b>	190
Общая информация	190
<b>Weinbrenner</b>	
<b>Инструменты  совместимые с Weinbrenner</b>	191
Общая информация	191
<b>American</b>	<b>ЗАПРАШИВАЙТЕ НОВЫЙ КАТАЛОГ ROLLER!</b>
<b>Инструменты  совместимые с American</b>	
<b>Hämmerle - Bystronic</b>	<b>ЗАПРАШИВАЙТЕ НОВЫЙ КАТАЛОГ ROLLER!</b>
<b>Инструменты  совместимые с Hammerle-Bystronic</b>	

**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ И СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

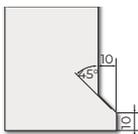
1020 мм



► Пуансоны - общая длина 1250 мм

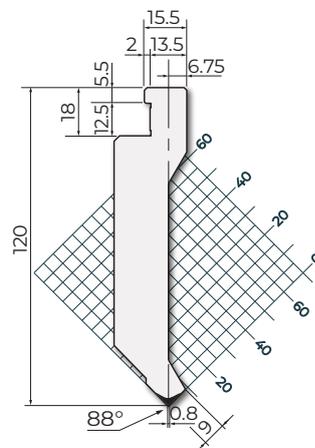
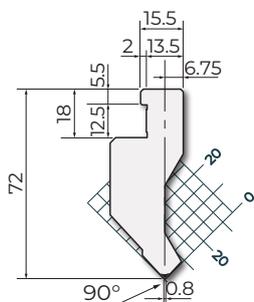


**Типы сапожков**



C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup>		700 кН/м макс.
<b>CP72.90.08</b>		
1020 мм	10.2 кг	
1250 мм	12.5 кг	<b>F</b>

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup>		700 кН/м макс.
<b>CP120.88.08</b>		
1020 мм	18.5 кг	
1250 мм	22.6 кг	<b>F</b>



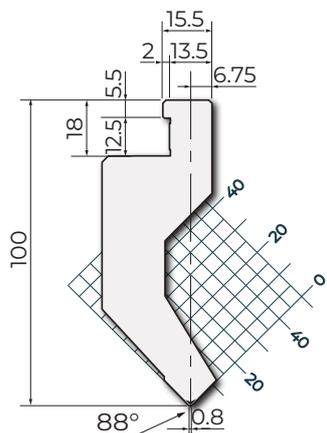


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**CP100.88.08-A**

1020 мм	16.7 кг
1250 мм	20.4 кг <b>F</b>



88°

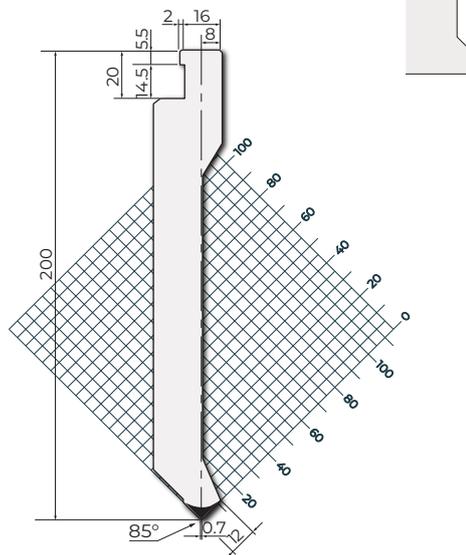


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**CP200.85.07**

1020 мм	31.6 кг
1250 мм	39.0 кг <b>F</b>



85°

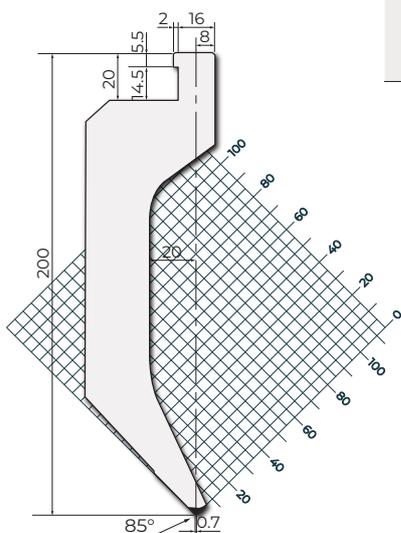


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

750 кН/м макс.

**CP200.85.07-A**

1020 мм	49.0 кг
1250 мм	60.0 кг <b>F</b>



85°

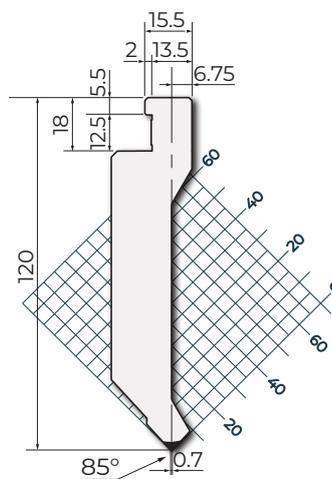


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**CP120.85.07**

1020 мм	17.9 кг
1250 мм	21.9 кг <b>F</b>



85°



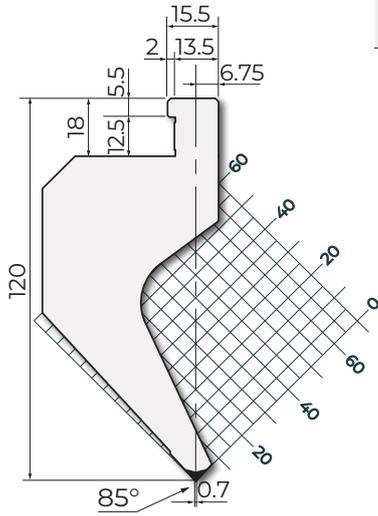
**RX**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

450 кН/м макс.

**CP120.85.07-A**

1020 мм	25,0 кг
1250 мм	49,0 кг <b>F</b>



85°

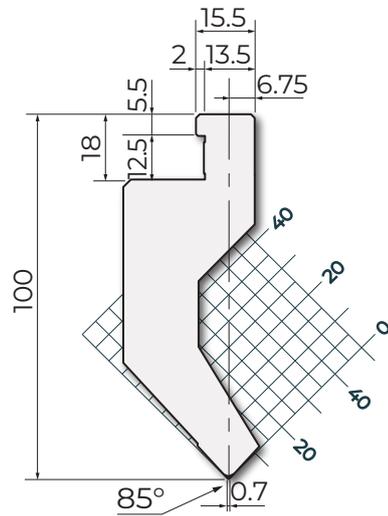


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

500 кН/м макс.

**CP100.85.07-A**

1020 мм	17,0 кг
1250 мм	49,0 кг <b>F</b>



85°

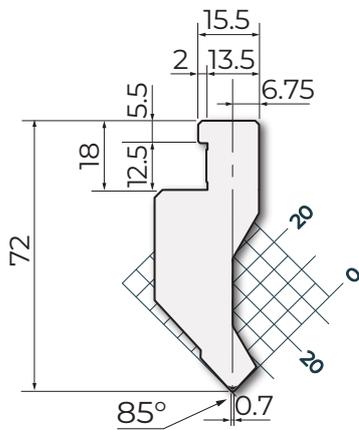


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

700 кН/м макс.

**CP72.85.07**

1020 мм	10,0 кг
1250 мм	49,0 кг <b>F</b>



85°

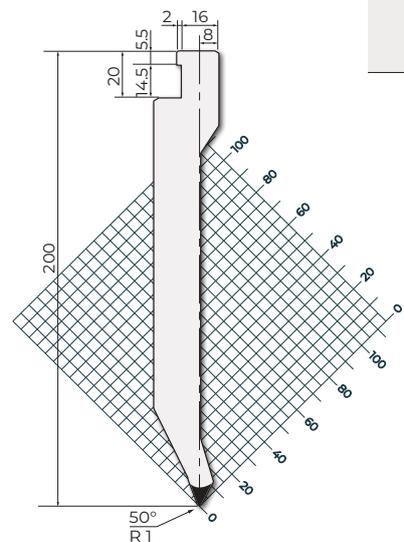


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**CP200.50.R1**

1020 мм	49,0 кг
1250 мм	38,0 кг <b>F</b>



50°



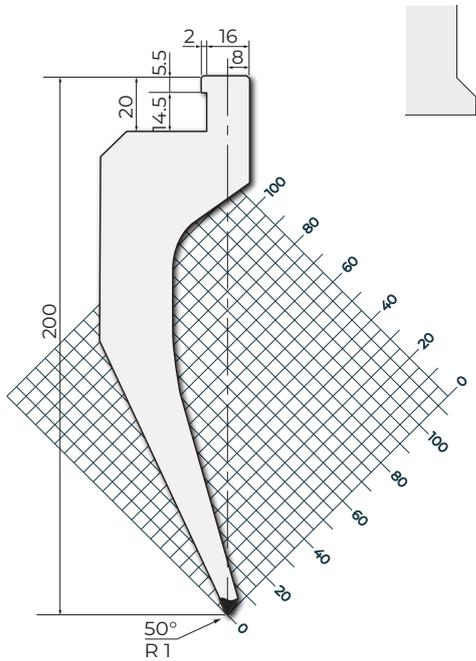


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

550 кН/м макс.

**CP200.50.R1-A**

1020 мм	52.0 кг
1250 мм	47.0 кг <b>F</b>



50°

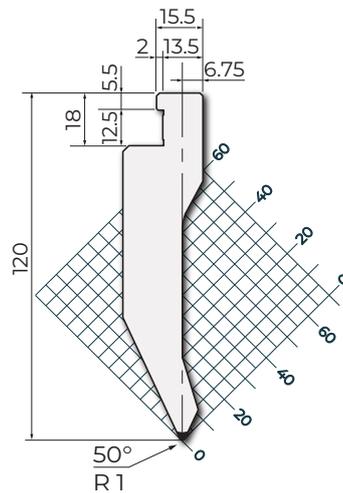


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**CP120.50.R1**

1020 мм	17.0 кг
1250 мм	38.0 кг <b>F</b>



50°

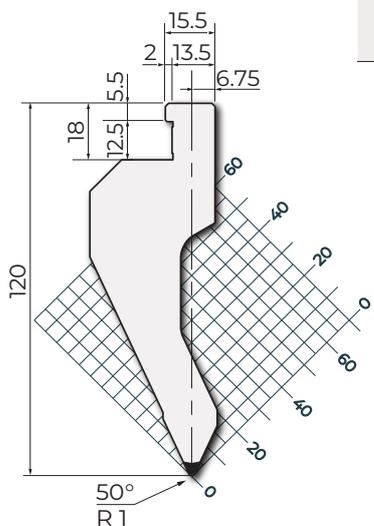


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

550 кН/м макс.

**CP120.50.R1-A**

1020 мм	21.0 кг
1250 мм	38.0 кг <b>F</b>



50°

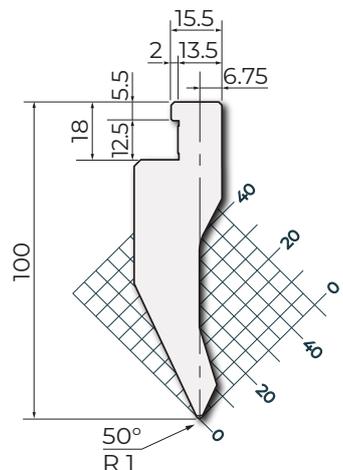


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**CP100.50.R1**

1020 мм	13.0 кг
1250 мм	38.0 кг <b>F</b>



50°



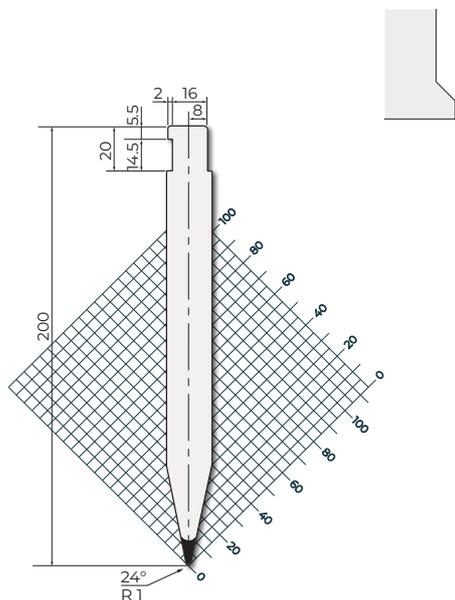
**RX**

C45: 560-710 Н/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**CP200.24.R1**

1020 мм	49.0 кг	
1250 мм	38.0 кг	<b>F</b>



**24°**  





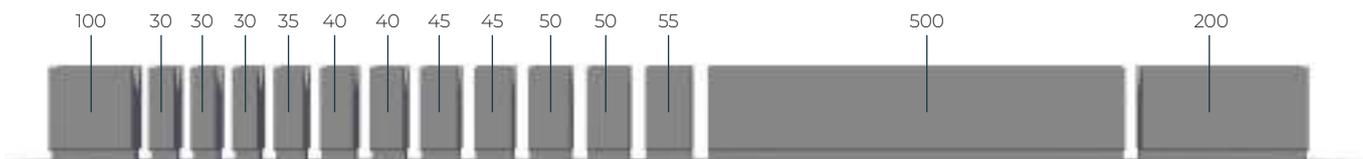


**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ И СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

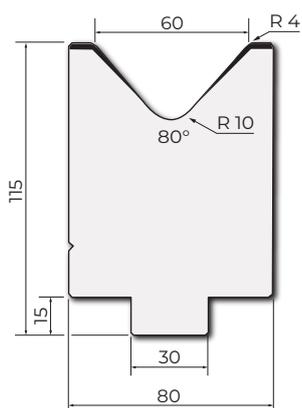
1020 мм



матрицы - общая длина 1250 мм



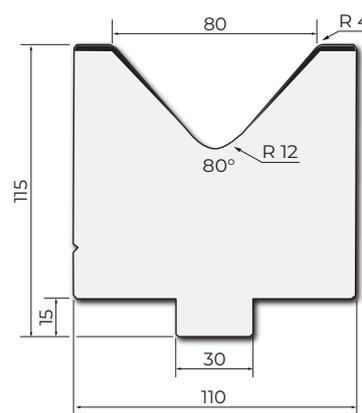
<b>C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup></b>		1200 кН/м макс.
<b>M115.80.60</b>		
1020 мм	60.0 кг	
1250 мм	73.6 кг	<b>F</b>



**80°**



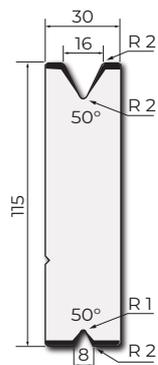
<b>C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup></b>		1000 кН/м макс.
<b>M115.80.80</b>		
1020 мм	80.0 кг	
1250 мм	98.0 кг	<b>F</b>



80°



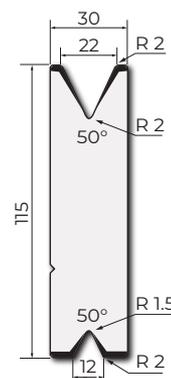
<b>C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup></b>		600 кН/м макс.
<b>M115.50.16</b>		
1020 мм	26.5 кг	
1250 мм	32.4 кг	<b>F</b>



**50°**



<b>C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup></b>		500 кН/м макс.
<b>M115.50.22</b>		
1020 мм	25.5 кг	
1250 мм	31.2 кг	<b>F</b>



50°



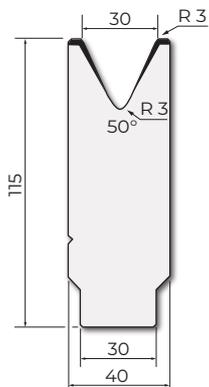
**RX**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**M115.50.30**

1020 мм	34.5 кг
1250 мм	43.0 кг <b>F</b>



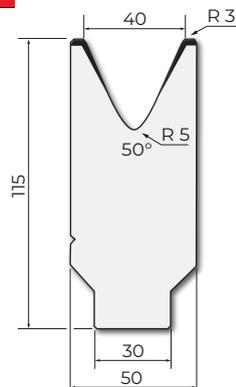
50°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

400 кН/м макс.

**M115.50.40**

1020 мм	36.0 кг
1250 мм	44.0 кг <b>F</b>



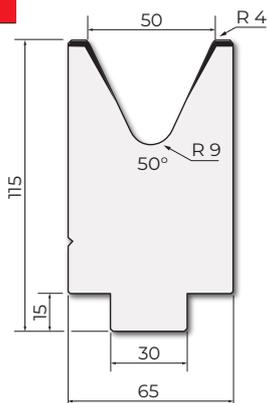
50°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

600 кН/м макс.

**M115.50.50**

1020 мм	45.5 кг
1250 мм	55.7 кг <b>F</b>



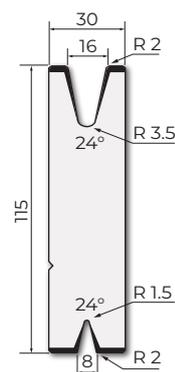
50°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

8: 700 кН/м макс. - 16: 300 кН/м макс.

**M115.24.16**

1020 мм	24.9 кг
1250 мм	31.0 кг <b>F</b>



24°



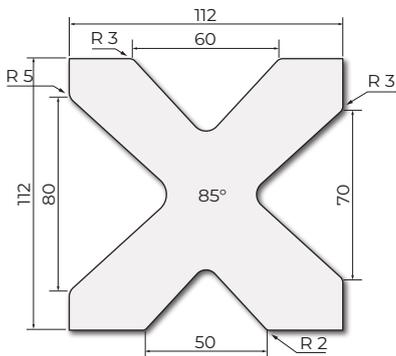


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

**MC12.3050**

3050 MM	188.0 кг				
		V1	V2	V3	V4
V [MM]		60	70	50	80
°		85°	85°	85°	85°
R [MM]		3.0	3.0	2.0	5.0
кН/м макс.		850	900	800	800

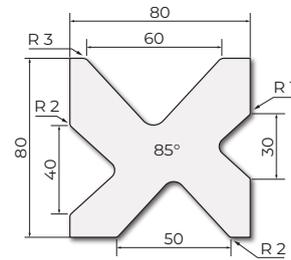


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

**MC80.2050 / MC80.3050**

2050 MM	66.0 кг				
3050 MM	98.0 кг	<b>F</b>			
		V1	V2	V3	V4
V [MM]		60	30	50	40
°		85°	85°	85°	85°
R [MM]		3.0	2.0	2.0	1.0
кН/м макс.		750	750	750	750

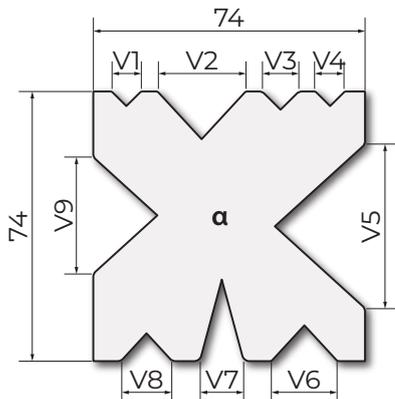


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

**MC74.2050 / MC74.3050**

2050 MM	67.0 кг									
3050 MM	101.0 кг	<b>F</b>								
		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9
V [MM]		8	24	10	8	45	18	12	14	32
°		90°	85°	90°	90°	85°	85°	30°	85°	85°
R [MM]		0.8	0.8	2.0	0.8	2.0	1.0	2.0	2.0	2.0
кН/м макс.		500	600	600	500	550	500	550	550	550

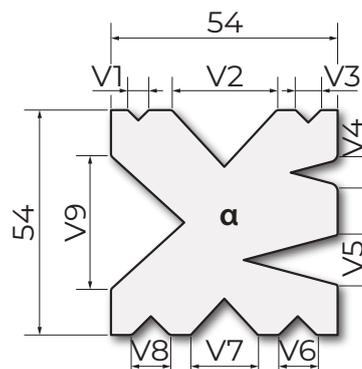


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

See table

**MC54.2050 / MC54.3050**

2050 MM	35.6 кг									
3050 MM	53.0 кг	<b>F</b>								
		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9
V [MM]		6	25	6	6	12	9	16	9	32
°		90°	85°	90°	30°	30°	90°	85°	90°	85°
R [MM]		0.5	1.0	0.5	2.0	0.5	1.0	0.5	1.5	1.0
кН/м макс.		500	600	600	500	550	500	550	550	550



**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ И СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

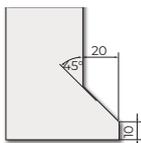
1020 мм



общая длина 990 мм



**Типы сапожков**

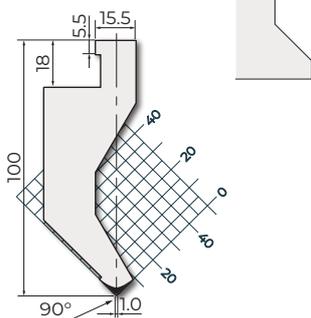


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**АХР.100.90.1**

1020 мм	16.3 кг
990 мм	15.2 кг 



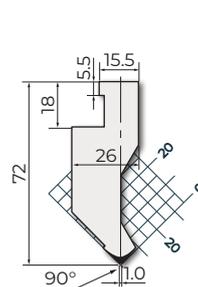
**90°**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**АХР.72.90.1**

1020 мм	10.0 кг
990 мм	9.7 кг 



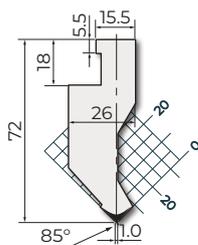
90°

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**АХР.72.85.1**

1020 мм	10.0 кг
990 мм	9.7 кг 



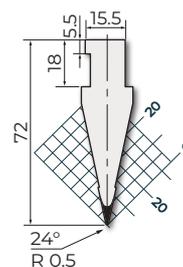
**85°**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**АХР.72.24.R05**

1020 мм	7.1 кг
990 мм	6.9 кг 



24°



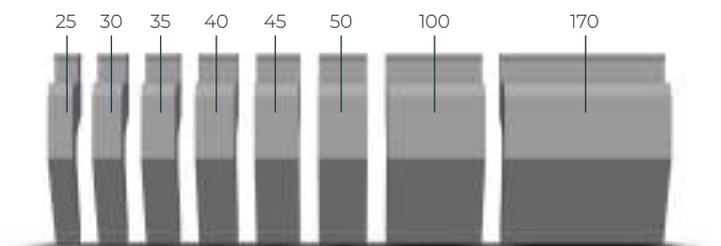
**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ И СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

► **ПУАНСОНЫ**

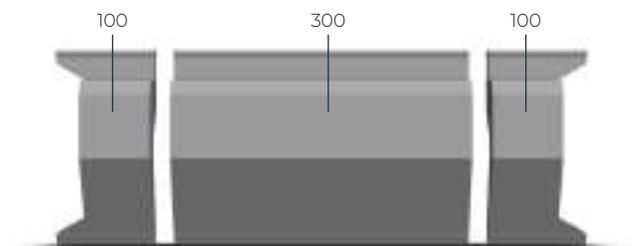
525 мм



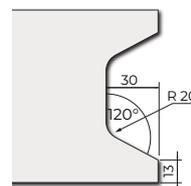
общая длина 495 мм



общая длина 500 мм



**Типы сапожков**

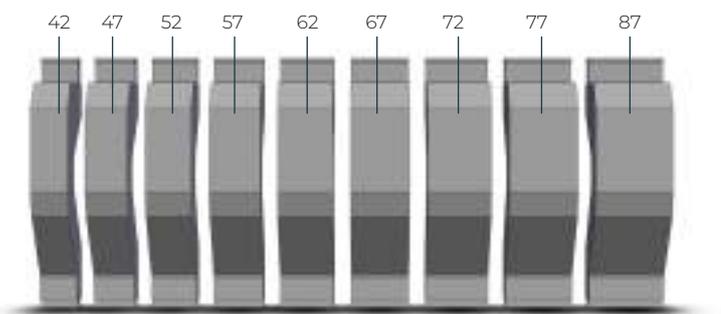


► **ДЕРЖАТЕЛИ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК**

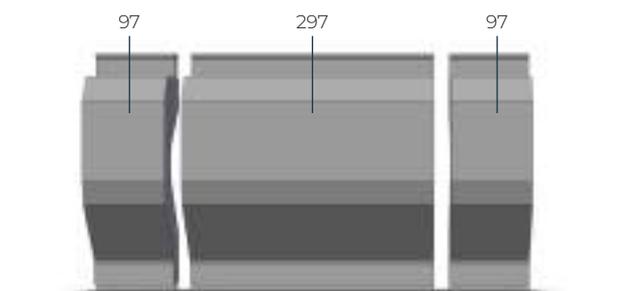
522 мм



общая длина 563 мм



общая длина 491 мм



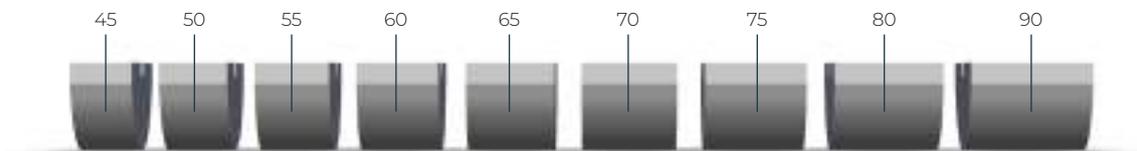
# Держатели радиусных вставок - Gasparini

## ▶ РАДИУСНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

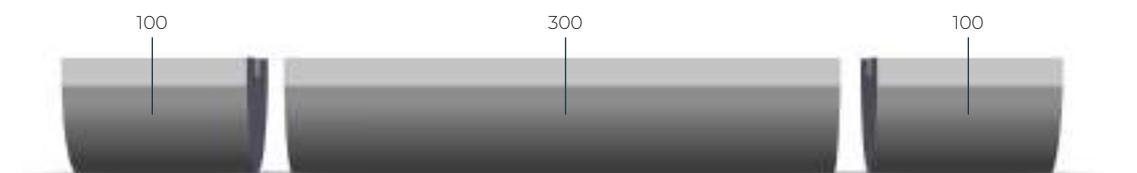
525 мм



общая длина 590 мм

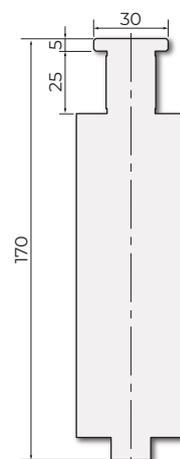
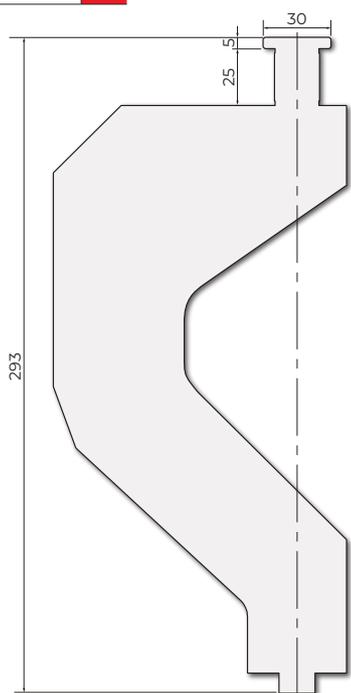


общая длина 500 мм



C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup>		1000 кН/м макс.
<b>GASP293-16</b>		
522 мм	83.0 кг	
563 мм	89.5 кг	
491 мм	78.0 кг	

C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup>		1800 кН/м макс.
<b>GASP170-16</b>		
522 мм	24.0 кг	
563 мм	4.5 кг	
491 мм	4.5 кг	

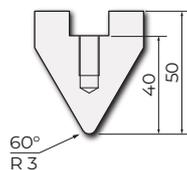




C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**GASP40.60.03**

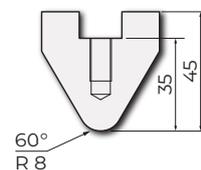
525 мм	4.7 кг	
590 мм	5.3 кг	FX
500 мм	4.5 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**GASP35.60.08**

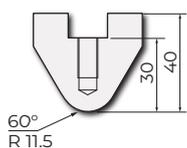
525 мм	4.7 кг	
590 мм	5.3 кг	FX
500 мм	4.5 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**GASP30.60.11.5**

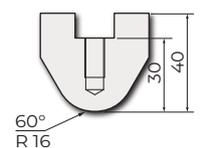
525 мм	4.2 кг	
590 мм	4.7 кг	FX
500 мм	4.0 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**GASP30.60.16**

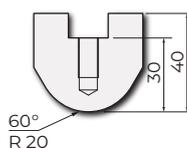
525 мм	4.7 кг	
590 мм	5.3 кг	FX
500 мм	4.5 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**GASP30.60.20**

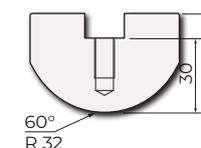
525 мм	5.0 кг	
590 мм	5.6 кг	FX
500 мм	4.3 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1000 кН/м макс.

**GASP30.60.32**

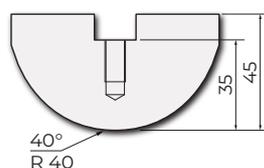
525 мм	7.0 кг	
590 мм	7.8 кг	FX
500 мм	6.7 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1500 кН/м макс.

**GASP35.40.40**

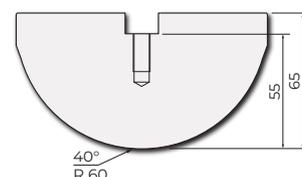
525 мм	10.5 кг	
590 мм	11.8 кг	FX
500 мм	10.0 кг	F



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup> 1800 кН/м макс.

**GASP55.40.60**

525 мм	24.4 кг	
590 мм	27.4 кг	FX
500 мм	23.2 кг	F



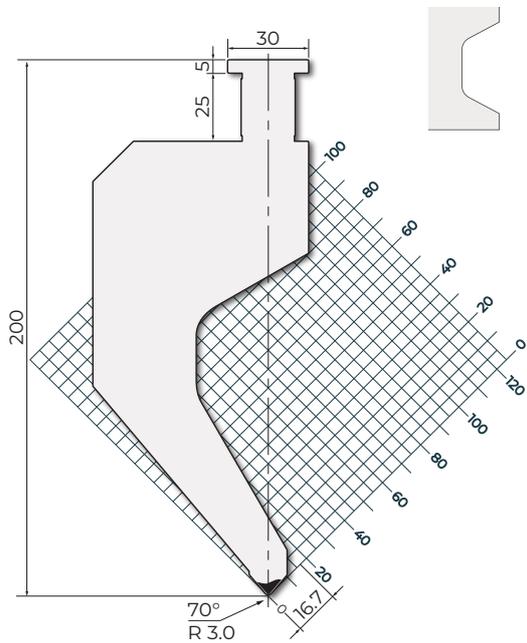
RX

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**GASP200.70.R3-30**

525 мм	31.8 кг	
495 мм	30.0 кг	<b>F</b>
500 мм	30.3 кг	<b>F</b>



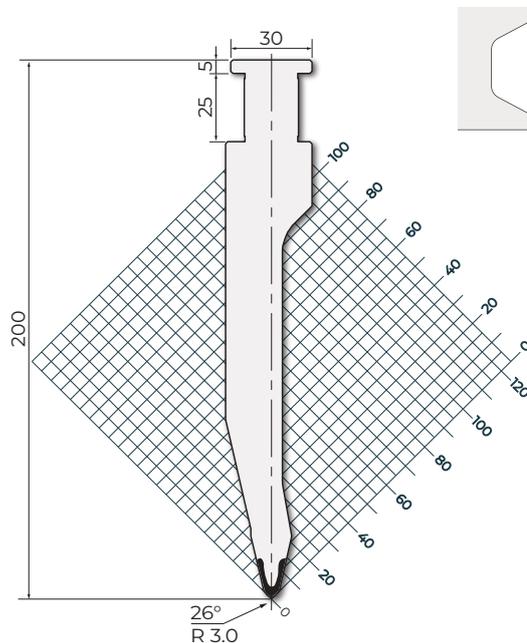
**70°**  

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**GASP200.26.R3-30**

522 мм	16.9 кг	
563 мм	10.6 кг	<b>F</b>
491 мм	10.7 кг	<b>F</b>



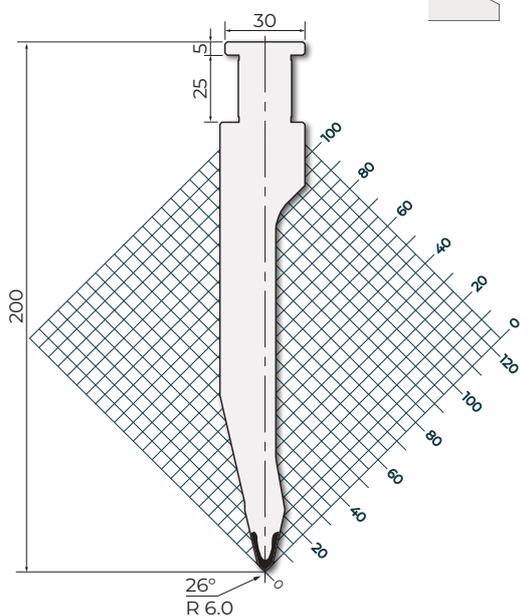
**26°**  

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1300 кН/м макс.

**GASP200.26.R6-30**

525 мм	16.9 кг	
495 мм	10.6 кг	<b>F</b>
500 мм	10.7 кг	<b>F</b>



**26°**  



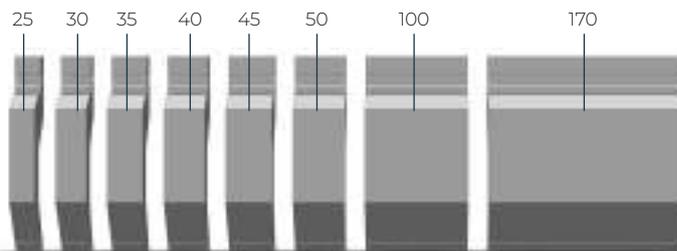


**СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ И СЕКЦИОННЫЕ НАБОРЫ**

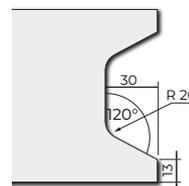
525 мм



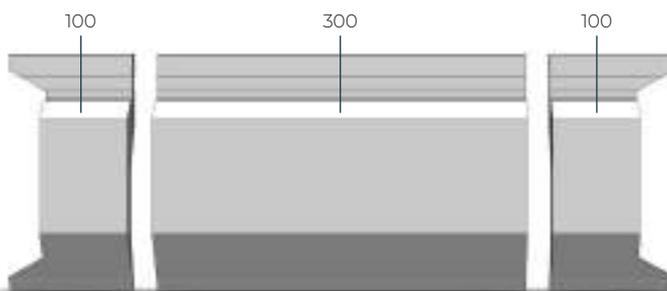
общая длина 495 мм



**Типы сапожков**



общая длина 500 мм



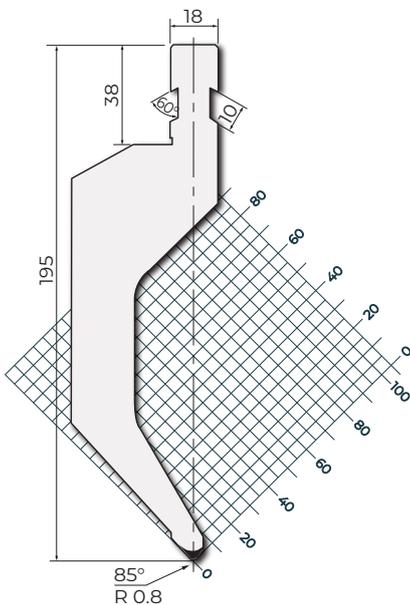
**RX**

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PAC195.85.R08**

525 мм	20.6 кг	
495 мм	19.4 кг	F
500 мм	19.6 кг	F



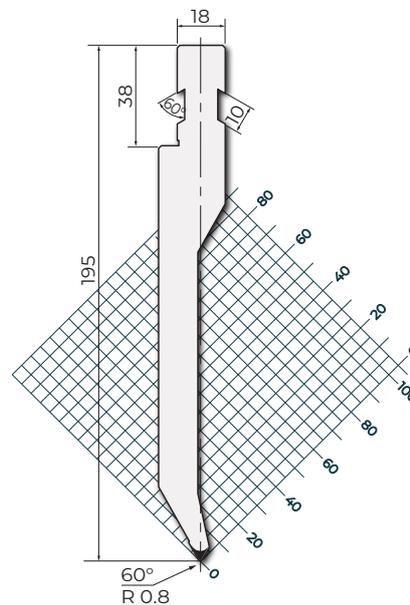
**85°**

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PAC195.60.R08**

522 мм	12.0 кг	
563 мм	11.3 кг	F
491 мм	11.4 кг	F



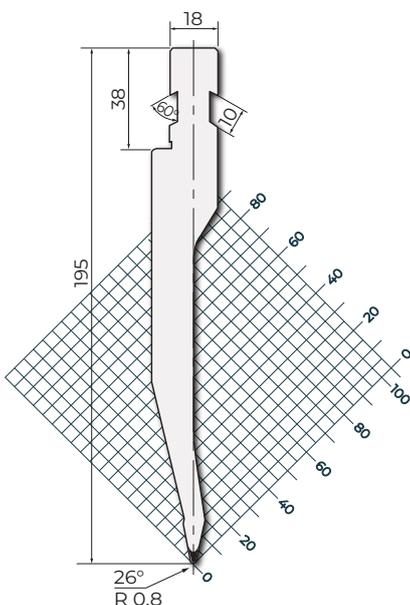
**60°**

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PAC195.26.R08**

525 мм	12.0 кг	
495 мм	11.3 кг	F
500 мм	11.4 кг	F



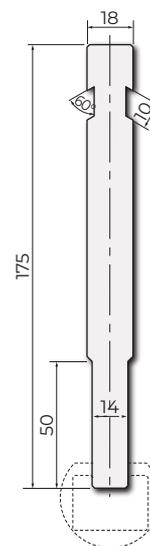
**26°**

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**PAC175.14**

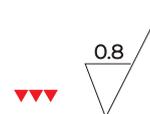
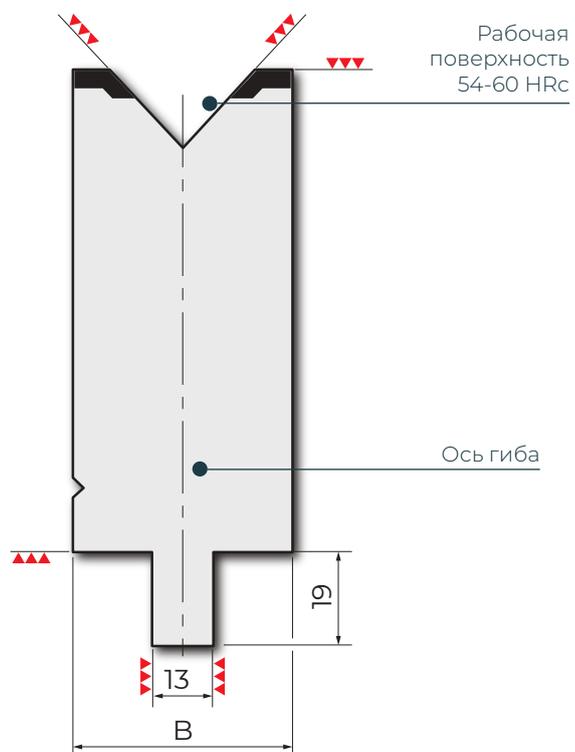
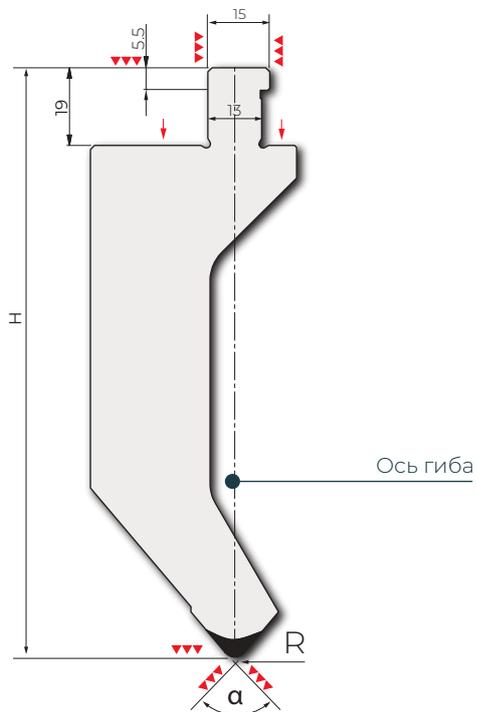
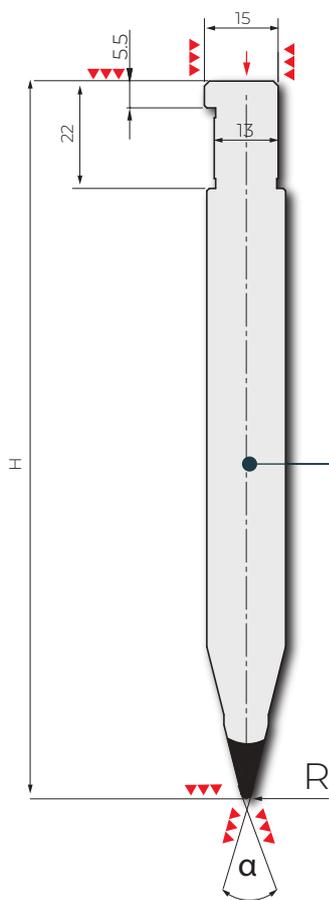
830 мм	18.0 кг	
412 мм	9.0 кг	



**14°**

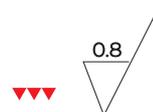
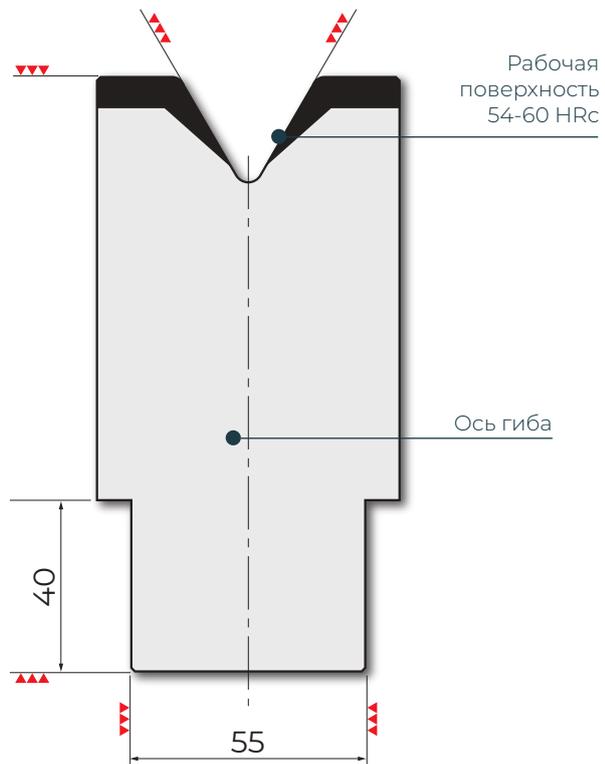
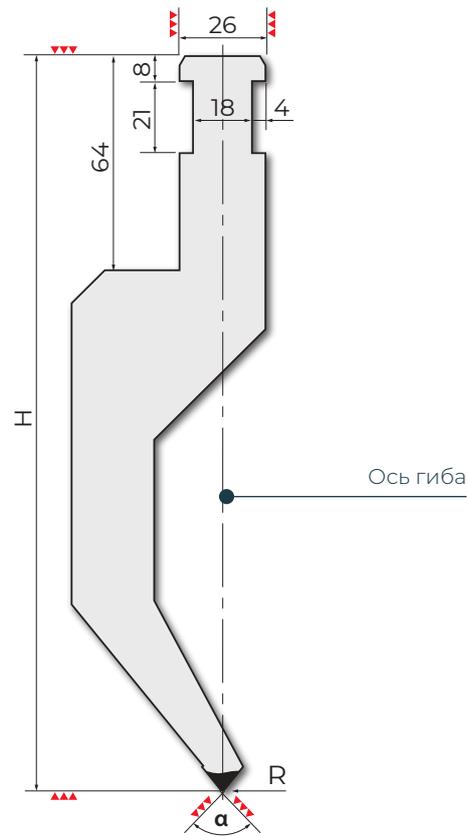


**ХВОСТОВИК**



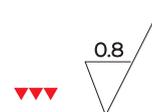
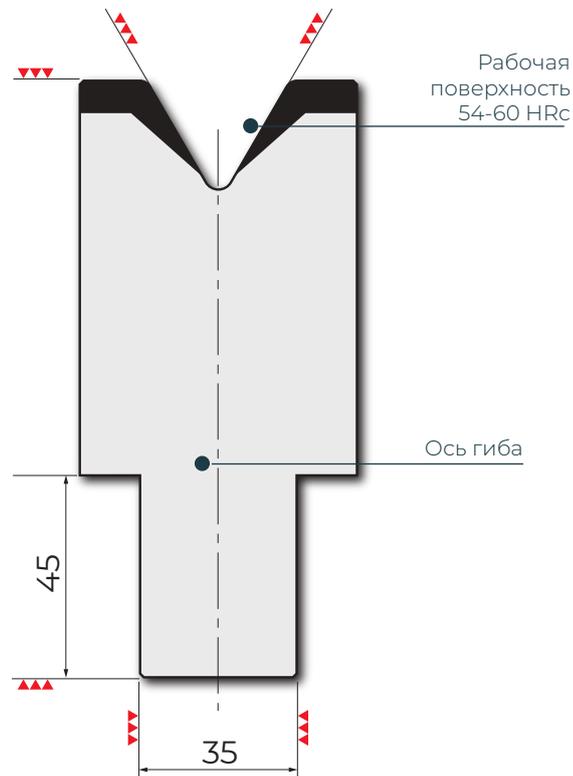
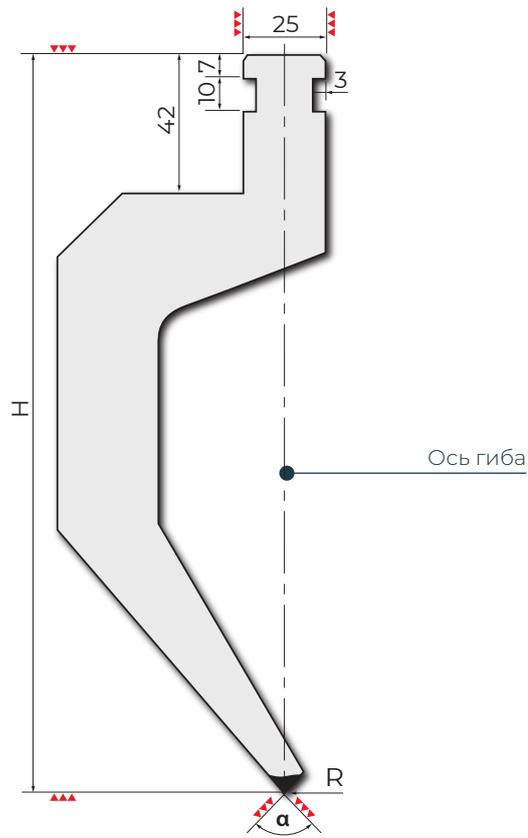
**RX**

**ХВОСТОВИК**





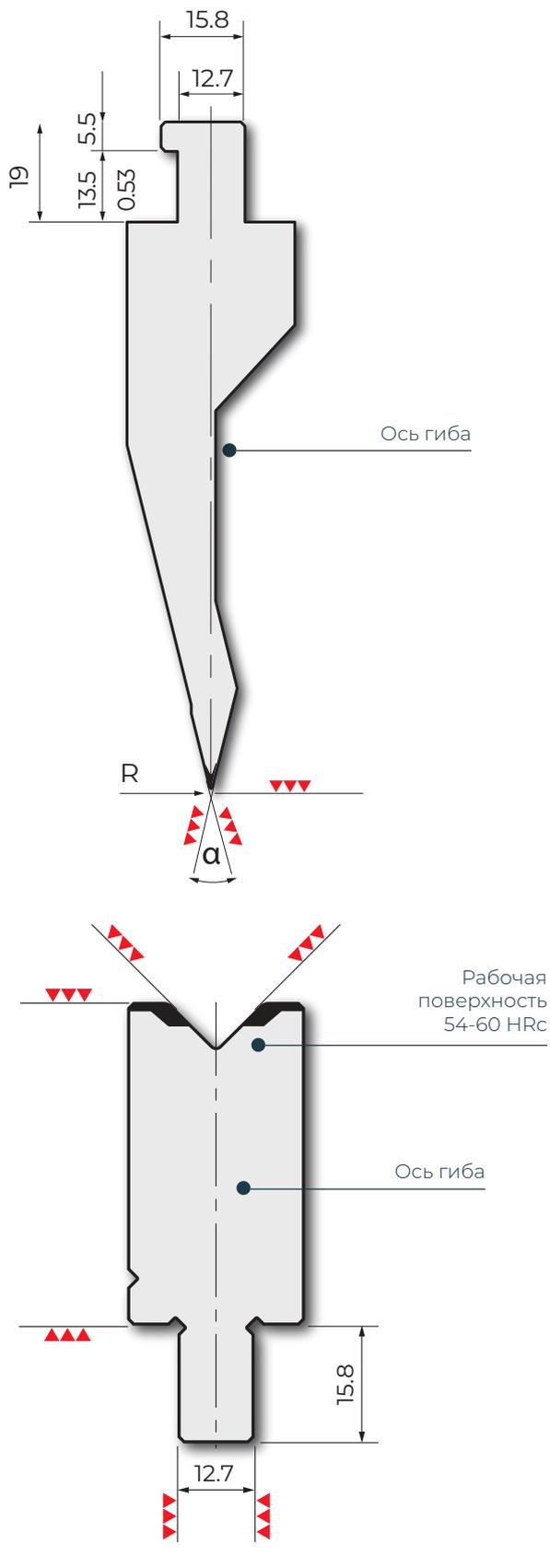
**ХВОСТОВИК**



**RX**

ХВОСТОВИК

ЗАПРАШИВАЙТЕ **НОВЫЙ**  
КАТАЛОГ **ROLLERI**



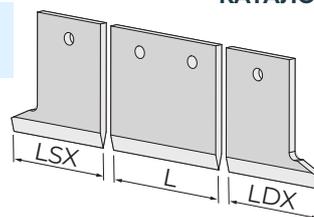


**ХВОСТОВИК**

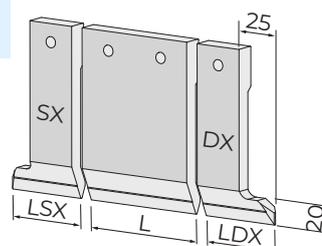
**ЗАПРАШИВАЙТЕ НОВЫЙ КАТАЛОГ ROLLER!**



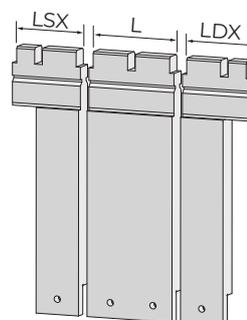
H11



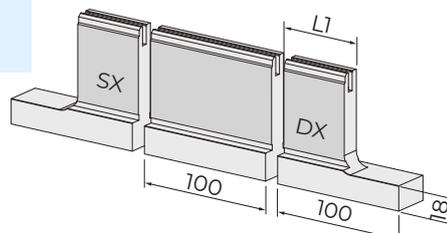
H12



H21



H31 - H41



**RX**



**МАТРИЦЫ ROLLERI ROLLA-V ONYX**



<b>Общая информация</b>	194 - 196
<b>Матрицы Rolla-V Опух</b>	197 - 201
Модель 1	197
Модель 2	198
Модель 2.5	199
Модель 3	200
Модель 4	201
<b>Матрицы с регулируемым раскрытием</b>	202 - 203

## Общая информация



### СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ

200 мм



500 мм



Rolla-V Onyx Ref.	Модель	Хвостовик	Совместимость	ИНСТРУМЕНТЫ ROLLERI ТИП
RVP	1, 2, 3	60 мм	Совместимы с листогибами следующих производителей: ACL, Accurpress, AM Machinery, Amada, Atlantic, Adira, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic-BeyelerEuro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gizelis, Haco, Hindustan, Iturraspe, Jfy, LFK, MVD, Newton, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yangli, Yawei, Ysd, etc.	
RVS	1, 2, 3	14 мм	Стиль Amada 1-V	
RVT	1, 2, 3	13 мм	Совместимы с листогибами следующих производителей: Bystronic, Beyeler, Edwards, Safan, SMD, Trumpf	
RVT90	1, 2, 3	12.7 мм	Совместимы с листогибами следующих производителей: LVD	
RVM	2.5, 3, 4	Доступны разные хвостовики	Применимы на любых листогибах при помощи переходников	-

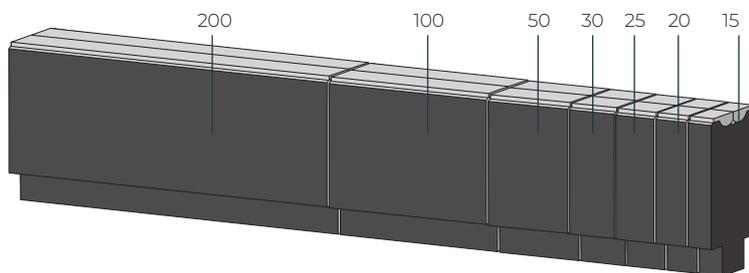


	Эквивалентный размер V	Макс. нагрузка (кН/м)	Толщина материала (мм)	Мин. уголгиба	Необходимое усилие (кН)	Мин. полка с толщиной (мм)	Макс. внутренний радиус (мм)
<b>МОДЕЛЬ 1</b> Макс. рекомендованная толщина -1,5 мм (допустимо до 2 мм чёрной стали)	8	1000	0.70	40°	50	3.0	3.0
		1000	1.10	35°	130	3.9	2.6
		1000	1.50	35°	270	4.2	2.2
<b>МОДЕЛЬ 2</b> Макс. рекомендованная толщина -3 мм (допустимо до 4 мм чёрной стали)	15	1500	2.00	59°	210	8.5	6.0
		1500	3.00	47°	550	9.3	5.0
		1500	3.20	47°	650	9.3	4.8
<b>МОДЕЛЬ 2.5</b> Макс. рекомендованная толщина -5 мм (допустимо до 6,35 мм чёрной стали)	28	2500	2.00	46°	100	18.6	13.2
		2500	4.00	46°	470	18.6	12.0
		2500	6.00	55°	1270	18.6	9.8
<b>МОДЕЛЬ 3</b> Макс. рекомендованная толщина -6,3 мм (допустимо до 8 мм чёрной стали)	38	2500	2.00	68°	70	22.5	13.9
		2500	4.00	47°	340	22.5	11.9
		2500	6.00	50°	900	22.5	9.9
<b>МОДЕЛЬ 4</b> Макс. рекомендованная толщина -16 мм	85	3000	6.00	78°	260	56.6	36.4
		3000	8.00	76°	500	56.6	36.4
		3000	12.00	73°	1290	56.6	36.4

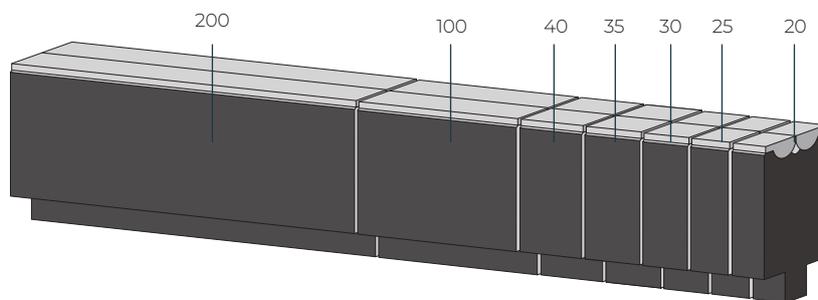


**SEGMENTATION**

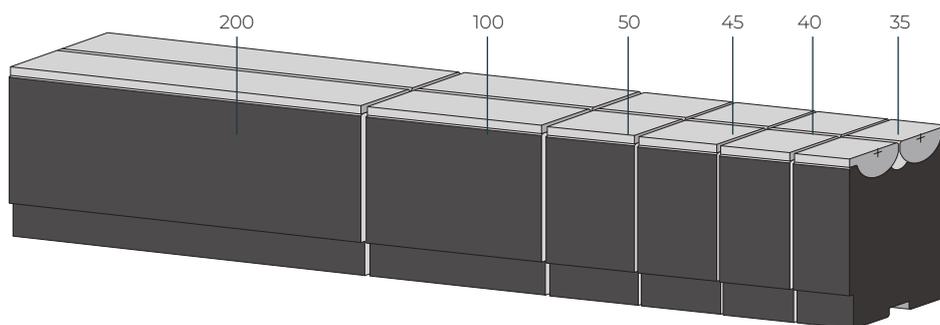
Модель 1: 440 мм - 7 сегментов



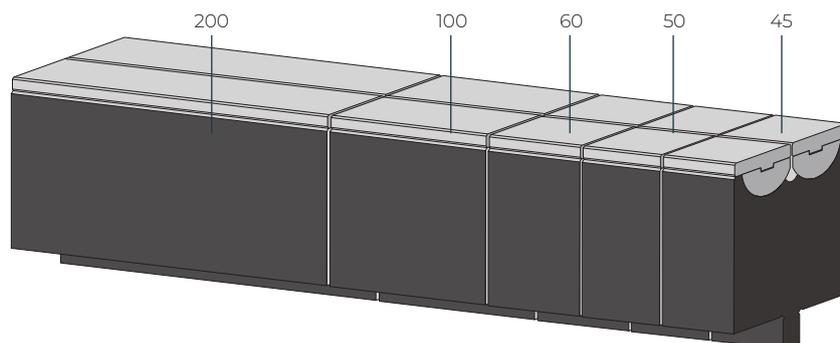
Модель 2: 450 мм - 7 сегментов



Модель 2.5: 470 мм - 6 сегментов



Модель 3: 455 мм - 5 сегментов

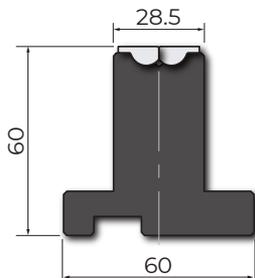




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1000 кН/м макс.

**RVP60-1**

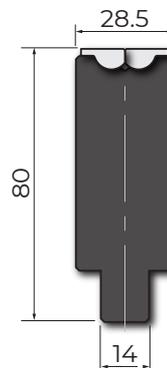
500 мм	6.9 кг
440 мм	6.1 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1000 кН/м макс.

**RVS80-1**

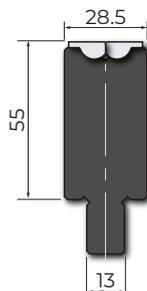
500 мм	6.3 кг
440 мм	5.8 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1000 кН/м макс.

**RVT55-1**

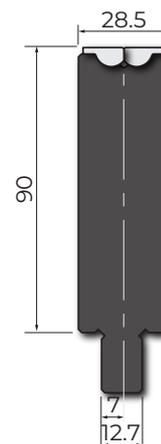
500 мм	5.5 кг
440 мм	5.0 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1000 кН/м макс.

**RVT90-1**

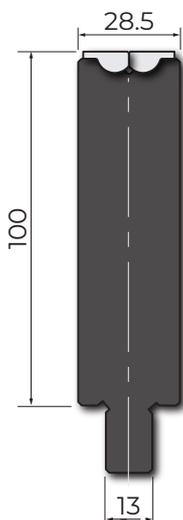
500 мм	9.4 кг
440 мм	7.8 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1000 кН/м макс.

**RVT100-1**

500 мм	9.4 кг
440 мм	8.6 кг <b>F</b>



**МОДЕЛЬ 1 - информация**

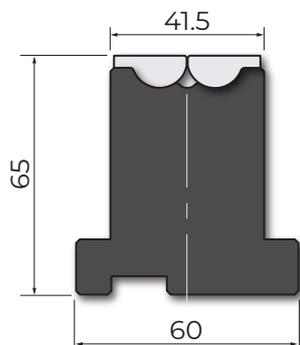
Максимальная рекомендуемая толщина	≈1.5 мм [допустимо до 2 мм чёрной]		
Толщина материала (мм)	0.70	1.10	1.50
Эквивалентный размер V	8		
Макс. нагрузка (кН/м)	1000	1000	1000
Мин. уголгиба	40°	35°	35°
Необходимое усилие (кН)	50	130	270
Мин. полка с толщиной (мм)	3.0	3.9	4.2
Макс. внутренний радиус (мм)	3.0	2.6	2.2

# Матрицы Rolla-V Onyx - Модель 2

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1500 кН/м макс.

## RVP65-2

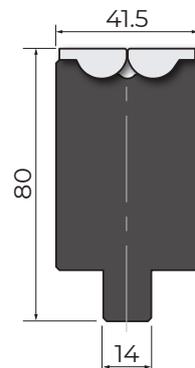
500 мм	7.9 кг
450 мм	7.4 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1500 кН/м макс.

## RVS80-2

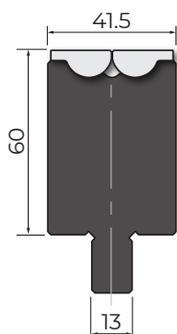
500 мм	8.3 кг
450 мм	7.8 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1500 кН/м макс.

## RVT60-2

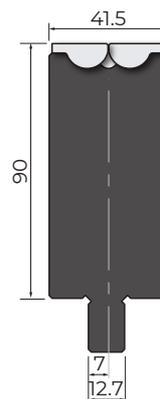
500 мм	7.9 кг
450 мм	7.4 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1500 кН/м макс.

## RVT90-2

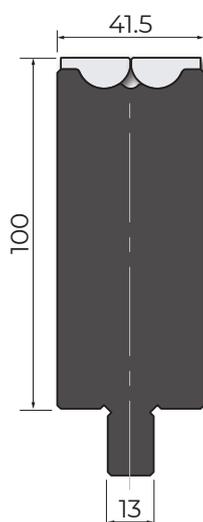
500 мм	11.3 кг
450 мм	10.6 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 44 1500 кН/м макс.

## RVT100-2

500 мм	12.4 кг
450 мм	11.7 кг <b>F</b>



### МОДЕЛЬ 2 - информация

Максимальная рекомендуемая толщина	=3.0 мм [допустимо до 4 мм чёрной стали]		
	2.00	3.00	3.20
Толщина материала (мм)	2.00	3.00	3.20
Эквивалентный размер V	15		
Макс. нагрузка (кН/м)	1500	1500	1500
Мин. уголгиба	59°	47°	47°
Необходимое усилие (кН)	210	550	650
Мин. полка с толщиной (мм)	8.5	9.3	9.3
Макс. внутренний радиус (мм)	6.0	5.0	4.8



42Cr: 900-1150 N/mm <sup>2</sup>		Toolox 44	2500 кН/м макс.
<b>RVM2.5</b>			
без хвостовика			
500 мм	22.0 кг		
470 мм	21.0 кг	F	
С хвостовиком 13x20 мм			
500 мм	23.5 кг		
470 мм	22.4 кг	F	
С хвостовиком 12,7x19 мм			
500 мм	23.5 кг		
470 мм	22.4 кг	F	



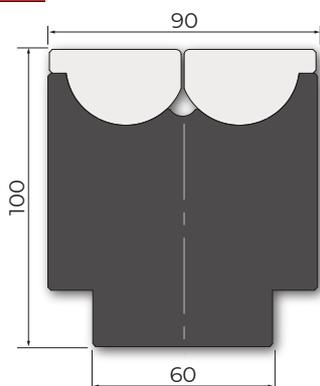
МОДЕЛЬ 2.5 - информация			
Максимальная рекомендуемая толщина	=5.0 мм [допустимо до 6,35 мм чёрной стали]		
Толщина материала (мм)	2.00	4.00	6.00
Эквивалентный размер V	28		
Макс. нагрузка (кН/м)	2500	2500	2500
Мин. уголгиба	46°	46°	55°
Необходимое усилие (кН)	100	470	1270
Мин. полка с толщиной (мм)	18.6	18.6	18.6
Макс. внутренний радиус (мм)	13.2	12.0	9.8

# Матрицы Rolla-V Onyx - Модель 3

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 33 2500 кН/м макс.

## RVP100-3

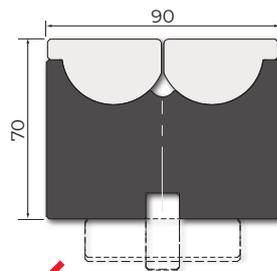
500 мм	28.8 кг
440 мм	26.2 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 33 2500 кН/м макс.

## RVM70-3

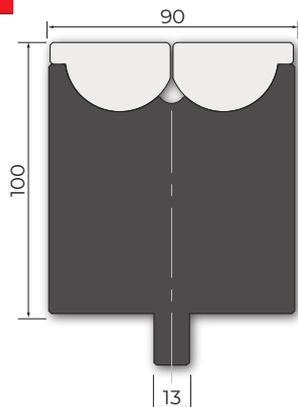
Без хвостовика		С хвостовиком 13 мм	
500 мм	20.6 кг	500 мм	22.1 кг
455 мм	18.7 кг <b>F</b>	455 мм	20.1 кг <b>F</b>
С хвостовиком 60 мм		С хвостовиком 12,7 мм	
500 мм	23.5 кг	500 мм	22.1 кг
455 мм	23.0 кг <b>F</b>	455 мм	20.1 кг <b>F</b>



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Toolox 33 2500 кН/м макс.

## RVП100-3

500 мм	30.9 кг
440 мм	28.5 кг <b>F</b>



### Модель 3 - информация

Максимальная рекомендуемая толщина	=6.3 мм [допустимо до 4 мм чёрной стали]		
	2.00	4.00	6.00
Толщина материала (мм)	2.00	4.00	6.00
Эквивалентный размер V	38		
Макс. нагрузка (кН/м)	2500	2500	2500
Мин. уголгиба	68°	47°	50°
Необходимое усилие (кН)	70	340	900
Мин. полка с толщиной (мм)	22.5	22.5	22.5
Макс. внутренний радиус (мм)	13.9	11.9	9.9

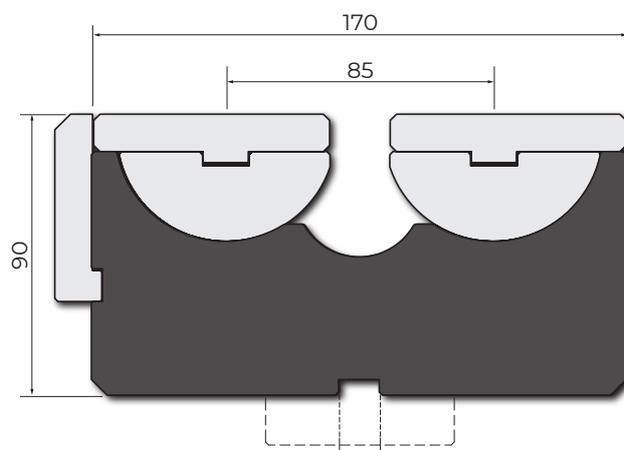


## Матрицы Rolla-V Onyx - Модель 4



- ▶ Матрица модели 4 и матрицы с изменяемым раскрытием предназначена для гибки больших толщин или гибки с большим радиусом.
- ▶ Диапазон материалов может значительно различаться, поэтому мы не можем привести конкретных рекомендаций.
- ▶ Минимальная отгибаемая полка зависит от угла гибки.
- ▶ Растяжение и деформация отверстий, расположенных рядом с зонойгиба, значительно уменьшается. Однако, это уменьшение зависит от типа материала.
- ▶ При радиусной гибке значительное влияние оказывают пружинение материала и отгибаемая полка.

42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup>		Toolox 33		3000 кН/м макс.	
RVM90-4					
Без хвостовика			С хвостовиком 13 мм		
500 мм	56.6 кг		500 мм	58.1 кг	
200 мм	22.7 кг	F	200 мм	23.3 кг	F
С хвостовиком 60 мм			С хвостовиком 12,7 мм		
500 мм	61.3 кг		500 мм	58.1 кг	
200 мм	24.6 кг	F	200 мм	23.3 кг	F



Модель 4 - информация			
Максимальная рекомендуемая толщина	≈16.0 мм		
Толщина материала (мм)	6.00	8.00	12.00
Эквивалентный размер V	85		
Макс. нагрузка (кН/м)	3000	3000	3000
Мин. уголгиба	78°	76°	73°
Необходимое усилие (кН)	260	500	1290
Мин. полка с толщиной (мм)	56.6	56.6	56.6
Макс. внутренний радиус (мм)	36.4	36.4	36.4

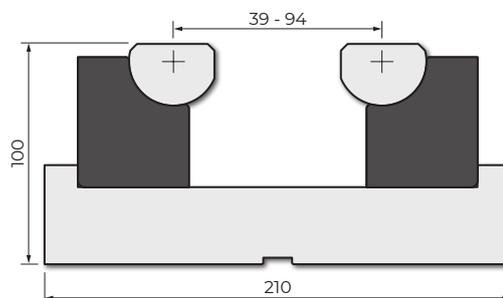
## Матрицы Rolla-V Onyx - Матрицы с регулируемым раскрытием

- ▶ возможность гибки металла толщиной до 30 мм
- ▶ закалённые вставки
- ▶ регулируемое раскрытие:  
RVPV3 = 39-94 мм  
RVHD3 = 39-118 мм  
RVHD4 = 70-220 мм
- ▶ гибка деталей, раскроенных лазером, без повреждения инструмента
- ▶ точный внутренний радиус

42Cr: 900-1150 Н/мм<sup>2</sup> Toolox 33 2500 кН/м макс.

### RVPV3

500 мм	50.0 кг
200 мм	20.0 кг

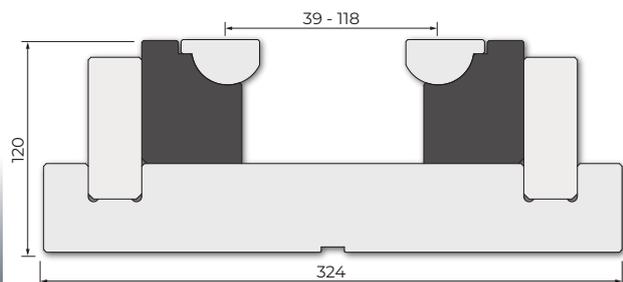


39 - 94

42Cr: 900-1150 Н/мм<sup>2</sup> Toolox 33 3500 кН/м макс.

### RVHD3

500 мм	98.0 кг
200 мм	38.1 кг

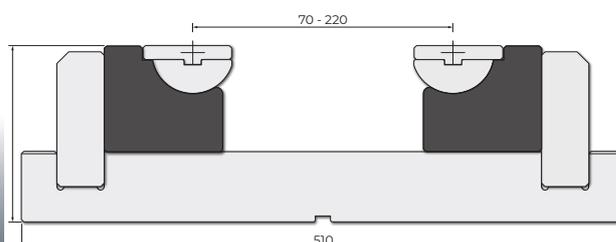


39 - 118

42Cr: 900-1150 Н/мм<sup>2</sup> Toolox 33 3500 кН/м макс.

### RVHD4

500 мм	200.0 кг
200 мм	80.0 кг



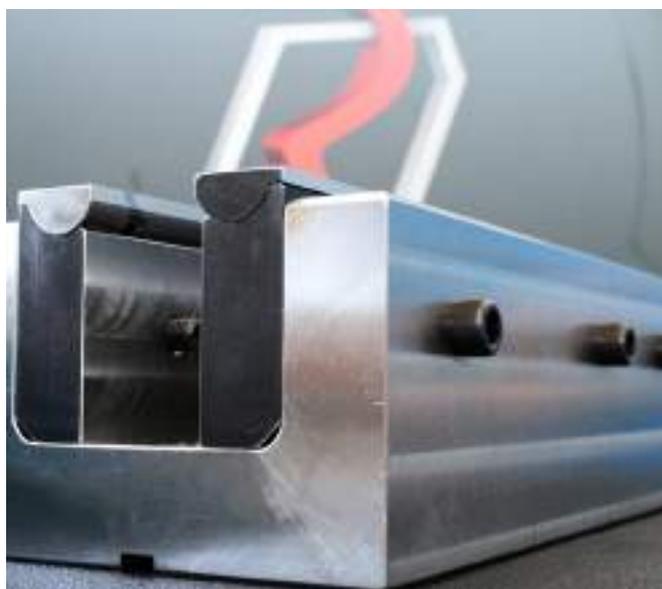
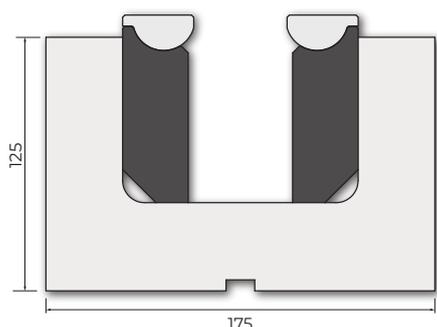
70 - 220

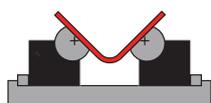
42Cr: 900-1150 Н/мм<sup>2</sup> Toolox 33 1500 кН/м макс.

### RVHD2.5

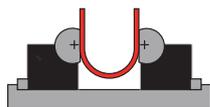
500 мм	12.4 кг
440 мм	11.7 кг

NEW





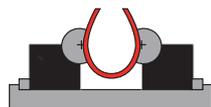
• Обычная гибка  
• плоские вставки



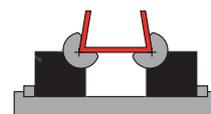
• Радиусная гибка  
• плоские вставки



• Коническая гибка  
• плоские вставки



• Радиусный перегиб  
• вогнутые вставки



• П-гибка  
• вставки с  
прямоугольным  
вырезом





## АДАПТЕРЫ ROLLER

<b>АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПУАНСОНОВ</b>	206 - 213
Адаптеры для пуансонов	206 -210
Болтовые адаптеры	211 - 213
<b>АДАПТЕРЫ ДЛЯ МАТРИЦ</b>	214 - 219
Держатели для матриц	214 - 218
Адаптеры для матриц	219





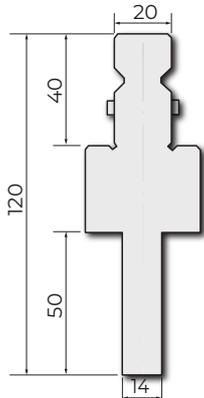
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AD11**

150 мм

3.0 кг



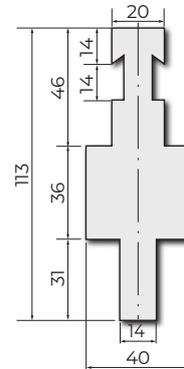
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AD22**

150 мм

3.4 кг



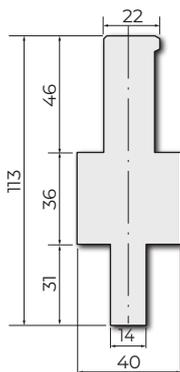
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AD3**

150 мм

3.3 кг



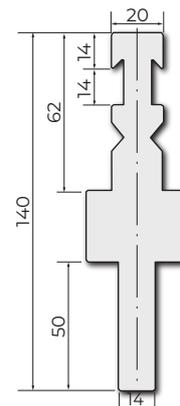
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AD10**

150 мм

3.4 кг

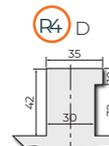
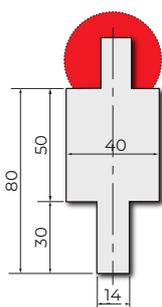


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AD1**

AD1-A	150 мм	3.1 кг	R4 A	R1
AD1-B	150 мм	3.1 кг	R4 B	R1
AD1-C	150 мм	3.1 кг	R4 C	R1
AD1-D	150 мм	3.1 кг	R4 D	R1



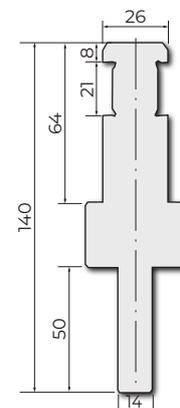
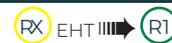
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AD13**

150 мм

3.0 кг



# Адаптеры для пуансонов

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

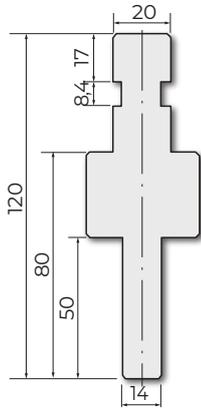
1000кН/м макс.

**AD14**

150 мм

3.2 кг

RX Gasparini IIII → R1



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

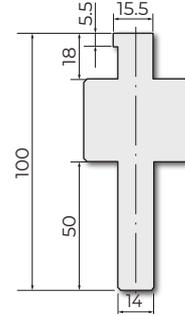
1000кН/м макс.

**AD15**

150 мм

3.0 кг

RX Ajjal-Axial IIII → R1



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

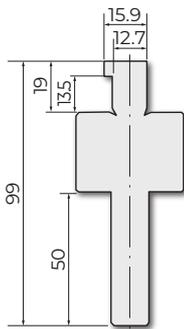
1000кН/м макс.

**AD16**

150 мм

4.0 кг

R American IIII → R1



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

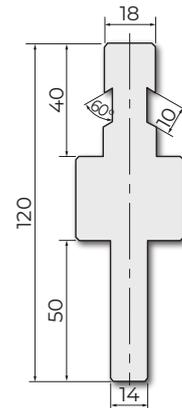
1000кН/м макс.

**AD12**

150 мм

3.0 кг

RX Colgar IIII → R1



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

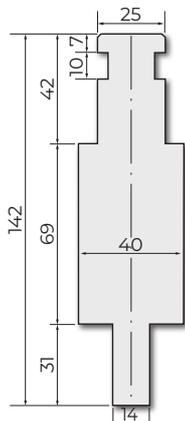
1000кН/м макс.

**AD23**

150 мм

5.0 кг

RX Weinbrenner IIII → R1



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

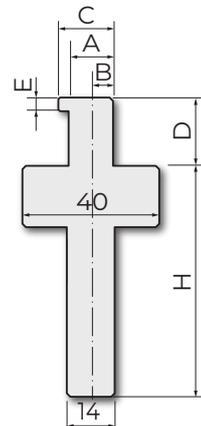
1000кН/м макс.

**ADX**

150 мм

3.5 кг

Type X IIII → R1 Производится по чертежу клиента



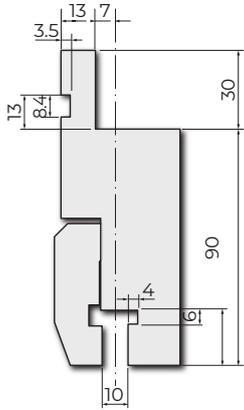




**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AD19-A**

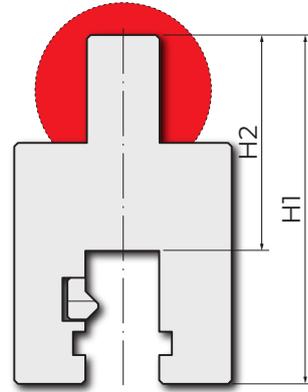
150 мм | 6.0 кг | R1 → R4



**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>**

**ADX2**

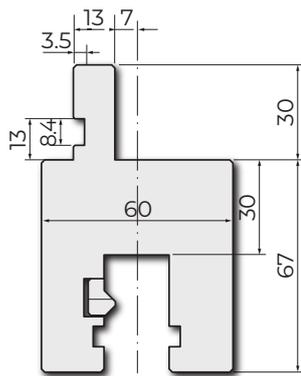
150 мм | 2.4 кг | Type X → R2 | Производится по чертежу клиента



**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AD20**

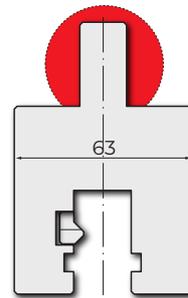
150 мм | 4.0 кг | R1 → R2



**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AD20 LVD**

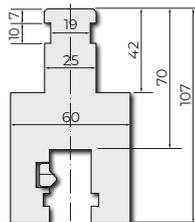
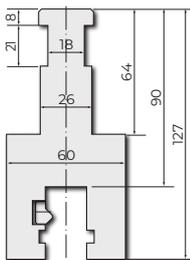
AD20 LVD-A	150 мм	3.6 кг	R4 A → R1
AD20 LVD-B	150 мм	3.8 кг	R4 B → R1
AD20 LVD-C	150 мм	4.0 кг	R4 C → R1
AD20 LVD-D	150 мм	4.0 кг	R4 D → R1



**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000 кН/м макс. | **C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000 кН/м макс.

**AD28** | 150 мм | 5.0 кг | RX EHT → R2

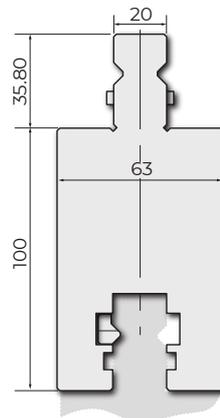
**AD29** | 150 мм | 4.5 кг | RX Weinbrenner → R2



**42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AD21**

150 мм | 4.5 кг | RX Weinbrenner → R2



# Адаптеры для пуансонов

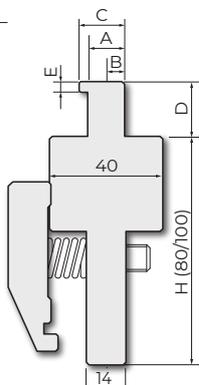
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## INT80-100

835 мм      25.0 кг

415 мм      12.5 кг



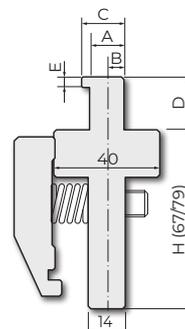
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## INT67-79

835 мм      20.5 кг

415 мм      10.0 кг



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>      1000кН/м макс.

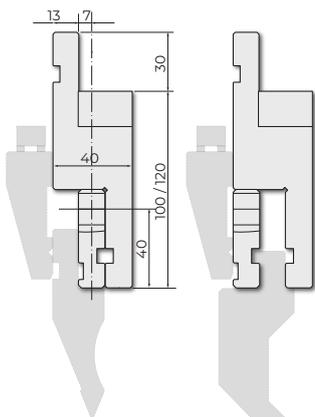
## INT100-A

150 мм      3.5 кг

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>      1000кН/м макс.

## INT120-A

150 мм      5.2 кг



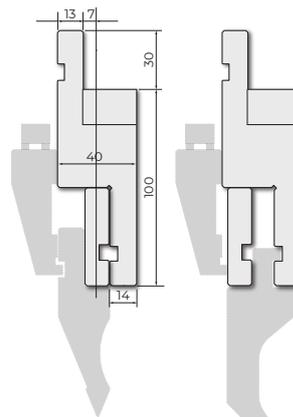
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## INT100 - N (Newton)

150 мм      3.5 кг

**RX** Colgar **R1**



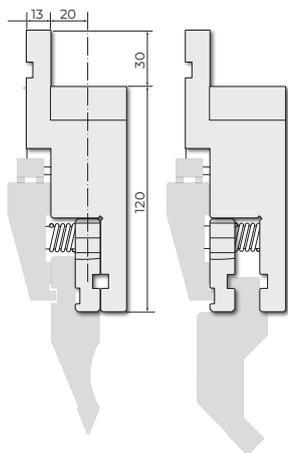
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## INT120-40-A

150 мм      6.0 кг

**RX** Weinbrenner **R1**



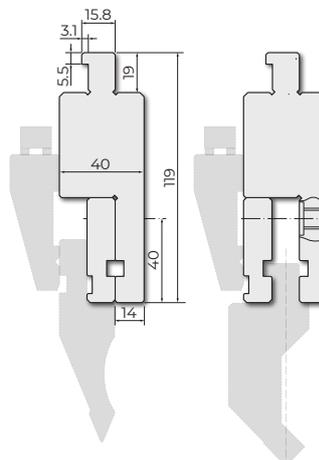
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## INT100-A (American)

150 мм      3.5 кг

Type X **R1**





**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AW11**

835 мм	8.4 кг	
415 мм	4.2 кг	
805 мм	8.4 кг	

✓

**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AW3**

835 мм	3.0 кг	
415 мм	1.5 кг	
805 мм	3.0 кг	

Beyeler S

✓

**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AW10**

835 мм	3.0 кг	
415 мм	1.5 кг	
805 мм	3.0 кг	

Beyeler RFA

✓

**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AW12**

835 мм	7.0 кг	
415 мм	3.5 кг	
805 мм	6.7 кг	

Colgar

✓

**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AW1-A**

835 мм	3.0 кг	
415 мм	1.5 кг	
805 мм	6.7 кг	

A

✓

**C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>** 1000кН/м макс.

**AW1-B**

835 мм	7.0 кг	
415 мм	3.5 кг	
805 мм	6.7 кг	

B

✓

# Болтовые адаптеры

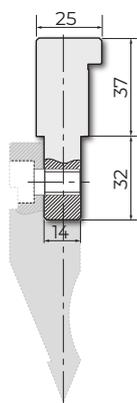
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## AW1-C

835 мм	9.7 кг	
415 мм	4.8 кг	
805 мм	9.4 кг	

C



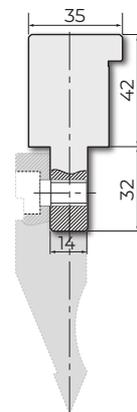
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## AW1-D

835 мм	11.5 кг	
415 мм	5.7 кг	
805 мм	11.1 кг	

D



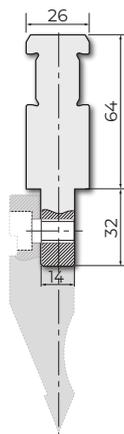
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## AW13

835 мм	12.6 кг	
415 мм	6.3 кг	
805 мм	12.1 кг	

EHT



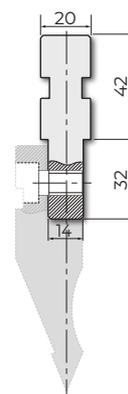
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## AW14

835 мм	8.0 кг	
415 мм	4.0 кг	
805 мм	7.7 кг	

Gasparini



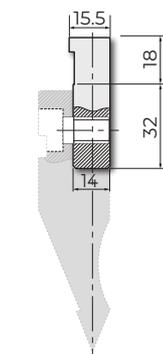
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## AW15

835 мм	3.0 кг	
415 мм	1.5 кг	
805 мм	3.0 кг	

Ajjal-Axial



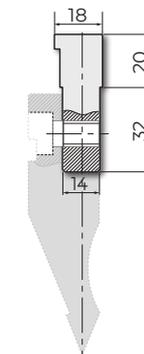
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

## AWC16

835 мм	5.0 кг	
415 мм	2.5 кг	
805 мм	4.8 кг	

Colly



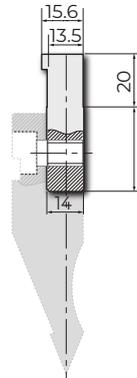


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AWC13.5**

835 мм	4.8 кг	
415 мм	2.4 кг	
805 мм	4.6 кг	

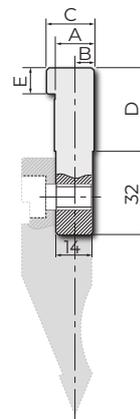


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**AWX**

835 мм	3.0 кг	
415 мм	1.5 кг	
805 мм	3.0 кг	

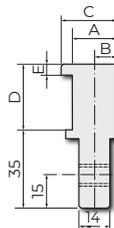


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**INT35**

835 мм	4.0 кг	
415 мм	2.5 кг	
805 мм	3.9 кг	

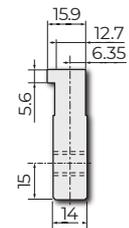


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

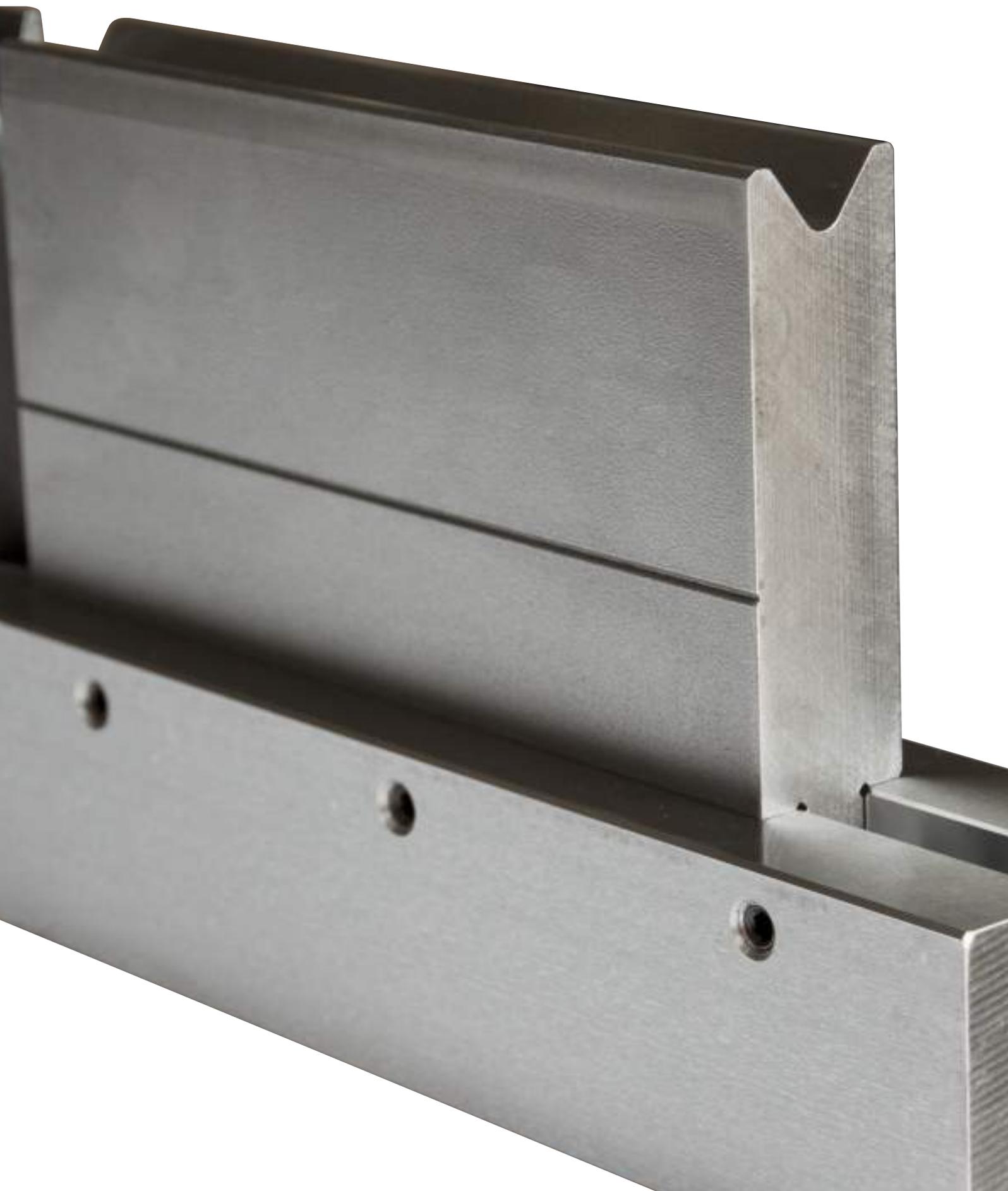
1000кН/м макс.

**INT35-A**

835 мм	5.0 кг	
415 мм	2.5 кг	
805 мм	4.8 кг	



## ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ МАТРИЦ



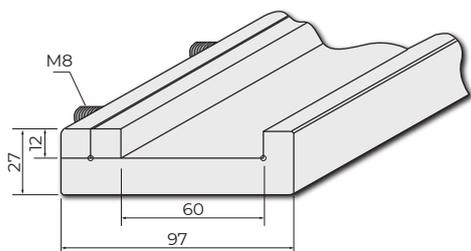


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**C 2000/S / C 2500/S / C 3000/S / C 4000/S**

Модель	Длина	Масса
C 2000/S	2100 мм	27.0 кг
C 2500/S	2600 мм	34.0 кг
C 3000/S	3100 мм	40.0 кг
C 4000/S	4100 мм	53.0 кг

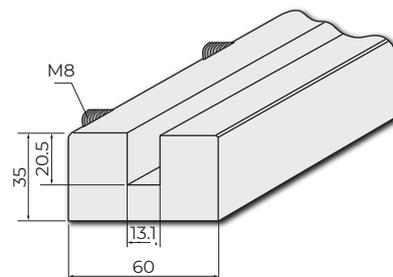


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**TC 2000/S / TC 2500/S / TC 3000/S / TC 4000/S**

Модель	Длина	Масса
TC 2000/S	2100 мм	30.0 кг
TC 2500/S	2600 мм	37.0 кг
TC 3000/S	3100 мм	44.0 кг
TC 4000/S	4100 мм	59.0 кг

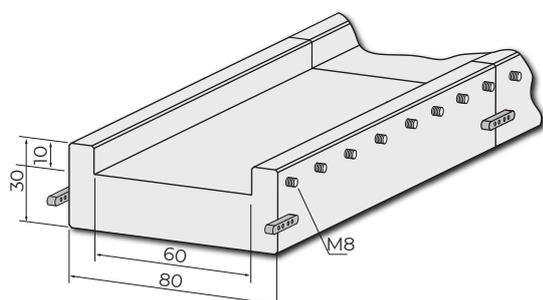


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**C 1050/R**

Модель	Длина	Масса
C 1050/R	1050 мм	15.0 кг
C 1050/R/C	520 мм	7.5 кг

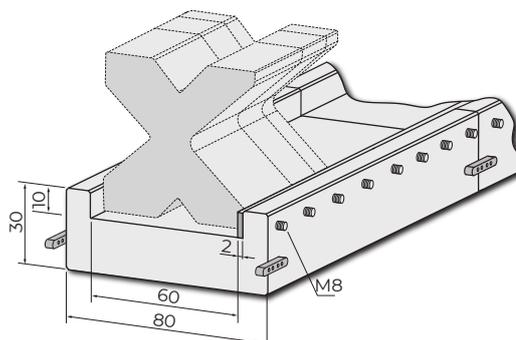


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**C 1050/RS**

Модель	Длина	Масса
C 1050/RS	1050 мм	15.0 кг
C 1050/RS/C	520 мм	7.5 кг

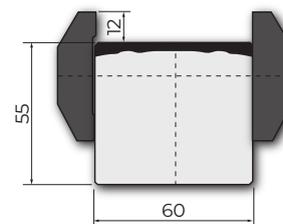
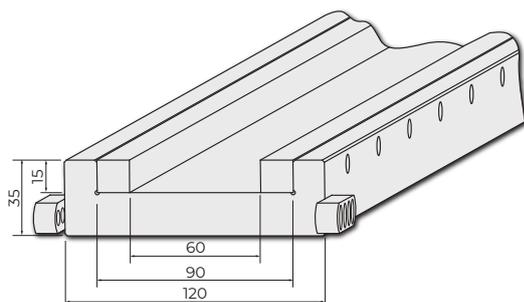


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000кН/м макс.

**C 1050-90**

Модель	Длина	Масса
C 1050-90	1050 мм	27.2 кг
C 1050-90/C	520 мм	13.5 кг



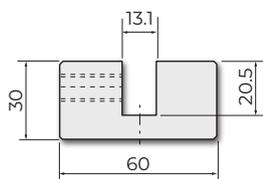
# Держатели для матриц

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

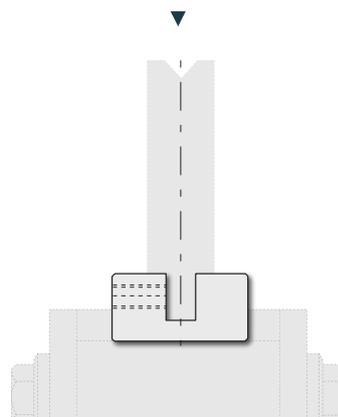
1000кН/м макс.

## AD6

1000 мм	12.0 кг	<span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">R1</span> → <span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px;">R3</span>
500 мм	6.0 кг	



## AD6 Пример установки

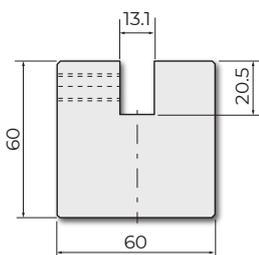


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

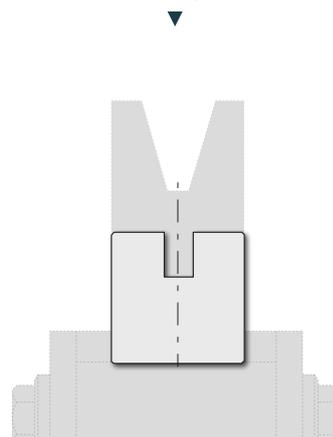
1000кН/м макс.

## AD5

1000 мм	26.1 кг	<span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">R1</span> → <span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px;">R3</span>
500 мм	13.0 кг	



## AD5 Пример установки

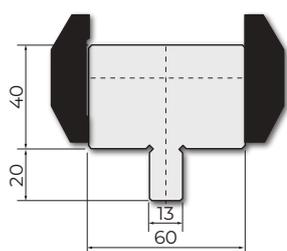


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

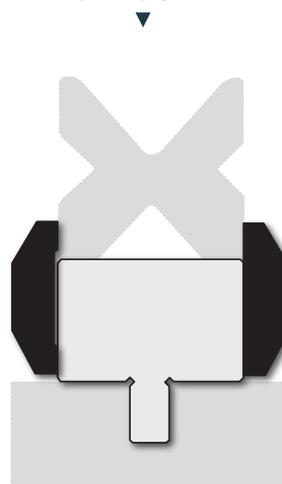
1000кН/м макс.

## AD7

835 мм	25 кг	<span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px;">R3</span> → <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">R1</span>
415 мм	8.5 кг	



## AD7 Пример установки





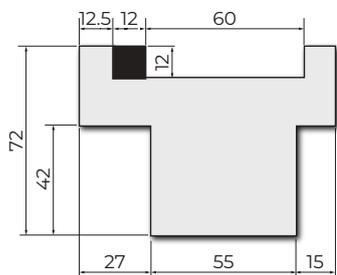


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

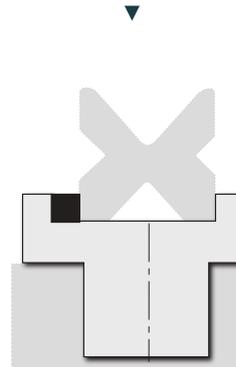
1000кН/м макс.

**AD24**

835 мм	30 кг	<span style="border: 1px solid yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">RX</span> EHT $\rightarrow$ <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">R1</span>
415 мм	14.2 кг	



**AD24 Пример установки**

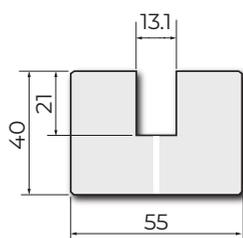


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

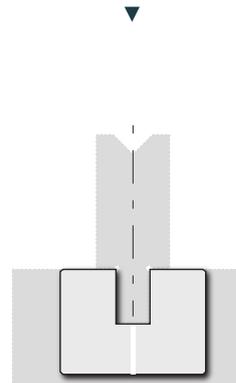
1000кН/м макс.

**AD25**

500 мм	7.5 кг	<span style="border: 1px solid yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">RX</span> EHT $\rightarrow$ <span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px;">R3</span>
--------	--------	--



**AD25 Пример установки**

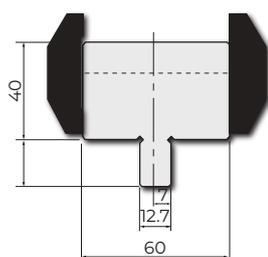


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

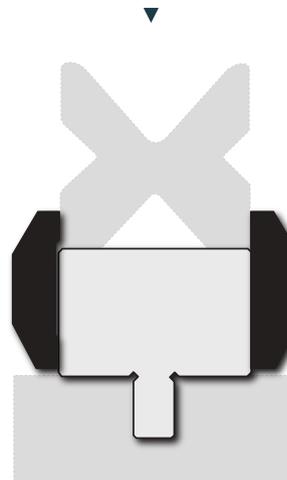
1000кН/м макс.

**AD9-12.7**

835 мм	17.0 кг	<span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R4</span> $\rightarrow$ <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">R1</span>
415 мм	8.5 кг	



**AD9-12.7 Пример установки**



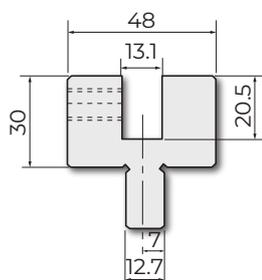
# Держатели для матриц

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

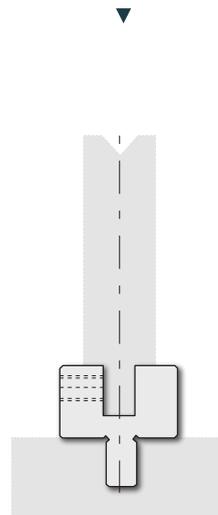
1000кН/м макс.

## AD8-12.7

1000 мм	12.0 кг	R4		R2	R3
500 мм	16.0 кг				



## AD8-12.7 Пример установки

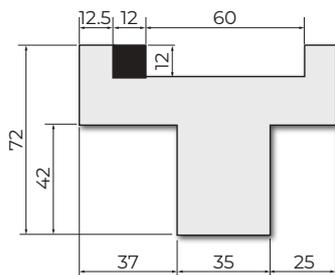


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

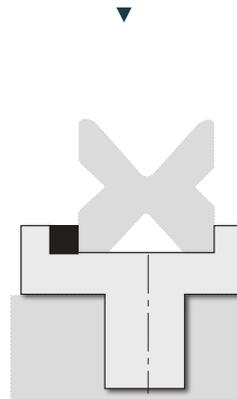
1000кН/м макс.

## AD26

835 мм	23.0 кг	RX	Weinbrenner		R1
415 мм	11.4 кг				



## AD26 Пример установки

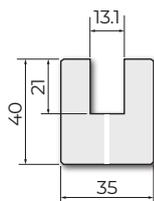


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

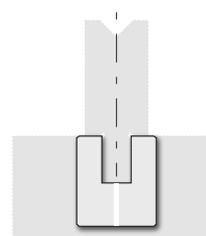
1000кН/м макс.

## AD27

500 мм	4.5 кг	RX	Weinbrenner		R2	R3
--------	--------	----	-------------	--	----	----



## AD27 Пример установки



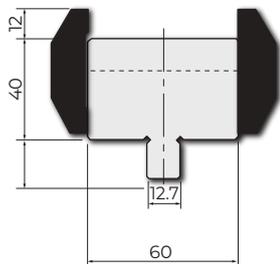


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

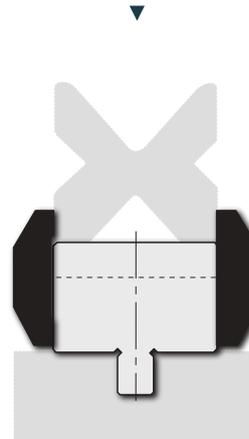
1000кН/м макс.

**AD17**

835 мм	18.0 кг	<span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R</span> American IIII → <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">R1</span>
415 мм	18.0 кг	



**AD17 Пример установки**

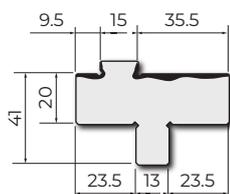


C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

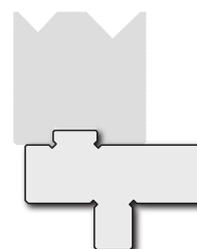
1000кН/м макс.

**AD18**

835 мм	18.0 кг	<span style="border: 1px solid yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">RX</span> EHT IIII → <span style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px;">R3</span>
415 мм	9.0 кг	



**AD18 Пример установки**





**ГИБКА БЕЗ СЛЕДОВ ROLLER**

<b>ROLLPRIME</b>	222 - 223
<b>ROLFILM</b>	224 - 226
Держатель плёнки	224
Защитная плёнка для гибки	225 - 226
<b>ПОЛИУРЕТАН</b>	225 - 229
Полиуретановые вставки и держатели	225 - 226
Крышка держателя; доработки держателя	227
<b>МАТРИЦЫ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА</b>	228 - 229
Вставки и держатели	228 - 229

Использование 3D-печати для производства листогибочного инструмента стало закономерным результатом постоянного стремления компании Rolleri к инновациям.

Roll Prime - непревзойдённое решение для гибки без следов, инструмент может быть изготовлен за короткий срок, он долгое время не теряет своих геометрических характеристик. Использование технологии FDM (моделирование методом наплавления) позволяет производить гибочный инструмент и вставки из специального пластика, в соответствии с требованиями клиента и в два раза быстрее, чем требуется для производства инструментов по традиционной технологии.

- ▶ Полное отсутствие следов гибки
- ▶ Сокращение времени производства до 2 раз
- ▶ Снижение стоимости на 30-40%
- ▶ Идеальное решение для изготовления прототипов
- ▶ Подходит для небольших партий
- ▶ Повторяемость результатов гибки
- ▶ Простота в обращении благодаря снижению масса на 85%

### Инструменты

Благодаря возможности изготовления практически любого профиля мы можем предоставить нашим клиентам решение различных специфических задач, включая производство тестовых образцов.

Инструменты Roll Prime идеальны для небольших партий и производства пробных образцов из-за сокращённого времени изготовления и цены, которая на 30-40% ниже, чем у обычного инструмента.



### Вставки

Вставки Roll Prime - новейшая разработка для гибки без следов: материал, из которого они изготовлены, не оставляет никаких следов на профиле, обеспечивает повторяемость, он долговечен, при этом лишён недостатков обычных защитных плёнок.

Технология 3D-печати позволяет нам предложить своим клиентам именно такие вставки, которые будут полностью совместимы и работоспособны с имеющимися инструментами.





## Rolfilm и держатель плёнки

- ▶ простота в обращении
- ▶ гибкость в позиционировании на матрице
- ▶ исключение следовгиба
- ▶ нет необходимости дополнительной обработки после гибки
- ▶ улучшение качества и внешнего вида изделий

СТ

6,0 кг за пару



### ROLFILM

Модель	Толщина [мм]	Ширина [мм]	Длина [мм]
Rolfilm 3-0.4-100	0.4	100	3
Rolfilm 10-0.4-100	0.4	100	10
Rolfilm 20-0.4-100	0.4	100	20
Rolfilm 30-0.4-100	0.4	100	30
Rolfilm 3-0.4-150	0.4	150	3
Rolfilm 10-0.4-150	0.4	150	10
Rolfilm 20-0.4-150	0.4	150	20
Rolfilm 30-0.4-150	0.4	150	30
Rolfilm 3-0.6-150	0.6	150	3
Rolfilm 10-0.6-150	0.6	150	10
Rolfilm 20-0.6-150	0.6	150	20
Rolfilm 30-0.6-150	0.6	150	30
Rolfilm 3-0.6-200	0.6	200	3
Rolfilm 10-0.6-200	0.6	200	10
Rolfilm 20-0.6-200	0.6	200	20
Rolfilm 30-0.6-200	0.6	200	30
Rolfilm 3-2-150	2.0	150	3
Rolfilm 10-2-150	2.0	150	10
Rolfilm 20-2-150	2.0	150	20
Rolfilm 30-2-150	2.0	150	30



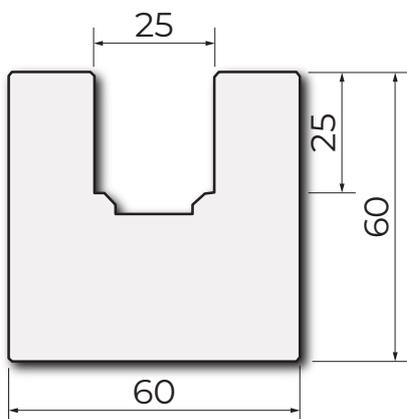




C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**MPG25**

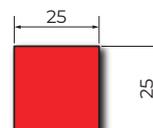
835 мм	18.5 кг
415 мм	9.2 кг



полиуретан

**GM 25X25**

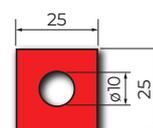
835 мм	0.6 кг
415 мм	0.3 кг



полиуретан

**GM 25X25X10**

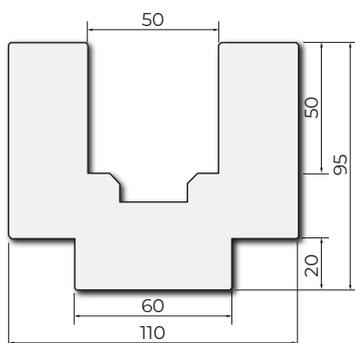
835 мм	0.6 кг
415 мм	0.3 кг



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**MPG50**

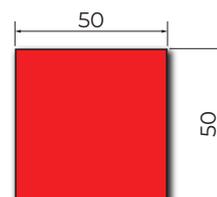
835 мм	46.0 кг
415 мм	22.5 кг



полиуретан

**GM 50X50**

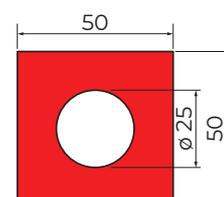
835 мм	2.5 кг
415 мм	1.2 кг



полиуретан

**GM 50X50X25**

835 мм	2.5 кг
415 мм	1.2 кг

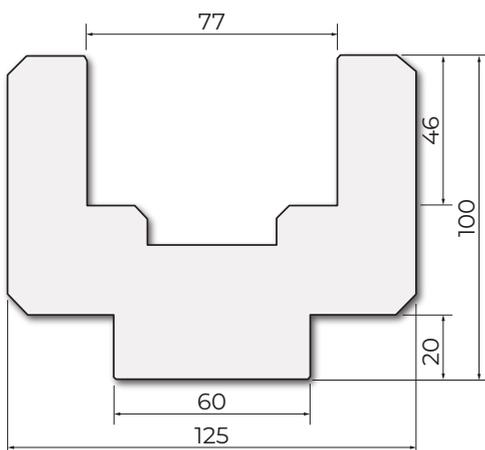


# Полиуретановые вставки и держатели

C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

## MPG75

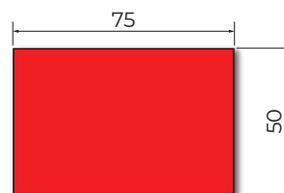
835 мм	46.0 кг
415 мм	22.5 кг



полиуретан

## GM 75X50

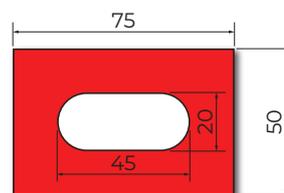
835 мм	3.5 кг
415 мм	1.7 кг



полиуретан

## GM 75X50X20

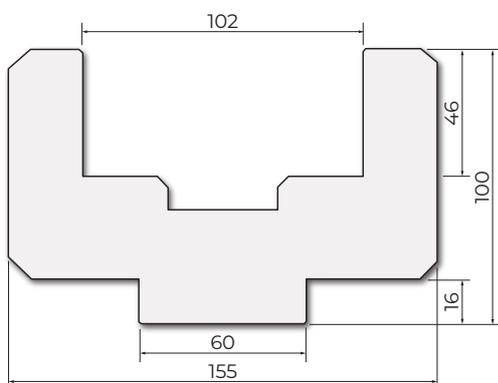
835 мм	3.5 кг
415 мм	1.7 кг



C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

## MPG100

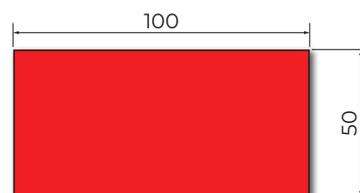
835 мм	55.0 кг
415 мм	27.5 кг



полиуретан

## GM 100X50

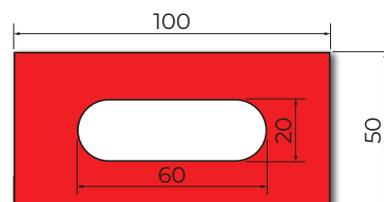
835 мм	2.5 кг
415 мм	1.2 кг



полиуретан

## GMF 100X50X20

835 мм	3.0 кг
415 мм	2.2 кг

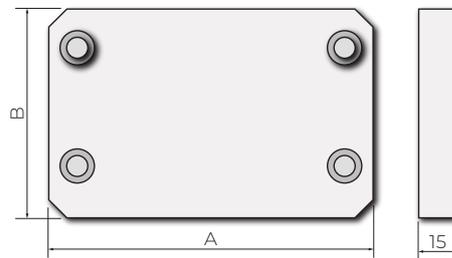
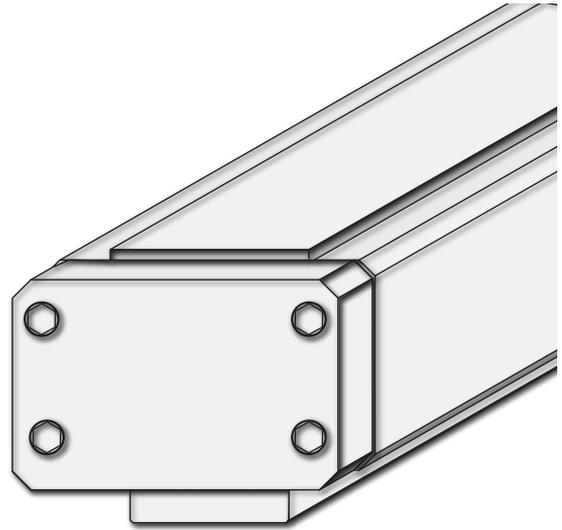




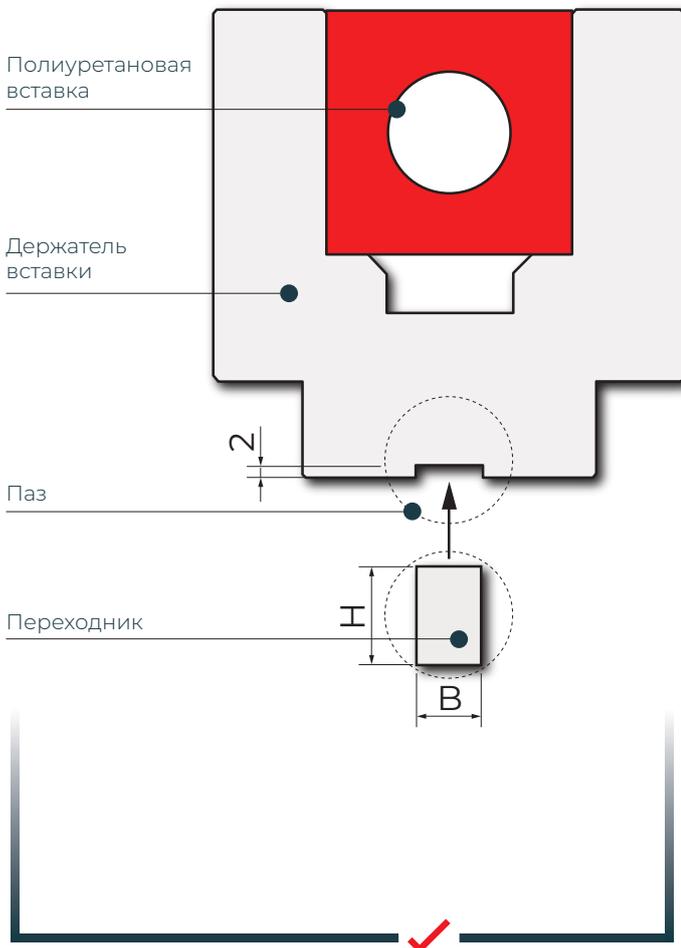
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

**PSTCON - крышка**

Модель	A [мм]	R [мм]	Масса
PSTCON25	58	58	1.2 кг
PSTCON50	108	75	0.8 кг
PSTCON75	123	80	1.0 кг
PSTCON100	153	80	1.2 кг

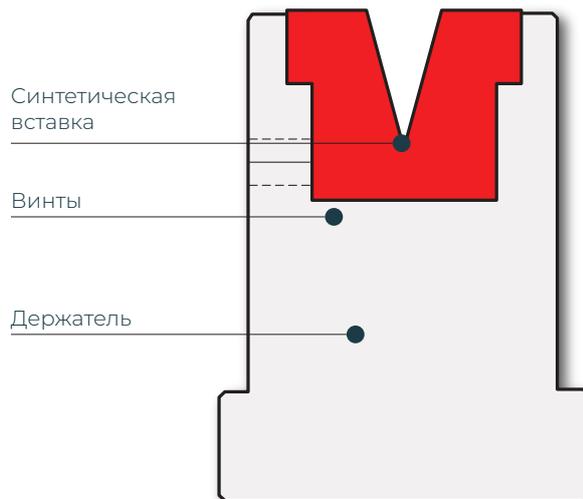
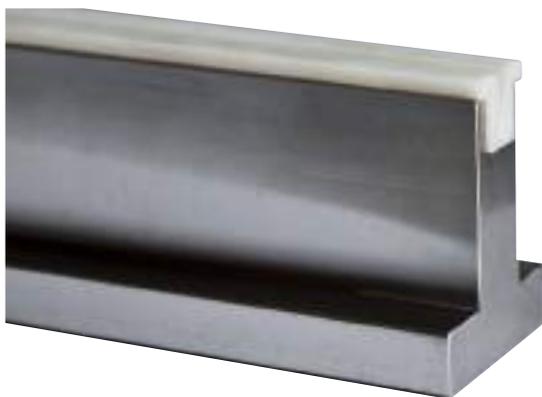


**Пример установки**

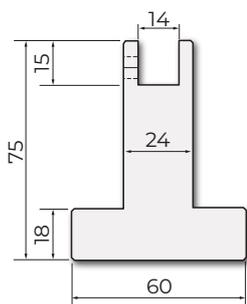


# Матрицы из синтетического материала

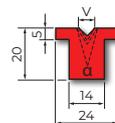
- ▶ Синтетические вставки устанавливаются в держатель и зажимаются винтами.



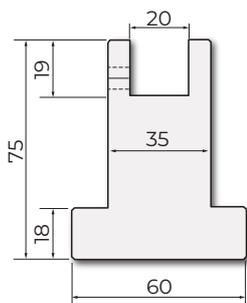
С45: 560-710 Н/мм <sup>2</sup>		1000 кН/м макс.
<b>TN80.14</b>		
835 мм	15.0 кг	R1
415 мм	7.5 кг	



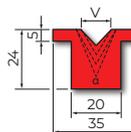
Synthetic		200 кН/м макс.																																				
<b>INS14...</b>																																						
835 мм	0.30 кг	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Модель</th> <th>°</th> <th>V [мм]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>INS14.06.88</td><td>88°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS14.08.88</td><td>88°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS14.10.88</td><td>88°</td><td>10</td></tr> <tr><td>INS14.06.60</td><td>60°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS14.08.60</td><td>60°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS14.10.60</td><td>60°</td><td>10</td></tr> <tr><td>INS14.06.45</td><td>45°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS14.08.45</td><td>45°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS14.10.45</td><td>45°</td><td>10</td></tr> <tr><td>INS14.06.30</td><td>30°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS14.08.30</td><td>30°</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	Модель	°	V [мм]	INS14.06.88	88°	6	INS14.08.88	88°	8	INS14.10.88	88°	10	INS14.06.60	60°	6	INS14.08.60	60°	8	INS14.10.60	60°	10	INS14.06.45	45°	6	INS14.08.45	45°	8	INS14.10.45	45°	10	INS14.06.30	30°	6	INS14.08.30	30°	8
Модель	°		V [мм]																																			
INS14.06.88	88°	6																																				
INS14.08.88	88°	8																																				
INS14.10.88	88°	10																																				
INS14.06.60	60°	6																																				
INS14.08.60	60°	8																																				
INS14.10.60	60°	10																																				
INS14.06.45	45°	6																																				
INS14.08.45	45°	8																																				
INS14.10.45	45°	10																																				
INS14.06.30	30°	6																																				
INS14.08.30	30°	8																																				
415 мм	0.15 кг																																					



С45: 560-710 Н/мм <sup>2</sup>		1000 кН/м макс.
<b>TN80.20</b>		
835 мм	19.0 кг	R1
415 мм	9.5 кг	



Synthetic		200 кН/м макс.																																																						
<b>INS20...</b>																																																								
835 мм	0.4 кг	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Model</th> <th>°</th> <th>V [мм]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>INS20.06.88</td><td>88°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS20.08.88</td><td>88°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS20.10.88</td><td>88°</td><td>10</td></tr> <tr><td>INS20.12.88</td><td>88°</td><td>12</td></tr> <tr><td>INS20.16.88</td><td>88°</td><td>16</td></tr> <tr><td>INS20.06.60</td><td>60°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS20.08.60</td><td>60°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS20.10.60</td><td>60°</td><td>10</td></tr> <tr><td>INS20.12.60</td><td>60°</td><td>12</td></tr> <tr><td>INS20.16.60</td><td>60°</td><td>16</td></tr> <tr><td>INS20.06.45</td><td>45°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS20.08.45</td><td>45°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS20.10.45</td><td>45°</td><td>10</td></tr> <tr><td>INS20.12.45</td><td>45°</td><td>12</td></tr> <tr><td>INS20.06.30</td><td>30°</td><td>6</td></tr> <tr><td>INS20.08.30</td><td>30°</td><td>8</td></tr> <tr><td>INS20.10.30</td><td>30°</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Model	°	V [мм]	INS20.06.88	88°	6	INS20.08.88	88°	8	INS20.10.88	88°	10	INS20.12.88	88°	12	INS20.16.88	88°	16	INS20.06.60	60°	6	INS20.08.60	60°	8	INS20.10.60	60°	10	INS20.12.60	60°	12	INS20.16.60	60°	16	INS20.06.45	45°	6	INS20.08.45	45°	8	INS20.10.45	45°	10	INS20.12.45	45°	12	INS20.06.30	30°	6	INS20.08.30	30°	8	INS20.10.30	30°	10
Model	°		V [мм]																																																					
INS20.06.88	88°	6																																																						
INS20.08.88	88°	8																																																						
INS20.10.88	88°	10																																																						
INS20.12.88	88°	12																																																						
INS20.16.88	88°	16																																																						
INS20.06.60	60°	6																																																						
INS20.08.60	60°	8																																																						
INS20.10.60	60°	10																																																						
INS20.12.60	60°	12																																																						
INS20.16.60	60°	16																																																						
INS20.06.45	45°	6																																																						
INS20.08.45	45°	8																																																						
INS20.10.45	45°	10																																																						
INS20.12.45	45°	12																																																						
INS20.06.30	30°	6																																																						
INS20.08.30	30°	8																																																						
INS20.10.30	30°	10																																																						
415 мм	0.2 кг																																																							





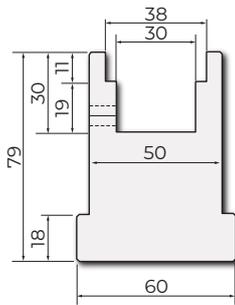
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TN80.30**

835 мм	25.0 кг
415 мм	12.5 кг

R1



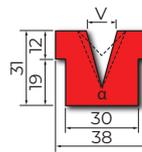
Synthetic

200 кН/м макс.

**INS30...**

835 мм	0.5 кг
415 мм	0.3 кг

Модель	°	V [мм]
INS30.06.88	88°	6
INS30.08.88	88°	8
INS30.10.88	88°	10
INS30.12.88	88°	12
INS30.16.88	88°	16
INS30.20.88	88°	20
INS30.25.88	88°	25
INS30.06.60	60°	6
INS30.08.60	60°	8
INS30.10.60	60°	10
INS30.12.60	60°	12
INS30.16.60	60°	16
INS30.20.60	60°	20
INS30.06.45	45°	6
INS30.08.45	45°	8
INS30.10.45	45°	10
INS30.12.45	45°	12
INS30.16.45	45°	16
INS30.20.45	45°	20
INS30.06.30	30°	6
INS30.08.30	30°	8
INS30.10.30	30°	10
INS30.12.30	30°	12
INS30.16.30	30°	16



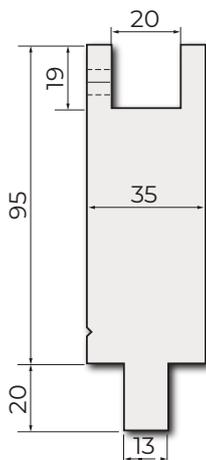
C45: 560-710 N/мм<sup>2</sup>

1000 кН/м макс.

**TMN95.20**

835 мм	12.0 кг
415 мм	6.0 кг

R2 R3



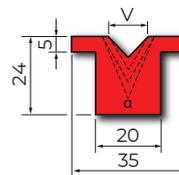
Synthetic

200 кН/м макс.

**INS20...**

835 мм	0.4 кг
415 мм	0.2 кг

Модель	°	V [мм]
INS20.06.88	88°	6
INS20.08.88	88°	8
INS20.10.88	88°	10
INS20.12.88	88°	12
INS20.16.88	88°	16
INS20.06.60	60°	6
INS20.08.60	60°	8
INS20.10.60	60°	10
INS20.12.60	60°	12
INS20.16.60	60°	16
INS20.06.45	45°	6
INS20.08.45	45°	8
INS20.10.45	45°	10
INS20.12.45	45°	12
INS20.06.30	30°	6
INS20.08.30	30°	8
INS20.10.30	30°	10





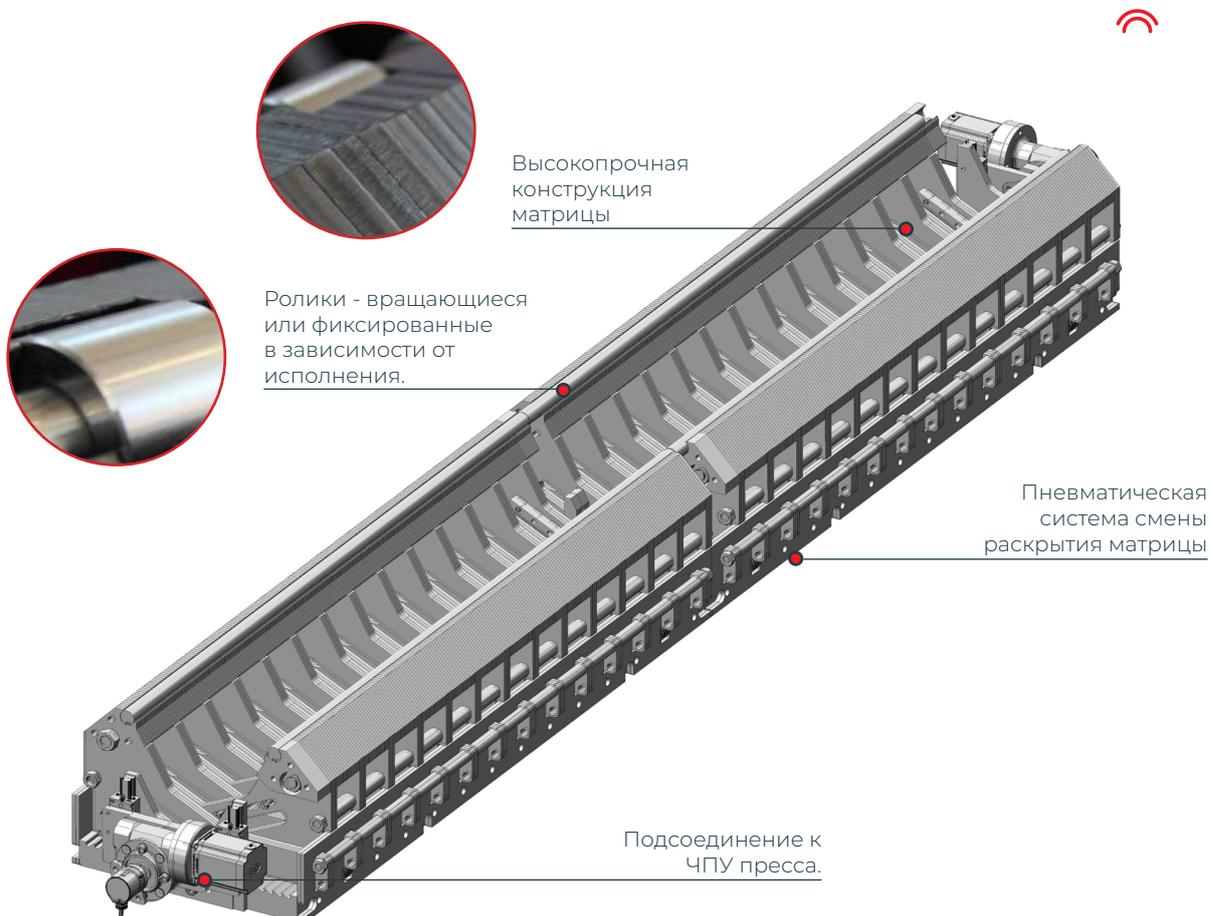
**СПЕЦИАЛЬНЫЙ И ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ROLLER**

<b>Rolleri Evolution</b>	232 - 233
Rolleri Vario	232 - 233
<b>Матрицы с регулируемым раскрытием и их держатели</b>	234 - 238
Матрицы с регулируемым раскрытием	234- 236
Держатели и регулировочные планки	237 - 238
<b>Матрицы с роликами</b>	239
<b>Инструменты повышенной прочности</b>	240 - 242
<b>Специальные инструменты</b>	243 - 251

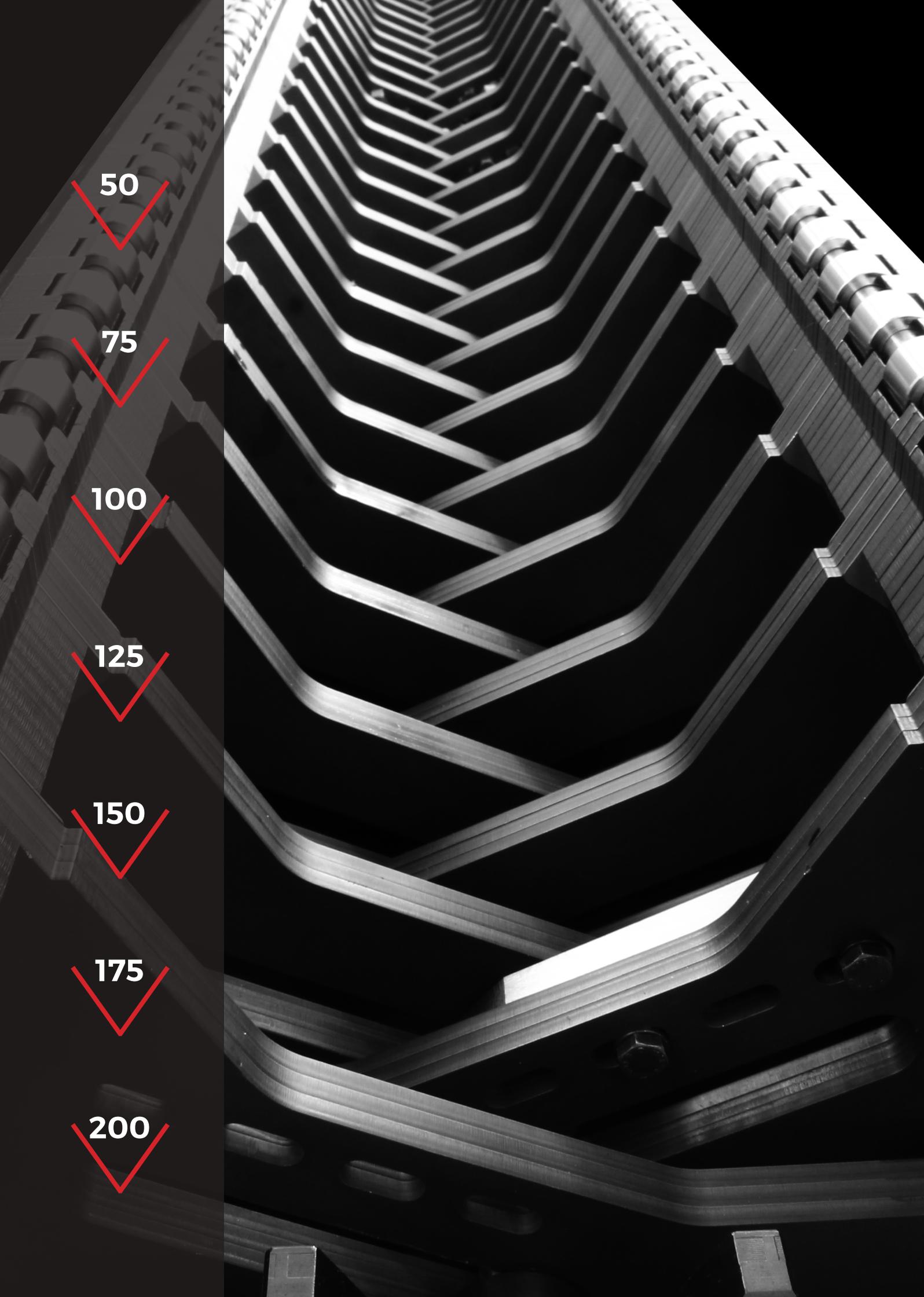


## О МАТРИЦЕ:

- ▶ 7 фиксированных значений раскрытия от 50 мм до 200 мм с шагом 25 мм.
- ▶ Раскрытие может быть выбрано 3 способами: вручную, автоматически, по сигналу от ЧПУ.
- ▶ возможность установки матрицы на листогиб с любой системой крепления при помощи переходников.
- ▶ возможность установки держателя для крепления матриц с  $V < 50$  мм.
- ▶ максимальное усилие до 250 т/м (возможна гибка высокопрочных материалов).
- ▶ возможность гнуть чёрную сталь толщиной до 20 мм.
- ▶ не требует сложного обслуживания.







50

75

100

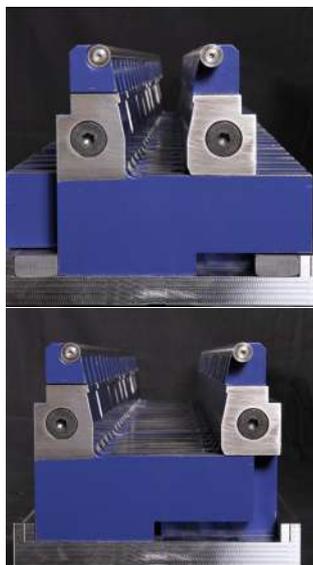
125

150

175

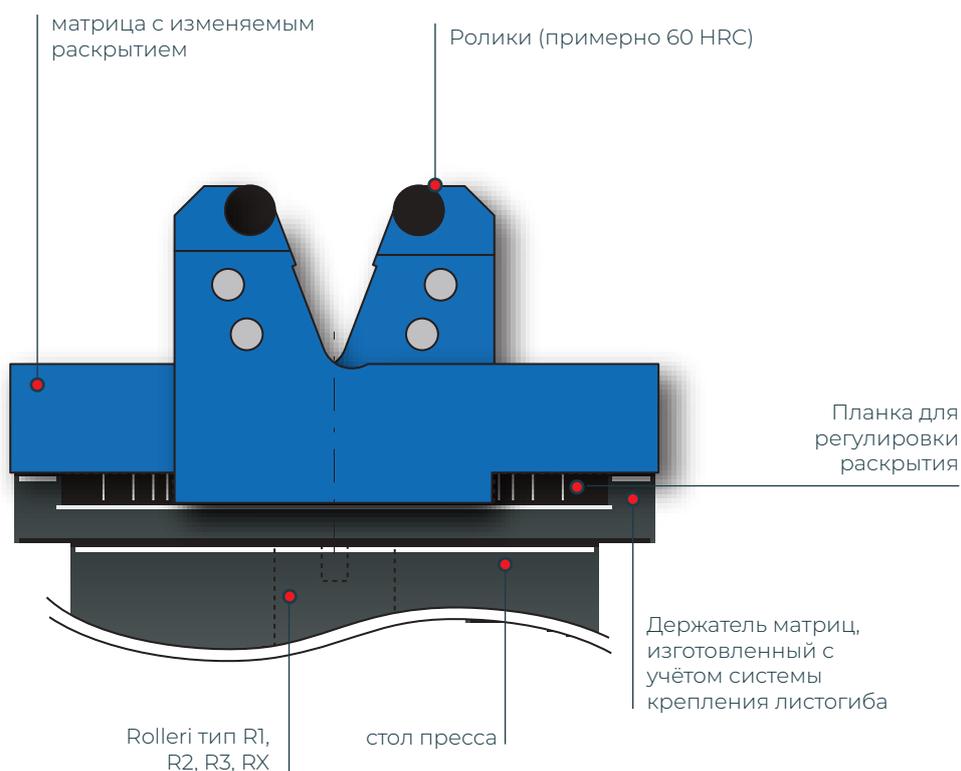
200

## Матрицы с регулируемым раскрытием



- ▶ регулирование раскрытия в широком диапазоне, что уменьшает частоту замены инструмента
- ▶ уголгиба до 30°, что особенно важно при гибке сталей с большим пружинением
- ▶ меньше следовгиба на изделии благодаря роликам
- ▶ минимальный износ закалённых роликов
- ▶ снижение усилиягиба до 10%
- ▶ простое изменение внутреннего радиусагиба на изделии путём изменения раскрытия матрицы
- ▶ сокращение вспомогательного времени на переналадку благодаря быстроменяемым планкам
- ▶ минимальная стоимость обслуживания
- ▶ продуманная конструкция для предотвращения столкновений с профилем
- ▶ может быть использована на б/у и новых листогибах
- ▶ модульная конструкция: в любое время можно докупить необходимую длину инструмента
- ▶ Одна матрица с регулируемым раскрытием заменяет несколько одноручьевых матриц
- ▶ Высокая точность и надёжность даже после долгого времени работы
- ▶ Конструктив матрицы позволяет легко и быстро заменять необходимые компоненты
- ▶ Быстрокупаемая инвестиция
- ▶ Для всех моделей матриц имеется защитная плёнка, предотвращающая попадание пыли и грязи внутрь матрицы.

### Пример установки





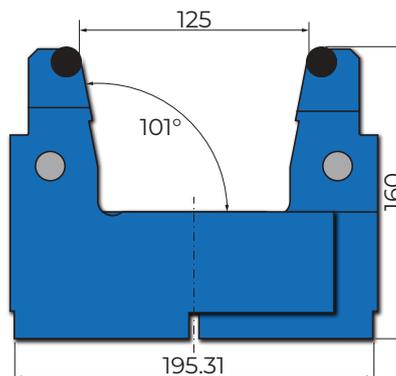
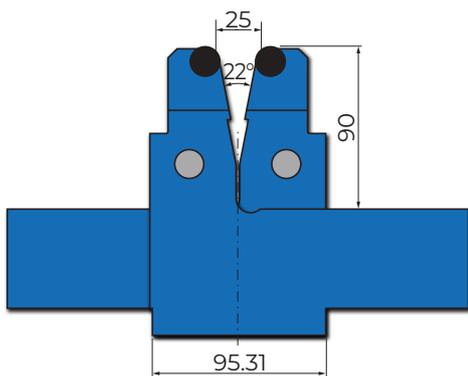
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

1250 кН/м макс при 90°

**AD25.125**

250 мм	34.0 кг
500 мм	64.0 кг
550 мм	72.0 кг
1000 мм	125.0 кг
1050 мм	133.0 кг

- V=25-125 мм
- уголгиба от 30 до 180 градусов
- радиус ролика 8 мм



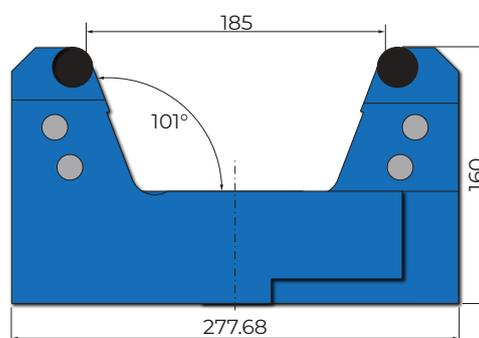
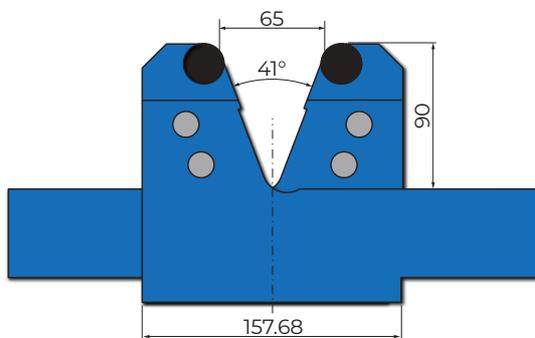
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

2000 кН/м макс при 90°

**AD65.185**

250 мм	44.0 кг
500 мм	86.0 кг
550 мм	96.0 кг
1000 мм	170.0 кг
1050 мм	180.0 кг

- V=65-185 мм
- уголгиба от 60 до 180 градусов
- радиус ролика 12.5 мм



## Матрицы с регулируемым раскрытием

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

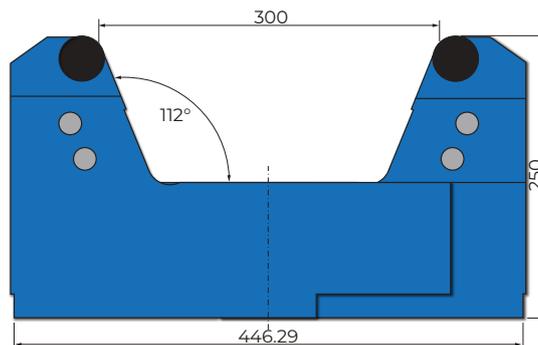
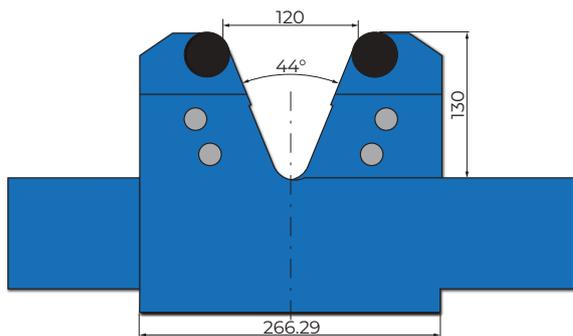
4000 кН/м макс при 90°

### AD120.300

600 мм

360.0 кг

- V=120-300 мм
- уголгиба от 60 до 180 градусов
- радиус ролика 20 мм



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

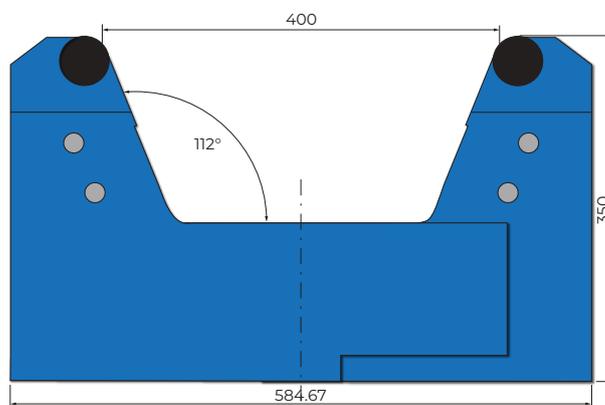
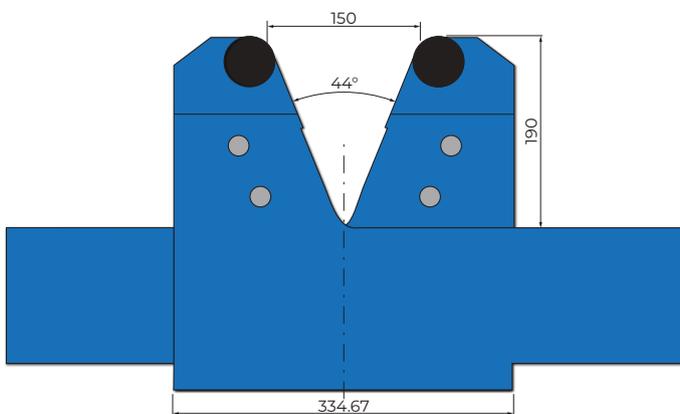
6000 кН/м макс при 90°

### AD150.400

600 мм

560.0 кг

- V=150-400 мм
- уголгиба от 60 до 180 градусов
- радиус ролика 25 мм

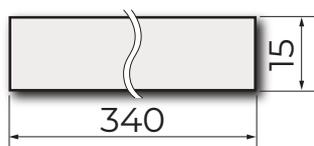




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

**BAR AD25.185 » AD25.125 + AD65.185**

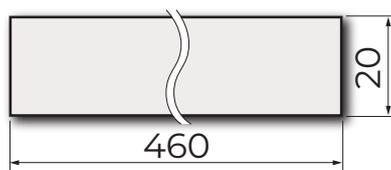
500 мм	21.0 кг	Набор регулировочных планок: 2-5-10-15-20-30-40-50
1000 мм	42.0 кг	
2000 мм	84.0 кг	



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

**BAR AD120.300 » AD120.300**

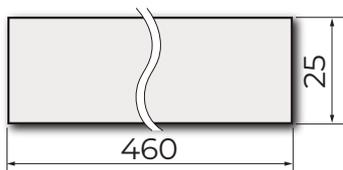
600 мм	45.0 кг	Набор регулировочных планок: 2-5-10-15-20-30-40-50-60
1200 мм	90.0 кг	
1800 мм	135.0 кг	



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

**BAR AD150.400 » AD150.400**

600 мм	55.0 кг	Набор регулировочных планок: 5-10-15-20-30-40-50-60
1200 мм	110.0 кг	
1800 мм	165.0 кг	



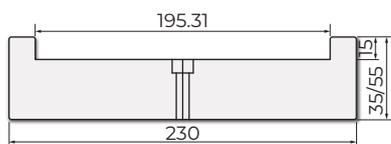
## Держатели

42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

### HAD25.125 » AD25.125

Тип А = 35 мм		Тип В = 55 мм	
500 мм	20.0 кг	500 мм	38.0 кг
1000 мм	40.0 кг	1000 мм	76.0 кг
2000 мм	80.0 кг	2000 мм	152.0 кг
3000 мм	120.0 кг	3000 мм	228.0 кг

Держатель матриц, с хвостовиком или без



42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

### HAD65.185 » AD65.185

Тип А = 35 мм		Тип В = 55 мм	
500 мм	28.0 кг	500 мм	53.0 кг
1000 мм	56.0 кг	1000 мм	106.0 кг
2000 мм	112.0 кг	2000 мм	212.0 кг
3000 мм	168.0 кг	3000 мм	424.0 кг

Держатель матриц, с хвостовиком или без

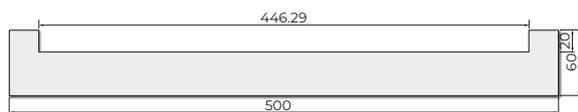


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

### HAD120.300 » AD120.300

600 мм	99.0 кг
1200 мм	198.0 кг
2400 мм	396.0 кг
3000 мм	495.0 кг

Держатель матриц без хвостовика

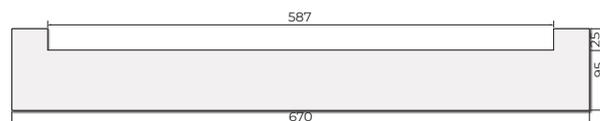


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

### HAD150.400 » AD150.400

600 мм	230.0 кг
1200 мм	460.0 кг
2400 мм	920.0 кг
3000 мм	1.150.0 кг

Держатель матриц без хвостовика

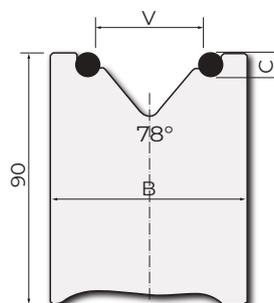




42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup> Rollen: C53,60-62 HRC

**MR90**

Модель	V [мм]	B [мм]	C [мм]	Длина [мм]	Масса
MR90.20.78	20	45	6	835	15.0 кг
MR90.24.78	24	49	6	835	17.0 кг
MR90.30.78	30	60	8	835	21.0 кг
MR90.40.78	40	70	8	835	24.0 кг
MR90.50.78	50	84	10	835	28.0 кг
MR90.60.78	60	94	10	835	31.0 кг
MR90.70.78	70	104	10	835	35.0 кг

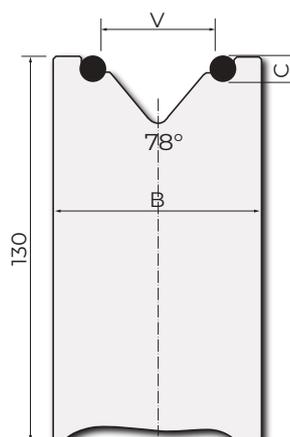


42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

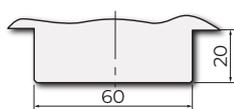
Toolox 44

**MR130**

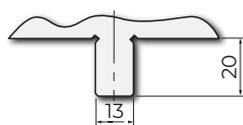
Модель	V [мм]	B [мм]	C [мм]	Длина [мм]	Масса
MR130.20.78	20	45	6	835	22.0 кг
MR130.24.78	24	49	6	835	25.0 кг
MR130.30.78	30	60	8	835	28.0 кг
MR130.40.78	40	70	8	835	34.0 кг
MR130.50.78	50	84	10	835	40.0 кг
MR130.60.78	60	94	10	835	45.0 кг
MR130.75.78	75	118	16	835	50.0 кг
MR130.80.78	80	123	16	835	55.0 кг
MR130.90.78	90	133	16	835	60.0 кг
MR130.100.78	100	143	16	835	65.0 кг
MR130.120.78	120	163	16	835	70.0 кг



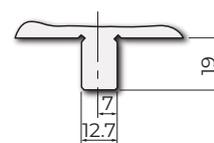
**A10**



**A11**



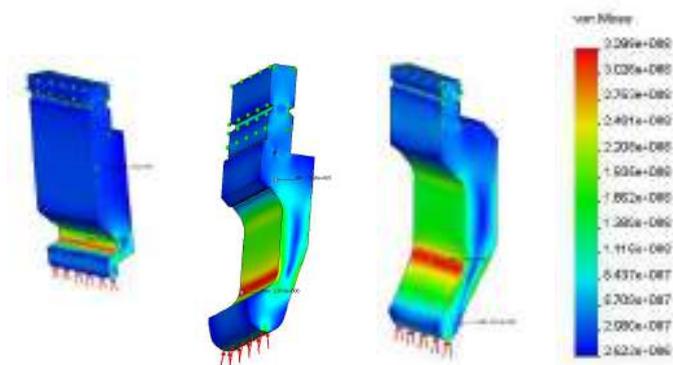
**A13**



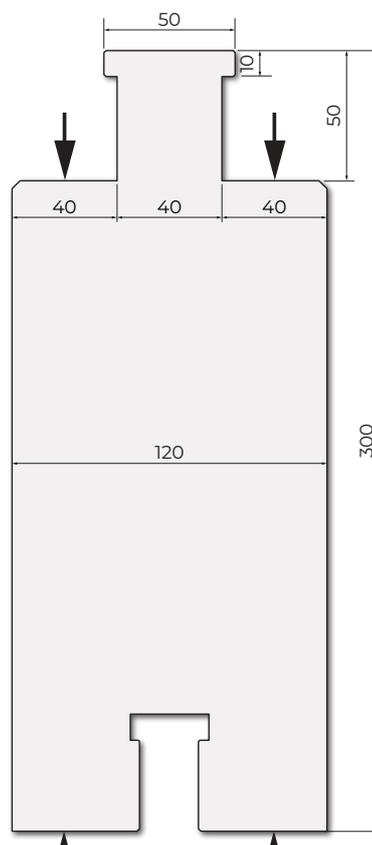
## Инструменты повышенной прочности

Гибка материалов с высоким пределом прочности (Hardox, Weldom и др.) является очень сложным процессом. Компания Rolleri разрабатывает и производит специальный инструмент, предназначенный для работы с высокими нагрузками.

Инструменты, имеющие запас по прилагаемому усилию до 4000 кН/м, позволяют решать специфические задачи.



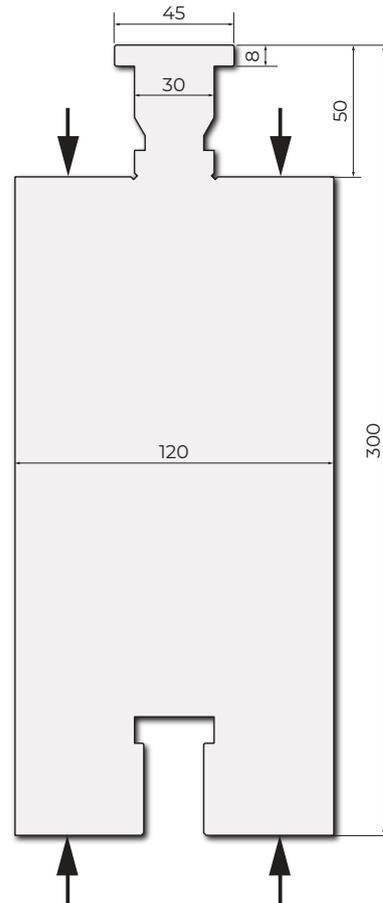
RHD.300				
Rolleri	Длина	Масса	кН/м макс.	Материал
RHD.300-250	500 мм	122.0 кг	2500	42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup>
RHD.300-400	500 мм	122.0 кг	4000	1.2767: 830 N/мм <sup>2</sup>







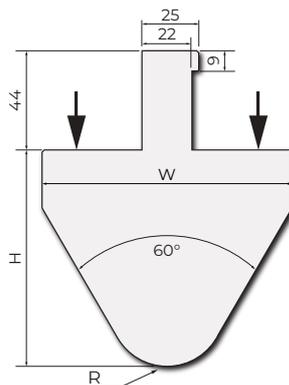
RHD.300 HYD				
Rolleri	Длина	Масса	кН/м макс.	Материал
RHD.300-250	500 мм	120.0 кг	2500	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHD.300-400	500 мм	120.0 кг	4000	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>



2500 кН/м макс. RHDP-250/4000 кН/м макс. RHDP-400

RHDP.60					
Модель	L [мм]	H [мм]	W [мм]	R	Материал
RHDP.60.20-250	500	96	110	20	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.25-250	500	96	110	25	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.30-250	500	96	110	30	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.40-250	500	96	110	40	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.50-250	500	96	110	50	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.60-250	500	96	110	60	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.70-250	500	86	140	70	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.80-250	500	86	150	80	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.90-250	500	86	165	90	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.100-250	500	86	185	100	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>

Модель	L [мм]	H [мм]	W [мм]	R	Материал
RHDP.60.20-400	500	96	110	20	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.25-400	500	96	110	25	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.30-400	500	96	110	30	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.40-400	500	96	110	40	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.50-400	500	96	110	50	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.60-400	500	96	110	60	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.70-400	500	86	140	70	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.80-400	500	86	150	80	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.90-400	500	86	165	90	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.100-400	500	86	185	100	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>



# Инструменты повышенной прочности

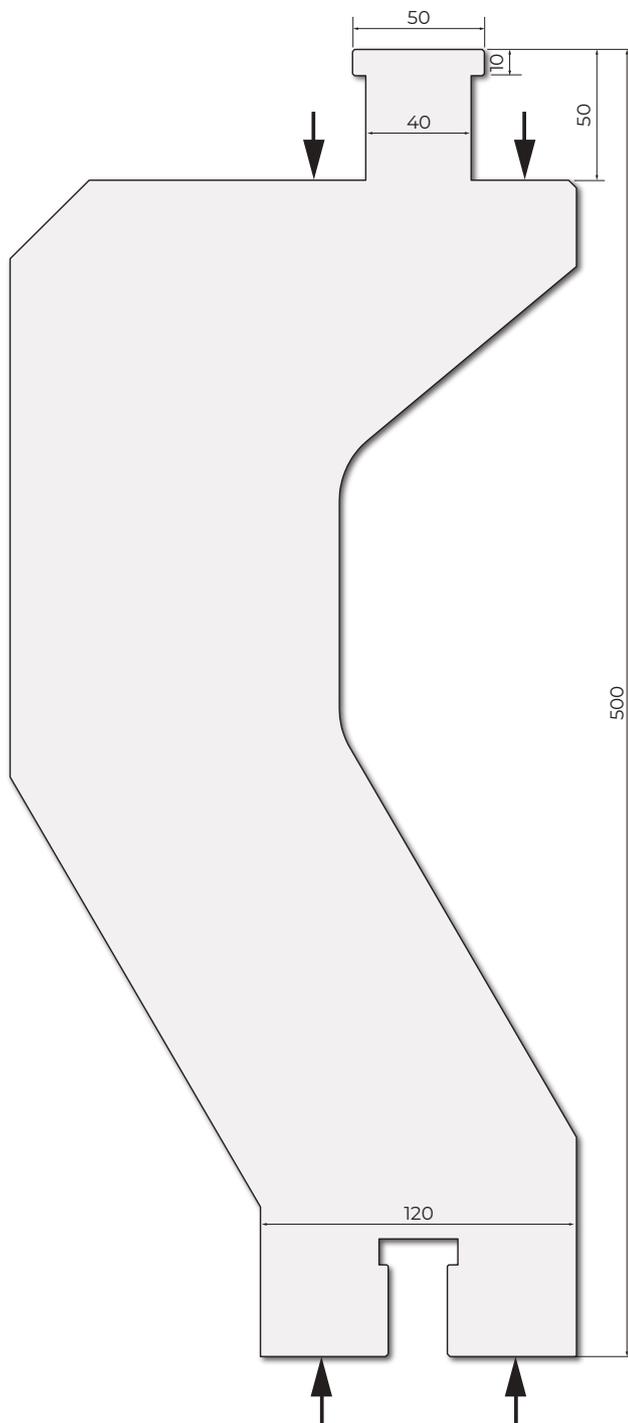
42Cr: 900-1150 Н/мм<sup>2</sup>

2000 кН/м макс.

**RHD.500-200**

150 мм

253,0 кг



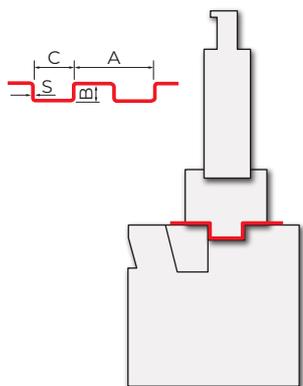


СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ:

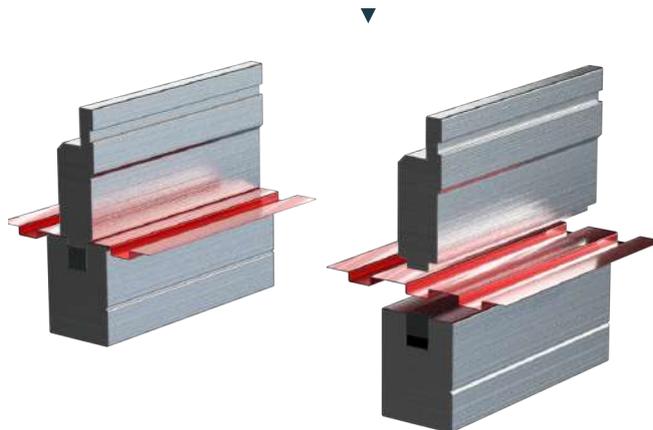
- ▶ Z-профилей
- ▶ U-профилей
- ▶ трапециевидных профилей
- ▶ формовок
- ▶ специального плющения
- ▶ петель
- ▶ радиусов
- ▶ специальных профилей
- ▶ и проч.



**SPE1**

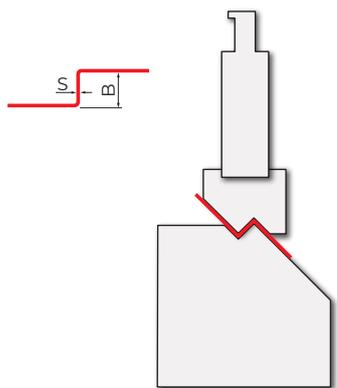


SPE1 Пример работы

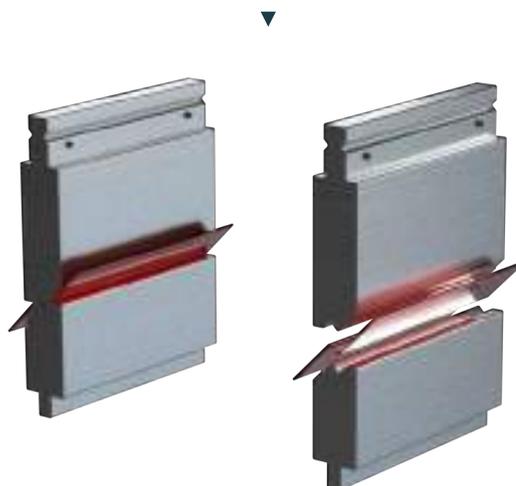


**SPE2**

→ Z-профили

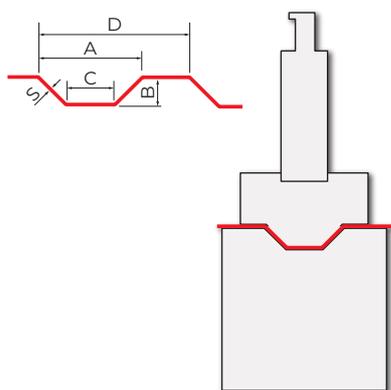


SPE2 Пример работы

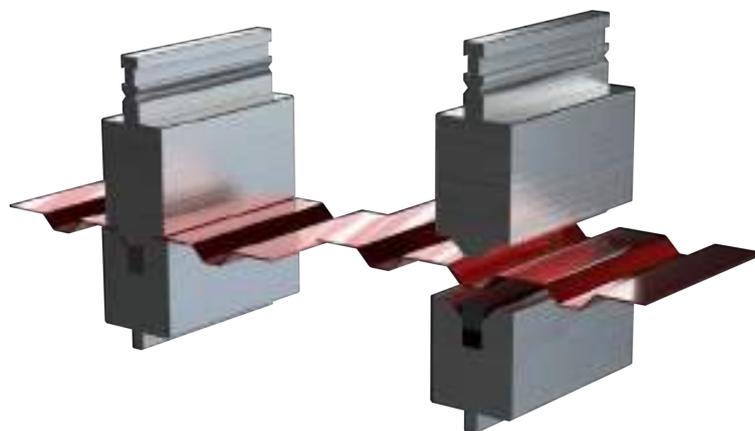


**SPE3**

→ Трапециевидные профили



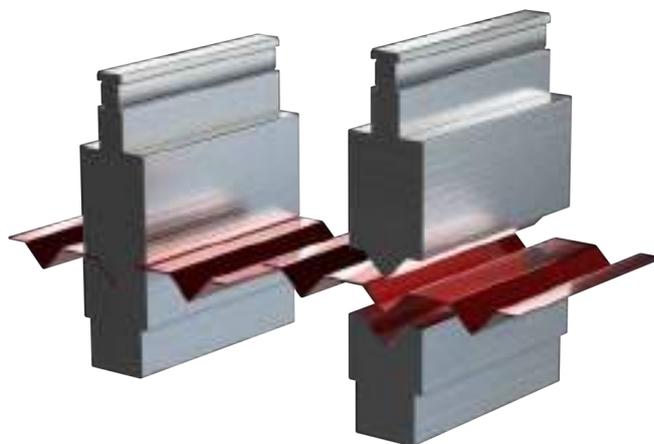
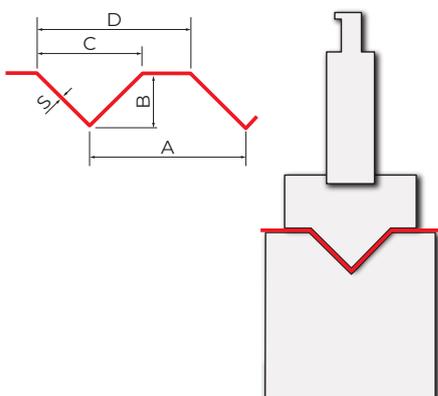
SPE3 Пример работы





**SPE4**

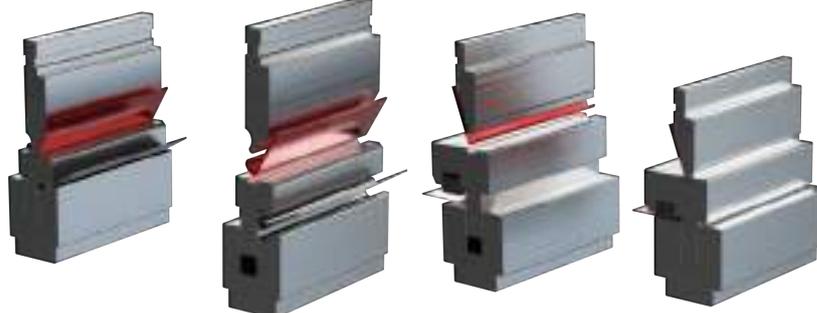
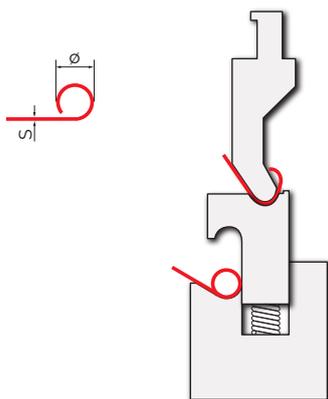
SPE4 Пример работы



**SPE5**

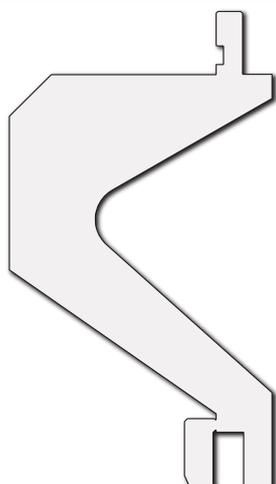
→ Петли

SPE5 Пример работы



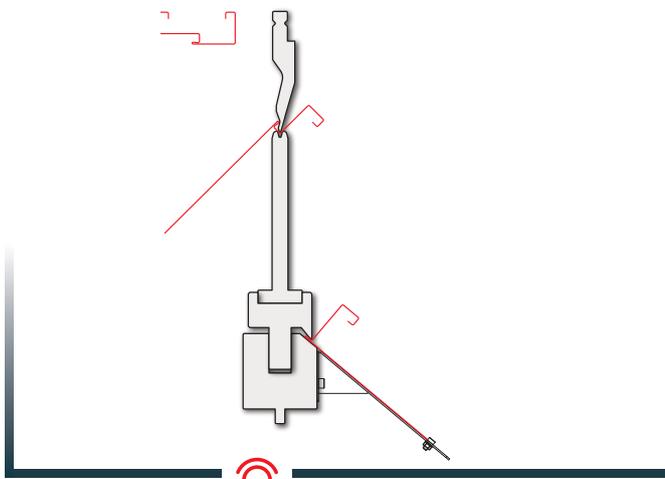
**SPE-P4**

SPE-P4 Пример работы



# Примеры специальных инструментов

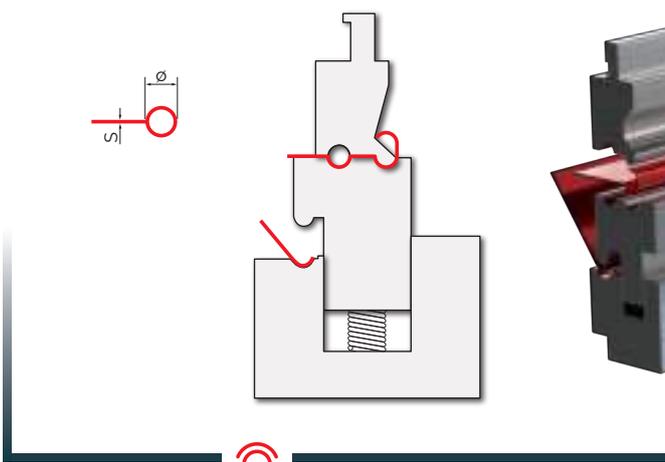
## Предварительная гибка и плоские



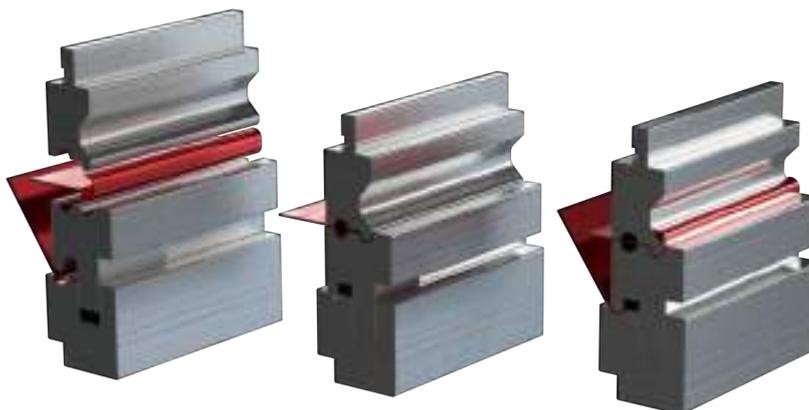
Пример работы



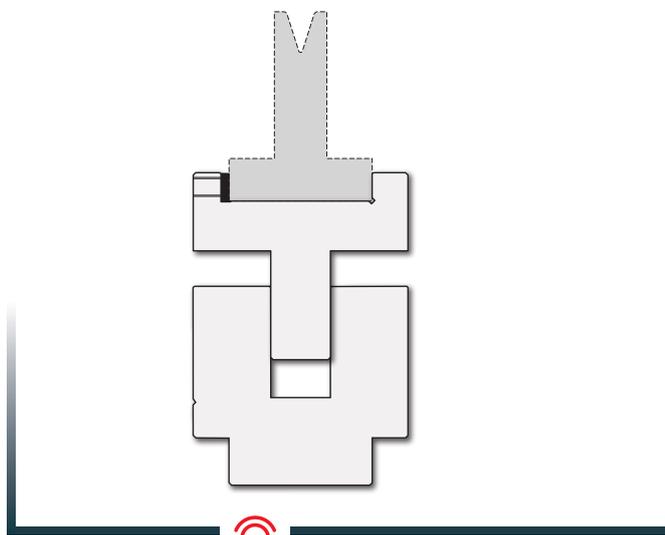
## SPE6



SPE6 Пример работы



## SPE9



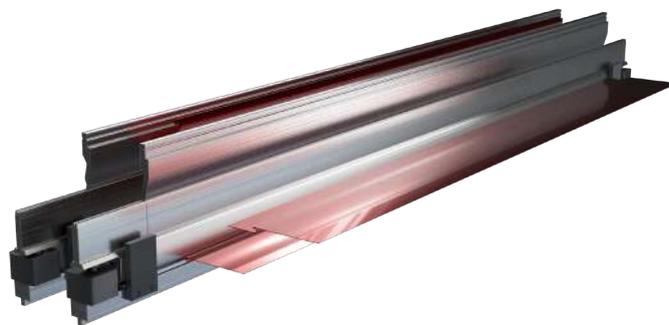
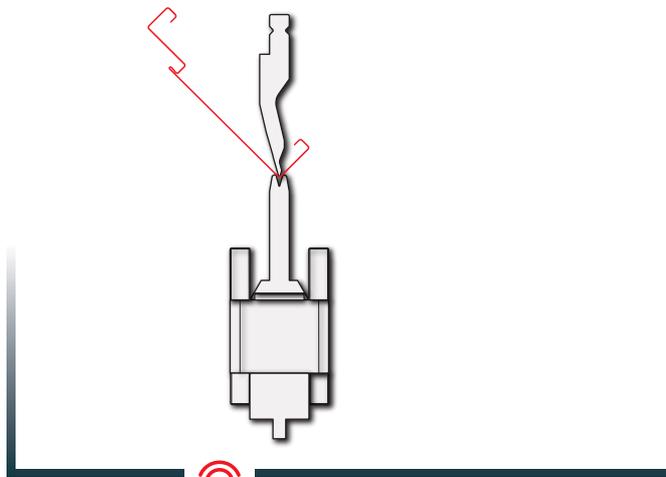
SPE9 Пример работы





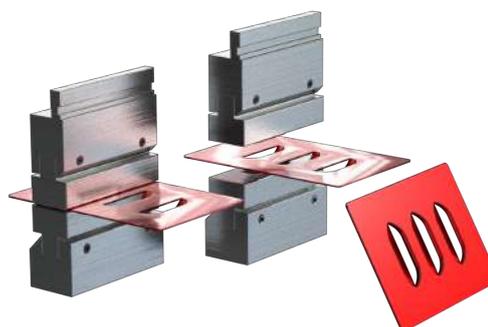
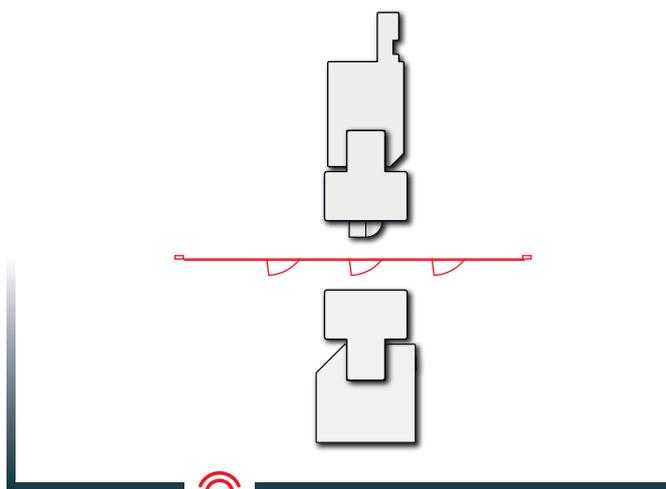
**Инструмент для гибки дверных рам**

Пример работы



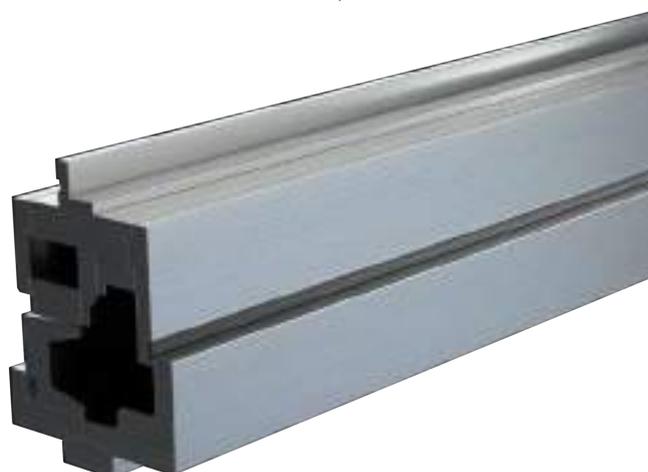
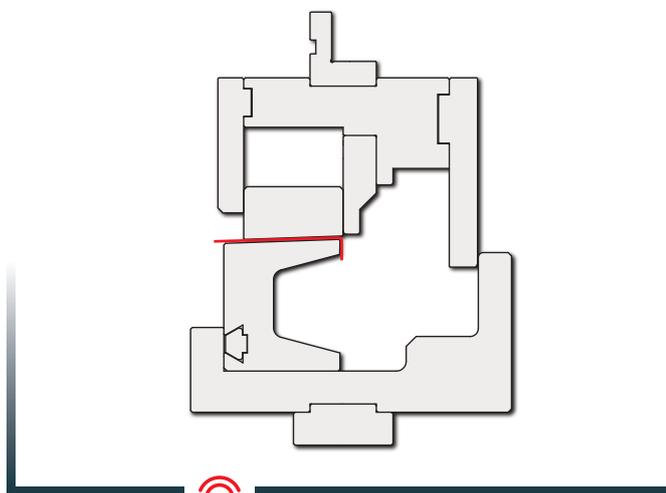
**SPE10**

SPE10 Пример работы

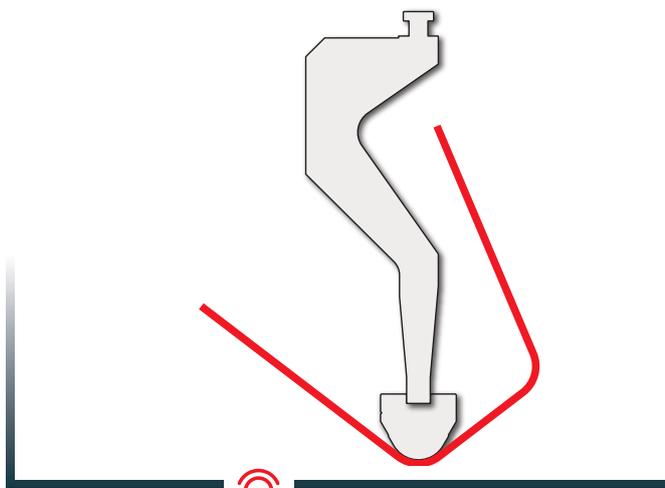


**SPE12**

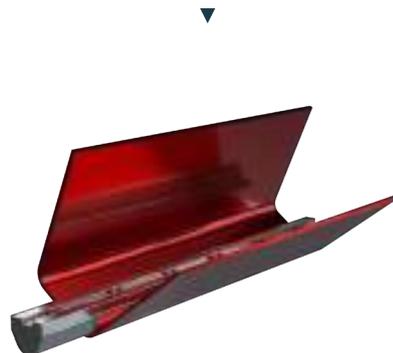
SPE12 Пример работы



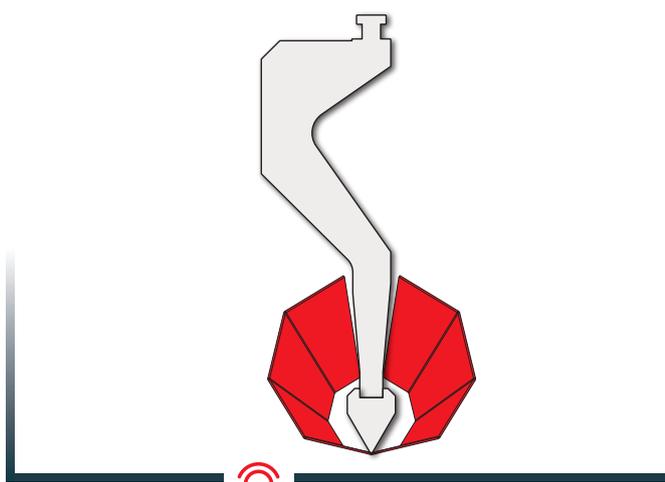
Специальный профиль



Пример работы



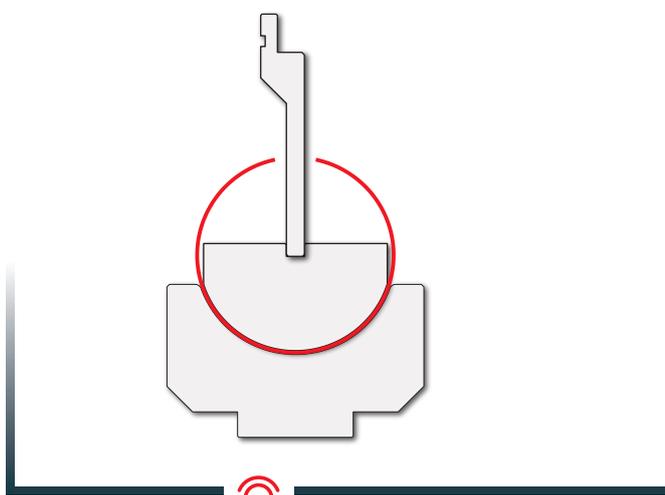
Коническая многогранная опора



Пример работы



Коническая опора



Пример работы







# Примеры специальных инструментов

Специальный профиль



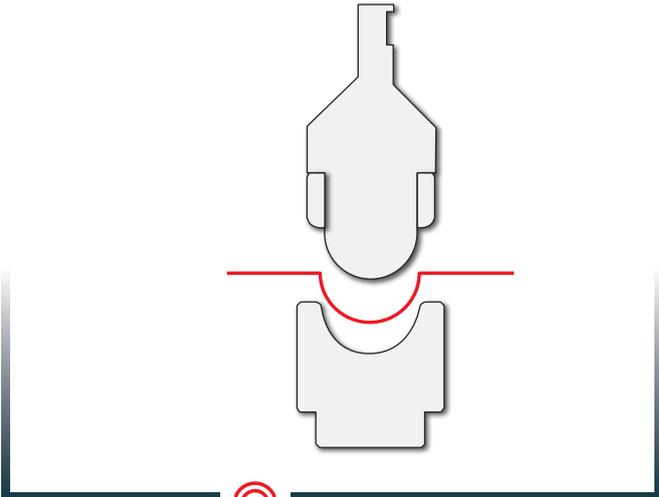
Инструмент для гибки кухонных вытяжек



Инструмент для гибки кухонных вытяжек



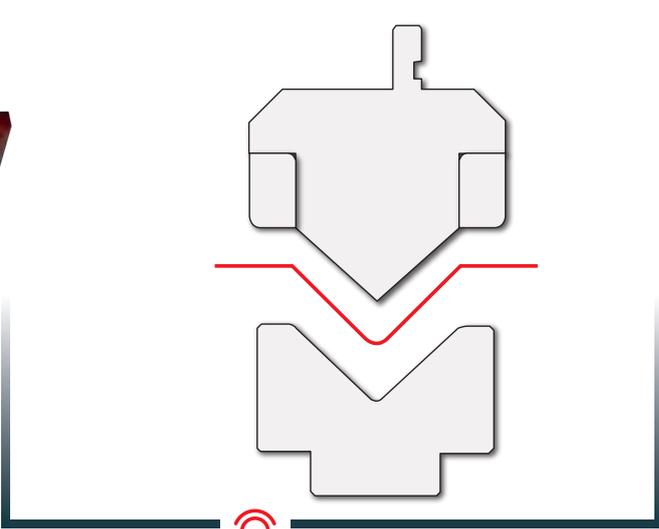
Большой радиус



Инструмент для гибки кухонных вытяжек



Чеканка







## **ROLLERI AKCECCYAPY**

<b>Инструментальные шкафы</b>	254 - 259
основная информация	254
<b>Серия STANDARD</b>	
<b>Инструментальные шкафы</b>	255 - 257
Инструментальные шкафы	255 - 256
Комплектующие к инструментальным шкафам	257
<b>Серия TOP</b>	
<b>Инструментальные шкафы</b>	258 - 259
Инструментальные шкафы	258
Комплектующие к инструментальным шкафам	259
<b>Инструментальная тележка</b>	260 - 261
<b>Набор оператора</b>	262
<b>Приспособление для гибки под углом</b>	263
<b>Поддерживающие устройства и задние упоры</b>	264
<b>Лазерный указатель линиигиба</b>	266 - 267

## основная информация

- ▶ Защита от грязи и повреждений
- ▶ Инструменты всегда под рукой
- ▶ Прочная конструкция
- ▶ Хранение инструмента в порядке и чистоте
- ▶ Шкафы сконструированы с возможностью перемещения на вилочном погрузчике
- ▶ Оцинкованные полки доступны в различных размерах

### Standard Serie

- ▶ Корпус из стали толщиной 1,5 мм
- ▶ Нагрузка 250-280 кг на каждую ячейку





Примерно 20 м инструмента Для макс.длины INSTR-та 835 мм 280 кг макс./ячейки

**ARM 835-4**

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 835-4	850	1.240	1.050	4 (CS-1)	271,0 кг



полок	Код Rolleri	Крепление
16	UC-13-1	13 мм
4	UL-13-3	13 мм



Standard



Примерно 25 м инструмента Для макс.длины INSTR-та 835 мм 280 кг макс./ячейки

**ARM 835-5**

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 835-5	1.040	1.240	1.050	5 (CS-1)	350,0 кг



полок	Код Rolleri	Крепление
20	UC-13-1	13 мм
5	UL-13-3	13 мм



Standard



Примерно 26/39 м инструмента Для макс.длины INSTR-та 1.060 мм 250 кг макс./ячейки

**ARM 1060-4.13**

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 1060-4.13	850	1.240	1.360	4 (CS-1)	340,0 кг



полок	Код Rolleri	Крепление
20	UL-13-4	13 мм



Standard



Примерно 32,5/52 м инструмента Для макс.длины INSTR-та 1.060 мм 250 кг макс./ячейки

**ARM 1060-5.13**

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 1060-5.13	1.040	1.240	1.360	5 (CS-1)	400,0 кг



полок	Код Rolleri	Крепление
25	UL-13-4	13 мм



Standard



# Инструментальные шкафы - Серия STANDARD

Примерно 26/39 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

## ARM 1060-4 / -CV

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 1060-4	850	1.240	1.360	4 (CS-1)	340.0 кг
ARM 1060-4-CV	850	1.240	1.360	4 (CS-1)	351.0 кг

полок	Код Rolleri	Крепление	полок	Код Rolleri	Крепление
ARM 1060-4			ARM 1060-4-CV		
16	UC-20-2	20 мм	20	UC-20-1	20 мм
4	UL-20-4	20 мм	10	UL-20-4	20 мм



Standard

Примерно 32.5/52 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

## ARM 1060-5 / -CV

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 1060-5	1.040	1.240	1.360	5 (CS-1)	400.0 кг
ARM 1060-5-CV	1.040	1.240	1.360	5 (CS-1)	490.0 кг

полок	Код Rolleri	Крепление	полок	Код Rolleri	Крепление
ARM 1060-5			ARM 1060-5-CV		
20	UC-20-2	20 мм	30	UC-20-1	20 мм
5	UL-20-4	20 мм	10	UL-20-4	20 мм



Standard

Примерно 20.8/30.1 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

## ARM 1060-4-T / -CV

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 1060-4-T	850	1.240	1.360	4 (CS-2)	340.0 кг
ARM 1060-4-T-CV	850	1.240	1.360	4 (CS-2)	395.0 кг

полок	Код Rolleri	Крепление	полок	Код Rolleri	Крепление
ARM 1060-4-T			ARM 1060-4-T-CV		
8	UL-13-4	13 мм	16	UC-13-1	13 мм
8	UT-4	13 мм	8	UT-4	13 мм



Standard

Примерно 26/41.6 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

## ARM 1060-5-T / -CV

Код Rolleri	В[мм]	Н[мм]	Р[мм]	Ячейки	Масса
ARM 1060-5-T	1.040	1.240	1.360	5 (CS-2)	400.0 кг
ARM 1060-5-T-CV	1.040	1.240	1.360	5 (CS-2)	400.0 кг

полок	Код Rolleri	Крепление	полок	Код Rolleri	Крепление
ARM 1060-5-T			ARM 1060-5-T-CV		
10	UL-13-4	13 мм	24	UC-13-1	13 мм
10	UT-4	13 мм	8	UT-4	13 мм



Standard

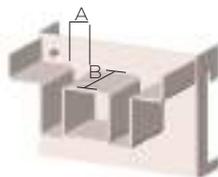




**UC полки**

Модель	L [мм]	A [мм]	B [мм]	Масса
UC-13-1	125	13	76	0.5 кг
UC-13-2	250	13	232	1.0 кг
UC-20-1	125	20	76	0.5 кг
UC-20-2	250	20	232	1.0 кг

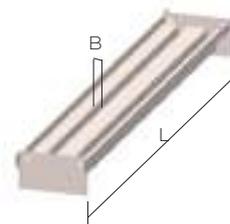
2 шт.



Кронштейн

**UL полки**

Модель	L [мм]	B [мм]	Масса
UL-13-1	270	13	1.2 кг
UL-13-2	580	13	2.5 кг
UL-13-3	1050	13	4.6 кг
UL-13-4	1360	13	6.0 кг
UL-20-1	270	20	1.4 кг
UL-20-2	580	20	3.2 кг
UL-20-3	1050	20	5.8 кг
UL-20-4	1360	20	7.5 кг

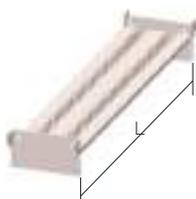


Кронштейн

**UT полки**

Модель	L [мм]	Масса
UT-1	270	1.4 кг
UT-2	580	3.2 кг
UT-3	1050	5.8 кг
UT-4	1360	7.5 кг

для пуансонов со штифтами



Кронштейн

**UV полки**

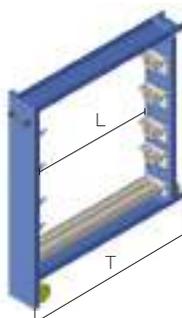
Модель	L [мм]	Масса
UV-1	270	1.0 кг
UV-2	580	2.0 кг
UV-3	1050	4.3 кг
UV-4	1360	5.5 кг



Кронштейн

**CS ячейка**

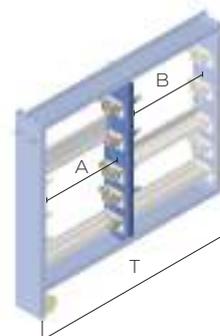
Модель	T [мм]	L [мм]	Масса
CS-1	1.050	856	22.0 кг
CS-2	1.360	1.166	25.0 кг



Кронштейн

**CV ячейка**

Модель	T [мм]	A [мм]	L [мм]	Масса
CV-1	1.050	580	270	7.0 кг
CV-2	1.360	580	580	7.0 кг



Кронштейн





## Инструментальная тележка

Примерно 26/39 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

### A Trolley

В [мм]	Н [мм]	Р [мм]	Полок	Масса
850	1.240	1.360	30	108,0 кг

R1

Примерно 26/39 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

### T Trolley

В [мм]	Н [мм]	Р [мм]	Полок	Масса
850	1.240	1.360	21	175,0 кг

R2

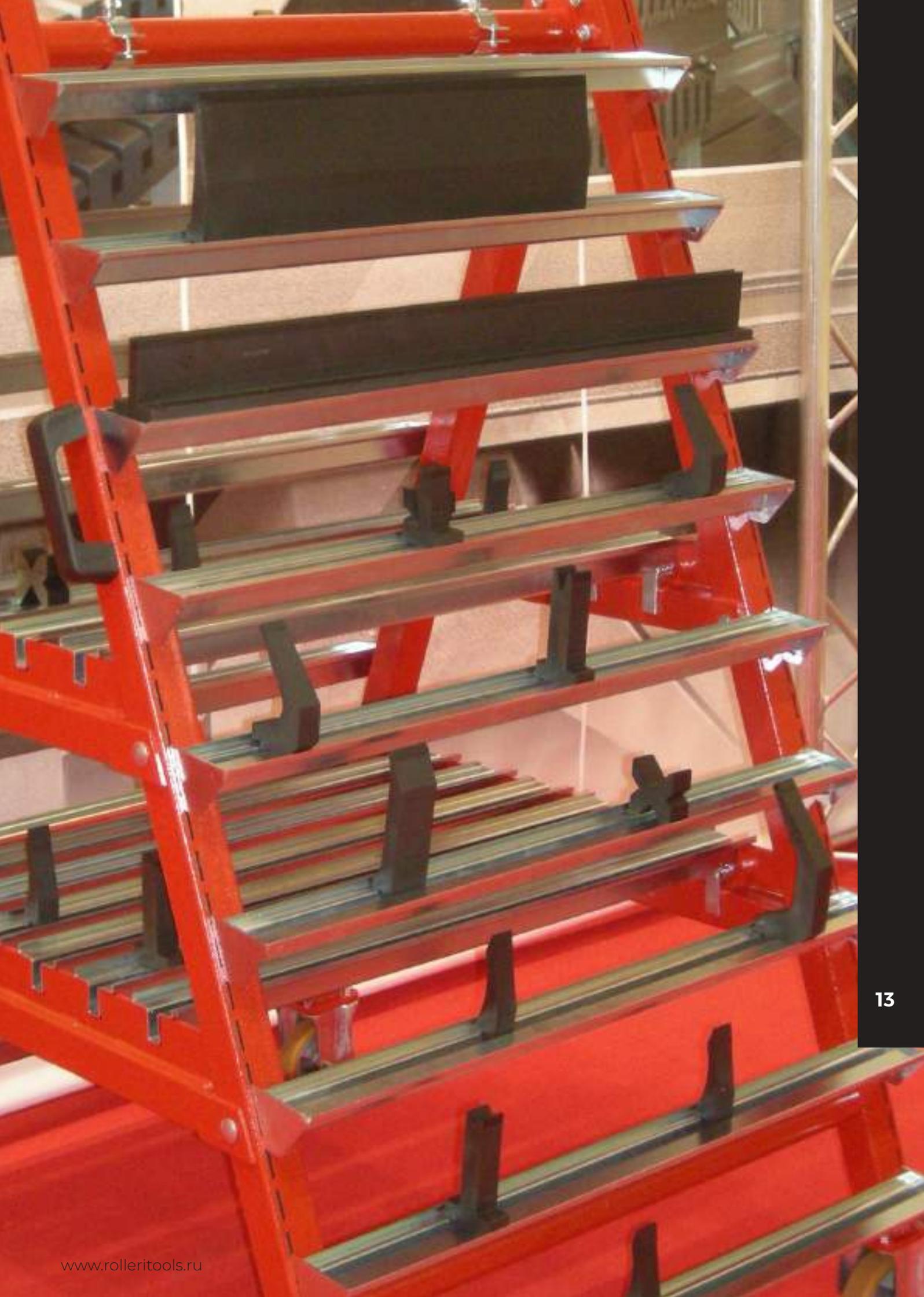
Примерно 26/39 м инструмента Для макс.длины инстру-та 1.060 мм 250 кг max./ячейки

### B Trolley

В [мм]	Н [мм]	Р [мм]	Полок	Масса
850	1.240	1.360	21	135,0 кг

R3





## Набор оператора

### Набор оператора

Масса

за шт.

1,6 кг

Все необходимые средства измерения для оператора!  
В комплекте: высокоточный штангенциркуль, набор линеек и угольник, угломер.





**MSA - магнитное**

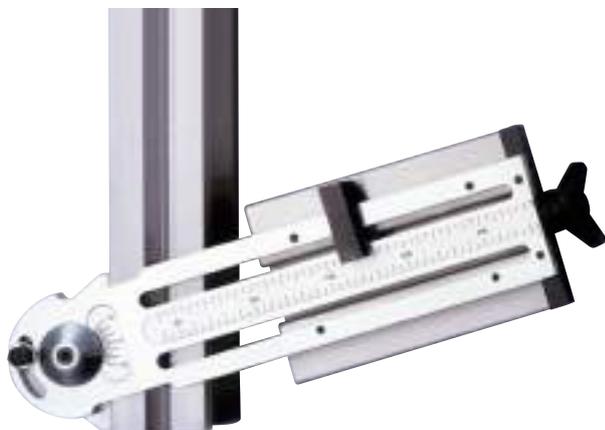
MSA.D	магнитный упор	за шт.	1,4 кг
MSA.S	магнитный упор	за шт.	1,4 кг



## Поддерживающие устройства и задние упоры

### AS

	Масса
за шт.	3.5 кг



### AS FIX

	Масса
за шт.	3.0 кг



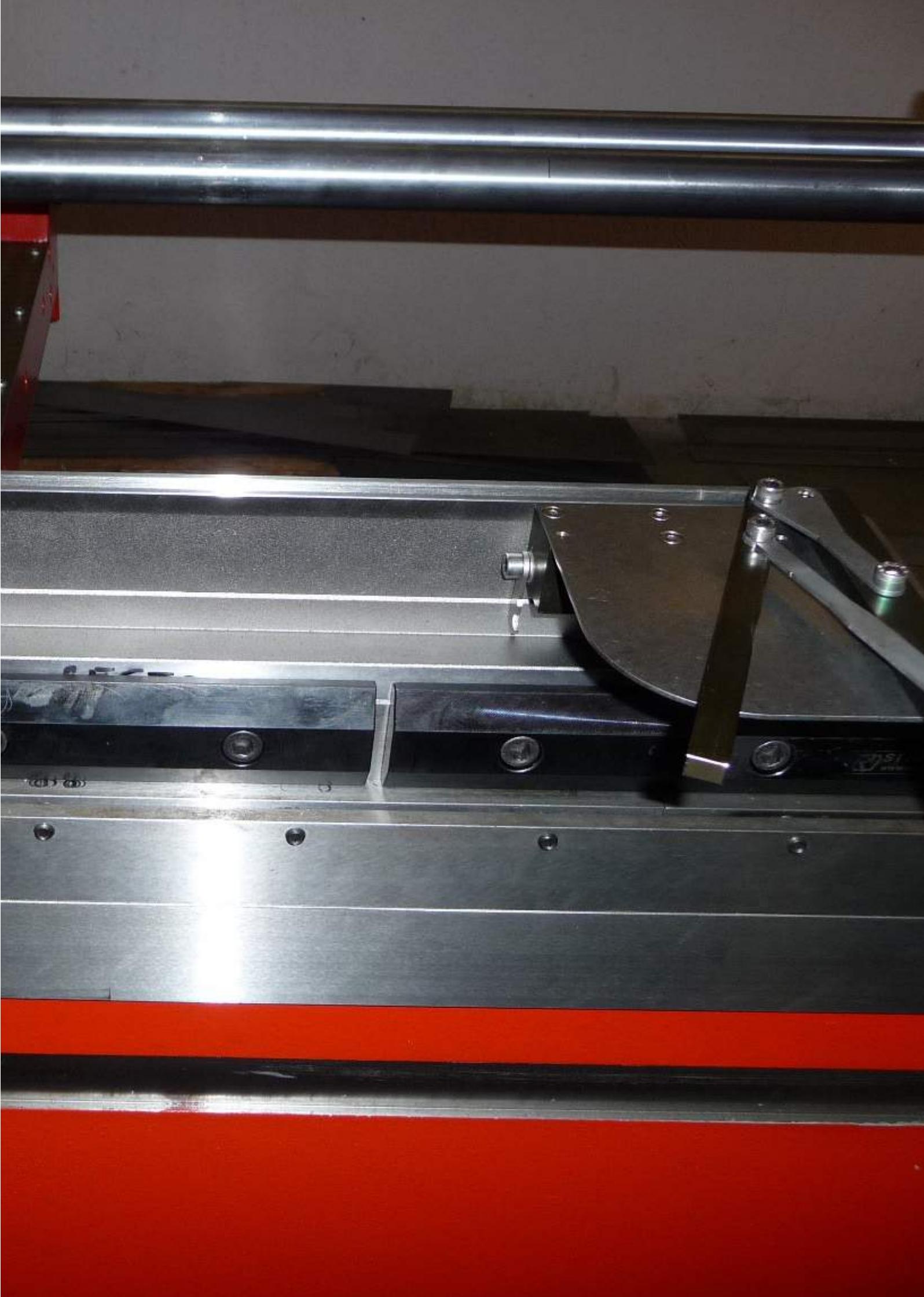
### RIF - поддерживающее устройство

	L[мм]	
RIF500	500	7.0 кг
RIF1000	1.000	12.0 кг
RIF1500	1.500	17.0 кг

- ▶ для поддержки больших листов
- ▶ большая площадь опоры позволяет облегчить процесс гибки
- ▶ лёгкость установки





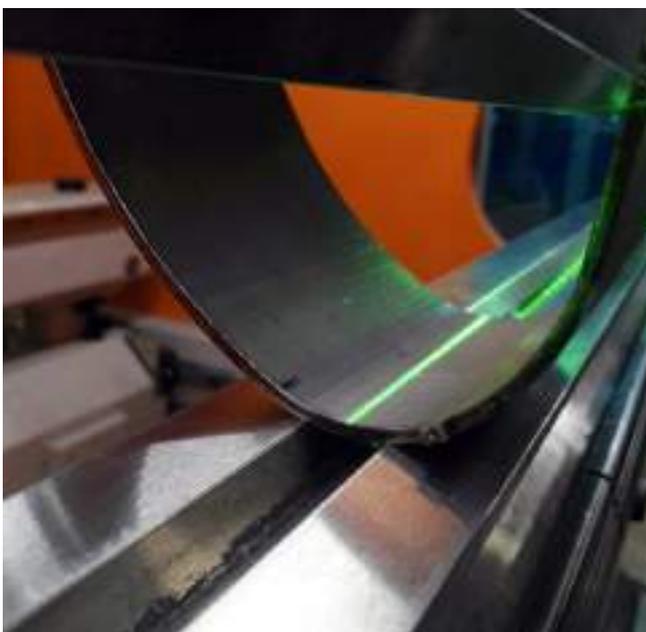
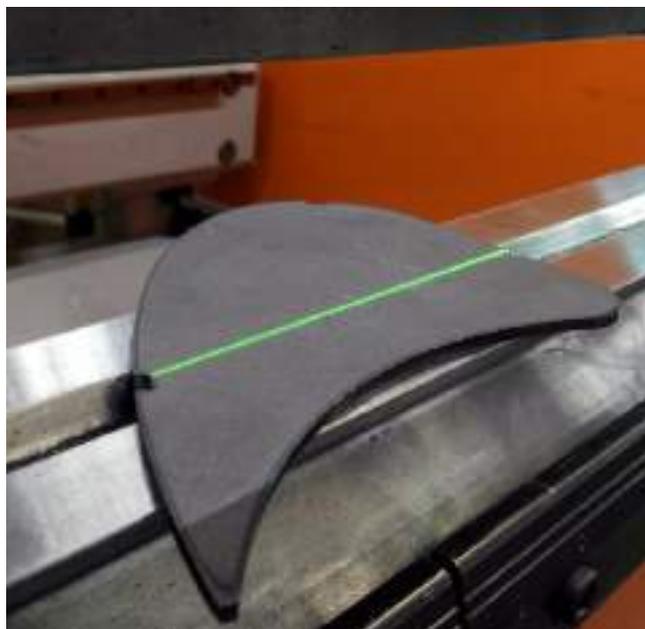
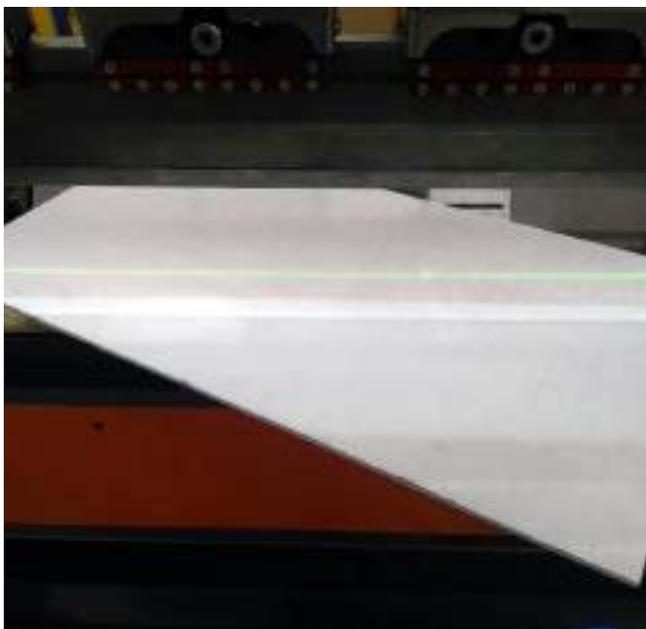


## Лазерный указатель линиигиба

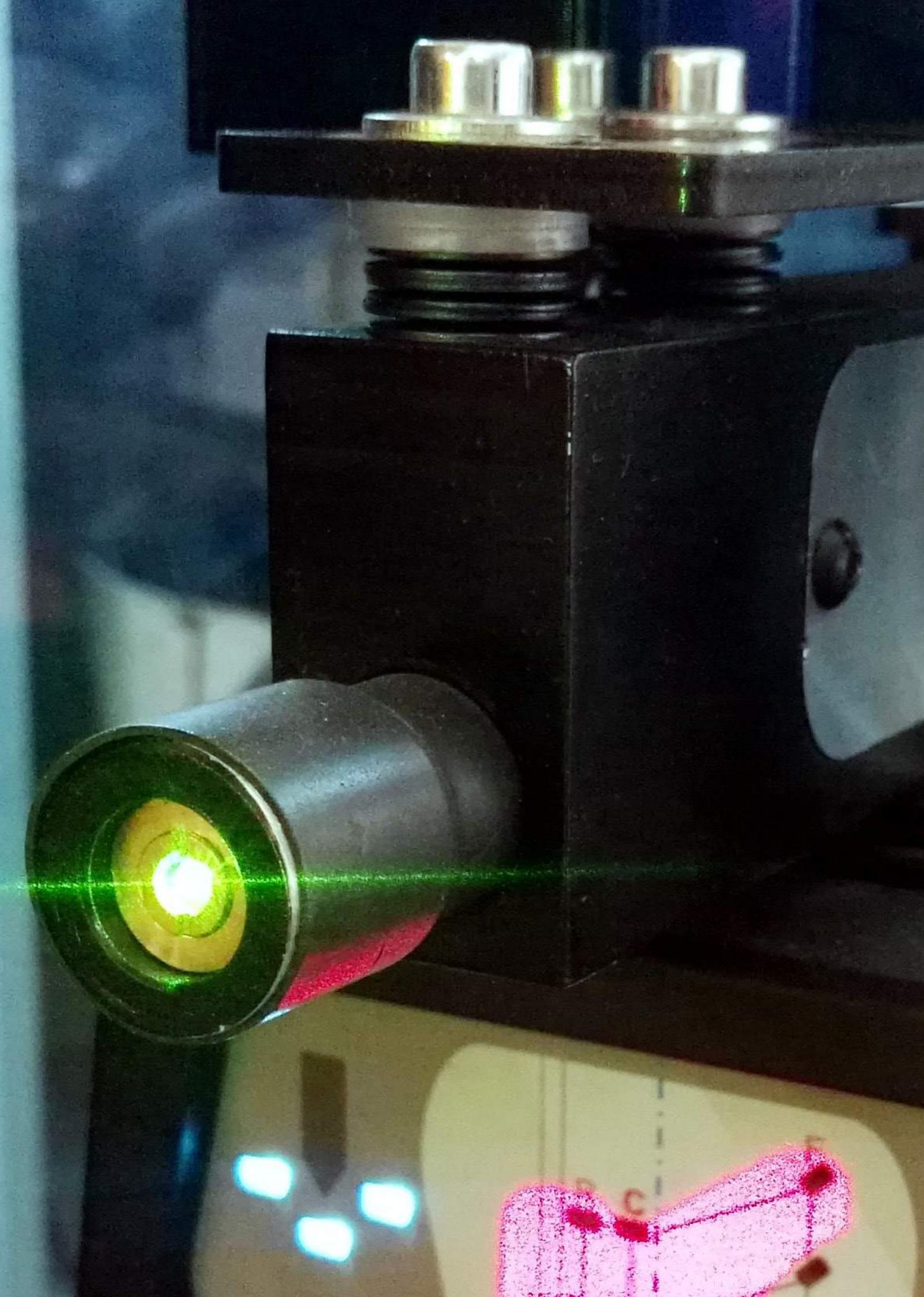
- ▶ Позволяет уменьшить количество шагов при программировании. Сохраняется точность при гибке
- ▶ Повышение скорости и точности работы
- ▶ Простота установки
- ▶ Компактное и функциональное исполнение
- ▶ Гарантированный результат даже при работе с несколькими станциями

Идеально подходит для:

- ▶ изготовления многогранных опор
- ▶ конической гибки
- ▶ гибки заготовок сложной формы, которые сложно расположить на задних упорах
- ▶ гибки по разметке



	L [мм]	Масса
Smart Holder	600	3,0 кг
Лазерный указатель линиигиба	-	3,0 кг





**ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ ROLLERI**

<b>ЗАЖИМНЫЕ СИСТЕМЫ</b>	270 - 271
<b>НОЖИ ДЛЯ ГИЛЬОТИН</b>	272 - 273
<b>ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕГИБОВ</b>	274
<b>ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ</b>	275
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛАЗЕРОВ</b>	276 - 277



ИНСТРУМЕНТ	ЗАЖИМ ROLLERI	ВЕРХ	НИЗ	<u>ВЕРТИКАЛЬНАЯ</u> ЗАМЕНА	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЗАМЕНА	ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВЕРСИЯ	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ВЕРСИЯ	РУЧНАЯ ВЕРСИЯ
	ROL200 KDS	●	-	●	●	●	●	-
	ROL200	●	-	●	-	●	●	●
	ROL4	●	-	-	●	-	●	●
	FAST CLAMP	●	-	●	●	-	-	●
	DOUBLE FAST CLAMP	●	-	●	●	-	-	●
	EASY CLAMP	●	-	-	●	-	-	●
	DOUBLE EASY CLAMP	●	-	-	●	-	-	●
	ROL2	-	●	-	-	●	●	●
	W ROL	●	-	●	●	●	●	-
	W ROL 2	-	●	-	-	●	●	-
	ROL3	●	-	●	●	-	●	-
	UNIVERSAL FAST CLAMP	●	-	●	-	-	-	●
	UNIVERSAL EASY CLAMP	●	-	-	●	-	-	●



INT100  
MAX 100 T/m  
WWW.ROLLERITOOLES.COM

ROL200 MAN

ROL200 MAN

**ROLLERI**  
PROFESSIONAL  
CLAMPING

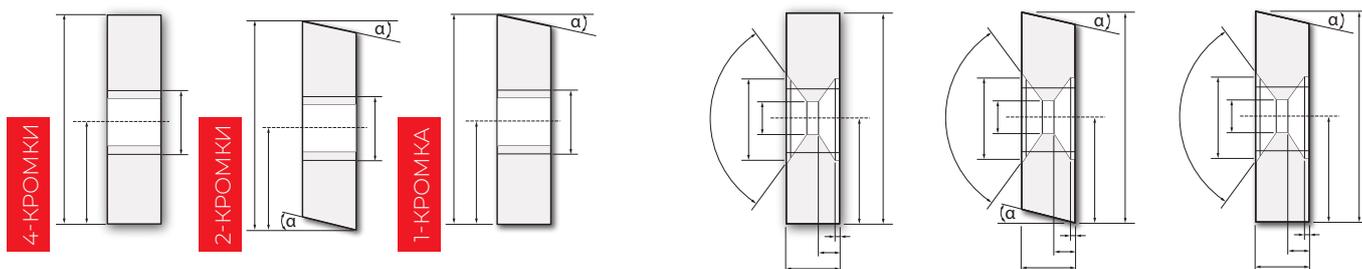
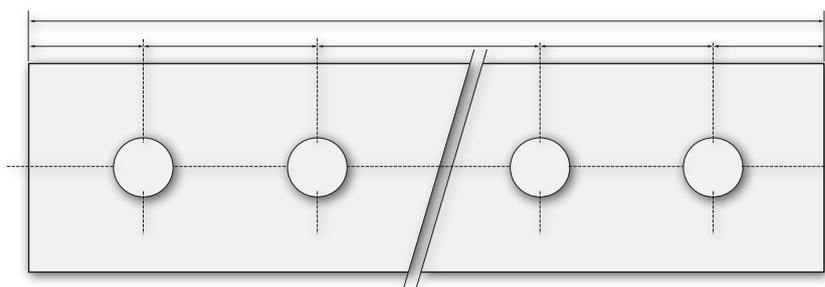
P.114.88.R06/T/BF  
H=84.2+30 / 88° / R0.6  
MAX 20 T/m - Weight 10.7 kg/m  
WWW.ROLLERITOOLES.COM

## Ножи для гильотин



Уже более 20 лет мы производим ножи для гильотин. Для гарантии износостойкости и надёжности в производстве используются только высококачественные марки сталей.

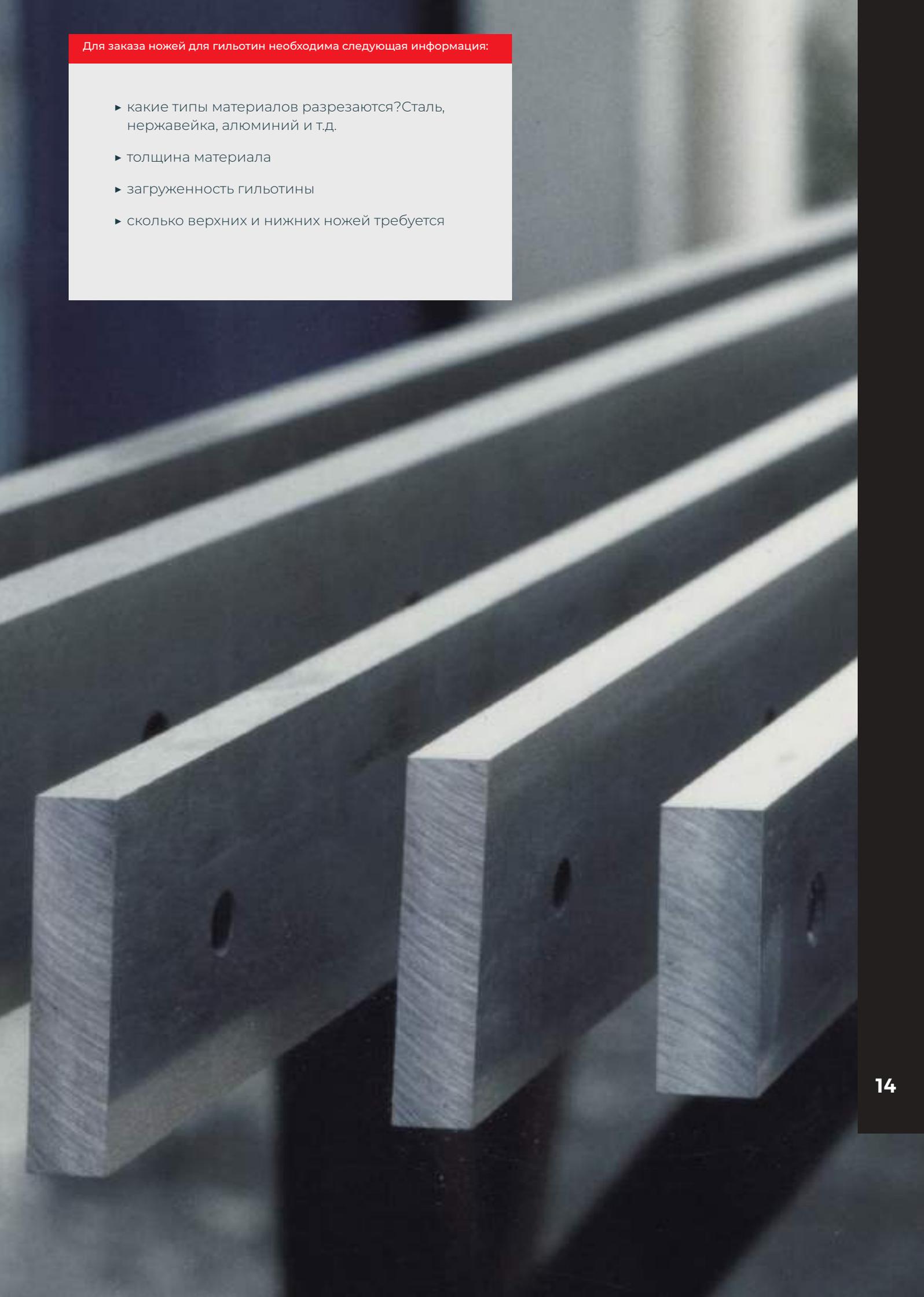
50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
50 x 10									
50 x 11									
50 x 12	55 x 12	60 x 12							
50 x 13	55 x 13	60 x 13	65 x 13	70 x 13					
50 x 14	50 x 14	60 x 14	65 x 14	70 x 14					
50 x 15	50 x 15	60 x 15	65 x 15	70 x 15	75 x 15				
	55 x 16	60 x 16	65 x 16	70 x 16	75 x 16	80 x 16			
	55 x 17	60 x 17	65 x 17	70 x 17	75 x 17				
	55 x 18	60 x 18	65 x 18	70 x 18	75 x 18	80 x 18	85 x 18		
	55 x 19	60 x 19	65 x 19	70 x 19	75 x 19	80 x 19	85 x 19		
	55 x 20	60 x 20	65 x 20	70 x 20	75 x 20	80 x 20	85 x 20	90 x 20	100 x 20
					75 x 21	80 x 21	85 x 21	90 x 21	
					75 x 22	80 x 22	85 x 22	90 x 22	100 x 22
					75 x 23	80 x 23	85 x 23	90 x 23	
					75 x 24	80 x 24	85 x 24	90 x 24	
					75 x 25	80 x 25	85 x 25	90 x 25	100 x 25
									100 x 26
									100 x 27
									100 x 28
									100 x 29
									100 x 30





Для заказа ножей для гильотин необходима следующая информация:

- ▶ какие типы материалов нарезаются? Сталь, нержавейка, алюминий и т.д.
- ▶ толщина материала
- ▶ загруженность гильотины
- ▶ сколько верхних и нижних ножей требуется



## Инструменты для панелегибов

- ▶ собственное производство (Rolleri не является дилером или перекупщиком)
- ▶ возможность отследить историю при помощи уникального серийного номера, который присваивается каждому инструменту после контроля качества
- ▶ высокоточная шлифовка (допуск  $\pm 0.01$  мм)
- ▶ производство инструмента согласно Вашим требованиям
- ▶ прецизионная параллельность плоскостей
- ▶ использование лучших материалов, гарантирующих долговечность и наивысшие показатели прочности





**ROLLERI ТИП R1** → СОВМЕСТИМЫ С: Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS и Mate Ultra Tec

- ▶ станции от А до Е
- ▶ инструмент для мультитулов
- ▶ аксессуары

**ROLLERI ТИП R2** → СОВМЕСТИМЫ С: Trumpf

- ▶ стандартные инструменты
- ▶ инструмент для мультитулов
- ▶ отрезные пластины
- ▶ аксессуары

**ROLLERI ТИП RS** → СОВМЕСТИМЫ С: Salvagnini

- ▶ инструменты тип 3

**ROLLERI ТИП R4** → СОВМЕСТИМЫ С: Geka, Peddinghaus, Mubéa-Sunrise, Selfer, Alfra, Imac, Ficep, Kingsland

- ▶ Ironworker

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ** → ПОЛНОСТЬЮ СОВМЕСТИМЫ С ПРЕССАМИ С СИСТЕМОЙ THICK TURRET



ЗАПРАШИВАЙТЕ **НОВЫЙ**  
КАТАЛОГ **ROLLERI**



### Линзы для CO2 лазеров

#### ЛИНЗЫ ROLLERI ТИП А

- ▶ поглощение <math><0,2\%</math>
- ▶ увеличенный срок службы
- ▶ гарантированное качество
- ▶ выпукло-вогнутые и плоско-выпуклые линзы

#### ЛИНЗЫ ROLLERI ТИП С

- ▶ поглощение <math><0,13\%</math>
- ▶ увеличенный срок службы
- ▶ подходят для мощных лазеров
- ▶ совместимы с HeNe лазерами
- ▶ выпукло-вогнутые и плоско-выпуклые линзы

### Линзы для волоконных лазеров

- ▶ изготавливаются из кварцевого стекла
- ▶ минимальный процент поглощения
- ▶ с защитным покрытием

### Защитные стёкла

- ▶ для хорошего результата работы
- ▶ достойное соотношение цена-качество
- ▶ с защитным покрытием
- ▶ низкое поглощение

### Сопла

- ▶ Подходят для большинства лазеров
- ▶ Высокая точность производства
- ▶ Обычные и хромированные сопла для CO2 лазеров
- ▶ Сопла для волоконных лазеров
- ▶ Керамические сопла
- ▶ Аксессуары и запасные части

**ЗАПРАШИВАЙТЕ** **НОВЫЙ**  
**КАТАЛОГ ROLLERI**







**ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА И ВОЗМОЖНЫЕ ДОРАБОТКИ**

<b>ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА ROLLER</b>	280 - 281
<b>ДОРАБОТКИ ROLLER</b>	282 - 289
Ⓡ1 - Доработка стандартного хвостовика	282
Ⓡ2 - Доработка стандартного хвостовика	283
Ⓡ3 - Доработка стандартного хвостовика	284
Секционирование по запросу	284
Сапожки	285
Доработка ручья матрицы	285
Доработка радиуса	285
Доработка угла	286
Пазы на матрицах	286
Доработка креплений матриц	287
Выборки	288
Окна на пуансонах	288
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ</b>	289
<b>ТАБЛИЦА РАСЧЁТА УСИЛИЯ</b>	290 - 291
<b>ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПУАНСОНОВ ДЛЯ П-ПРОФИЛЕЙ</b>	292 -295

## ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА ROLLER

- ▶ возможность отследить историю при помощи уникального серийного номера, присваиваемого каждому инструменту после контроля качества
- ▶ все инструменты закалены до 54-60 HRC
- ▶ высокоточная шлифовка (допуск +/-0.01 мм)
- ▶ Сертификация ISO 9001:2015
- ▶ Заготовки приобретаются у сертифицированных поставщиков, химический состав материала соответствует международным стандартам. Таким образом обеспечиваются высокие показатели эластичности и предела прочности инструмента.

### Материал - Стандартные инструменты

Материал	Прочность материала	Твёрдость материала	Твёрдость рабочих поверхностей после закалки
42CrMo4 42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup>	900-1150 N/мм <sup>2</sup>	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
C45 C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup>	560-710 N/мм <sup>2</sup>	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC

В расчётах принято соотношение 1 т = 10 кН.

### Материал - Матрицы Rolla-V

	Материал	Прочность материала	Твёрдость материала	Твёрдость рабочих поверхностей после закалки
Тело	1/2/2.5/3/4	42CrMo4 42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup>	900-1150 N/мм <sup>2</sup>	55 HRc
Вставки	1/2/2.5	Toolox 44 Toolox 44	1450 N/мм <sup>2</sup>	Объёмная закалка
Вставки	3/4	Toolox 33 Toolox 33	1100 N/мм <sup>2</sup>	55 HRc

В расчётах принято соотношение 1 т = 10 кН.

### Материал - Специальные и высокопрочные инструменты

Материал	Прочность материала	Твёрдость материала	Твёрдость рабочих поверхностей после закалки
42CrMo4 42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup>	900-1150 N/мм <sup>2</sup>	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
C45 C45: 560-710 N/мм <sup>2</sup>	560-710 N/мм <sup>2</sup>	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC
1.2767 1.2767: 1100-1320 N/мм <sup>2</sup>	1100-1320 N/мм <sup>2</sup>	36 - 42 HRC	54 - 60 HRC
C53 C53,60-62 HRC	610-760 N/мм <sup>2</sup>	16 - 19 HRC	60 - 62 HRC

В расчётах принято соотношение 1 т = 10 кН.







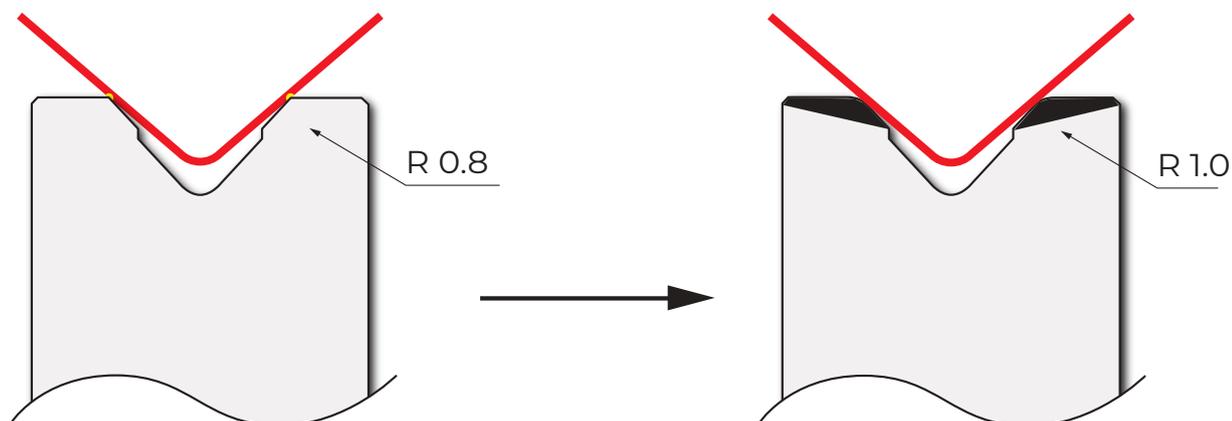
### Исключение и уменьшение следов гибо

Одной из важных задач в процессе получения готового изделия гибкой является исключение или уменьшение следов от матрицы. Особенно это относится к профилям, изготовленным из:

- ▶ нержавеющей стали
- ▶ алюминия
- ▶ предварительно окрашенных металлов.

Следы гибо появляются вследствие трения металла относительно малого радиуса плечиков матрицы. Для исключения появления следов и царапин мы рекомендуем воспользоваться следующими решениями:

- ▶ защитная плёнка для гибки
- ▶ полиуретановые вставки
- ▶ матрицы из синтетического материала
- ▶ матрицы Rolleri Rolla-V
- ▶ Roll Prime **NEW**
- ▶ увеличенный радиус плечиков матрицы.



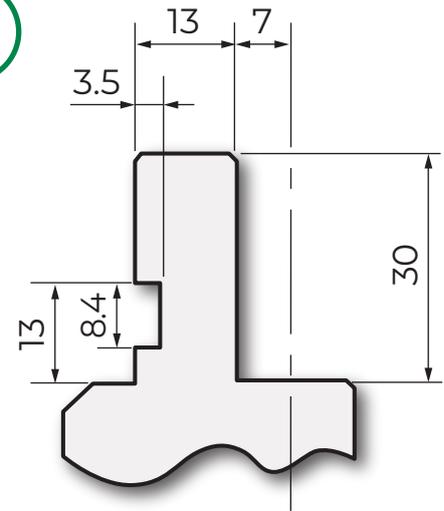
Стандартная Т-образная матрица с малым радиусом на плечиках образует значительные следы на изделии

Т-образная матрица серии TR с увеличенным радиусом плечиков снижает размеры и глубину следов



**Доработка хвостовиков**

- ▶ Пуансоны Roller1 типов R1, R2, R3 могут использоваться на листогибах в разных системах крепления путём доработки хвостовика
- ▶ Прецизионная шлифовка (допуск +/- 0,01 мм)
- ▶ Прецизионная параллельность плоскостей.



**OT**

835 мм  
415 мм  
805 мм

Доработка для быстрозажимного крепления Амада

**A1**

835 мм  
415 мм  
805 мм

Дополнительный паз для пневматического зажима

**A6**

835 мм  
415 мм  
805 мм

Дополнительный паз для:

- ▶ **R3**
- ▶ Bystronic-Beyeler Euro
- ▶ Safan

**A7**

835 мм  
415 мм  
805 мм

Дополнительный паз и уменьшенная высота для:

- ▶ **R3**
- ▶ Bystronic-Beyeler Euro
- ▶ Safan

**A8**

835 мм  
415 мм  
805 мм

Паз для гидравлического зажима Gasparini

**A41**

835 мм  
415 мм  
805 мм

**A42**

835 мм  
415 мм  
805 мм

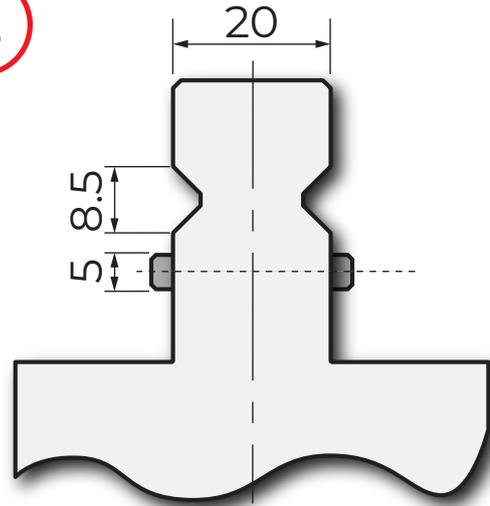
**A43**

835 мм  
415 мм  
805 мм

Паз с металлической вставкой для секционных пуансонов

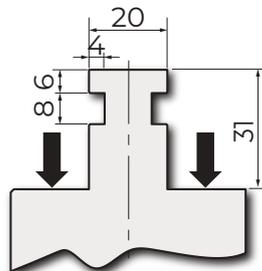


R2



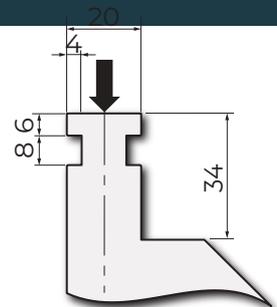
**Пример 1**

Доработка пуансона, нагрузка у которого проходит через плечики

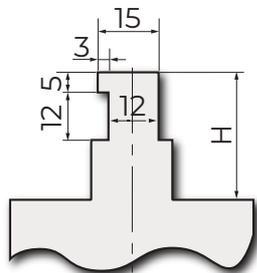


**Пример 2**

Доработка пуансона, нагрузка у которого проходит через верхнюю площадку

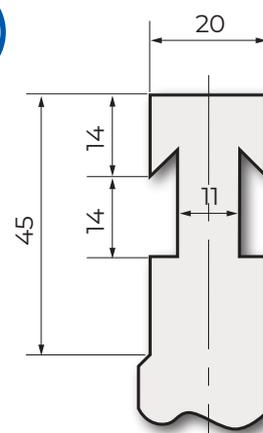


**Пример 3**

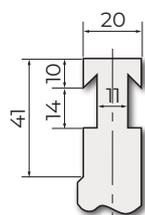




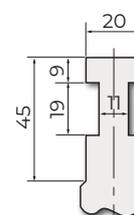
R3



Пример 1



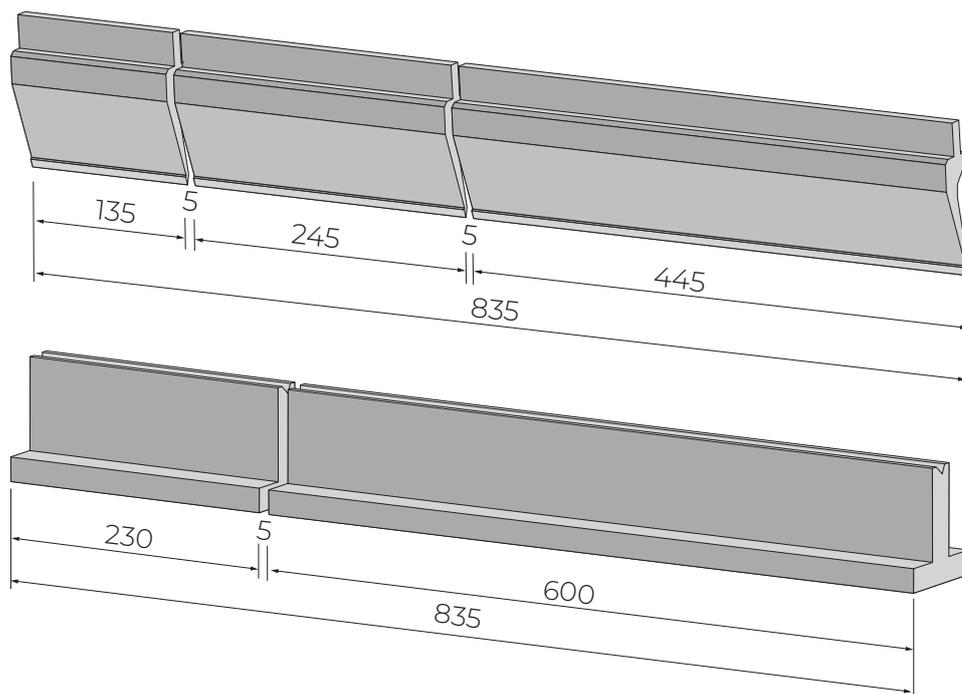
Пример 2



### Секционирование по запросу

- ▶ Индивидуализированное секционирование пуансонов и матриц
- ▶ Каждый рез уменьшает общую длину на ~5 мм
- ▶ Производство согласно Вашему запросу

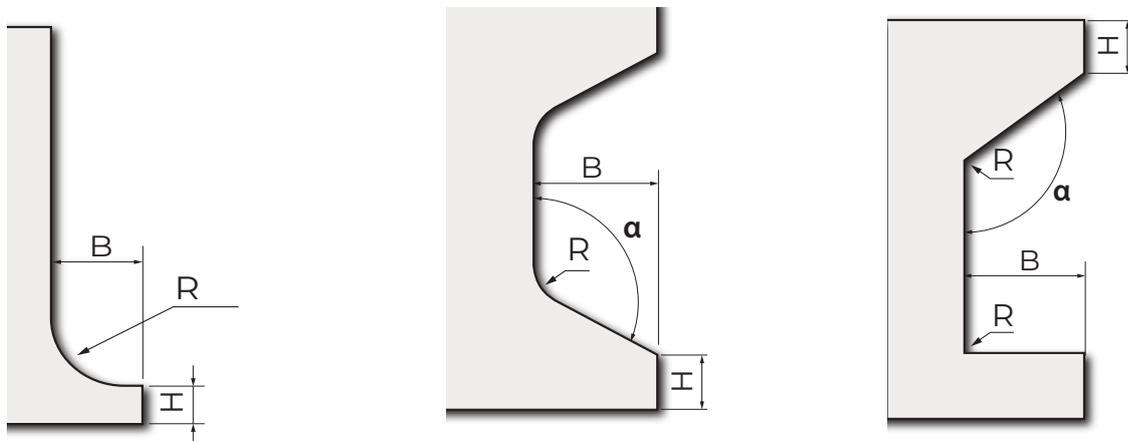
Пример:





### Сапожки

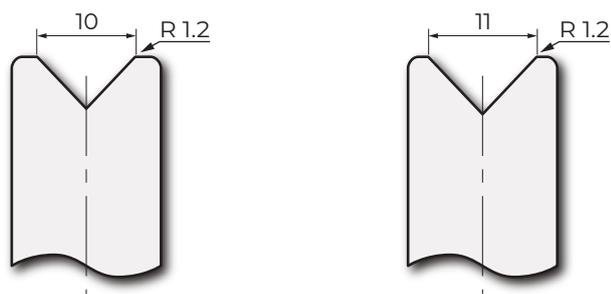
- ▶ специальные сапожки и выборки на пуансонах и матрицах
- ▶ на одной или обеих сторонах



### Доработка ручья матрицы

- ▶ индивидуализированная доработка матриц
- ▶ Производство согласно Вашему запросу

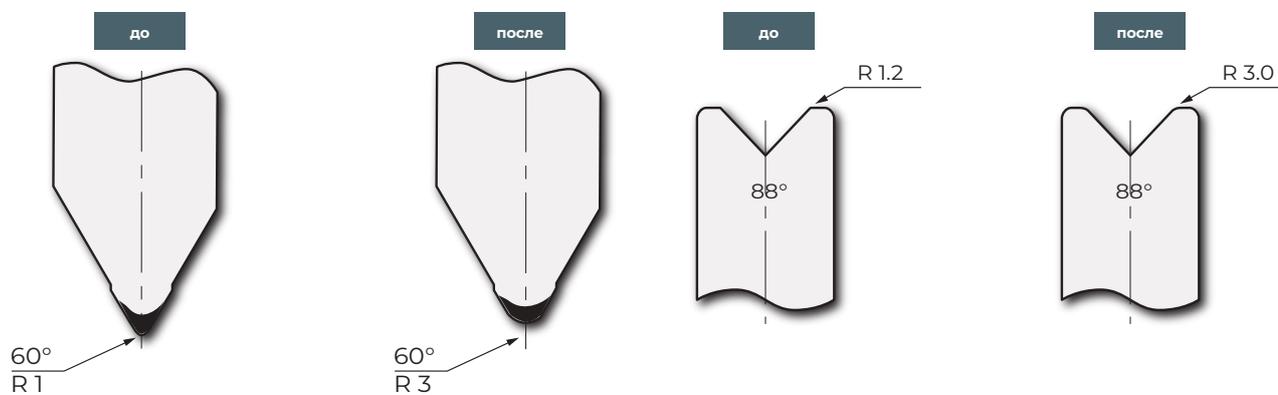
Пример:



### Доработка радиуса

- ▶ Производство согласно Вашему запросу

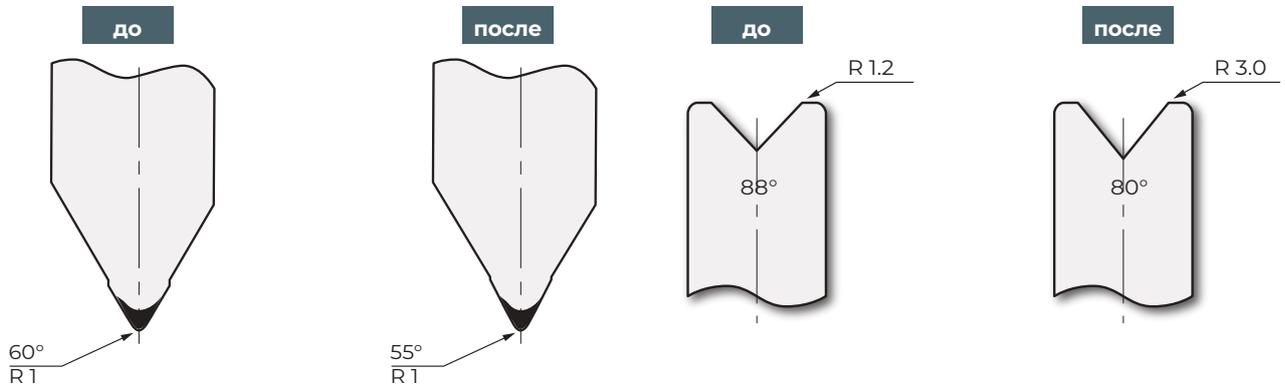
Пример:



### Доработка угла

- ▶ Производство согласно Вашему запросу

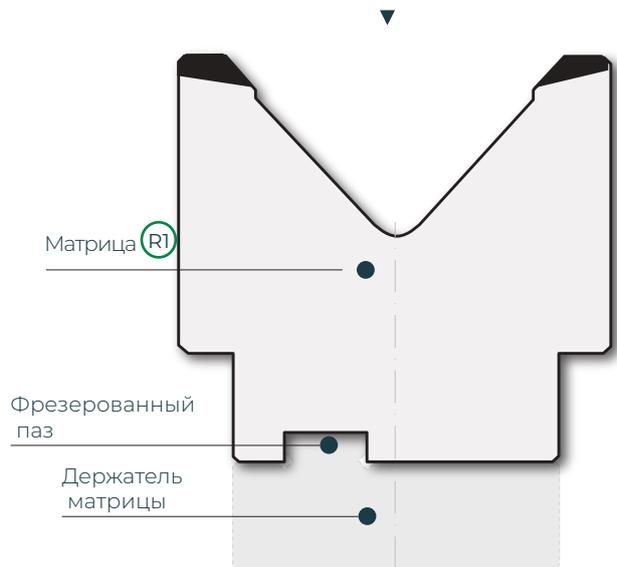
Пример:



### Пазы на матрицах

- ▶ фрезерование пазов для возможности использования на других листогибах

#### Пример установки



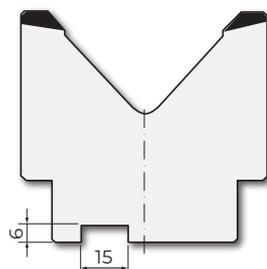
#### A28

835 мм

415 мм

805 мм

Паз для держателя матрицы



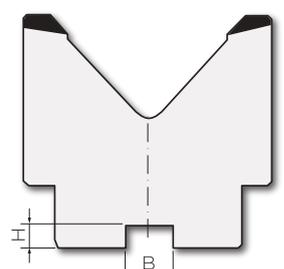
#### A29

835 мм

415 мм

805 мм

Паз по запросу

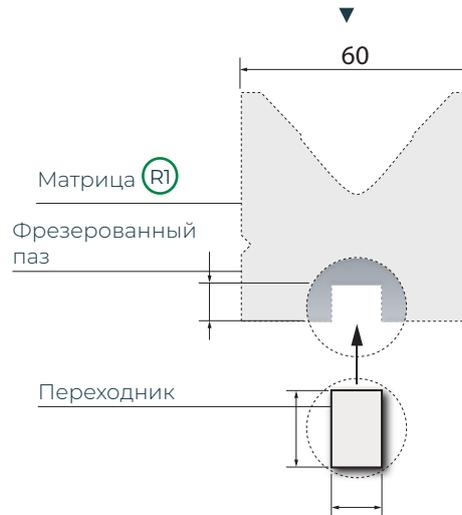




### Доработка креплений матриц

для использования матриц на листогибе с другой системой крепления мы предлагаем выфрезеровать паз в основании матрицы и установить переходник

#### Пример установки



#### A30

835 мм

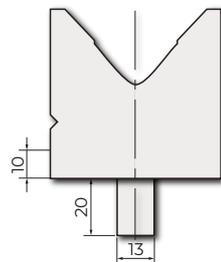
415 мм

805 мм

Переходник матрицы:

13 x 30 мм для:

- R2
- R3



#### A31

835 мм

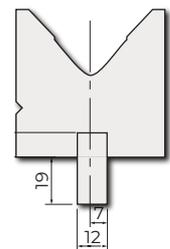
415 мм

805 мм

Переходник матрицы:

12 x 29 мм для:

- R4



#### A32

835 мм

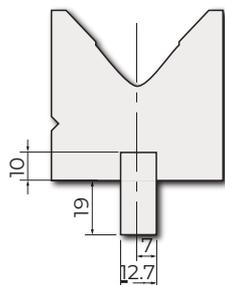
415 мм

805 мм

Переходник матрицы:

12,7 x 29 мм для:

- R4



#### A44

835 мм

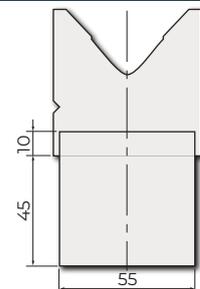
415 мм

805 мм

Переходник матрицы:

55 x 55 мм для:

- RX EHT



#### A45

835 мм

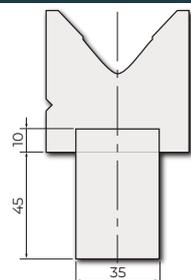
415 мм

805 мм

Переходник матрицы:

35 x 55 мм для:

- RX Weinbrenner



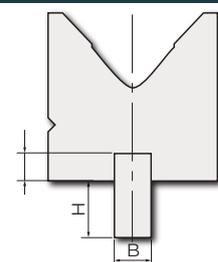
#### AX

835 мм

415 мм

805 мм

Переходник матрицы по размерам клиента



#### A60

835 мм

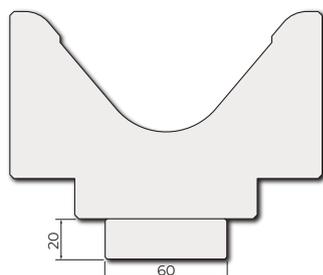
415 мм

805 мм

Подставка 60 мм

для матриц R1

- M103.80.125
- M130.80.160
- M195.70.200



#### A90

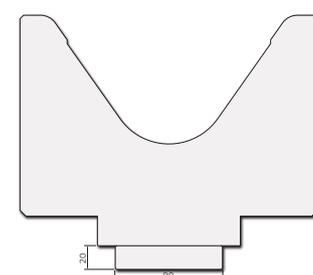
835 мм

415 мм

805 мм

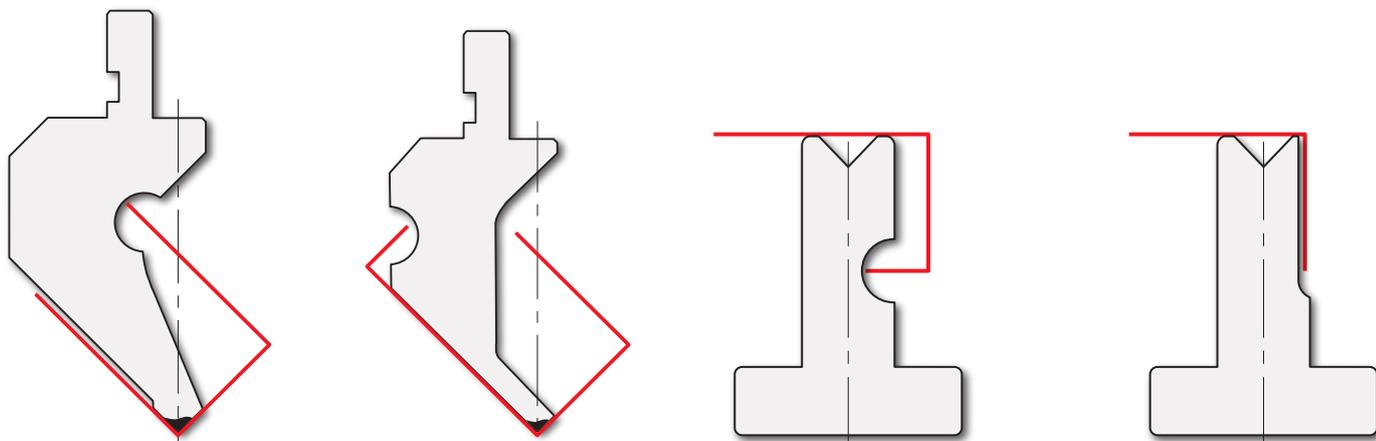
Подставка 90 мм для:

- M195.70.200 R1
- RVM90-4 матрицы Roller тип Rolla-V



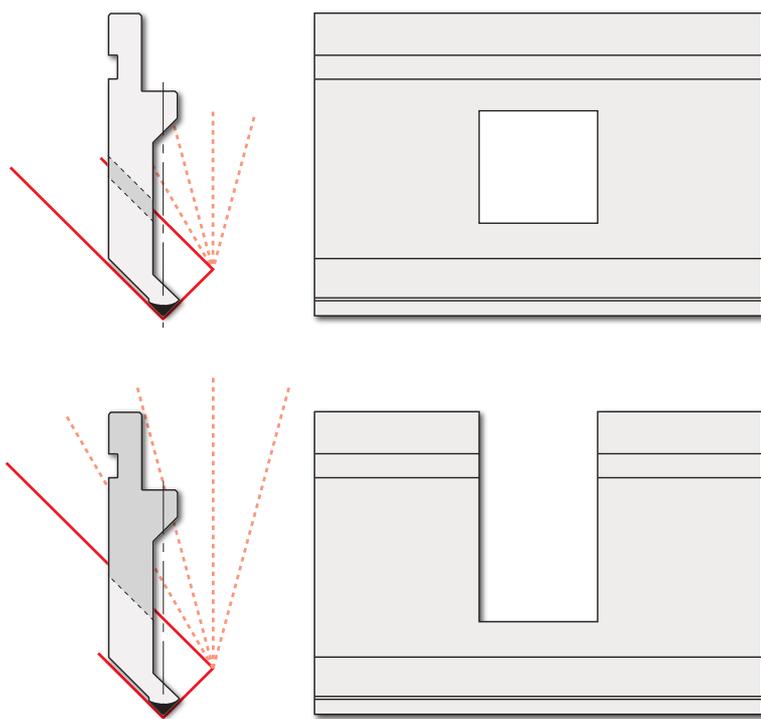
### Выборки

- ▶ Производство согласно Вашему запросу



### Окна на пуансонах

- ▶ Производство согласно Вашему запросу







### Rolleri BLACKFIRE

Покрытие BLACKFIRE от компании Rolleri придаёт инструменту повышенную коррозионную стойкость и характерный внешний вид. Благодаря защитному покрытию навсегда решается проблема появления ржавчины. В процессе фосфатирования верхний слой металла меняет свою структуру. Образуются кристаллические фосфатные слои, химически связанные с металлом.

Таким образом обеспечивается защита поверхности от коррозии. Инструмент будет долго служить Вам без потерь во внешнем виде. Черный глянец покрытия BLACKFIRE сочетает в себе новые технологии и великолепный внешний вид. Покрытие BLACKFIRE может быть нанесено на любой инструмент.

Дополнительно отмечаем, что срок поставки инструмента с покрытием BLACKFIRE может увеличиться.



### Rolleri FREEZINC

С помощью этого нового вида покрытия от компании Rolleri Вы получите следующее:

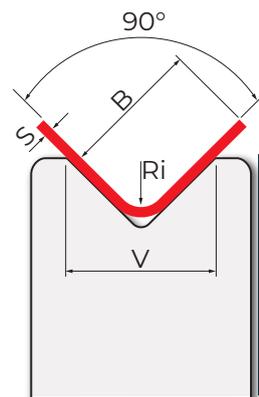
- ▶ отсутствие остатков металла в матрице при гибке оцинковки или других материалов, которые склонны к налипанию к матрице
- ▶ нет необходимости очищать матрицу
- ▶ снижение вспомогательного времени на очистку инструмента, соответственно, увеличение производительности
- ▶ защита инструмента от коррозии
- ▶ эстетичный внешний вид матрицы
- ▶ уменьшается износ инструмента, продлевается жизненный цикл
- ▶ снижается вероятность повреждения профиля
- ▶ уменьшается риск застревания профиля в раскрытии матрицы.



## Таблица расчёта усилия

Таблица расчёта усилия имеет тот же принцип действия, что и линейка, и очень полезна в работе. С её помощью можно определять необходимое усилие для гибки профиля в выбранном раскрытии матрицы, выбирать матрицу по требуемому радиусугиба на изделии, а также подбирать листогибочный пресс с достаточным усилием для гибки конкретной детали.

В левой колонке (S) приводится толщина материала. Первые три линии содержат раскрытие матрицы (V), минимальный размер отгибаемой полки (B) и внутренний радиусгиба (Ri). На пересечении линии с толщиной материала и столбца с раскрытием матрицы находится значение усилия гибки в кН/м. Как можно заметить, для каждой толщины можно выбрать 5 различных значений раскрытия матрицы. В низу таблицы находятся корректирующие коэффициенты, отражающие зависимость от материала и угла гибки.



S = толщина  
V = раскрытие матрицы  
B = минимальная отгибаемая полка  
Ri = внутренний радиусгиба

420 N/мм <sup>2</sup>																				
S (мм)	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	3.0	3.5	4.0	5.5	6.5	8.0	10.5	13.0	16.5	21.0	26.0	32.5	41.0	52.0	65.0	81.5	104.0	130.0	163.0	B
	0.5	0.7	0.8	1.0	1.3	1.5	2.0	2.5	3.2	4.4	5.0	6.5	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	37.0	Ri
0.6	60	50	30	20																
0.8	120	90	70	50	40															
1.0		150	110	80	60	50														
1.2			180	120	90	70	50													
1.5				210	150	120	80	60												
2.0					300	230	160	120	90											
2.5						390	270	200	140	110										
3.0							430	310	230	160	120									
4.0								600	440	320	230	180								
5.0									760	540	390	290	220							
6.0										850	620	450	330	250						
8.0											1210	880	700	460	350					
10.0												1510	1090	790	580	440				
12.0													1730	1240	910	660	500			
15.0														2130	1550	1130	810	620		
20.0															3020	2200	1580	1150	890	
25.0																3780	2690	1970	1440	

INOX – нержавеющая сталь R=700 ... Усилие\*1,7  
AL – алюминий R=200 ... Усилие\*0,5  
R - предел прочности

30°	B x 1.6	R=200 N/мм <sup>2</sup>	r x 0.8	Al
60°	B x 1.1			
90°	B x 1.0	R=420 N/мм <sup>2</sup>	r x 1.0	Fe
120°	B x 0.9			
150°	B x 0.7	R=700 N/мм <sup>2</sup>	r x 1.4	INOX













## О КОМПАНИИ







▶ Начиная с 1987 года наша компания занимается производством стандартного и специального гибочного инструмента. Семейный бизнес, совладельцами которого являются братья Франческо и Марко Роллери, достиг уровня одного из крупнейших производителей листогибочного инструмента в Европе. При помощи сети партнёров по всему миру мы обеспечиваем быструю и надёжную поддержку наших клиентов.

▶ Новая стратегия продаж, которая была принята в 2012 г., гарантирует широкое присутствие продукции Rollerì во всех регионах планеты.

▶ Для обеспечения кратчайших сроков поставки производственный отдел нашей компании был существенно расширен в 2016 г. путём приобретения новых станков и площадей.



## ROLLERI В МИРЕ СЕГОДНЯ



Rolleri S.p.A. головной офис **it**  
Rolleri Baltic **ba**  
Rolleri Benelux **bx**  
Rolleri Do Brasil **br**  
Rolleri Trad. Co. China **cn**  
Rolleri Česká Republika **cz**  
Rolleri Iberica **es**  
Rolleri Finland **fi**

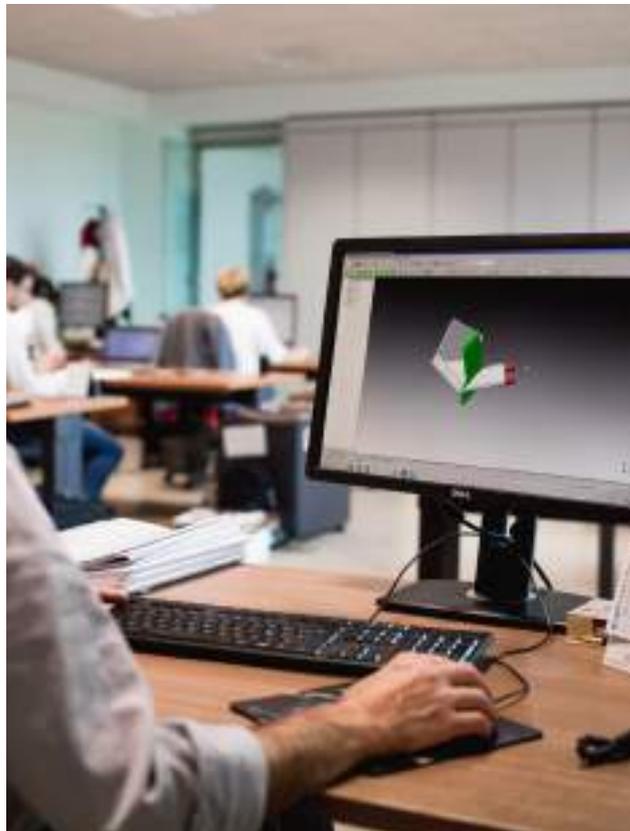
Rolleri France **fr**  
Rolleri Deutschland GmbH **de**  
Rolleri Polska **pl**  
Rolleri Slovensko **sk**  
Rolleri Ukraine LLC **ua**  
Rolleri USA **us**  
Rolleri UK **gb**

## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО СКЛАД, ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА, КАЧЕСТВО

### ► ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Помимо производства специальных инструментов, наш отдел разработок и инноваций конструирует системы быстрого зажима, которые позволяют значительно увеличить производительность.

Инженеры-конструкторы вырабатывают самые удобные и практичные решения. С помощью программного обеспечения, обрабатывающего сложные 3D-модели, мы можем дать гарантированные решения для гибки различных профилей.



### ► КАЧЕСТВО

Компания Rolleri сертифицирована согласно стандарту ISO 9001:2015.

Ваш выбор компании Rolleri в качестве поставщика инструмента очень важен для нас; вместе мы сможем находить лучшие решения для гибки тех или иных профилей, а также изобретать новые. Также мы предлагаем проведение тренингов для ваших специалистов.





## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО ЗАГОТОВКИ И ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ

### ► ЗАГОТОВКИ

Заготовки приобретаются только у надежных поставщиков, химический состав заготовок соответствует общепринятым мировым стандартам, что подтверждается соответствующими сертификатами. Таким образом, пределы текучести и прочности материалов всегда стабильны.



### ► ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Компания Rolleritools производит инструмент для листогибочных прессов на своём собственном производстве. Особое внимание уделяется высокоточной шлифовке, которая обеспечивает повторяемость размеров и высокие показатели точности и параллельности. Инструменты подвергаются закалке ТВЧ до 54-60 HRC. Затем каждый инструмент проходит контроль качества, и ему присваивается уникальный серийный номер для возможности отслеживания истории его производства.



## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

### Наш станочный парк

#### ► СКЛАД

Имея более 20 тысяч листогибочных инструментов в наличии, мы имеем один из крупнейших складов в Европе. Благодаря этому огромное количество инструмента всегда готово к отгрузке по всему миру.



#### ► Фрезерование с ЧПУ

Современные фрезерные центры позволяют производить обработку с высокой скоростью, точностью и малыми затратами. Станки оснащены высокоскоростными шпинделями на поворотной головке, благодаря чему обеспечивается гибкое и универсальное производство.

На этом этапе производственного процесса в инструменте формируются пазы, выборки, ручки и вырезы.



#### ► Шлифование с ЧПУ

Имеющиеся в парке высокоточные шлифовальные станки в ЧПУ обеспечивают высочайшую точность (допуск  $\pm 0,01$  мм), параллельность и повторяемость размеров. В процессе шлифовки формируются окончательные размеры инструмента: высота, радиусы, углы. Также с помощью шлифовки можно получить нестандартные значения углов и радиусов согласно требованиям заказчика.





## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

### Наш станочный парк

#### ► Закалка

Рабочие поверхности инструмента подвергаются очень высоким нагрузкам, так как развиваемое листогибочным прессом усилие прилагается к небольшой площади поверхности. Также процесс гибки листового металла сопровождается повышенным трением. Для получения наилучших характеристик твердости и износостойкости инструмента компанией Rollerі выбрана закалка ТВЧ рабочих поверхностей пуансонов и матриц как наиболее оптимальная по соотношению цена-качество. Для исключения риска деформации поверхности инструмента глубина закаленного слоя должна составлять не менее 3 мм.



#### ► Электроэрозионная резка

Использование станка электроэрозионной резки позволяет обрабатывать особо прочные и закаленные материалы. Помимо этого, оборудование данного типа даёт возможность получать сложные профильные вырезы.



#### ► 3D-ПРИНТЕР

Внедрение аддитивных технологий в процесс конструирования и производства листогибочного инструмента позволяет обеспечить возможность изготовления таких форм и свойств инструмента, которые недостижимы при стандартной технологии. Кроме того, процесс 3D печати сокращает срок производства до 2 раз в сравнении с обычной технологией.







